# Jó.
# Biztos.
# Sárga.

**Termékkatalógus 2017**



# 5

A világ 5 vezető csiszolóanyag gyártója közé tartozunk.

# 1893

A Klingspor családi vállalkozás alapításának éve.

Több mint

# Négyszázhatvan

képzett technikus és értékesítő munkatárs nyújt szaktanácsadást a felhasználás helyszínén.

# 285 Mill.

Euro éves forgalom.

Több mint

# 50 ezer

cikkszám a kínálatban

Klingspor napi termelése:

**110.000**
lamellás csiszolótányér

**350.000**
vágó- és csiszolókorong

**Százezer négyzetméter**
csiszolópapír és -vászon

# 2.700

dolgozó gondoskodik naponta vevőink igényeinek kiszolgálásáról.

**Általános tudnivalók**
Tartalomjegyzék ..... 3

**Papír és vászonalapú csiszolóanyagok**
Termékválaszték ..... 4-11
Általános információk, alkalmazási útmutató .... 12-15



**Tekercsek**
Általános információk, alkalmazási útmutató .....16-17
Tekercsek ..... 18-35



**Szalagok**
Általános információk, alkalmazási útmutató .... 36-43
Csiszolószalagok ..... 44-71
Vlies szalagok és csiszolóhüvelyek ..... 72-75



**Széles szalagok**
Általános információk, alkalmazási útmutató .....76-79
Széles szalagok ..... 80-93



**Fíbertárcsák**
Általános információk, alkalmazási útmutató .... 94-97
Fíbertárcsák ..... 98-107



**Csiszolólapok**

**Csíkok/ívek**
Általános információk, alkalmazási útmutató . 108-113
Csíkok/ívek ..... 114-135

**Tárcsák**
Általános információk, alkalmazási útmutató . 136-137
Tárcsák ..... 138-155



**Quick Change tárcsák**
Általános információk, alkalmazási útmutató . 156-159
Quick Change tárcsák ..... 160-167



**Csiszolómopok**
Általános információk, alkalmazási útmutató . 168-173
Lamellás csiszolókerekek, vleismopok, csiszolóhengerek ..... 174-183

**Csapos lamellás csiszoló**
Általános információk, alkalmazási útmutató . 184-185
Csapos lamellás csiszolók ..... 186-193

**Lamellás csiszolótányérok**
Általános információk, alkalmazási útmutató . 194-199
Lamellás csiszolótányérok ..... 200-213



**Vágókorongok**
Általános információk, alkalmazási útmutató . 214-223
Vágókorongok 0,8-1,0 mm ..... 224-231
Vágókorongok 1,6-1,9 mm ..... 232-235
Vágókorongok 2,0-3,2 mm ..... 236-243
Nagyméretű vágókorongok ..... 244-253



**Csiszolókorongok**
Általános információk, alkalmazási útmutató ..... 214-223, 254-255
Csiszolókorongok ..... 256-262
Fazékkövek ..... 263-265



**Gyémántszerszámok**
Általános információk, alkalmazási útmutató . 266-271
Gyémánt vágókorongok .....272-279, 284-293
Gyémánt csiszolótányérok..... 280-283

**Gyémánt koronafúrók és egyéb gyémántszerszámok**
Gyémánt koronafúrók ..... 294-297
Egyéb gyémántszerszámok..... 298-301



**Elasztikus csiszolóanyagok**
Általános információk, alkalmazási útmutató . 302-303
Elasztikus csiszolóanyagok ..... 304-307



**Keményfém marók**
Általános információk, alkalmazási útmutató . 308-311
Keményfém marók ..... 312-323



**Kiakasztható gyűjtőcsomagok**
Általános információk, alkalmazási útmutató . 324-325
Kiakasztható gyűjtőcsomagok..... 326-335



**Szerviz**
Biztonság ..... 336-337

# Termékcsoportok rövid áttekintése

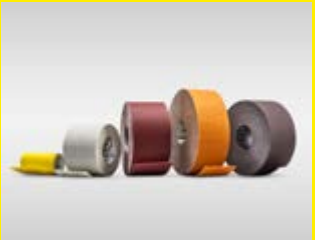
Ezzel a katalógussal a Klingspor cég segíteni szeretne Önnek abban, hogy a keresett terméket gyorsan és egyszerűen válassza ki magának széles termékválasztékunkból. A termékek tizenegy csoportba történő jól áttekinthető felosztása segít Önnek a könnyű eligazodásban.
A Klingspor minőségi termékek a legmodernebb technológiával készülnek, a felületi minőség, élettartam és forgácsolási képesség tekintetében a legmesszemenőbb igényeket is kielégítik.



**Szalagok**
A Klingspor szalagok az összes csiszolási eljárás számára különböző méretekben, valamint a különféle anyagok megmunkálására és a legkülönbözőbb gépeken történő alkalmazáshoz készülnek.



**Fíbertárcsák**
A Klingspor fíbertárcsák kiválóan alkalmasak durva csiszolási munkákhoz, fém alkatrészek rozsdátlanításához, sorjátlanításhoz és hegesztési varratok megmunkálásához.



**Tekercsek**
A kézi csiszoláshoz és a kézi gépekre alkalmas Klingspor tekercsek a fától kezdve a fémen keresztül a lakkig terjedő legkülönbözőbb anyagok megmunkálására alkalmas különleges kivitelekben kaphatók.



**Lapok**
A Klingspor csiszolólapok csíkok, ívek és tárcsák alakjában, különböző minőségben és kivitelben kaphatók.



**Lamellás csiszolómop**
A lamellás csiszolómop külnösen finom, formakövető felületmegmunkálásra alkalmas. Kitűnően alkalmazkodik minden munkadarabhoz. A KLINGPOR számos felhasználási területhez, az egyenestől a homorú és domború felületekig, és csaknem minden megmunkálandó anyaghoz megfelelő lamellás csiszolómpot tud felkínálni

# Általános tudnivalók

A termékválaszték áttekintése





**Lamellás csiszolótányérok**

A Klingspor lamellás csiszolótányér vászonból készült csiszolólamellái legyezőszerű, sugaras elrendeződésének köszönhetően a szokványos szerszámok csiszolási teljesítményének többszörösét éri el. A Klingspor lamellás csiszolótányérok két kialakításban, egyenes és domborított kivitelben kaphatók.



**Kronenflex® tisztító- és vágókorongok**

A folyamatos újításokkal és a legkülönbözőbb alkalmazási területekre szánt speciális termékek kifejlesztésével a Klingspor széles termékválasztékot biztosít a Kronenflex® tisztító- és vágókorongokból.



**Kiakasztható gyűjtőcsomagok**

Az aktualizált programunk a felhasználók részére gyors áttekinthetőséget, fontos termékinformációkat biztosít.



**Rugalmas csiszolóanyagok**

A Klingspor rugalmas csiszolóanyagait mindenféle felület rendkívül finom megmunkálására fejlesztették ki, amelyek kiegészítik széles termékválasztékunkat. Az R-Flex és Schleiffix-termékek különböző kötőanyagokkal, alakokban és méretekben kaphatók kézi vagy gépi felhasználáshoz.



**Keményfém marók**

A Klingspor keményfém marók magas minőségi előírások figyelembevételével, maximális precizitással készülnek.
A fogazás kiválasztásánál vegye figyelembe a különböző anyagok megmunkálási követelményeit.



**Gyémántszerszámok**

A Klingspor széles gyémántszerszám választékával gyors, precíz és folyamatos munkavégzést biztosít a felhasználóknak. A gondosan bevizsgált minőségi alapanyagok biztosítják az egyes termékosztályok széles felhasználási területét és a legmagasabb biztonsági szabványokat.

# Általános tudnivalók

Gépek jelölése

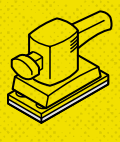




Kézi csiszolás



Csiszolóhasáb



Rezgőcsiszoló



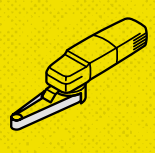
Excentercsiszoló



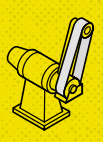
Deltacsiszoló



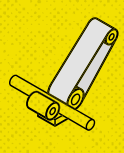
Kézi szalagos csiszoló



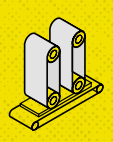
Keskeny szalagos csiszoló



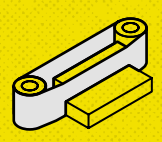
Állványos szalagcsiszoló



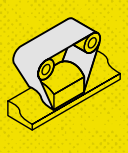
Centerless cső-csiszológép



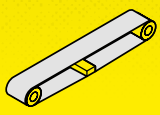
Síkcsiszológép



Élcsiszológép



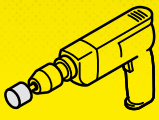
Profil csiszológép



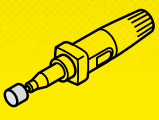
Hosszúszalagú csiszológép



Szélesszalagú csiszológép



Fúrógép



Egyenes csiszoló



Kefegép

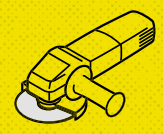


Állványos csiszológép

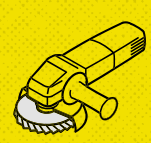
# Általános tudnivalók

## Gépek jelölése

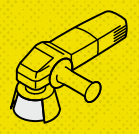




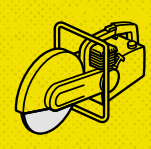
Sarokcsiszoló



Sarokcsiszoló lamellás tányérral



Sarokcsiszoló fazékkővel



Benzinmotoros darabológép



Állványos darabológép



Asztali daraboló



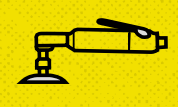
Fúrógép



Fugavágógép



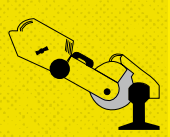
Pikkelyezőgép



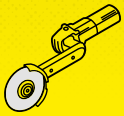
Levegős sarokcsiszoló



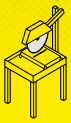
Hajlékony tengely



Sínhez rögzített benzinmotoros daraboló



Sarokvarrat csiszoló



Asztali fűrész



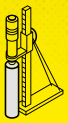
Falhorony maró



Állványos darabológép



Parketta csiszoló



Fúróállvány

# A termékválaszték áttekintése

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

| | Típus | Jellemző | Hordozó | Szemcsefajta |
|---|---|---|---|---|
| Csiszolópapír | ***PS 8 A*** | vízálló | A-papír | SiC |
| | ***PS 8 C*** | vízálló | C-papír | SiC |
| | ***PS 11 A*** | vízálló | A-papír | SiC |
| | ***PS 11 C*** | vízálló | C-papír | SiC |
| | ***PS 20 F*** | | F-papír | korund |
| | ***PS 21 F*** | | F-papír | zirkonkorund |
| | ***PS 22 F ACT*** | antisztatikus | F-papír | korund |
| | ***PS 22 N*** | | E-papír | korund |
| | ***PS 24 F ACT*** | antisztatikus | F-papír | SiC |
| | ***PS 27 DW*** | adalékanyaggal, antisztatikus | D-papír | SiC |
| | ***PS 28 F*** | antisztatikus | F-papír | korund |
| | ***PS 29 F ACT*** | antisztatikus | F-papír | korund |
| | ***PS 30 D*** | | D-papír | korund |
| | ***PL 31 B*** | | B-papír | korund |
| | ***PS 33 B*** | | B-papír | korund |
| | ***PS 33 C*** | | C-papír | korund |
| | ***PS 38 G ACT*** | antisztatikus | G-papír | SiC |
| | ***PS 61 F*** | | F-papír | kerámia korund |
| | ***PS 729 F*** | | F-papír | korund-agglomerátum |
| | ***FP 73 W*** | adalékanyaggal | Film | korund |
| | ***PS 73 BW*** | adalékanyaggal | B-papír | korund |
| | ***PS 73 BWF*** | adalékanyaggal | B-papír + szivacsréteg | korund |
| | ***PS 73 CWF*** | adalékanyaggal | C-papír + szivacsréteg | korund |
| Tépőzáras termék | ***PS 19 EK*** | | E-papír | SiC |
| | ***PS 21 FK*** | | F-papír | zirkonkorund |
| | ***PS 22 K*** | | E-papír | korund |
| | ***PS 33 BK*** | | B-papír | korund |
| | ***PS 33 CK*** | | C-papír | korund |
| | ***CS 411 XK*** | | X-pamut | zirkonkorund |
| | ***PS 61 FK*** | | F-papír | kerámia korund |
| | ***FP 73 WK*** | adalékanyaggal | Film | korund |
| | ***PS 73 BWK*** | adalékanyaggal | B-papír | korund |
| | ***PS 73 CWK*** | adalékanyaggal | C-papír | korund |
| Csiszolóvászon | ***CS 308 Y*** | | Y-poliészter | korund |
| | ***LS 309 J*** | | J-pamut | korund |
| | ***LS 309 JF*** | | JF-pamut | korund |
| | ***LS 309 X*** | | X-pamut | korund |
| | ***LS 309 XH*** | | X-pamut | korund |
| | ***CS 310 X*** | | X-pamut | korund |
| | ***CS 310 XF*** | | XF-pamut | korund |
| | ***CS 311 Y ACT*** | antisztatikus | Y-poliészter | korund |
| | ***LS 312 JF*** | adalékanyaggal | JF-pamut | korund |
| | ***LS 313 JF*** | multi-kötés | JF-pamut | korund |
| | ***LS 318 JF ACT*** | antisztatikus | JF-pamut, SUPERFLEX | korund |
| | ***CS 320 Y*** | vízálló | Y-poliészter | SiC |
| | ***CS 321 X*** | vízálló | X-pamut | SiC |
| | ***CS 322 X*** | vízálló | X-pamut | parafa |

| Szövet | |
|---|---|
| X | Szövet, nehéz |
| J | Szövet, könnyű |
| XF | Szövet, nehéz, hajlékony |
| JF | Szövet, könnyű, különösen hajlékony |
| Y | poliészter-szövet |
| Z | poliészter szövet, nehéz, szegmentált szalagokhoz |

| Papír | |
|---|---|
| A | kb. 95 g/m² |
| B | kb. 105 g/m² |
| C | kb. 110 g/m² |
| D | kb. 130 g/m² |
| E | kb. 250 g/m² |
| F | kb. 300 g/m² |
| G | kb. 400 g/m² |

# A termékválaszték áttekintése

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

| | Típus | szórási mód | kötés | vízálló | szállítható szemcseméret | oldal: tekercsek | keskeny szalag | szalagok kézi szalagcsiszolóhoz | rövid és hosszú szalagok | csiszolókhüvelyek | széles szalagok | fibertárcsák | csíkok | ívek | tárcsák |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Csiszolópapír | ***PS 8 A*** | ● | K | ✓ | 180–2500 | | | | | | | | | **114** | |
| | ***PS 8 C*** | ● | K | ✓ | 60–150 | | | | | | | | | **115** | |
| | ***PS 11 A*** | ● | K | ✓ | 220–2000 | | | | | | | | | **115** | |
| | ***PS 11 C*** | ● | K | ✓ | 60–400, 600, 1000 | | | | | | | | | **116** | **138** |
| | ***PS 20 F*** | ● | K | | 60–240, 320, 400 | | | | **50** | | **80** | | | | |
| | ***PS 21 F*** | ● | K | | 40, 60–320, 400 | | | | **50** | | **80** | | | | |
| | ***PS 22 F ACT*** | ● | K | | 40, 60–400 | **18** | | | **50** | | **81** | | **120** | | |
| | ***PS 22 N*** | ◑ | K | | 40, 60–240, 320, 400 | **19** | | | | | | | | | |
| | ***PS 24 F ACT*** | ● | K | | 80, 120–800 | | | | **51** | | **81** | | | | |
| | ***PS 27 DW*** | ○ | K | | 180–600 | | | | **51** | | **82** | | | | |
| | ***PS 28 F*** | ○ | K | | 40–220 | | | | **51** | | **82** | | | | |
| | ***PS 29 F ACT*** | ○ | K | | 40–320, 400 | **22** | | | **52** | | **83** | | | | |
| | ***PS 30 D*** | ◑ | K | | 40, 60–240, 320 | **19** | | | | | | | **120** | **117** | |
| | ***PL 31 B*** | ◑ | L | | 40–320, 400 | **20** | | | | | | | **121** | **117** | |
| | ***PS 33 B*** | ◑ | K | | 150–320, 400–600 | **21** | | | | | | | | **118** | |
| | ***PS 33 C*** | ◑ | K | | 40, 60–120 | **22** | | | | | | | | **119** | |
| | ***PS 38 G ACT*** | ● | K | | 60–180 | | | | | | **84** | | | | |
| | ***PS 61 F*** | ● | K | | 60, 80, 120–280 | | | | **53** | | **84** | | | | |
| | ***PS 729 F*** | | K | | 120, 180, 240, 320, 400 | | | | **53** | | **85** | | | | |
| | ***FP 73 W*** | ◑ | K | | 80–180, 240, 320, 400, 600–1500 | | | | **54** | | | | | | |
| | ***PS 73 BW*** | ◑ | K | | 150–1500 | | | | | | | | | **119** | |
| | ***PS 73 BWF*** | ◑ | K | | 180, 240, 320, 400, 600, 800 | **23** | | | | | | | | | |
| | ***PS 73 CWF*** | ◑ | K | | 120 | **24** | | | | | | | | | |
| Tépőzáras termék | ***PS 19 EK*** | ● | K | | 36, 40, 60–120, 220, 400 | | | | | | | | **122** | | **139** |
| | ***PS 21 FK*** | ● | K | | 40, 60–180, 240, 320, 400 | | | | | | | | | | **139** |
| | ***PS 22 K*** | ◑ | K | | 24, 40, 60–240, 320, 400 | | | | | | | | **122** | | **140** |
| | ***PS 33 BK*** | ◑ | K | | 150–320, 400–600 | | | | | | | | **123** | | **145** |
| | ***PS 33 CK*** | ◑ | K | | 40, 60–120 | | | | | | | | **124** | | **144** |
| | ***CS 411 XK*** | ● | K | | 40, 60, 80 | | | | | | | | | | **152** |
| | ***PS 61 FK*** | ● | K | | 40, 60, 80, 120–180, 240, 280 | | | | | | | | | | **147** |
| | ***FP 73 WK*** | ◑ | K | | 80–180, 240, 320, 400, 600–1500 | | | | | | | | **125** | | **148** |
| | ***PS 73 BWK*** | ◑ | K | | 150–1500 | | | | | | | | | | **149** |
| | ***PS 73 CWK*** | ◑ | K | | 40, 60–120 | | | | | | | | | | **150** |
| Csiszolóvászon | ***CS 308 Y*** | ● | K | | 60–180, 240 | | | | **55** | | **86** | | | | |
| | ***LS 309 J*** | ● | K | | 60–500 | | | | **56** | | | | | | |
| | ***LS 309 JF*** | ● | K | | 60–400, 600 | **25** | | | **57** | | | | | | |
| | ***LS 309 X*** | ● | K | | 40–360 | **25** | **44** | | **55** | | | | | | |
| | ***LS 309 XH*** | ● | K | | 40–180, 240 | | | **48** | | | | | | | |
| | ***CS 310 X*** | ● | K | | 16–24, 36–320, 400–600 | | | | **57** | **73** | **86** | | | | |
| | ***CS 310 XF*** | ● | K | | 40–280 | | **44** | | | | | | | | |
| | ***CS 311 Y ACT*** | ○ | K | | 36–220 | | | | **58** | | **87** | | | | |
| | ***LS 312 JF*** | ● | K | | 60–320, 400 | | | | **59** | | | | | | |
| | ***LS 313 JF*** | ● | K | | 80–240, 320 | | | | **59** | | | | | | |
| | ***LS 318 JF ACT*** | ○ | K | | 80–180, 240, 320, 400 | | | | **60** | | | | | | |
| | ***CS 320 Y*** | ● | K | ✓ | 24, 40, 60–120, 180 | | | | **60** | | **87** | | | | |
| | ***CS 321 X*** | ● | K | ✓ | 80–320, 400, 500, 800 | | | | **60** | | **88** | | | | |
| | ***CS 322 X*** | ● | K | ✓ | polírozó finomság | | | | **61** | | | | | | |

● = zárt ◑ = félig nyílt ○ = nyílt

**Kötés**

| | |
|---|---|
| K | műgyanta |
| L | enyv |

# A termékválaszték áttekintése

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

| | Típus | Jellemző | Hordozó | Szemcsefajta |
|---|---|---|---|---|
| csiszolóvászon | ***CS 325 Y*** | KULEX, vízálló | Y-poliészter | SiC-agglomerátum |
| | ***CS 326 Y*** | KULEX, vízálló | Y-poliészter | korund-agglomerátum |
| | ***CS 329 JF*** | KULEX | JF-pamut | korund-agglomerátum |
| | ***CS 329 Y*** | KULEX | Y-poliészter | korund-agglomerátum |
| | ***CS 330 X*** | vízálló | X-pamut | SiC / parafa |
| | ***CS 333 JF*** | | JF-vászon | SiC |
| | ***CS 333 X*** | | X-pamut | SiC |
| | ***CS 333 XF*** | | XF-pamut | SiC |
| | ***CS 336 Y*** | antisztatikus | Y-poliészter | SiC |
| | ***CS 341 X*** | vízálló | X-pamut | korund |
| | ***KL 361 JF*** | | JF-pamut | korund |
| | ***KL 371 X*** | | X-pamut | korund |
| | ***KL 385 JF*** | | JF-pamut | korund |
| | ***CS 409 Y*** | multi-kötés | Y-poliészter | zirkonkorund |
| | ***CS 410 X*** | multi-kötés | X-pamut | korund |
| | ***CS 411 X*** | | X-pamut | zirkonkorund |
| | ***CS 411 Y*** | vízálló | Y-poliészter | zirkonkorund |
| | ***CS 412 Y*** | vízálló | Y-poliészter | korund |
| | ***CS 416 Y*** | vízálló | Y-poliészter | zirkonkorund |
| | ***CS 420 Y*** | vízálló, NOPPEX | Y-poliészter | korund |
| | ***CS 451 X*** | multi-kötés | X-pamut | zirkonkorund |
| | ***GX 533 JF*** | | JF-kevertszálas szövet | SiC |
| | ***CS 538 Z ACT*** | antisztatikus | Z-poliészter | SiC |
| | ***CS 631 XF*** | multi-kötés | XF-pamut | kerámia korund |
| | ***GX 712 JF*** | | JF-kevertszálas szövet | korund |
| | ***CS 811 Y ACT*** | vízálló | Y-poliészter | zirkonkorund |
| | ***CS 910 Y ACT*** | multi-kötés | Y-poliészter | kerámia korund |
| | ***CS 912 Y ACT*** | vízálló | Y-poliészter | kerámia korund |
| | ***CS 931 JF*** | multi-kötés | JF-pamut | kerámia korund |
| | ***GX 931 JF*** | multi-kötés | JF-kevertszálas szövet | kerámia korund |
| csiszolófíber | ***CS 561*** | | fíber | korund |
| | ***FS 764 ACT*** | | fíber | korund |
| | ***CS 565*** | | fíber | zirkonkorund |
| | ***CS 570*** | multi-kötés | fíber | zirkonkorund |
| | ***FS 964 ACT*** | | fíber | kerámia korund |
| | ***FS 966 ACT*** | multi-kötés | fíber | kerámia korund |
| csiszolóvlies | ***NRO 400*** | | vlies | korund |
| | ***NRO 500*** | | vlies | SiC |
| | ***NPA 400*** | | vlies | korund |
| | ***NPA 500*** | | vlies | SiC |
| | ***SV 484*** | | vlies poliészter erősítéssel | korund |
| | ***NDS 800*** | | vlies poliészter erősítéssel | korund |
| | ***NBF 800*** | vízálló | vlies poliészter erősítéssel | korund |
| | ***NBS 800*** | vízálló | vlies poliészter erősítéssel | korund |
| | ***NBS 850*** | vízálló | vlies poliészter erősítéssel | korund |
| | ***SK 500*** | csiszolóhasáb, rugalmas, vízálló | szivacs | korund |
| | ***SW 501*** | csiszolószivacs, vízálló | szivacs | korund |
| | ***SW 502*** | csiszolószivacs, vízálló | szivacs | SiC |

**Szövet**

| | |
|---|---|
| X | Szövet, nehéz |
| J | Szövet, könnyű |
| XF | Szövet, nehéz, hajlékony |
| JF | Szövet, könnyű, különösen hajlékony |
| Y | poliészter-szövet |
| Z | poliészter szövet, nehéz, szegmentált szalagokhoz |

**Papír**

| | |
|---|---|
| A | kb. 95 g/m² |
| B | kb. 105 g/m² |
| C | kb. 110 g/m² |
| D | kb. 130 g/m² |
| E | kb. 250 g/m² |
| F | kb. 300 g/m² |
| G | kb. 400 g/m² |

# A termékválaszték áttekintése

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

| | Típus | szórási mód | kötés | vízálló | szállítható szemcseméret | oldal: tekercsek | keskeny szalag | szalagok kézi szalagcsiszolóhoz | rövid és hosszú szalagok | csiszolóhüvelyek | széles szalagok | fibertárcsák | csíkok | ívek | tárcsák |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| csiszolóvászon | ***CS 325 Y*** | | K | ✓ | 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200 | | | | **61** | | | | | | |
| | ***CS 326 Y*** | | K | ✓ | 60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800 | | | | **61** | | **88** | | | | |
| | ***CS 329 JF*** | | K | | 120, 180, 240 | | | | **62** | | | | | | |
| | ***CS 329 Y*** | | K | | 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600 | | | | **62** | | **89** | | | | |
| | ***CS 330 X*** | ● | K | ✓ | 220, 280, 400, 600, 800 | | | | **62** | | **89** | | | | |
| | ***CS 333 JF*** | ● | K | | 100–180, 240–320 | | | | **63** | | | | | | |
| | ***CS 333 X*** | ● | K | | 24, 36, 40, 60–150, 240 | | | | **63** | | | | | | |
| | ***CS 333 XF*** | ● | K | | 60–100, 240, 280 | | | | **63** | | | | | | |
| | ***CS 336 Y*** | ◑ | K | | 36, 40, 50 | | | | | | **90** | | | | |
| | ***CS 341 X*** | ● | K | ✓ | 60–320, 400, 500, 600 | | | | **64** | | **90** | | | | |
| | ***KL 361 JF*** | ● | K | | 30, 40–600 | **26** | | | | | | | **130** | **127** | |
| | ***KL 371 X*** | ● | L | | 30–400 | | | | | | | | | **128** | |
| | ***KL 385 JF*** | ● | K | | 40–320, 400, 600 | **29** | | | | | | | | **129** | |
| | ***CS 409 Y*** | ● | K | | 36–120 | | | | **64** | | **91** | | | | |
| | ***CS 410 X*** | ● | K | | 40, 60–180 | | | | **65** | | | | | | |
| | ***CS 411 X*** | ● | K | | 24, 36–80, 120 | | | | **65** | | | | | | |
| | ***CS 411 Y*** | ● | K | ✓ | 24, 36–120 | | **45** | | **66** | | **91** | | | | |
| | ***CS 412 Y*** | ● | K | ✓ | 24, 36–180, 240 | | | | **67** | | **92** | | | | |
| | ***CS 416 Y*** | ◑ | K | ✓ | 24, 36–120 | | | | **67** | | | | | | |
| | ***CS 420 Y*** | | K | ✓ | 120, 180, 240, 320, 400 | | | | **68** | | | | | | |
| | ***CS 451 X*** | ● | K | | 40, 60, 80 | | | | | **74** | | | | | |
| | ***GX 533 JF*** | ● | K | | 80–180, 240–400 | | | | **68** | | | | | | |
| | ***CS 538 Z ACT*** | ● | K | | 36–180 | | | | | | **92** | | | | |
| | ***CS 631 XF*** | ◑ | K | | 60–120 | | | | **68** | | | | | | |
| | ***GX 712 JF*** | ● | K | | 60–320, 400 | | | | **69** | | | | | | |
| | ***CS 811 Y ACT*** | ● | K | ✓ | 24, 36–80 | | | | **69** | | | | | | |
| | ***CS 910 Y ACT*** | ● | K | | 24, 36–80 | | | | **70** | | | | | | |
| | ***CS 912 Y ACT*** | ● | K | ✓ | 36–180 | | **46** | | **70** | | **93** | | | | |
| | ***CS 931 JF*** | ◑ | K | | 80–120, 180, 240–320, 400 | | | | **71** | | | | | | |
| | ***GX 931 JF*** | ◑ | K | | 60–150 | | | | **71** | | | | | | |
| csiszolófiber | ***CS 561*** | ● | K | | 16–240, 320 | | | | | | | **98** | | | |
| | ***FS 764 ACT*** | ● | K | | 24, 36, 40–80, 120 | | | | | | | **100** | | | |
| | ***CS 565*** | ● | K | | 24, 36–100 | | | | | | | **101** | | | |
| | ***CS 570*** | ● | K | | 24, 36–120 | | | | | | | **102** | | | |
| | ***FS 964 ACT*** | ● | K | | 24, 36–80, 120 | | | | | | | **103** | | | |
| | ***FS 966 ACT*** | ● | K | | 24, 36–60, 80, 120 | | | | | | | **104** | | | |
| csiszolóvlies | ***NRO 400*** | | K | | medium, fine, very fine | **33** | | | | | | | | | |
| | ***NRO 500*** | | K | | medium, ultra fine | **34** | | | | | | | | | |
| | ***NPA 400*** | | K | | coarse, medium, very fine | | | | | | | | **131** | | |
| | ***NPA 500*** | | K | | medium, ultra fine, szemcse nékül | | | | | | | | **131** | | |
| | ***SV 484*** | | K | | coarse, medium, very fine | | | | | | | | | | **154** |
| | ***NDS 800*** | | K | | coarse, medium, very fine | | | | | | | | | | **155** |
| | ***NBF 800*** | | K | ✓ | coarse, medium, very fine | | **46** | | | | | | | | |
| | ***NBS 800*** | | K | ✓ | coarse, medium, very fine | | | | **72** | | | | | | |
| | ***NBS 850*** | | K | ✓ | coarse, medium, fine, very fine | | | | **72** | | | | | | |
| | ***SK 500*** | ● | K | ✓ | 60, 80, 100, 120, 180, 220, 280 | | | | | | | | **134** | | |
| | ***SW 501*** | ● | K | ✓ | 120, 220 | | | | | | | | **134** | | |
| | ***SW 502*** | ● | K | ✓ | 120, 220 | | | | | | | | **135** | | |

● = zárt ◑ = félig nyílt ○ =nyílt

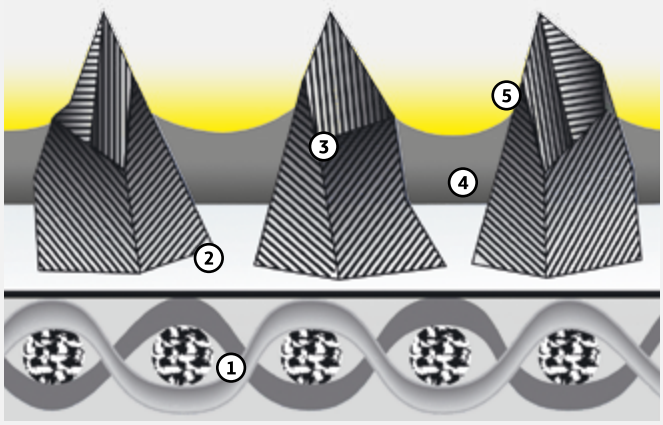
**Kötés**

| | |
|---|---|
| K | műgyanta |
| L | enyv |

# Papír- és vászonalapú csiszolóanyagok
Alkalmazási útmutató

A papír- és vászonalapú csiszolóanyagok olyan csiszolószerszámok, amelyeknél egy többé, vagy kevésbé flexibilis hordozóra kötőanyag segítségével csiszolószemcséket rögzítenek. Ehhez a termékcsaládhoz tartoznak a csiszolószalagok, tekercsek, ívek és tárcsák. Ezek a termékek négy, vagy opcionálisan öt alkotóelemből állnak (lásd a jobb oldali képet):

- 1. Hordozó
- 2. Alapragasztó réteg
- 3. Csiszolószemcse
- 4. Fedőragasztó réteg
- 5. Opcionálisan: további réteg




# Felépítés

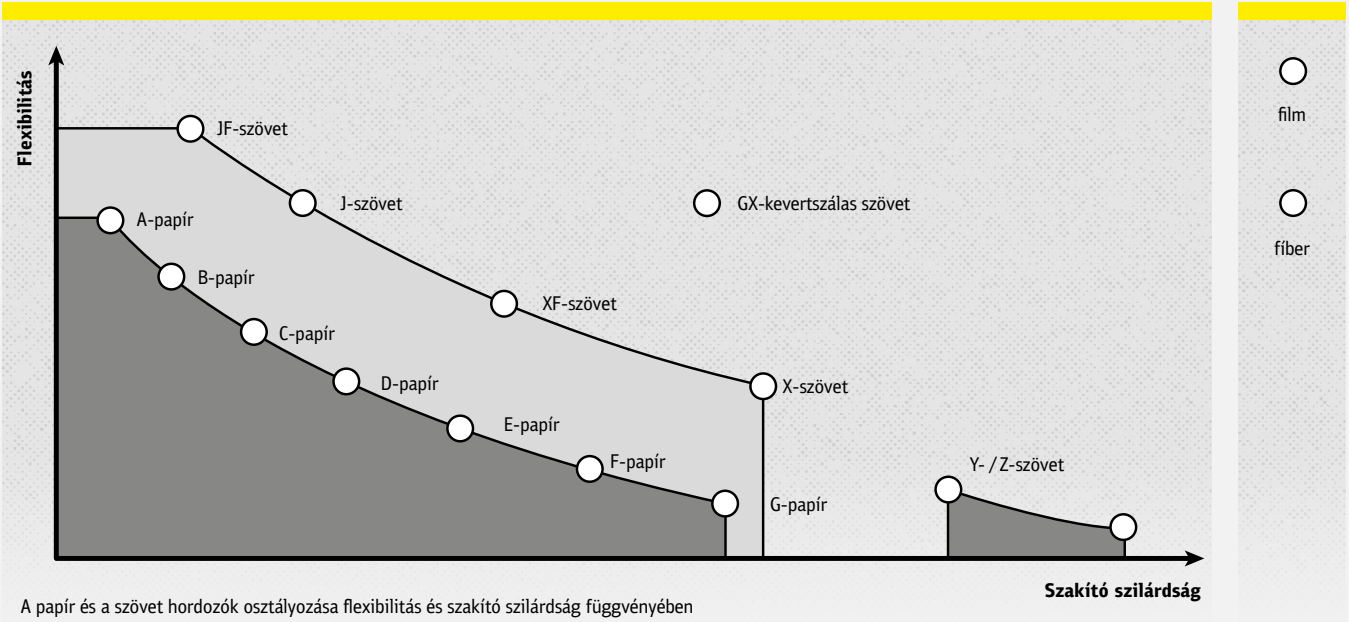
## 1. Csiszolóanyag hordozó

A hordozó tartja a csiszolószemcsét és továbbítja a forgácsolási erőt a munkadarabra. Gyártás szempontjából az alábbi hordozó típusok a meghatározóak:

- Papír
- Pamutszövet
- Poliészter-szövet

Ezeken kívül a Klingspor néhány termék és/vagy speciális alkalmazások esetén az alábbi hordozókat használja fel:

- Fíber (kizárólag sarokcsiszolókon használható fíbertárcsákhoz)
- Film (csak az FP 73 W és FP 73 WK termékek esetében alkalmazva)
- GX-kevertszálas szövet (speciális, pamutból és poliészterből álló kevertszálas szövet, flexibilis, mégis szakítás biztos szalagokhoz)




A papír és a szövet hordozók osztályozása flexibilitás és szakító szilárdság függvényében

| Hordozó | Tulajdonság | Alkalmazási példák |
|---|---|---|
| A – papír | kb. 95 g/m² | profil + síkcsiszolás (kézi) |
| B – papír | kb. 105 g/m² | profil + síkcsiszolás (kézi) |
| C – papír | kb. 110 g/m² | síkcsiszolás (kézi) |
| D – papír | kb. 130 g/m² | síkcsiszolás (kézi és gépi) |
| E - papír | kb. 250 g/m² | síkcsiszolás (gépi) |
| F – papír | kb. 300 g/m² | síkcsiszolás (gépi) |
| G – papír | kb. 400 g/m² | síkcsiszolás (gépi) |
| JF – szövet | könnyű, különösen hajlékony | erősen tagolt munkadarabok (kézi és gépi) |
| GX – kevertszálas szövet | könnyű, hajlékony | profilos munkadarabok (gépi) |
| J – szövet | könnyű, hajlékony | profilos munkadarabok (kézi és gépi) |
| XF – szövet | nehéz, hajlékony | keskeny szalagos csiszolók |
| X – szövet | nehéz, merev | síkok, élek, forgástestek (gépi) |
| Y – szövet | nehéz, nagyon merev | síkok, élek, forgástestek (gépi) |
| Z – szövet | nehéz, nagyon merev, szegmentálható | síkcsiszolás (gépi) |
| film | poliészterfilm | finom csiszolás |
| fíber | vulkánfíber | csiszolás: durvától finomig |

## 2. Alapragasztó réteg

Az alapragasztó réteg köti meg a csiszolószemcséket és biztosítja a kapcsolatot a hordozó és a csiszolószemcsék között. Általában műgyantából készül az alapragasztó réteg, aminek következtében tulajdonságai az időben nem változnak. Csak néhány, kézi alkalmazáshoz való csiszolópapírnál használnak még enyvkötést.

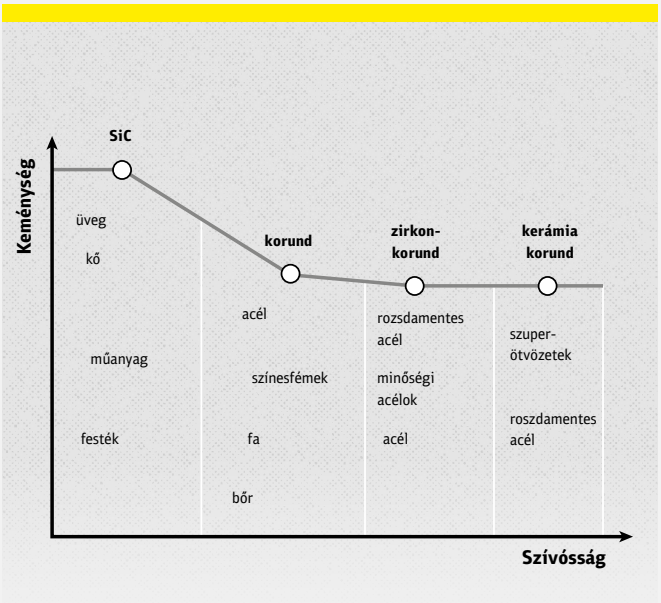
## 3. Csiszolószemcse

A csiszolószemcse felelős az anyagleválasztásért. A helyes csiszolószemcse kiválasztásánál két tulajdonsága játszik fontos szerepet:

- keménység
- szívósság

A Klingspor által felhasznált valamennyi szemcsefajtát mesterségesen állítják elő. Ez biztosítja az egyenletesen magas minőséget. A papír és vászonalapú csiszolóanyagoknál négy féle különböző csiszolószemcsét használnak fel:

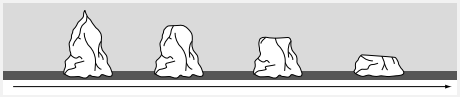
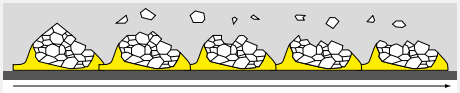
- szilíciumkarbid (SiC)
- korund (alumíniumoxid)
- zirkonkorund
- kerámia korund



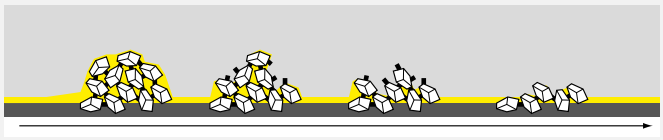

A szemcsefajták osztályozása keménység, szívósság és főbb felhasználási terület alapján

# Papír- és vászonalapú csiszolóanyagok

Alkalmazási útmutató

| Szemcsefajta | Keménység / szívósság | Felépítés | Tulajdonságok / kopási folyamatok |
|---|---|---|---|
| **szilíciumkarbid (SiC)** | nagyon kemény / kevésbé szívós | kristályos | éles, sprőd, törésre hajlamos szemcse / mikro kopás  |
| **korund (aluminiumoxid)** | kemény / szívós | kristályos, szabálytalan | ékformájú, tömör szemcse / makro kopás  |
| **zirkonkorund** | kemény / nagyon szívós | kristályos, szabályos | ékformájú, tömör, csepp alakú szemcse / önéleződő mikro kopás  |
| **kerámia korund** | kemény / nagyon szívós | mikrokristályos | éles, hegyes szemcse / önéleződő mikro kopás  |

A szemcsefajták tulajdonságai és sajátságos kopási folyamatai



| Jelölés | Magyarázat |
|---|---|
| tömör szórású | A hordozó teljes felületét megszórják csiszolószemcsével |
| félig nyílt szórású | A hordozót kb. 75% szemcsemennyiséggel szórják meg |
| nyílt szórású | A hordozót kb. 50% szemcsemennyiséggel szórják meg |

Létezik továbbá az agglomerált csiszolószemcse. Ez nem egy további szemcsefajta, hanem egy szemcse-szerkezet, aminél a különálló korund vagy SiC szemcséket műgyanta segítségével egy nagy szemcsévé építik össze. Agglomerált szemcséket kizárólag csiszolószalagokhoz alkalmazunk.

Az agglomerált szemcse használatának előnye, hogy az alkalmazás elejétől a végéig azonos a csiszolás teljesítménye. Az elkopott szemcse kitörik a szerkezetből és helyet biztosít az új, éles szemcsének. A cél egy egyenletes csiszolati kép biztosítása folyamatos leválasztás és extrém hosszú élettartam mellett.

## Szórásmód

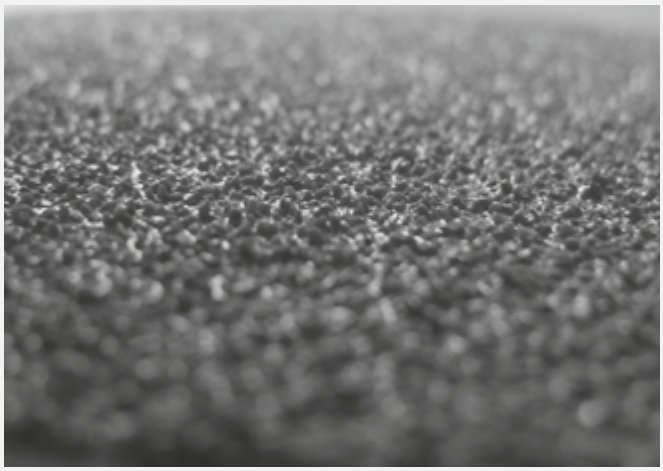
A csiszolószemcséket a hordozóra különböző szórási sűrűségben lehet felhordani. A "szórási sűrűség" meghatározza, hogy milyen sűrűségben oszlik el a hordozón a csiszolószemcse.

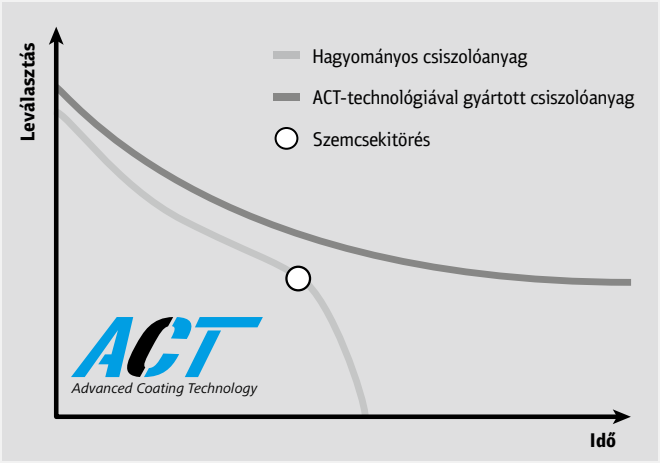
Alábbi szórásmódokat különböztetünk meg:

- tömör szórású
- félig nyílt szórású
- nyílt szórású

A nyílt szórású csiszolóanyagoknál az egyes szemcsék között nagyobb tér van, ahonnan a forgácsot és a csiszolati port könnyebb elvezetni. Az ilyen kialakítással a hosszabb forgácsú anyagoknál, mint pl. a fánál, megakadályozhatjuk a csiszolóanyag idő előtti eltömődését.

Elsősorban az határozza meg, hogy melyik szórásmódot válasszuk egy megmunkáláshoz, hogy milyen nagy a valószínűsége a csiszolati por berakódásának a szemcsék közé.






# 4. Fedőragasztó réteg

A fedőragasztó segít megtartani az alapragasztó rétegbe beágyazott csiszolószemcsét a csiszolás során rá ható erővel szemben. Fedőragasztót kizárólag műgyantából készítenek. A fedőragasztó határozza meg a termék színét (kivétel azok a csiszolóanyagok, amiknél további adalékanyag réteget alkalmazunk).

# 5. Adalékanyag rétegek

Az adalékanyag réteggel biztosíthatók olyan csiszolást segítő anyagok jelenléte, amelyeknek köszönhetően pozitívan változtatható meg a csiszolóanyag valamilyen, a megmunkálásnál fontos tulajdonsága, vagy egyszerűen az élettartama. Az adalékanyag réteget utólag hordják fel a csiszolóanyagra.

**Sztearát réteg:**
Csiszolóanyagok esetében a sztearát megakadályozza annak eltömődését és ezáltal főleg lakkozott felületek megmunkálásához javasolt. A puha, hőképződésnél ragadó anyagok, mint például a festékek, lakkok és műanyagok megmunkálásánál keletkező csiszolati por gyakran idő előtt "eltömi" a csiszolószalagot. Ilyenkor a por kitölti a szemcsék közötti teret és egy "negatív kötést" képez. A szemcsék ugyanis úgy beágyazódnak ebbe a porba, hogy a vágó éleik nem tudnak már dolgozni. Hogy ezt a hatást elkerüljük, illetve késleltessük, a csiszolóanyagot egy eltömődést gátló anyaggal, az úgynevezett sztearát anyaggal vonjuk be.

**Multi-kötés:**
A multi-kötést a sztearát réteghez hasonlóan egy további gyártási folyamattal viszik fel a csiszolóanyag fedőragasztó rétegére. Ennek a rétegnek köszönhetően rozsdamentes acéloknál és magasan ötvözött acéloknál alacsonyabb hőmérsékletű csiszolás érhető el. Ez pedig a leválasztási teljesítmény, ill. a csiszolóanyag élettartamának növekedéséhez vezet.

**ACT – Advanced Coating Technology:**
Ezt az eljárást a Klingspor a papír és vászonalapú csiszolóanyagok tulajdonságainak javítására vezette be. Az ACT a fémmegmunkálásnál egy sokkal tartósabb szemcsekötést biztosít olyan esetekhez, mint pl. stanc- és öntvénydarabok megmunkálása agresszív szalagél igénybevétel mellett. A technológia következtében a szalagok élettartama jelentősen megnő. Azoknál a szalagoknál, amiket fa-, vagy lakkcsiszoláshoz használnak, az ACT-technológia megakadályozza az idő előtti eltömődést és ezáltal jelentősen meghosszabbítja a szalagok élettartamát.

**Antisztatikus kivitel:**
Ahogy különböző anyagok súrlódásánál, úgy a csiszolásnál is előfordul az elektródák vándorlása és ezáltal töltéskülönbség kialakulása. Emiatt az elektromosságot nem vezető munkadarabok, mint pl. a fa, csiszolás közben feltöltődhetnek. Az ilyen esetben antisztatikus kivitelű csiszolóanyagot érdemes használni, ami az elektromos töltést a gépen keresztül el tudja vezetni. Ezáltal megakadályozhatjuk, hogy a csiszolati por a statikus feltöltöttség következtében a munkadarabra, a gépre, vagy a csiszolószalagra ragadjon.

ACT
Adhesive Coating Technology
ANTISTATIC
MADE IN GERMANY

# Tekercsek



**Papír tekercsek alkalmazási táblázata**

| alkalmezási terület | típus | szemcsefajat | hordozó | szórási mód | jellemző | oldal |
|---|---|---|---|---|---|---|
| fa | ***PS 22 F ACT*** | korund | F-papír | ● | A zárt szórásnak köszönhetően megnövekedett leválasztási teljesítmény és homogén csiszolat jellemzi keményfánál és kis gyantatartalmú faféleségeknél. Az új ACT technológia és az antisztatikus kialakítás megakadályozza a csiszolóanyag idő előtti eltömődését | **18** |
| | ***PS 22 N*** | korund | E-papír | ◑ | Félig nyílt szórású csiszolópapír megnövelt leválasztási teljesítménnyel a faipar részére | **19** |
| | ***PS 29 F ACT*** | korund | F-papír | ○ | Kitűnő élettartamú csiszolószalag. A nyitott szórás, az antisztatikus kialakítás és az új ACT technológia megakadályozza az idő előtti eltömődést. Ez a csiszolópapír különösen alkalmas puha, gyantában gazdag faféleségekhez | **22** |
| | ***PS 30 D*** | korund | D-papír | ◑ | Kedvező ár/érték arányú csiszolópapír sokoldalú alkalmazási lehetőséggel a fa- és festékmegmunkálás területén | **19** |
| | ***PL 31 B*** | korund | B-papír | ◑ | Flexibilis finispapír optimális ár/teljesítmény aránnyal széles alkalmazási lehetőséggel a fa, festék és lakkmegmunkálás területén. A legfinomabb felületet biztosítja | **20** |
| festék | ***PS 30 D*** | korund | D-papír | ◑ | Kedvező ár/érték arányú csiszolópapír sokoldalú alkalmazási lehetőséggel a fa- és festékmegmunkálás területén | **19** |
| | ***PL 31 B*** | korund | B-papír | ◑ | Flexibilis finispapír optimális ár/teljesítmény aránnyal széles alkalmazási lehetőséggel a fa, festék és lakkmegmunkálás területén. A legfinomabb felületet biztosítja | **20** |
| | ***PS 33 B/C*** | korund | B-papír | ◑ | Minőségi csiszolópapír elsősorban festék, lakk és kitt megmunkálásához, de fához is ajánlott | **21** |
| | ***PS 33 B/C*** | korund | C-papír | ◑ | Minőségi csiszolópapír elsősorban festék, lakk és kitt megmunkálásához, de fához is ajánlott | **22** |
| | ***PS 73 BWF*** | korund | B-papír + szivacsréteg | ◑ | Csiszolópapír tekercsben felületek, kontúrok érdesítésére, finomcsiszolására. Szivaccsal bevont hátoldal a jobb nyomáseloszlás és a finomabb csiszolati kép érdekében. Egyszerű kezelés a perforálásnak és az adagoló doboznak köszönhetően. | **23** |
| | ***PS 73 CWF*** | korund | C-papír + szivacsréteg | ◑ | Csiszolópapír tekercsben felületek, kontúrok érdesítésére, finomcsiszolására. Szivaccsal bevont hátoldal a jobb nyomáseloszlás és a finomabb csiszolati kép érdekében. Egyszerű kezelés a perforálásnak és az adagoló doboznak köszönhetően. | **24** |

**Vászon tekercsek alkalmazási táblázata**

| alkalmezási terület | típus | szemcsefajat | hordozó | szórási mód | jellemző | oldal |
|---|---|---|---|---|---|---|
| általános fém | ***LS 309 X*** | korund | X-pamut | ● | Sokoldalúan alkalmazhatócsiszolóvászon fa és fém megmunkálására, kedvező ár/érték arány | **25** |
| | ***KL 361 JF*** | korund | JF-pamut | ● | Minőségi, nagyon flexibilis csiszolópapír a fémipar részére sokoldalú alkalmazással, nemesacélokhoz is | **26** |
| | ***KL 385 JF*** | korund | JF-pamut | ● | Nagy flexibilitású univerzális csiszolóvászon a fémipar részére, kedvező ár/érték aránnyal | **29** |
| fa | ***LS 309 X*** | korund | X-pamut | ● | Sokoldalúan alkalmazhatócsiszolóvászon fa és fém megmunkálására, kedvező ár/érték arány | **25** |
| | ***LS 309 JF*** | korund | JF-pamut | ● | Nagy flexibilitású csiszolóvászon erősen tagolt fém és fa munkadarabok finom felületi megmunkálására | **25** |
| | ***LS 309 JF hasított*** | korund | JF-pamut | ● | Felhasított, nagyon flexibilis csiszolóvászon a faipar nagyon profilos munkadarabjai finom felületének kialakítására. A fémiparban könnyű sorjátlanításhoz is alkalmas. | **26** |

**Vlies tekercsek alkalmazási táblázata**

| alkalmezási terület | típus | szemcsefajat | hordozó | szórási mód | jellemző | oldal |
|---|---|---|---|---|---|---|
| általános fém | ***NRO 400*** | korund | vlies | – | Kiválóan alkalmas könnyű sorjátlanításhoz, tisztításhoz és felület nemesítéshez akár nemesacél esetében is. | **33** |
| fa / lakk | ***NRO 500*** | SiC | vlies | – | Kiválóan alkalmas simításhoz, tisztításhoz és felületek nemesítésére | **34** |

● = zárt ◑ = félig nyílt ○ = nyílt

## Rendelési minimum nem raktári árucikkeknél

| típus | szemcsetartomány |
|---|---|
| ***PS 22 F ACT*** | 40–150 |
| ***PS 28 F*** | 60–150 |
| ***PS 29 F ACT*** | 60–150 |
| ***CS 308 Y*** | 40–80, 120 |
| ***LS 309 X*** | 40–360 |
| ***LS 309 J*** | 60–320 |
| ***LS 309 JF*** | 60–400 |
| ***CS 310 X*** | 24–400 |
| ***CS 310 XF*** | 40–280 |
| ***LS 312 JF*** | 60–320, 400 |
| ***CS 321 X*** | 80–400 |
| ***CS 333 X*** | 60, 80, 120, 150 |
| ***CS 341 X*** | 50–320 |
| ***KL 361 JF*** | 40–600 |
| ***KL 385 JF*** | 40–600 |
| ***CS 410 X*** | 60–120 |
| ***CS 411 X*** | 24–120 |
| ***CS 411 Y*** | 36–80 |

| Papír | |
|---|---|
| B | kb. 105 g/m² |
| C | kb. 110 g/m² |
| D | kb. 130 g/m² |
| E | kb. 250 g/m² |
| F | kb. 300 g/m² |

| Szövet | |
|---|---|
| X | Szövet, nehéz |
| J | Szövet, könnyű |
| JF | Szövet, könnyű, különösen hajlékony |
| Y | Szövet, nehéz, nagy szilárdságú |
| XF | Szövet, nehéz, rugalmas |

| szélesség | rendelési minimum |
|---|---|
| 10 mm | 29 db |
| 15 mm | 19 db |
| 20 mm | 14 db |
| 25 mm | 12 db |
| 28 mm | 10 db |
| 30 mm | 10 db |
| 35 mm | 8 db |
| 40 mm | 7 db |
| 50 mm | 6 db |
| 60 mm | 5 db |

| szélesség | rendelési minimum |
|---|---|
| 80 mm | 3 db |
| 95 mm | 3 db |
| 100 mm | 3 db |
| 120 mm | 2 db |
| 125 mm | 2 db |
| 140 mm | 2 db |
| 150 mm | 2 db |
| 250 mm | 1 db |
| 300 mm | 1 db |

# Papír tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolópapír*

## *PS 22 F ACT*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| fa | ● | acél | ○ |
| általános fém | ○ | színesfém | ○ |
| festék/lakk/kitt | ○ | | |
| műanyag | ○ | | |

**Előnyök:** Magas csiszolási teljesítmény - Homogén, finom csiszolati kép - Elsőrangú termék keményfához, lakkhoz, kitthez - Hosszú élettartam, csekély eltömődés az ACT receptúrának köszönhetően - Nagy élstabilitás

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 95 x 50000 | 60 | 1 | 20822 |
| 95 x 50000 | 80 | 1 | 20850 |
| 95 x 50000 | 100 | 1 | 20884 |
| 95 x 50000 | 120 | 1 | 20916 |
| 95 x 50000 | 150 | 1 | 20940 |
| 95 x 50000 | 180 | 1 | 20960 |
| 110 x 50000 | 40 | 1 | 2969 |
| 110 x 50000 | 60 | 1 | 2971 |
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 2972 |
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 2973 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 2974 |
| 110 x 50000 | 150 | 1 | 2975 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 2976 |
| 110 x 50000 | 240 | 1 | 2978 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 2983 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 2985 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 2986 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 2987 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 2988 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 2989 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 2990 |
| 115 x 50000 | 220 | 1 | 2991 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 2992 |
| 150 x 50000 | 80 | 1 | 3014 |
| 150 x 50000 | 100 | 1 | 3015 |
| 150 x 50000 | 120 | 1 | 3016 |
| 200 x 50000 | 40 | 1 | 3053 |
| 200 x 50000 | 60 | 1 | 3055 |
| 200 x 50000 | 80 | 1 | 3056 |
| 200 x 50000 | 120 | 1 | 3058 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 17. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 17. oldalon.**

# Papír tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolópapír*

## *PS 22 N*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | E-papír |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| fa | ● | acél | ○ |
| általános fém | ○ | | |
| festék/lakk/kitt | ○ | | |
| műanyag | ○ | | |

**Előnyök:** Univerzális termék kézi használathoz és kézi gépekkel történő csiszoláshoz szinte valamennyi anyagfajtához - A széles szemcseválasztéknak köszönhetően a durvától a finom csiszolásig használható

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 244611 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 244612 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 244613 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 244614 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 244615 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 244616 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 244599 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 244597 |

*Csiszolópapír*

## *PS 30 D*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | D-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Éles szemcse és agresszivitás fa, lakk és kitt megmunkálásához - Rugalmas és szakításbiztos, könnyen hajlítható - Kedvező ár/érték arányú termék

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 115 x 4500 | 40 | 10 | 174094 |
| 115 x 4500 | 60 | 10 | 174095 |
| 115 x 4500 | 80 | 10 | 174096 |
| 115 x 4500 | 100 | 10 | 174097 |
| 115 x 4500 | 120 | 10 | 174098 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 17. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 17. oldalon.**

# Papír tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 30 D Csiszolópapír**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 115 x 4500 | 150 | 10 | 174099 |
| 115 x 4500 | 180 | 10 | 174100 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 174086 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 174088 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 174089 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 174090 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 174091 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 174092 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 174093 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 182418 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 182419 |

*Finispapír*

## *PL 31 B*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | enyv |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | B-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Kedvező ár/érték arányú termék - Optimális kopásállóság kézi használat és kézi gépeken történő csiszolás esetében

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 95 x 50000 | 40 | 1 | 3279 |
| 95 x 50000 | 60 | 1 | 3281 |
| 95 x 50000 | 80 | 1 | 3282 |
| 95 x 50000 | 100 | 1 | 3191 |
| 95 x 50000 | 120 | 1 | 3192 |
| 95 x 50000 | 180 | 1 | 3194 |
| 95 x 50000 | 240 | 1 | 3196 |
| 110 x 50000 | 40 | 1 | 3287 |
| 110 x 50000 | 60 | 1 | 3289 |
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 3290 |
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 3213 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 3214 |
| 110 x 50000 | 150 | 1 | 3215 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 3216 |
| 110 x 50000 | 220 | 1 | 3217 |
| 110 x 50000 | 240 | 1 | 3218 |
| 110 x 50000 | 280 | 1 | 3219 |
| 110 x 50000 | 320 | 1 | 3220 |
| 110 x 50000 | 400 | 1 | 3222 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 17. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 17. oldalon.**

# Papír tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PL 31 B Finispapír**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 3291 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 3293 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 3294 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 3224 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 3225 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 3226 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 3227 |
| 115 x 50000 | 220 | 1 | 3228 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 3229 |
| 115 x 50000 | 280 | 1 | 3230 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 3231 |
| 115 x 50000 | 400 | 1 | 3233 |

*Csiszolópapír*

## *PS 33 B*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | B-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Nagyon nagy leválasztási teljesítmény - A csiszolást segítő hatóanyagok csökkentik az eltömődést - Hosszabb élettartam - Jó szakítószilárdság nagy rugalmasság mellett

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 110 x 50000 | 150 | 1 | 148494 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 147935 |
| 110 x 50000 | 220 | 1 | 148495 |
| 110 x 50000 | 240 | 1 | 147114 |
| 110 x 50000 | 280 | 1 | 148496 |
| 110 x 50000 | 320 | 1 | 147110 |
| 110 x 50000 | 400 | 1 | 146387 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 153177 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 149480 |
| 115 x 50000 | 220 | 1 | 149698 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 147055 |
| 115 x 50000 | 280 | 1 | 165031 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 148891 |
| 115 x 50000 | 400 | 1 | 145520 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 17. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 17. oldalon.**

# Papír tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolópapír*

## *PS 33 C*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | C-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Nagyon nagy leválasztási teljesítmény - A csiszolást segítő hatóanyagok csökkentik az eltömődést - Hosszabb élettartam - Jó szakítószilárdság nagy rugalmasság mellett

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 110 x 50000 | 60 | 1 | 146981 |
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 146982 |
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 146983 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 146386 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 155815 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 147575 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 147576 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 153398 |

*ANTISZTATIKUS csiszolópapír*

## *PS 29 F ACT*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | nyílt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| fa | ● |
| festék/lakk/kitt | ○ |

**Előnyök:** Fa megmunkálás (elsősorban puhafa) esetében nagy agresszivitás és hosszú élettartam az ACT receptúrának köszönhetően - Kiváló élstabilitás - Elsőrangú termék általában fához, valamint lakkhoz és kitthez

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** **50** **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 307878 |
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 307879 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 307880 |
| 110 x 50000 | 150 | 1 | 307881 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 307882 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 17. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 17. oldalon.**

# Papír tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról PS 29 F ACT, ANTISZTATIKUS csiszolópapír**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 307884 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 302592 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 307885 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 302591 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 307886 |

*Csiszolópapír szivacsréteggel*

## *PS 73 BWF*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | B-papír + szivacsréteg |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| fa | ● |
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ● |

**Előnyök:** A rugalmas szivacsréteg jobb nyomáselosztást biztosít, ezáltal vékony bevonatok megmunkálásánál azok nem csiszolódnak át - Nagyon finom csiszolati kép érhető el - Nagy flexibilitás miatt jól idomul a munkadarab alakjához - Csekély eltömődés a kiegészítő stearát bevonat és félig nyílt szemcseszórás miatt - A jó kezelhetőség érdekében előperforált tekercsként, adagoló dobozban szállítva

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600 800** 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 115 x 25000 | 150 | 1 | 325711 |
| 115 x 25000 | 180 | 1 | 321756 |
| 115 x 25000 | 240 | 1 | 321757 |
| 115 x 25000 | 320 | 1 | 321758 |
| 115 x 25000 | 400 | 1 | 321760 |
| 115 x 25000 | 600 | 1 | 325022 |
| 115 x 25000 | 800 | 1 | 325423 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 17. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 17. oldalon.**

# Papír tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolópapír szivacsréteggel*

## *PS 73 CWF*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | C-papír + szivacsréteg |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| fa | ● |
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ● |

**Előnyök:** A rugalmas szivacsréteg jobb nyomáselosztást biztosít, ezáltal vékony bevonatok megmunkálásánál azok nem csiszolódnak át - Nagyon finom csiszolati kép érhető el - Nagy flexibilitás miatt jól idomul a munkadarab alakjához - Csekély eltömődés a kiegészítő stearát bevonat és félig nyílt szemcseszórás miatt - A jó kezelhetőség érdekében előperforált tekercsként, adagoló dobozban szállítva

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 115 x 25000 | 120 | 1 | 321755 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 17. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 17. oldalon.**

# Vászon tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon*

## *LS 309 X*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| fa | ● |

**Előnyök:** Magas minőségű univerzális vászon a fém- és fafeldolgozás sokoldalú alkalmazásaihoz - Kedvező ár/érték arány

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | |

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon*

## *LS 309 JF*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | JF-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| fa | ● |

**Előnyök:** Magas csiszolási teljesítmény - Finom csiszolati kép - A nagy flexibilitású pamut hordozó jól idomul a kontúrokhoz, szűk ívekhez és profilokhoz

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | |

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 17. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 17. oldalon.**

# Vászon tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon*

## *LS 309 JF hasított*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | JF-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| fa | ● |

**Előnyök:** Megmunkálásnál jól idomul a forgó, ill. esztergált részekhez - A többféle hasított kivitel egyéni alkalmazást tesz lehetővé

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon, barna*

## *KL 361 JF*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | JF-pamut |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| nemesacél | ● | fa | ● |
| acél | ● | műanyag | ○ |
| általános fém | ● | | |
| színesfém | ● | | |

**Előnyök:** Magas minőségű, univerzális csiszolóvászon - Kiválóan idomul a munkadarabok kontúrjához - A tekercsről egyszerűen és könnyen letéphető

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 25 x 50000 | 40 | 1 | 3769 |
| 25 x 50000 | 60 | 1 | 3771 |
| 25 x 50000 | 80 | 1 | 3772 |
| 25 x 50000 | 100 | 1 | 3773 |
| 25 x 50000 | 120 | 1 | 3774 |
| 25 x 50000 | 150 | 1 | 3775 |
| 25 x 50000 | 180 | 1 | 3776 |
| 25 x 50000 | 220 | 1 | 3777 |
| 25 x 50000 | 240 | 1 | 3778 |
| 25 x 50000 | 320 | 1 | 3780 |
| 25 x 50000 | 400 | 1 | 3782 |
| 25 x 50000 | 600 | 1 | 64825 |
| 30 x 50000 | 60 | 1 | 3787 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 17. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 17. oldalon.**

**Folytatás →**

# Vászon tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - KL 361 JF Csiszolóvászon, barna**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 30 x 50000 | 80 | 1 | 91286 |
| 30 x 50000 | 100 | 1 | 3789 |
| 30 x 50000 | 120 | 1 | 3790 |
| 30 x 50000 | 150 | 1 | 3791 |
| 30 x 50000 | 180 | 1 | 3792 |
| 30 x 50000 | 240 | 1 | 3794 |
| 30 x 50000 | 320 | 1 | 3796 |
| 30 x 50000 | 400 | 1 | 3798 |
| 40 x 25000 | 40 | 1 | 4201 |
| 40 x 25000 | 50 | 1 | 4202 |
| 40 x 25000 | 60 | 1 | 4203 |
| 40 x 25000 | 80 | 1 | 4204 |
| 40 x 25000 | 100 | 1 | 4205 |
| 40 x 25000 | 120 | 1 | 4206 |
| 40 x 25000 | 150 | 1 | 4207 |
| 40 x 25000 | 180 | 1 | 4208 |
| 40 x 25000 | 220 | 1 | 4209 |
| 40 x 25000 | 240 | 1 | 4210 |
| 40 x 25000 | 320 | 1 | 4212 |
| 40 x 25000 | 400 | 1 | 4214 |
| 40 x 50000 | 40 | 1 | 3833 |
| 40 x 50000 | 60 | 1 | 3835 |
| 40 x 50000 | 80 | 1 | 3836 |
| 40 x 50000 | 100 | 1 | 3837 |
| 40 x 50000 | 120 | 1 | 3838 |
| 40 x 50000 | 150 | 1 | 3839 |
| 40 x 50000 | 180 | 1 | 3840 |
| 40 x 50000 | 220 | 1 | 3841 |
| 40 x 50000 | 240 | 1 | 3842 |
| 40 x 50000 | 280 | 1 | 3843 |
| 40 x 50000 | 320 | 1 | 3844 |
| 40 x 50000 | 360 | 1 | 3845 |
| 40 x 50000 | 400 | 1 | 3846 |
| 40 x 50000 | 600 | 1 | 64830 |
| 50 x 25000 | 40 | 1 | 4217 |
| 50 x 25000 | 60 | 1 | 4219 |
| 50 x 25000 | 80 | 1 | 4220 |
| 50 x 25000 | 100 | 1 | 4221 |
| 50 x 25000 | 120 | 1 | 4222 |
| 50 x 25000 | 150 | 1 | 4223 |
| 50 x 25000 | 180 | 1 | 4224 |
| 50 x 25000 | 220 | 1 | 4225 |
| 50 x 25000 | 240 | 1 | 4226 |
| 50 x 25000 | 320 | 1 | 4228 |
| 50 x 25000 | 400 | 1 | 4230 |
| 50 x 25000 | 600 | 1 | 64831 |
| 50 x 50000 | 40 | 1 | 3849 |
| 50 x 50000 | 50 | 1 | 3850 |
| 50 x 50000 | 60 | 1 | 3851 |
| 50 x 50000 | 80 | 1 | 3852 |
| 50 x 50000 | 100 | 1 | 3853 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 17. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 17. oldalon.**

# Vászon tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - KL 361 JF Csiszolóvászon, barna**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 50 x 50000 | 120 | 1 | 3854 |
| 50 x 50000 | 150 | 1 | 3855 |
| 50 x 50000 | 180 | 1 | 3856 |
| 50 x 50000 | 220 | 1 | 3857 |
| 50 x 50000 | 240 | 1 | 3858 |
| 50 x 50000 | 280 | 1 | 3859 |
| 50 x 50000 | 320 | 1 | 3860 |
| 50 x 50000 | 360 | 1 | 3861 |
| 50 x 50000 | 400 | 1 | 3862 |
| 50 x 50000 | 500 | 1 | 3863 |
| 50 x 50000 | 600 | 1 | 64832 |

*Csiszolóvászon, barna*

## *KL 361 JF*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | JF-pamut |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| nemesacél | ● | fa | ● |
| acél | ● | műanyag | ○ |
| általános fém | ● | | |
| színesfém | ● | | |

**Előnyök:** Magas minőségű, univerzális csiszolóvászon - Kiválóan idomul a munkadarabok kontúrjához - A tekercsről egyszerűen és könnyen letéphető

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | **30** | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 80 x 50000 | 80 | 1 | 3900 |
| 80 x 50000 | 120 | 1 | 3902 |
| 80 x 50000 | 150 | 1 | 3903 |
| 100 x 50000 | 40 | 1 | 3913 |
| 100 x 50000 | 50 | 1 | 3914 |
| 100 x 50000 | 60 | 1 | 3915 |
| 100 x 50000 | 80 | 1 | 3916 |
| 100 x 50000 | 100 | 1 | 3917 |
| 100 x 50000 | 120 | 1 | 3918 |
| 100 x 50000 | 150 | 1 | 3919 |
| 100 x 50000 | 180 | 1 | 3920 |
| 100 x 50000 | 220 | 1 | 3921 |
| 100 x 50000 | 240 | 1 | 3922 |
| 100 x 50000 | 320 | 1 | 3924 |
| 100 x 50000 | 400 | 1 | 3926 |
| 100 x 50000 | 600 | 1 | 64835 |
| 110 x 50000 | 40 | 1 | 3929 |
| 110 x 50000 | 60 | 1 | 3931 |
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 3932 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 17. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 17. oldalon.**

# Vászon tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - KL 361 JF Csiszolóvászon, barna

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 3933 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 3934 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 3936 |
| 110 x 50000 | 240 | 1 | 3938 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 3945 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 3947 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 3948 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 3949 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 3950 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 3951 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 3952 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 3954 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 3956 |
| 120 x 50000 | 60 | 1 | 3963 |
| 120 x 50000 | 80 | 1 | 3964 |
| 120 x 50000 | 100 | 1 | 3965 |
| 120 x 50000 | 120 | 1 | 3966 |
| 120 x 50000 | 180 | 1 | 3968 |
| 150 x 50000 | 40 | 1 | 3977 |
| 150 x 50000 | 60 | 1 | 3979 |
| 150 x 50000 | 80 | 1 | 3980 |
| 150 x 50000 | 100 | 1 | 3981 |
| 150 x 50000 | 120 | 1 | 3982 |
| 150 x 50000 | 150 | 1 | 3983 |

*Csiszolóvászon, barna*

## *KL 385 JF*



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | JF-pamut |

**Alkalmazási terület:**

| | | | |
|---|---|---|---|
| általános fém | ● | fa | ○ |
| színesfém | ● | | |
| nemesacél | ○ | | |
| műanyag | ○ | | |

**Előnyök:** Kedvező árú, univerzális típus profilcsiszoláshoz - Optimálisan idomul a munkadarabok kontúrjához - Egyszerűen és könnyen letéphető a tekercsről

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 25 x 50000 | 60 | 1 | 218196 |
| 25 x 50000 | 80 | 1 | 218197 |
| 25 x 50000 | 100 | 1 | 218198 |
| 25 x 50000 | 120 | 1 | 218199 |
| 40 x 50000 | 40 | 1 | 218077 |
| 40 x 50000 | 60 | 1 | 218079 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 17. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 17. oldalon.**

# Vászon tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - KL 385 JF Csiszolóvászon, barna**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 40 x 50000 | 80 | 1 | 218080 |
| 40 x 50000 | 100 | 1 | 218081 |
| 40 x 50000 | 120 | 1 | 218082 |
| 40 x 50000 | 150 | 1 | 218083 |
| 40 x 50000 | 180 | 1 | 218084 |
| 40 x 50000 | 220 | 1 | 218085 |
| 40 x 50000 | 240 | 1 | 218086 |
| 40 x 50000 | 320 | 1 | 218088 |
| 40 x 50000 | 400 | 1 | 218090 |
| 50 x 50000 | 40 | 1 | 218094 |
| 50 x 50000 | 60 | 1 | 218096 |
| 50 x 50000 | 80 | 1 | 218097 |
| 50 x 50000 | 100 | 1 | 218098 |
| 50 x 50000 | 120 | 1 | 218099 |
| 50 x 50000 | 150 | 1 | 218100 |
| 50 x 50000 | 180 | 1 | 218101 |
| 50 x 50000 | 220 | 1 | 218102 |
| 50 x 50000 | 240 | 1 | 218103 |
| 50 x 50000 | 320 | 1 | 218105 |
| 50 x 50000 | 400 | 1 | 218107 |

*Csiszolóvászon, barna*

## *KL 385 JF*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | JF-pamut |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| általános fém | ● | fa | ○ |
| színesfém | ● | | |
| nemesacél | ○ | | |
| műanyag | ○ | | |

**Előnyök:** Kedvező árú, univerzális típus profilcsiszoláshoz - Optimálisan idomul a munkadarabok kontúrjához - Egyszerűen és könnyen letéphető a tekercsről

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 115 x 5000 | 60 | 1 | 278789 |
| 115 x 5000 | 80 | 1 | 278790 |
| 115 x 5000 | 120 | 1 | 278791 |
| 115 x 5000 | 320 | 1 | 278792 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 224650 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 228151 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 228363 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 228364 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 228365 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 228370 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 17. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 17. oldalon.**

# Vászon tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - KL 385 JF Csiszolóvászon, barna**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 228366 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 228367 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 228368 |
| 115 x 50000 | 400 | 1 | 228369 |

*Tekercs-tartó*

## *Tekercs-tartó*




**Előnyök:** Praktikus tartó a keskeny tekercsek tárolására - Könnyen letéphető a szükséges darab - Ha kifogyott, a tekercsek egyszerűen

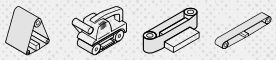
**A tartót csiszolóanyag nélkül szállítjuk**

| méret mm-ben | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|
| 362 x 332 x 266 | 1 | 76403 |

*Grafitvászon csúszótalpra*

## *CS 395 X*





**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Szemcsefajta | Grafit |
| Szórási mód | lamellás |
| Hordozó | X- vászon |

**Előnyök:** Csökkenti a csiszolószalag hátoldala és a gép csúszótalpa közötti súrlódást és ezáltal a csiszolás közben keletkezett hőmennyiséget - Nyugodt, egyenletes csiszolást biztosít

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 17. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 17. oldalon.**

# Tépőzár réteg, öntapadós

*Tépőzár réteg, öntapadós*

## *CS 396 Y*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőelem formája | gomba |
| Vastagság | 1,5 mm |
| Hőmérséklet | -30 °C-tól<br>+80 °C-ig |

**Előnyök:** Tetszőleges méretre vágható - Egyszerűen és biztosan rögzíthető sima felületen - Jó tapadást biztosít tépőzáras

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

# Csiszoló vlies

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszoló vlies*

## NRO 400





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| általános fém | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ○ |
| festék/lakk/kitt | ○ |

**Előnyök:** Nagyon jól idomul a felületek kontúrjához - Nincs eltömődés - Általánosan alkalmazható simításhoz, tisztításhoz, érdesítéshez és felületnemesítéshez

| szél. x hosszúság mm-ben | szín | finomság | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 100 x 10000 | vöröses barna | medium | 1 | 258870 |
| 100 x 10000 | zöld | general purpose | 1 | 258871 |
| 100 x 10000 | vöröses barna | fine | 1 | 258872 |
| 100 x 10000 | vöröses barna | very fine | 1 | 258873 |
| 115 x 10000 | vöröses barna | medium | 1 | 258885 |
| 115 x 10000 | zöld | general purpose | 1 | 258886 |
| 115 x 10000 | vöröses barna | fine | 1 | 258887 |
| 115 x 10000 | vöröses barna | very fine | 1 | 258888 |
| 150 x 10000 | vöröses barna | medium | 1 | 258890 |
| 150 x 10000 | zöld | general purpose | 1 | 258891 |
| 150 x 10000 | vöröses barna | fine | 1 | 258892 |
| 150 x 10000 | vöröses barna | very fine | 1 | 258893 |

A szemcse nagyságokról a 34. oldalon talál információt.

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: az alkalmazási útmutatót a 17. oldalon.**

# Csiszoló vlies

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszoló vlies*

## *NRO 500*



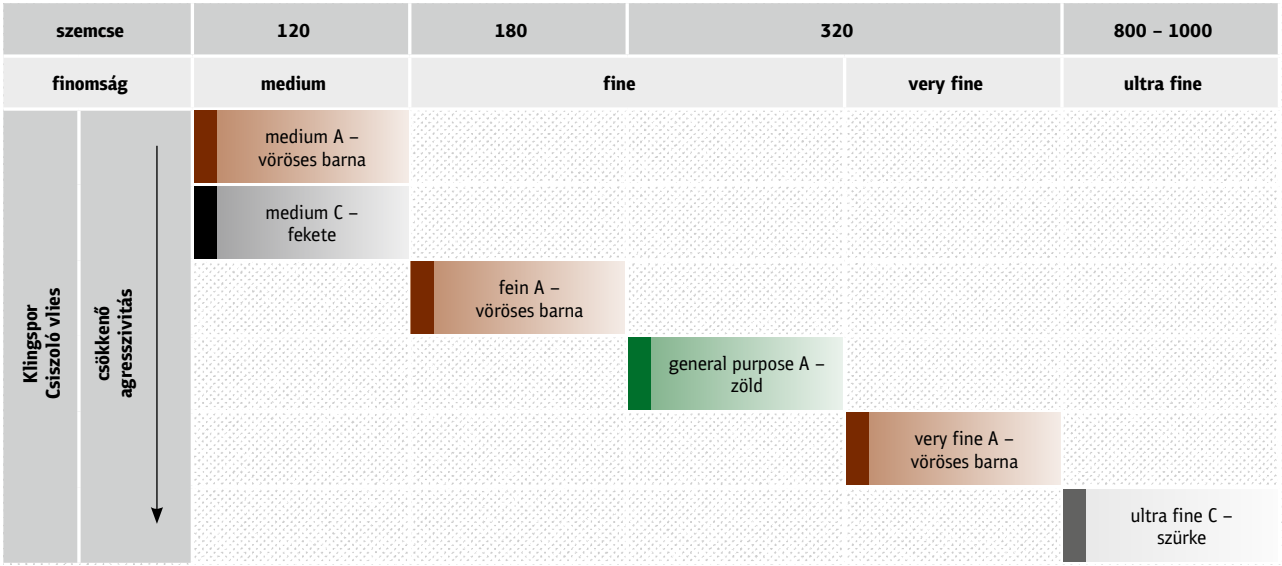


| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| nemesacél | ● | fa | ○ |
| műanyag | ● | | |
| festék/lakk/kitt | ● | | |
| általános fém | ○ | | |

**Előnyök:** Nagyon jól idomul a felületek kontúrjához - Nincs eltömődés - Általánosan alkalmazható simításhoz, tisztításhoz, érdesítéshez és felületnemesítéshez

| szél. x hosszúság mm-ben | szín | finomság | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 100 x 10000 | fekete | medium | 1 | 260365 |
| 100 x 10000 | szürke | ultra fine | 1 | 258874 |
| 115 x 10000 | fekete | medium | 1 | 260366 |
| 115 x 10000 | szürke | ultra fine | 1 | 258889 |
| 150 x 10000 | fekete | medium | 1 | 260367 |
| 150 x 10000 | szürke | ultra fine | 1 | 258894 |




**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: az alkalmazási útmutatót a 17. oldalon.**

# Jegyzetek



# Csiszolószalagok

## A termékről

### Alkalmazási útmutató

- az összes csiszolási eljárásnál használhatók: szabad szalagon végzett csiszolásnál, csiszolópapuccsal végzett csiszolásnál, kontakttárcsával végzett csiszolásnál
- különleges kivitelek egyéni felhasználási célokhoz, pl. a bútorgyártásban nagy felületek gyors, tiszta és lakkozhatóvá csiszolásához
- széles méretválaszték
- papír, vászon, és film hordozók
- az összes termék nagy szakítószilárdságú

**Papír csiszolószalagok alkalmazási táblázata**

| alkalmazási terület | típus | szemcsefajta | hordozó | szórási mód | jellemző | oldal |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Acél, nemesacél | ***PS 20 F*** | korund | F-papír | ● | A zárt szórás és a nehéz, stabil hordozó biztosítja a magas forgácsolási teljesítményt és a hosszú élettartamot a fémmegmunkálás során | **50, 80** |
| | ***PS 21 F*** | zirkonkorund | F-papír | ● | A zárt szórás, a stabil hordozó és az önéleződő zirkonkorund szemcse következtében különösen alkalmas rozsdamentes anyagok megmunkálásához. Megnövelt élettartam, magas csiszolási teljesítmény jellemzi | **50, 80** |
| | ***PS 729 F*** | korund / agglomerátum | F-papír | | Többszörös élettartalmú szalag száraz csiszoláshoz, extrém hosszú használhatósággal, állandó felületminőséget biztosít köztes és finomcsiszolás esetén. Speciálisan lemezek és tekercsek közepes szorítónyomással történő csiszolására fejlesztve. | **53, 85** |
| nemesacél | ***PS 61 F*** | kerámia korund | F-papír | ● | Zárt szórás, stabil hordozó és folyamatosan önéleződő kerámia szemcse - ideális csiszolószalag rozsdamentes anyagok megmunkálásához hosszú élettartam, nagy leválasztási teljesítmény és magas technológiai fegyelem mellett | **53, 84** |
| Fa | ***PS 22 F ACT*** | korund | F-papír | ● | A zárt szórásnak köszönhetően megnövekedett leválasztási teljesítmény és homogén csiszolat jellemzi keményfánál és kis gyantatartalmú faféleségeknél. Az új ACT technológia és az antisztatikus kialakítás megakadályozza a csiszolóanyag idő előtti eltömődését | **50, 81** |
| | ***PS 28 F*** | korund | F-papír | ○ | A nyílt szórás és az antisztatikus kezelés megakadályozza a csiszolás közben keletkezett por berakódását a szalagba. Erős, jól terhelhető hordozó minden fafajtához, különösen a magas gyantatartalmú és puha faféleségekhez, mint pl. erdei fenyő és lucfenyő | **51, 82** |
| | ***PS 29 F ACT*** | korund | F-papír | ○ | Kitűnő élettartamú csiszolószalag. A nyitott szórás, az antisztatikus kialakítás és az új ACT technológia megakadályozza az idő előtti eltömődést. Ez a csiszolópapír különösen alkalmas puha, gyantában gazdag faféleségekhez | **52, 83** |
| | ***PS 38 G ACT*** | SiC | G-papír | ● | Speciális termék nagyon erős G-parírhordozóval, kiváló antisztatikus kivitelben, éles SiCa szemcsével faforgács lapok finom csiszolásához | **84** |
| festék, lakk, kitt | ***PS 24 F ACT*** | SiC | F-papír | ● | Zárt szórású, stabil hordozójú, kemény szilícium-karbid szemcséjű termék, különösen alkalmas a fa- és bútoriparban lakkozott és glettelt felületek megmunkálásához | **51, 81** |
| | ***PS 27 DW*** | SiC | D-papír | ○ | A nyílt szórás és a kiegészítő adalékanyag réteg megakadályozza a szalag eltömődését, a megmunkálandó anyag elkenődését. Speciális termék lakk csiszolásához, különösen UV-lakkokhoz | **51, 82** |
| | ***FP 73 W*** | Korund | Film | ◑ | Spezialprodukt mit sehr reißfester Filmunterlage für die Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel mit hoher Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung. | **54** |

**Vászon csiszolószalagok alkalmazási táblázata**

| alkalmazási terület | típus | szemcsefajta | hordozó | szórási mód | jellemző | oldal |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Acél | ***LS 309 J*** | korund | J-pamut | ● | Flexibilis csiszolóvászon formaidomok megmunkálásához, különösen a fémmegmunkálás területén | **56** |
| | ***LS 309 JF*** | korund | JF-pamut | ● | Nagy flexibilitású csiszolóvászon erősen tagolt fém munkadarabok finom felületi megmunkálására | **57** |
| | ***LS 309 X*** | korund | X-pamut | ● | Univerzális csiszolószalag a fa- és fémmegmunkálás területén. Kedvező ár/érték arány | **44, 55** |
| | ***LS 309 XH*** | korund | X-pamut | ● | Kézi szalagcsiszoló gépekhez általános kivitelű csiszolószalag fa, fém, festék és lakk megmunkálására | **48** |
| | ***CS 310 X*** | korund | X-pamut | ● | Erős hordozójú csiszolószalag nagy igénybevétel esetére, különösen jó élettartam fémmegmunkálás során | **57, 73, 74, 86** |
| | ***CS 410 X*** | korund | X-pamut | ● | Erős hordozójú csiszolószalag nagy igénybevétel esetére, különösen jó élettartam a kiegészítő multi-kötőanyag köszönhetően rozsdamentes fémmegmunkálás során | **65** |
| | ***CS 341 X*** | korund | X-pamut vízálló | ● | Vízálló csiszolóvászon, acél és rozsdamentes acél nedves, csúcsnélküli palást és síkcsiszolásához | **64, 90** |
| | ***CS 308 Y*** | korund | Y-poliészter | ● | Poliészter hordozójú, zárt szórású csiszolószalag fémmegmunkáláshoz és keményfa síkcsiszoláshoz | **55, 86** |
| Acél/nemesacél | ***CS 412 Y*** | korund | Y-poliészter | ● | Robosztus nagy szakítószilárdságú poliészter hordozójú csiszolóvászon fémek durva és közbenső csiszolására | **67, 92** |
| | ***CS 310 XF*** | korund | XF-pamut | ● | Flexibilis csiszolóvászon profilos fém munkadarabokhoz, keskeny szalagos csiszológépekhez standard kivitel. | **44** |

● = zárt ◑ = félig nyílt ○ = nyílt

**Folytatás →**

# Csiszolószalagok
Alkalmazási útmutató

**Vászon csiszolószalagok alkalmazási táblázata**

| alkalmazási terület | típus | szemcsefajta | hordozó | szórási mód | jellemző | oldal |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Acél/nemesacél | ***CS 411 X*** | zirkonkorund | X-pamut | ● | Nagy teljesítményű csiszolószalag magas leválasztási teljesítménnyel durva csiszolás és sorjátlanítás céljára | **65** |
| | ***CS 411 Y*** | zirkonkorund | Y-poliészter | ● | Különösen nagy szakítószilárdságú, nagy teljesítményű csiszolószalag magas leválasztási teljesítménnyel durva csiszolás és sorjátlanítás céljából | **45, 66, 91** |
| | ***CS 416 Y*** | zirkonkorund | Y-poliészter | ◑ | Különösen nagy szakító szilárdságú csiszolószalag magas leválasztási teljesítménnyel fém és rozsdamentes acél megmunkálásához félig nyílt szórással | **67** |
| | ***CS 330 X*** | SiC/parafa | X-pamut vízálló | ● | Speciális csiszolószalag sík- és palástcsiszoló automatákon való fémmegmunkálásra, kiválóan alkalmas végső szatén csiszolásra, polírozó hatású | **62, 89** |
| | ***CS 811 Y ACT*** | zirkonkorund | Y-poliészter | ● | A kiváló szemcsekötés és a stabil, nagy szakító szilárdságú poliészter hordozó miatt különösen alkalmas nagy igénybevételű durva csiszolásra, sorjátlanításra fém-, és nemesacél megmunkálásánál. A minőségi zirkonkorund szemcse biztosítja a szalag teljes élettartama alatt a nagy agresszivitást | **69** |
| nemesacél | ***LS 312 JF*** | korund | JF-pamut | ● | Különösen hajlékony, adalékanyaggal ellátott speciális csiszolóvászon profilos rozsdamentes acélok, mint pl. armatúrák, zárak és sebészeti műszerek megmunkálásához | **59** |
| | ***LS 313 JF*** | korund | JF-pamut | ● | Különösen hajlékony speciális csiszolóvászon profilos rozsdamentes acélok memunkálásához. A kiegészítő multi-kötőanyag alacsonyabb hőmérsékletet és nagy élettartamot biztosít | **59** |
| | ***CS 931 JF*** | kerámia korund | JF-pamut | ◑ | Speciális termék nagyon hajlékony hordozóval nemesacél és magasan ötvözött acél megmunkálásához. Folyamatosan agresszív csiszolás és magas élettartam jellemzi a félig nyitott szórású, önéleződő kerámia szemcsének köszönhetően. A multi-kötőanyag biztosítja az elszíneződés nélküli, alacsony hőmérsékletű csiszolást. | **71** |
| | ***GX 931 JF*** | kerámia korund | JF-kevertszálas szövet | ◑ | Speciális termék nemesacél és magasan ötvözött acél megmunkálásához; különösen alkalmas automata csiszológépeken történő felhasználáshoz. Mikrokristályos kerámia szemcse multi-kötőanyaggal az alacsony hőmérsékletű és folyamatosan agresszív csiszolás érdekében. | **71** |
| | ***GX 712 JF*** | korund | JF-kevertszálas szövet | ● | Nagyteljesítményű rugalmas, de egyben extrém szakításbiztos, kevertszálas hordozójú csiszolószalag, jobb minőségű korund szemcsével és aktív hatóanyaggal. | **69** |
| | ***CS 329 JF*** | korund / agglomerátum | JF-pamut | | Különösen hosszú élettartamú, tartósan azonos csiszolatú csiszolószalag. Speciális termék profilos, rozsdamentes acélból készült termékek száraz csiszolásához | **62** |
| | ***CS 631 XF*** | kerámia korund | XF-pamut | ◑ | Hajlékony nagyteljesítményű csiszolóvászon profilok, armatúrák, zárak elő- és közbenső csiszolására. Az önéleződő kerámiaszemcse multi-kötőanyaggal kiegészítve nagy élettartamot és alacsony hőmérsékletet biztosít | **68** |
| | ***CS 411 X*** | zirkonkorund | X-pamut | ● | Nagy teljesítményű csiszolószalag magas leválasztási teljesítménnyel durva csiszolás és sorjátlanítás céljára | **65** |
| | ***CS 411 Y*** | zirkonkorund | Y-poliészter | ● | Különösen nagy szakítószilárdságú, nagy teljesítményű csiszolószalag magas leválasztási teljesítménnyel durva csiszolás és sorjátlanítás céljából | **45, 66, 91** |
| | ***CS 416 Y*** | zirkonkorund | Y-poliészter | ◑ | Különösen nagy szakító szilárdságú csiszolószalag magas leválasztási teljesítménnyel fém és rozsdamentes acél megmunkálásához félig nyílt szórással | **67** |
| | ***CS 409 Y*** | zirkonkorund | Y-poliészter | ● | Különösen nagy szakító szilárdságú, nagy teljesítményű szalag kiegészítő multi-kötőanyag, rozsdamentes és magasan ötvözött acélok alacsony hőmérsékletű csizolásához | **64, 91** |
| | ***CS 912 Y ACT*** | kerámia korund | Y-poliészter | ● | Különösen nagy szakító szilárdságú, nagy teljesítményű szalag önéleződő zirkonkorund szemcsével, rendkívüli leválasztási képességgel és élettartammal magasan ötvözött acélok megmunkálásakor | **46, 70, 93** |
| | ***CS 910 Y ACT*** | kerámia korund | Y-poliészter | ● | Különösen nagy szakító szilárdságú, nagy teljesítményű szalag önéleződő zirkonkorund szemcsével, rendkívüli leválasztási képességgel és élettartammal magasan ötvözött acélok megmunkálásakor. A kiegészítő multi-kötőanyagnak köszönhetően alacsony csisz. hőmérséklet | **70** |
| | ***CS 330 X*** | SiC / parafa | X-pamut vízálló | ● | Speciális csiszolószalag sík- és palástcsiszoló automatákon való fémmegmunkálásra, kiválóan alkalmas végső szatén csiszolásra, polírozó hatású | **62, 89** |
| | ***CS 326 Y*** | korund / agglomerátum | Y-poliészter | | Különösen hosszú élettartamú csiszolószalag, főleg nedves csúcsnélküli palást- és síkcsiszoláshoz. Tartósan azonos csiszolati kép jellemzi | **61, 88** |
| | ***CS 329 Y*** | korund / agglomerátum | Y-poliészter | | Különösen hosszú élettartamú csiszolószalag, főleg csúcsnélküli palást- és síkcsiszoláshoz. Tartósan azonos csiszolati kép jellemzi. Agresszív csiszolási tulajdonság kis szorítóerőnél | **62, 89** |
| | ***CS 420 Y*** | korund / agglomerátum | Y-poliészter | | Speciális csiszolószalag rozsdamentes acélok csúcsnélküli palástcsiszolásához. Rendkívül hosszú élettertam, egyenletes csiszolati kép, strukturált csomópontos elrendezés | **68** |
| | ***CS 325 Y*** | SiC / agglomerátum | Y-poliészter | | Különösen hosszú élettartamú csiszolószalag egyenletes csiszolati képpel, végső csúcsnélküli palástcsiszoláshoz | **61** |
| | ***CS 811 Y ACT*** | zirkonkorund | Y-poliészter | ● | A kiváló szemcsekötés és a stabil, nagy szakító szilárdságú poliészter hordozó miatt különösen alkalmas nagy igénybevételű durva csiszolásra, sorjátlanításra fém-, és nemesacél megmunkálásánál. A minőségi zirkonkorund szemcse biztosítja a szalag teljes élettartama alatt a nagy agresszivitást | **69** |
| színesfém | ***CS 333 JF*** | SiC | JF-pamut | ● | Különösen hajlékony csiszolóvászon profilos fémek, különösen színesfémek megmunkálásához | **63** |
| | ***CS 333 XF*** | SiC | XF-pamut | ● | Hajlékony csiszolóvászon profilos fémek, különösen színesfémek megmunkálásához | **63** |
| | ***GX 533 JF*** | SiC | JF-kevertszálas szövet | ● | Rugalmas szalag agresszív, kemény SiCa szemcsével és rugalmas kevertszálas hordozóval, profilok, formák és különféle idomok - pl. armatúrák - csiszolásához. | **68** |
| | ***GX 712 JF*** | korund | JF-kevertszálas szövet | ● | Nagyteljesítményű rugalmas, de egyben extrém szakításbiztos, kevertszálas hordozójú csiszolószalag, jobb minőségű korund szemcsével és aktív hatóanyaggal. | **69** |

● = zárt ◑ = félig nyílt ○ = nyílt

**Folytatás →**

# Csiszolószalagok
Alkalmazási útmutató

**Vászon csiszolószalagok alkalmazási táblázata**

| alkalmazási terület | típus | szemcsefajta | hordozó | szórási mód | jellemző | oldal |
|---|---|---|---|---|---|---|
| fa | ***LS 309 X*** | korund | X-pamut | ● | Univerzális csiszolószalag a fa- és fémmegmunkálás területén. Kedvező ár/érték arány | **44, 45** |
| | ***LS 309 XH*** | korund | X-pamut | ● | Kézi szalagcsiszoló gépekhez általános kivitelű csiszolószalag fa, fém, festék és lakk megmunkálására | **48** |
| | ***CS 311 Y ACT*** | korund | Y-poliészter | ○ | Nyitott szórású, nagy szakítószilárdságú poliészter hordozójú csiszolószalag a faipar közbenső és kalibráló csiszolásához. Az új ACT technológia és az antisztatikus kialakítás megakadályozza a csiszolóanyag idő előtti eltömődését. | **58, 87** |
| | ***CS 308 Y*** | korund | Y-poliészter | ● | Poliészter hordozójú, zárt szórású csiszolószalag fémmegmunkáláshoz és keményfa síkcsiszoláshoz | **55, 86** |
| | ***LS 318 JF ACT*** | korund | JF-pamut | ○ | Különösen hajlékony csiszolóvászon tagolt felületek közbenső és finommegmunkálásához. Az új ACT technológia és az antisztatikus kialakítás megakadályozza a csiszolóanyag idő előtti eltömődését | **60** |
| | ***CS 538 Z ACT*** | SiC | Z-poliészter (szegmentálható) | ● | Speciális termék a faforgácslap ipar részére. A kemény szilícium-karbid szemcse és a zárt szórású, antisztatikus kivitel kiemelkedő élettartamot eredményez. | **92** |
| | ***CS 336 Y*** | SiC | Y-poliészter | ◑ | Speciális szalag faalapú felületek kalibrálására és csiszolására | **90** |
| műanyag | ***GX 533 JF*** | SiC | JF-kevertszálas szövet | ● | Rugalmas szalag agresszív, kemény SiCa szemcsével és rugalmas kevertszálas hordozóval, profilok, formák és különféle idomok - pl. armatúrák - csiszolásához. | **68** |
| műanyag, üveg | ***CS 333 X*** | SiC | X-pamut | ● | Erős hordozójú csiszolószalag nagy igénybevételre, különösen jó élettartammal öntvény, kerámia, gumi, műanyag és reve megmunkálásánál (száraz csiszolás) | **63** |
| | ***CS 320 Y*** | SiC | Y-poliészter | ● | Magas szakítószilárdságú speciális csiszolószalag üveg, kerámia és műanyag vizes és száraz csiszolásához | **60, 87** |
| | ***CS 321 X*** | SiC | X-pamut | ● | Speciális csiszolószalag üveg, kerámia és műanyag vizes és száraz csiszolásához | **60, 88** |
| üveg | ***CS 322 X*** | (parafa) | X-pamut vízálló | | Speciális szalag üveg polírozásához | **61** |

**Vlies szalagok alkalmazási táblázata**

| alkalmazási terület | típus | szemcsefajta | hordozó | szórási mód | jellemző | oldal |
|---|---|---|---|---|---|---|
| nemesacél | ***NBF 800*** | korund | vlies poliészter erősítéssel | | Speciális termék fém- és nemesfém felületek keskeny szalagos csiszológépekkel történő megmunkálásához. Kiváló élettartam, csekély eltömődés, nagy élstabilitás és szakításbiztos szalagvégtelenítés. | **46** |
| | ***NBS 800*** | korund | vlies poliészter erősítéssel | | Az NBF 800-hoz hasonló, azonban nagyobb fordítógörgőkkel rendelkező kézi gépekhez és állványos csiszológépekhez. | **72** |
| | ***NBS 850*** | korund | vlies poliészter erősítéssel | | Speciális termék profilos fém- és nemesfém felületi megmunkálásához. Puha, rugalmas kivitel, különösen alkalmas tagolt felületek megmunkálásához. | **72** |

● = zárt ◑ = félig nyílt ○ = nyílt

## Rendelési minimum nem raktári árucikkeknél:

| széless. mm-ben | rendelési minimum |
|---|---|
| 3–50 mm | 30 db |
| 51–60 mm | 25 db |
| 61–75 mm | 20 db |
| 76–100 mm | 15 db |
| 101–150 mm | 10 db |
| 151–300 mm | 10 db |
| 301–400 mm | 30 db |
| 401 mm és felette | 10 db |

## Rendelési minimum: NBF 800 / NBS 800 / NBS 850

| széless. mm-ben | rendelési minimum |
|---|---|
| 3–6 mm | 40 db |
| 7–13 mm | 20 db |
| 14–30 mm | 10 db |
| 31–75 mm | 5 db |
| ≥ 76 mm | 2 db |

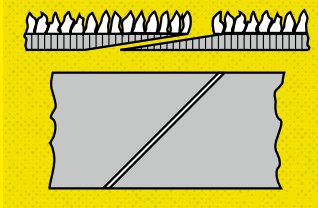
**A szalagokat 300 mm, vagy jumbotekercs szélességű mesterszalagokból darabolják, így előfordulhat néhány darabos hiány, vagy többletszállítás, amit viszont a megrendelő köteles átvenni.**

# Rövid és hosszú szalagok szalagvégtelenítési formái

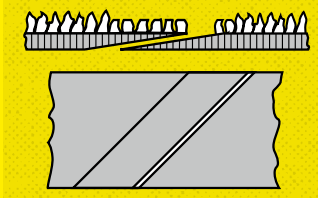
Klingspor különböző szalagvégtelenítési formákat kínál. Hogy Önnek éppen melyik szalagvégtelenítési formára van szüksége, az az alkalmazási esettől és a géptől függ. Az alábbi ábrák a leggyakoribb szalagvégtelenítési formákat mutatják.

A következő oldalakon az ajánlott szalagvégtelenítési formák a terméktáblázatokban vannak feltűntetve.

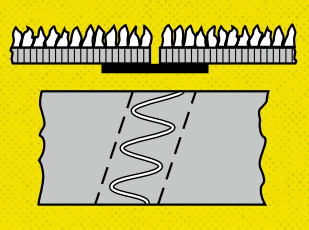
**Amennyiben az Ön által igényelt termék raktárárúként nem áll rendelkezésre, úgy a minimális megrendelési mennyiséget betartva szívesen legyártjuk azt Önnek.**



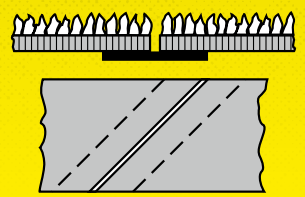
**1-es forma**
Ferdén vágva, átfedéssel ragasztva.



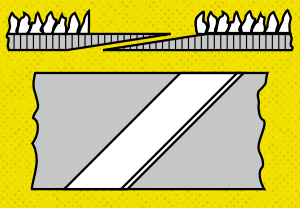
**2-es forma**
Ferdén vágva, átfedéssel ragasztva. A szemcsecsúcsot lecsiszolják a szalag nyugodtabb futása érdekében.



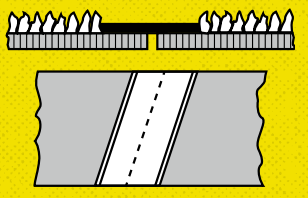
**3 G forma**
Cikk-cakk végtelenítés szöveterősítésű fóliával ragasztva, tökéletesen ütésmentes megmunkálás, nagyon törékeny munkadarabok, kiváltképpen üveg megmunkálásához.



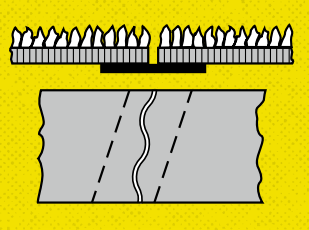
**4 G forma**
Ferdén levágott, átfedés nélküli végtelenítés szöveterősítésű fóliával ragasztva. Szabad szalagon történő munkavégzésre is alkalmas nagy igénybevétel esetén.



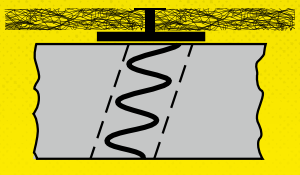
**5-ös forma**
Ferdén vágva, átfedéssel ragasztva. A szemcsetartományt teljesen lecsiszolják. Különösen alkalmas famegmunkáláskor sík kontaktelem esetén.



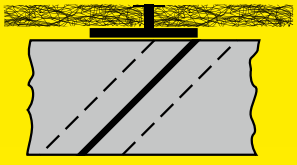
**6-os forma**
Ferdén levágott, átfedés nélküli végtelenítés szemcse oldalon szöveterősítésű fóliával ragasztva. A szemcsetartományt teljesen lecsiszolják. Sík nyomópapucsú csiszológépeken alkalmazható.



**7 G forma**
Szinusz-végtelenítés szöveterősítésű fóliával ragasztva, tökéletesen ütésmentes megmunkálás nagyon érzékeny munkadaraboknál, nagy igénybevétel esetén.



**3 W forma**
Csiszolóvlies speciális végtelenítése szöveterősítésű fóliával és kiegészítő homlokoldali ragasztással.



**4 W forma**
Ferdén levágott, átfedés nélküli végtelenítés szöveterősítésű foliával és homlokoldali ragasztással. Speciális végtelenítés NBF 800 típushoz, keskeny szalagos csiszológépekhez.

**A mellékelt táblázat a leggyakrabban használt géptípusokat tartalmazza. Ha nem találja itt meg az Ön által használt gépet, kérjük, forduljon hozzánk. Szívesen segítünk Önnek.**

## Hosszúszalagos, él- és profilcsiszoló gépek

| gyártó | típus | csiszolószalag mérete | |
|---|---|---|---|
| | | szélesség mm-ben | hossz mm-ben |
| **Bütfering** | E-Line 113 | 370 | 1900 |
| **CMC** | KL 150 | 150 | 2250 |
| | KL 150 OS | 150 | 2400 |
| | CL 260 | 120/150 | 7050 |
| | CL 300 | 120/150 | 7850 |
| **Fein** | GX 75/75 2H, GXC, GI 75/75 2H, GIS 75 | 75 | 2000 |
| | GXR | 75 | 2250 |
| | GICS | 75 | 3000 |
| | GIM, GIC | 75/150 | 2000 |
| | GI 100 | 100 | 1000 |
| | GI 150/150 2 H, GIL, GIS 150 | 150 | 2000 |
| | GIR | 150 | 2250 |
| **Flott** | TBSM 75 | 75 | 1000 |
| | BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL | 75 | 2000 |
| | BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol | 150 | 2000 |
| | KSM 150, KSM 250, KOS 150 | 150 | 2250 |
| | KOS 250 | 250 | 2250 |
| **Greif** | S 40 | max. 100 | 3500 |
| | D30 HFS 100 | max. 100 | 2000 |
| | D30 HFS 100/150 | 100/150 | 2500 |
| | R 40 HFS 150/200 | 200 | 3500 |
| | D 20-2-2 | 30–50 | 1250 |
| | D 30-2-2 | 50–100 | 2500 |
| | D 40-2-2 | 50–100 | 3500 |
| **Heesemann** | SZ 2 | 60 | 2300 |
| | UKP 20 | 80 | 2300 |
| | HG-U | 220 | 2000 |
| | FPA 8 | 130 | 1900 |
| | KFA, MFA 10 | 150 | 5400 |
| | MFA 10 | 150 | 7000 |
| | MFA 10 | 1400 | 2620/3250 |
| | BA 2-2300 | 150 | 8500 |
| **Hema** | HWS 200 | 20 | 1810 |
| | KB 202 | 20 | 2040 |
| | BB 315/S+P | 25 | 2220 |
| | BB 315/3+3P | 25 | 3150 |
| | SR 400 | 25 | 3320 |
| | SR 500 | 25 | 4080 |
| | SR 600/UH 630 | 25 | 4500 |
| | TBS 3000 | 120 | 1200 |
| | PSM 300 | 25/50 | 2360 |
| **Hess** | Junior, Expert | 200 | 1850 |
| | Gloria | 200 | 1600 |

| gyártó | típus | csiszolószalag mérete | |
|---|---|---|---|
| | | szélesség mm-ben | hossz mm-ben |
| **Famann** | MSM 75 | 75 | 2000 |
| | DSM 100200B | 100 | 915 |
| | MSM 100 L | 100 | 1220 |
| | MSM 150, KS 2000 | 150 | 2000 |
| | BT 1220 | 150 | 1220 |
| | KOS 2260 | 150 | 2260 |
| | KOS 2510 | 150 | 2510 |
| | KOS 2600P, KOS 2600 C | 150 | 2600 |
| | KOS 2740 | 150 | 2740 |
| | BS 2000 XL, BS 2400 XL | 150 | 6000 |
| | PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P | 150 | 6800 |
| | KOS 3000 P | 200 | 3000 |
| **Fakraft** | BTS 200 | 152 | 1219 |
| | Unilev 150 | 150 | 2170 |
| | KSM 801, KSO 150 | 150 | 2200 |
| | KSO 81 | 150 | 2250 |
| | KSO 1500 | 150 | 2280 |
| | LBSM 2505 | 150 | 6400 |
| | LBSM 2505 ESE | 150 | 7000 |
| | LBSM LS 2500 | 150 | 7100 |
| | LBSM 3005 ESE | 150 | 8000 |
| | LBSM LS 3000 | 150 | 8100 |
| | KSO 200 | 200 | 2200 |
| **Johannsen** | T 47 | max. 150 | 2800 |
| | T 48 | 200 | 3000 |
| | T 93 Start | 150 | 7400 |
| | T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv | 150 | 7800 |
| | T 98 | 150 | 8200 |
| **Kündig** | Uniq, Basiq, Uniq S | 150/200 | 2000 |
| **Kuhlmeyer** | ZBS 2, PBM 3 | 100 | 9000 |
| | ZBS 3 | 100 | 11200 |
| | PBM 4 | 100 | 11000 |
| | ZBS 4 | 100 | 13200 |
| | GS 2 -6000 | 300 | 16300 |
| | GS 2 - 9000 | 300 | 22300 |
| | GS 2 - 12000 | 300 | 28300 |
| | BKK 1/2, BKK 2 | 120 | 2240 |
| | FF 1, UKF 1.1, FF 3.1 | 120 | 2300 |
| | UKF 2 | 120 | 2500 |
| | KFS | 150 | 2500 |
| **Löser** | BS 75/-A/-W | 100 | 950 |
| | HSF/HSDSF | 100–200 | 500–5500 |
| | BS 200/-W | 200 | 1500 |
| | BS 300/-W | 300 | 2000 |



**Folytatás →**

# Rövid és hosszú szalagok

Alkalmazási útmutató

| | | csiszolószalag mérete | |
|---|---|---|---|
| **gyártó** | **típus** | **méret mm-ben** | **méret mm-ben** |
| **Löser** | RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377 | 150 | 3500 |
| | RP+S 374 | 150 | 2500/3500 |
| | TP 80/TP 80S | 30 | 740 |
| | KS 100 | 5–100 | 3500/4000 |
| | KS 360 | 5–75 | 2500 |
| | KS 350 | 5–75 | 3500/4000 |
| | KS 363 | 6–50 | 2500 |
| | EB 2 | 50 | 2000 |
| | EB 3-S | max. 100 | 3500 |
| | FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD | 150 | 2500 |
| | SP 352 | 150 | 3000 |
| | SP 380, RPS 376 | 150 | 3500 |
| **Löwer** | KS 225 | 150 | 2250 |
| | KSM 1 | 150 | 2580 |
| | KSM 2 | 150 | 2630 |
| | SmartGrinder SG 150/300 | 150/300 | 3000 |
| | LS 200, DSM 1000 | 200 | 1600 |
| | DSM 2000, DSM 2004 | 200 | 1800 |
| | DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR | 300 | 1800 |
| | HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB | 400 | 1800 |
| | Combi Queen | 500 | 1800 |
| **Nieder-berger** | P2/P5 | 50–200 | 2500 |
| | P4 | 100–420 | 2500 |
| | P6 | 320–420 | 2500 |
| **Quick Wood** | Elicoid | 40 | 1780 |
| **Scheppach** | BGS 700 | 50 | 686 |
| | CSM 405 | 77 | 2400 |
| | BTS 900x | 100 | 915 |
| | ISE 600 | 150 | 1500 |
| | BSM 2010, KSM 2000 | 150 | 2000 |
| | KSM 2500 | 150 | 2515 |
| | SLIK 7 | 150 | 2740 |
| **SCM** | TecnoMax UNILEV 150 | 150 | 2170 |
| | TecnoMax LS | 150 | 7100 |
| **Stähle** | Saturn E, Saturn Quattro | 200 | 1800 |
| | Saturn Duo Comfort | 200–320 | 1800 |
| **Vobhag** | ERS 25, EFS25, VFS 25 | 250 | 2500 |
| | VFS 42, DSM 42 | 420 | 2500 |
| | DSM 46 | 460 | 2500 |
| | VFS 52 | 520 | 2500 |
| | DSM 46/600 | 600 | 2500 |
| **Wegoma** | KS2250/P | 150 | 2250 |
| | KS2400 | 150 | 2400 |
| | KS2600, KS2600FU | 200 | 2600 |

## Kézi csiszológépek

| **gyártó** | **típus** | **méret mm-ben** |
|---|---|---|
| **AEG powertools** | HBS 65, HBSE 65 | 65×410 |
| | HBSE 600, HBS 1000 E | 75×533 |
| | RBSE 75 AE, RBSE 75 S | 75×533 |
| | HBS 100 | 100×560 |
| | HBSE 100 | 100×560 |
| | BBS 1100 | 100×560 |
| | BBSE 1100 | 100×560 |
| **Atlas Copco** | HBSE 75 S | 75×533 |
| | HBSE 75 | 75×533 |
| | MBSE 705 | 75×533 |
| | BBS 100 | 100×620 |
| | BBSE 100 | 100×620 |
| **Black & Decker** | KA 290, KA 900 E | 13×451 |
| | KA 292 | 13×451 |
| | KA 293 E | 13×451 |
| | KA 83 | 65×410 |
| | KA 83 E | 65×410 |
| | BS650 | 65×410 |
| | BD 83 | 65×410 |
| | BD 83 E | 65×410 |
| | DN83 | 65×410 |
| | DN83E | 65×410 |
| | KA 85 EK | 75×457 |
| | KA 85, KA 86 | 75×457 |
| | P 61-03 | 75×508 |
| | BD 75 | 75×508 |
| | BD 85 | 75×508 |
| | SR 500 E | 75×508 |
| | KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK | 75×533 |
| **Bosch** | GVS 350 AE | 40×303 |
| | PVS 300 AE | 40×303 |
| | PBS 60 | 60×400 |
| | PBS 60 E | 60×400 |
| | GBS 75 AE | 75×533 |
| | PBS 75 | 75×533 |
| | PBS 75 A | 75×533 |
| | PBS 75 AE | 75×533 |
| | PBS 75 E | 75×533 |
| | PBS 7 A, PBS 7 AE | 75×457 |
| | GBS 100 A | 100×620 |
| | GBS 100 AE | 100×620 |
| **DeWalt** | D26480 | 64×356 |
| | MHB158 | 75×480 |
| | MHB158 E | 75×480 |
| | MHB 157 | 75×480 |
| | MHB 157 E | 75×480 |
| | DW430, DW431 | 75×533 |

**Folytatás →**

# Rövid és hosszú szalagok

Alkalmazási útmutató



| gyártó | típus | méret mm-ben |
|---|---|---|
| DeWalt | DW 432/ DW 433 | 75×533 |
| | MHB90 | 100×560 |
| | MHB90 E | 100×560 |
| | MHB90K | 100×560 |
| | DW650 | 100×560 |
| | DW650E | 100×560 |
| Einhell | BBS 240, BBS 240/1 | 50×686 |
| | BBS 720, BBS 850 E, BT–BS 850 E | 75×457 |
| | RT-BS 75, BT - BS 850/1 E | 75×533 |
| | BBS 1200 | 100×610 |
| Festool | BF1 | 6/12/16/19×520 |
| | BS 75, BS 75E, BS 75E-Set | 75×533 |
| | BS 105, BS 105E, BS 105E-Set | 105×620 |
| Fein | RS 12-70 E | 20×815 |
| | RS 10-70 E | 30×533 |
| Felisatti | TP 411, BSF 76/900 | 75×533, 76×533 |
| | BSF 100/1200E | 100×610 |
| Flex | LBS 1105 VE | 4/9/30×520/533 |
| | LBS 1105 VE Set | 4/9/30×520/533 |
| | LBR 1506 VRA | 40×618 |
| | LRP 1503 VR | 40×675 |
| | LRP 1503 VRA | 40/20×760 |
| Hitachi | SB-75, SB8V2 | 75×533 |
| | 9924 DB | 75×610 |
| | SB 10 T, SB 10 V | 100×610 |
| | SB 10 V2, SB 10 S2 | 100×610 |
| | SB 110 | 110×620 |
| Fa HER | 2405 | 65×410 |
| | 2406 | 65×410 |
| | 2410, 2411, 2420 | 75×533 |
| | 2422 | 105×620 |
| | 2423 | 105×620 |
| | 2424 | 105×620 |
| Kress | CBS 6800 E | 65×410 |
| Löser | 15003 | 3,6/13×305 |
| | 14000, 14021, 14021 F | 3/6,5/13x 610/ 863/1118 |
| | 40320 | 6/12×305/457 |
| | 11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL | 25×760 |
| | 11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL | 50×760 |
| | 14300, 14303 | 50×863 |
| | 14306 | 50×1143 |
| | 52900 | 75×610 |

| gyártó | típus | méret mm-ben |
|---|---|---|
| Makita | 9032 | 9×533 |
| | 9031 | 30×533 |
| | 9910/9911 | 75×457 |
| | 9901 | 75×533 |
| | 9902/9903 | 75×533 |
| | 9900 | 75×533 |
| | 9924 DB | 75×610 |
| | 9920 | 75×610 |
| | 9402 | 100×610 |
| | 9403 | 100×610 |
| | 9404 | 100×610 |
| | 9924 DB | 100×610 |
| Metabo | BFE 9-90 SET | 6-19×457 |
| | 12-180 SET | 40×760 |
| | Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075 | 75×533 |
| | Ba E 0876 Signal | 75×533 |
| | Ba 6100 | 100×620 |
| Milwaukee | HBSE 75 S | 75×533 |
| | BS 100 LE | 100×620 |
| Peugeot | PB 600 | 75×457 |
| | PAB 75 | 75×533 |
| Ryobi | B 850 F | 75×533 |
| | BE-321 | 75×533 |
| | EBS 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V | 75×533 |
| | B-7075, B-7076, BE-7075 | 75×533 |
| | B-7100 | 75×610 |
| | B 422, BE 422, BE-1056 | 100×560 |
| | B-7200 A, BE-422, B/BE 424 | 100×610 |
| | BE-4240, EBS 1310 VF HG | 100×610 |
| SKIL | 1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630 | 75×457 |
| | 5903 | 75×508 |
| | 594 U, 595 U, 7640MA | 75×533 |
| | 7650 AA, 7650 AE, 4640 MA | 75×533 |
| | 1400 | 100×552 |
| | 7660 MA | 100×610/620 |
| Stayer | 2 N 75 | 75×457 |
| | LEN 751 E | 75×533 |
| | LEN 610 | 100×610 |
| | LEN 690 | 100×690 |
| Suhner | UBC 10-R | 3/6/12/16/ 19×520 |
| | UBK 6-R | 35×450 |
| | UTC 7-R | 30×533 |
| | UTG 9-R | 30×610 |

# Keskeny szalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon*

## *LS 309 X*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| színesfém | ● |
| fa | ● |

**Előnyök:** Univerzális csiszolószalag fém és fa megmunkálásához - Kiváló ár/érték arány

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360** 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 28 x 533 | 40 | F4G | 20 | 36755 |
| 28 x 533 | 60 | F4G | 20 | 37945 |
| 28 x 533 | 80 | F4G | 20 | 39236 |
| 28 x 533 | 100 | F4G | 20 | 40702 |
| 28 x 533 | 120 | F4G | 20 | 41900 |
| 28 x 533 | 150 | F4G | 20 | 42794 |

További keskeny szalagokat talál a Vászon szalagok fejezetnél

*Csiszolóvászon*

## *CS 310 XF*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | XF-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| általános fém | ● |
| színesfém | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** Univerzális csiszolószalag rádiuszok és kontúrok megmunkálásához a fémfeldolgozás valamennyi területén

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 6 x 610 | 40 | F4G | 25 | 4644 |
| 6 x 610 | 60 | F4G | 25 | 4645 |
| 6 x 610 | 80 | F4G | 25 | 4646 |
| 6 x 610 | 120 | F4G | 25 | 70595 |
| 9 x 533 | 40 | F4G | 25 | 286879 |
| 9 x 533 | 60 | F4G | 25 | 156968 |
| 9 x 533 | 80 | F4G | 25 | 286880 |
| 9 x 533 | 120 | F4G | 25 | 286881 |
| 10 x 330 | 40 | F4G | 25 | 86104 |
| 10 x 330 | 60 | F4G | 25 | 71110 |
| 10 x 330 | 80 | F4G | 25 | 71111 |
| 10 x 330 | 100 | F4G | 25 | 71112 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Keskeny szalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról CS 310 XF Csiszolóvászon

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 10 x 330 | 120 | F4G | 25 | 71957 |
| 12 x 520 | 40 | F4G | 25 | 160139 |
| 12 x 520 | 60 | F4G | 25 | 160201 |
| 12 x 520 | 80 | F4G | 25 | 159040 |
| 12 x 520 | 120 | F4G | 25 | 160140 |
| 13 x 450 | 40 | F4G | 25 | 90914 |
| 13 x 450 | 60 | F4G | 25 | 75505 |
| 13 x 450 | 80 | F4G | 25 | 97081 |
| 13 x 450 | 120 | F4G | 25 | 105794 |
| 13 x 455 | 40 | F4G | 25 | 72895 |
| 13 x 455 | 60 | F4G | 25 | 73099 |
| 13 x 455 | 80 | F4G | 25 | 149565 |
| 13 x 455 | 100 | F4G | 25 | 73176 |
| 13 x 455 | 120 | F4G | 25 | 74086 |
| 13 x 610 | 40 | F4G | 25 | 4652 |
| 13 x 610 | 60 | F4G | 25 | 4653 |
| 13 x 610 | 80 | F4G | 25 | 4654 |
| 13 x 610 | 120 | F4G | 25 | 70591 |
| 13 x 610 | 240 | F4G | 25 | 99182 |
| 20 x 520 | 40 | F4G | 25 | 71959 |
| 20 x 520 | 60 | F4G | 25 | 71960 |
| 20 x 520 | 80 | F4G | 25 | 71961 |
| 20 x 520 | 120 | F4G | 25 | 71963 |
| 40 x 303 | 60 | F4G | 10 | 184719 |
| 40 x 303 | 80 | F4G | 10 | 188885 |

További keskeny szalagokat talál a szalagok fejezet

*Csiszolóvászon, vízálló*

## *CS 411 Y*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |
| általános fém | ● |

**Elõnyök:** Nagy szakító szilárdságú keskeny szalag szalagcsiszolókra - A csiszolást segítõ adalékanyagnak köszönhetõen rendkívüli agresszivitás és fokozott teljesítmény - Speciálisan rozsdamentes acélhoz, de általánosan használható acélhoz és fémhez is

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 9 x 533 | 40 | F4G | 25 | 286886 |
| 9 x 533 | 60 | F4G | 25 | 286887 |
| 9 x 533 | 80 | F4G | 25 | 286888 |
| 10 x 330 | 40 | F4G | 25 | 325250 |
| 10 x 330 | 60 | F4G | 25 | 302797 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Keskeny szalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról CS 411 Y Csiszolóvászon, vízálló**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelení-tési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 10 x 330 | 80 | F4G | 25 | 302798 |
| 13 x 610 | 40 | F4G | 25 | 322530 |
| 13 x 610 | 60 | F4G | 25 | 302784 |
| 13 x 610 | 80 | F4G | 25 | 302785 |
| 20 x 520 | 36 | F4G | 25 | 322531 |
| 20 x 520 | 40 | F4G | 25 | 322532 |
| 20 x 520 | 60 | F4G | 25 | 302791 |
| 20 x 520 | 80 | F4G | 25 | 302792 |

További keskeny szalagokat talál a szalagok fejezet

*Csiszolóvászon, vízálló*

## *CS 912 Y ACT*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | kerámia korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** A kerámia szemcse folyamatosan agresszív csiszolási teljesítményt és hosszú élettartamot biztosít - Nagy teljesítményű csiszolószalag acél és nemesacél csiszolásához

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 **36 40 50 60 80 100 120 150 180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

További keskeny szalagokat talál a szalagok fejezet

*Csiszoló vlies*

## *NBF 800*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| színesfém | ● |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Speciális termék keskeny szalagos gépekkel történő felület megmunkáláshoz - Kiválóan használható elszíneződések eltávolításához, sorjátlanításhoz, felületek kiegyenlítéséhez, mattításához, érdesítéséhez - Csekély eltömődés, hosszú élettartam

| szél. x hosszúság mm-ben | sz.végtelení-tési forma | szín | finomság | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 6 x 520 | F4W | barna | coarse | 10 | 258646 |
| 6 x 520 | F4W | vöröses barna | medium | 10 | 258647 |
| 6 x 520 | F4W | kék | very fine | 10 | 258648 |
| 9 x 533 | F4W | barna | coarse | 10 | 258652 |
| 9 x 533 | F4W | vöröses barna | medium | 10 | 258653 |
| 9 x 533 | F4W | kék | very fine | 10 | 258654 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Keskeny szalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról NBF 800 Csiszoló vlies

| szél. x hosszúság mm-ben | sz.végtelení-tési forma | szín | finomság | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 10 x 330 | F4W | barna | coarse | 10 | 258655 |
| 10 x 330 | F4W | vöröses barna | medium | 10 | 258656 |
| 10 x 330 | F4W | kék | very fine | 10 | 258657 |
| 12 x 520 | F4W | barna | coarse | 10 | 258658 |
| 12 x 520 | F4W | vöröses barna | medium | 10 | 258659 |
| 12 x 520 | F4W | kék | very fine | 10 | 258660 |
| 12 x 533 | F4W | barna | coarse | 10 | 258661 |
| 12 x 533 | F4W | vöröses barna | medium | 10 | 258662 |
| 12 x 533 | F4W | kék | very fine | 10 | 258663 |
| 13 x 457 | F4W | barna | coarse | 10 | 258664 |
| 13 x 457 | F4W | vöröses barna | medium | 10 | 258665 |
| 13 x 457 | F4W | kék | very fine | 10 | 258666 |
| 13 x 610 | F4W | barna | coarse | 10 | 258667 |
| 13 x 610 | F4W | vöröses barna | medium | 10 | 258668 |
| 13 x 610 | F4W | kék | very fine | 10 | 258669 |
| 20 x 520 | F4W | barna | coarse | 10 | 258671 |
| 20 x 520 | F4W | vöröses barna | medium | 10 | 258672 |
| 20 x 520 | F4W | kék | very fine | 10 | 258673 |
| 28 x 533 | F4W | barna | coarse | 10 | 258674 |
| 28 x 533 | F4W | vöröses barna | medium | 10 | 258695 |
| 28 x 533 | F4W | kék | very fine | 10 | 258696 |
| 30 x 533 | F4W | barna | coarse | 5 | 258699 |
| 30 x 533 | F4W | vöröses barna | medium | 5 | 258700 |
| 30 x 533 | F4W | kék | very fine | 5 | 258701 |
| 30 x 610 | F4W | vöröses barna | medium | 5 | 258703 |
| 30 x 610 | F4W | kék | very fine | 5 | 258704 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Csiszolószalagok kézi szalagcsiszolókhoz

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon*

## *LS 309 XH*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| fa | ● |
| általános fém | ● |
| színesfém | ● |
| festék/lakk/kitt | ○ |

**Előnyök:** Speciálisan a kézi szalagcsiszoló gépekhez kifejlesztett típus - Univerzálisan használható fa, fém, festék és lakk megmunkálására - Raktárról rendelhető nagy választékban minden járatos gépre

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 60 x 400 | 60 | F5 | 10 | 4100 |
| 60 x 400 | 80 | F5 | 10 | 4104 |
| 60 x 400 | 120 | F5 | 10 | 4097 |
| 65 x 410 | 40 | F5 | 10 | 4106 |
| 65 x 410 | 60 | F5 | 10 | 4114 |
| 65 x 410 | 80 | F5 | 10 | 4120 |
| 65 x 410 | 100 | F5 | 10 | 4124 |
| 65 x 410 | 120 | F5 | 10 | 4128 |
| 75 x 457 | 40 | F5 | 10 | 37269 |
| 75 x 457 | 60 | F5 | 10 | 38825 |
| 75 x 457 | 80 | F5 | 10 | 40345 |
| 75 x 457 | 100 | F5 | 10 | 41560 |
| 75 x 457 | 120 | F5 | 10 | 42627 |
| 75 x 457 | 150 | F5 | 10 | 43020 |
| 75 x 480 | 40 | F5 | 10 | 4098 |
| 75 x 480 | 60 | F5 | 10 | 4107 |
| 75 x 480 | 80 | F5 | 10 | 4115 |
| 75 x 480 | 100 | F5 | 10 | 4121 |
| 75 x 480 | 120 | F5 | 10 | 4125 |
| 75 x 508 | 40 | F5 | 10 | 4099 |
| 75 x 508 | 60 | F5 | 10 | 4103 |
| 75 x 508 | 80 | F5 | 10 | 4117 |
| 75 x 508 | 100 | F5 | 10 | 4118 |
| 75 x 533 | 40 | F5 | 10 | 4137 |
| 75 x 533 | 60 | F5 | 10 | 4139 |
| 75 x 533 | 80 | F5 | 10 | 4140 |
| 75 x 533 | 100 | F5 | 10 | 4141 |
| 75 x 533 | 120 | F5 | 10 | 4142 |
| 75 x 533 | 150 | F5 | 10 | 4143 |
| 75 x 533 | 180 | F5 | 10 | 4144 |
| 75 x 533 | 240 | F5 | 10 | 43614 |
| 75 x 610 | 40 | F5 | 10 | 37285 |
| 75 x 610 | 60 | F5 | 10 | 38842 |
| 75 x 610 | 80 | F5 | 10 | 40365 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Csiszolószalagok kézi szalagcsiszolókhoz

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - LS 309 XH Csiszolóvászon**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 75 x 610 | 100 | F5 | 10 | 41576 |
| 75 x 610 | 120 | F5 | 10 | 42642 |
| 100 x 560 | 40 | F5 | 10 | 4151 |
| 100 x 560 | 60 | F5 | 10 | 4473 |
| 100 x 560 | 80 | F5 | 10 | 4474 |
| 100 x 560 | 100 | F5 | 10 | 4475 |
| 100 x 560 | 120 | F5 | 10 | 4476 |
| 100 x 560 | 150 | F5 | 10 | 4477 |
| 100 x 610 | 40 | F5 | 10 | 4478 |
| 100 x 610 | 60 | F5 | 10 | 4480 |
| 100 x 610 | 80 | F5 | 10 | 4481 |
| 100 x 610 | 100 | F5 | 10 | 4482 |
| 100 x 610 | 120 | F5 | 10 | 4483 |
| 100 x 610 | 150 | F5 | 10 | 4484 |
| 100 x 610 | 180 | F5 | 10 | 43302 |
| 100 x 620 | 40 | F5 | 10 | 6272 |
| 100 x 620 | 60 | F5 | 10 | 6278 |
| 100 x 620 | 80 | F5 | 10 | 6283 |
| 100 x 620 | 100 | F5 | 10 | 6284 |
| 100 x 620 | 120 | F5 | 10 | 6286 |
| 100 x 620 | 150 | F5 | 10 | 6288 |
| 105 x 620 | 40 | F5 | 10 | 4485 |
| 105 x 620 | 60 | F5 | 10 | 4487 |
| 105 x 620 | 80 | F5 | 10 | 4489 |
| 105 x 620 | 100 | F5 | 10 | 4490 |
| 105 x 620 | 120 | F5 | 10 | 4491 |
| 105 x 620 | 150 | F5 | 10 | 4492 |
| 110 x 620 | 40 | F5 | 10 | 6290 |
| 110 x 620 | 60 | F5 | 10 | 6292 |
| 110 x 620 | 80 | F5 | 10 | 6294 |
| 110 x 620 | 100 | F5 | 10 | 6295 |
| 110 x 620 | 120 | F5 | 10 | 6296 |

További szalagokat talála kézi szalagcsiszolókhoz a szalagok fejezetnél

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolópapír*

## *PS 20 F*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| színesfém | ● |
| nemesacél | ● |
| acél | ○ |

**Előnyök:** Univerzális szalag acél, rozsdamentes acél és más fémek felületi csiszolásához - Magas anyagleválasztás

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | |

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolópapír*

## *PS 21 F*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | zirkonkorund/ korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| általános fém | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** Az önélező zirkonkorund szemcsének köszönhetően nagy leválasztási teljesítmény és hosszú élettartam - Kifejezetten rozsdamentes felületekhez kifejlesztve, durvától a finom csiszolásig

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | |

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*ANTISZTATIKUS csiszolópapír*

## *PS 22 F ACT*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| fa | ● |
| általános fém | ○ |
| színesfém | ○ |
| festék/lakk/kitt | ○ |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Magas leválasztási teljesítmény, finom csiszolati kép - Speciálisan keményfa csiszolására kifejlesztve - Az ACT receptúra és az antisztatikus kialakítás csökkenti az eltömődést, növeli az élettartamot

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | |

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



*ANTISZTATIKUS csiszolópapír*

## PS 24 F ACT



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ● |
| fa | ○ |

**Előnyök:** Kemény és szívós felületekhez - Tiszta és finom csiszolati kép a fa- és bútoripar lakkozott felületeihez - Az ACT receptúrának és az antisztatikus kialakításnak köszönhetően hosszú élettartam

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | 100 | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | **800** | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*ANTISZTATIKUS csiszolópapír*

## PS 27 DW



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | nyílt |
| Hordozó | D-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| alumínium | ● |

**Előnyök:** Speciális termék magas minőségű lakkfelületek, különösen UV lakkok csiszolásához - A kiegészítő adalékanyag nagymértékben csökkenti az eltömődést, növeli az élettartamot - Nagyon finom csiszolati kép

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*ANTISZTATIKUS csiszolópapír*

## PS 28 F



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | nyílt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| fa | ● |

**Előnyök:** Univerzális szalag általános fafeldolgozáshoz, különösen puhafához - Kiváló ár/érték arány

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*ANTISZTATIKUS csiszolópapír*

## *PS 29 F ACT*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | nyílt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| fa | ● |

**Előnyök:** Magas minőségű, univerzális csiszolószalag általános fafeldolgozáshoz, különösen puhafához - Az ACT receptúra és az antisztatikus kialakításnak köszönhetően csekély eltömődés, hosszú élettartam

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 150 x 2000 | 80 | F5 | 10 | 307797 |
| 150 x 2000 | 100 | F5 | 10 | 307798 |
| 150 x 2000 | 120 | F5 | 10 | 307799 |
| 150 x 2170 | 80 | F5 | 10 | 307800 |
| 150 x 2170 | 120 | F5 | 10 | 307801 |
| 150 x 2250 | 60 | F5 | 10 | 307802 |
| 150 x 2250 | 80 | F5 | 10 | 307803 |
| 150 x 2250 | 100 | F5 | 10 | 307804 |
| 150 x 2250 | 120 | F5 | 10 | 307805 |
| 150 x 2250 | 150 | F5 | 10 | 307806 |
| 150 x 2280 | 80 | F5 | 10 | 307807 |
| 150 x 2280 | 100 | F5 | 10 | 307808 |
| 150 x 2280 | 120 | F5 | 10 | 307809 |
| 150 x 2600 | 80 | F5 | 10 | 307811 |
| 150 x 2600 | 100 | F5 | 10 | 307812 |
| 150 x 2600 | 120 | F5 | 10 | 307813 |
| 150 x 3000 | 80 | F5 | 10 | 307814 |
| 150 x 3000 | 100 | F5 | 10 | 307815 |
| 150 x 3000 | 120 | F5 | 10 | 307816 |
| 150 x 6800 | 80 | F2 | 10 | 307821 |
| 150 x 6800 | 100 | F2 | 10 | 307822 |
| 150 x 6800 | 120 | F2 | 10 | 307823 |
| 150 x 6880 | 80 | F2 | 10 | 307824 |
| 150 x 6880 | 100 | F2 | 10 | 307825 |
| 150 x 6880 | 120 | F2 | 10 | 307826 |
| 150 x 7100 | 60 | F2 | 10 | 307828 |
| 150 x 7100 | 80 | F2 | 10 | 307829 |
| 150 x 7100 | 100 | F2 | 10 | 307830 |
| 150 x 7100 | 120 | F2 | 10 | 307831 |
| 150 x 7100 | 150 | F2 | 10 | 307832 |
| 150 x 7200 | 80 | F2 | 10 | 307833 |
| 150 x 7200 | 100 | F2 | 10 | 307834 |
| 150 x 7200 | 120 | F2 | 10 | 307835 |
| 150 x 7500 | 80 | F2 | 10 | 307837 |
| 150 x 7500 | 100 | F2 | 10 | 307838 |
| 150 x 7500 | 120 | F2 | 10 | 307839 |
| 150 x 7800 | 80 | F2 | 10 | 307840 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 29 F ACT ANTISZTATIKUS csiszolópapír**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 150 x 7800 | 100 | F2 | 10 | 307841 |
| 150 x 7800 | 120 | F2 | 10 | 307842 |
| 150 x 7800 | 150 | F2 | 10 | 307843 |
| 200 x 1600 | 80 | F5 | 10 | 307844 |
| 200 x 1600 | 100 | F5 | 10 | 307845 |
| 200 x 1600 | 120 | F5 | 10 | 307846 |
| 200 x 3000 | 80 | F5 | 10 | 307847 |
| 200 x 3000 | 100 | F5 | 10 | 307848 |
| 200 x 3000 | 120 | F5 | 10 | 307849 |
| 200 x 3000 | 150 | F5 | 10 | 307850 |

*Csiszolópapír*

## *PS 61 F*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | kerámia korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |
| fa | ○ |

**Előnyök:** A kerámia szemcse folyamatosan agresszív csiszolási teljesítményt és hosszú élettartamot biztosít - Nagy teljesítményű csiszolószalag rozsdamentes acél síkcsiszolására

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 40 50 **60 80** 100 **120 150 180 220 240 280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*KULEX csiszolópapír*

## *PS 729 F*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund-agglomerátum |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** Különösen magas élettartamú csiszolószalag száraz csiszoláshoz - Állandó felületminőség köztes- és finomcsiszolásnál - Kifejezetten közepes nyomással történő csiszoláshoz

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Filmalapú csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolófilm, adalékanyaggal*

## *FP 73 W*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | film |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ● |

**Előnyök:** Speciális termék lakk- műanyag- és kompozit-megmunkáláshoz - Nagy szakítószilárdságú filmhordozó - Nagyon jó alkalmazkodóképességű, nagyon egyenletes felületű és kitűnő szemcsekötésű csiszolószalag - Nehezen tömődik el ezért jelentősen nő az élettartam

**Szemcsetartomány:**

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon*

## *CS 308 Y*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| fa | ● |
| acél | ● |
| színesfém | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Jó szakítószilárdságú csiszolóvászon fémfeldolgozáshoz és keményfa síkmegmunkálásához - Kiváló leválasztási teljesítmény fokozott igénybevétel esetén

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon*

## *LS 309 X*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| színesfém | ● |
| fa | ● |

**Előnyök:** Univerzális csiszolószalag fém és fa megmunkálásához - Kiváló ár/érték arány

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 50 x 1020 | 40 | F5 | 10 | 36837 |
| 50 x 1020 | 60 | F5 | 25 | 38075 |
| 50 x 1020 | 80 | F5 | 25 | 39401 |
| 50 x 1020 | 100 | F5 | 25 | 40832 |
| 50 x 1020 | 120 | F5 | 25 | 42020 |
| 50 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 4502 |
| 50 x 2000 | 60 | F4G | 25 | 4531 |
| 50 x 2000 | 80 | F4G | 25 | 4548 |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 36923 |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 38198 |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 39556 |
| 100 x 800 | 60 | F5 | 10 | 38286 |
| 100 x 800 | 80 | F5 | 10 | 39659 |
| 100 x 800 | 120 | F5 | 10 | 137024 |
| 100 x 860 | 60 | F5 | 10 | 38895 |
| 100 x 860 | 80 | F5 | 10 | 40425 |
| 100 x 860 | 100 | F5 | 10 | 41621 |
| 100 x 860 | 120 | F5 | 10 | 42678 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

**Folytatás →**

# Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

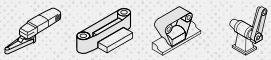
→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - LS 309 X Csiszolóvászon**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 100 x 900 | 60 | F5 | 10 | 38898 |
| 100 x 900 | 80 | F5 | 10 | 40428 |
| 100 x 900 | 100 | F5 | 10 | 41623 |
| 100 x 900 | 120 | F5 | 10 | 42679 |
| 100 x 915 | 40 | F5 | 10 | 37324 |
| 100 x 915 | 60 | F5 | 10 | 38900 |
| 100 x 915 | 80 | F5 | 10 | 40430 |
| 100 x 915 | 100 | F5 | 10 | 41625 |
| 100 x 915 | 120 | F5 | 10 | 42681 |
| 100 x 915 | 150 | F5 | 10 | 43054 |
| 100 x 915 | 180 | F5 | 10 | 43308 |
| 100 x 915 | 240 | F5 | 10 | 128755 |
| 100 x 950 | 40 | F5 | 10 | 37328 |
| 100 x 950 | 60 | F5 | 10 | 38904 |
| 100 x 950 | 80 | F5 | 10 | 40435 |
| 100 x 950 | 100 | F5 | 10 | 41627 |
| 100 x 950 | 120 | F5 | 10 | 42684 |
| 100 x 1000 | 40 | F5 | 10 | 36999 |
| 100 x 1000 | 60 | F5 | 10 | 38304 |
| 100 x 1000 | 80 | F5 | 10 | 39679 |
| 100 x 1000 | 100 | F5 | 10 | 41019 |
| 100 x 1000 | 120 | F5 | 10 | 42199 |
| 150 x 1220 | 60 | F5 | 10 | 38428 |
| 150 x 1220 | 80 | F5 | 10 | 39852 |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 37071 |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 38460 |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 39884 |

*Csiszolóvászon*

## *LS 309 J*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | J-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| színesfém | ● |
| fa | ● |

**Előnyök:** Jó csiszolási teljesítmény enyhén ívelt fém- és fafelületek megmunkálásához

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



*Csiszolóvászon*

## *LS 309 JF*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | JF-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| színesfém | ● |
| fa | ● |

**Előnyök:** Magas leválasztási teljesítmény a fém- és famegmunkálás területén - A nagy flexibilitású pamut hordozónak köszönhetően jól idomul az ívekhez és kontúrokhoz

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon*

## *CS 310 X*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| fa | ● |
| acél | ● |
| színesfém | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Univerzális, minőségi csiszolószalag a fém- és fafeldolgozás területén - Magas igénybevétel esetén jó leválasztási teljesítmény

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 25 x 1065 | 60 | F4G | 10 | 244635 |
| 25 x 1065 | 80 | F4G | 10 | 244634 |
| 50 x 1020 | 40 | F5 | 10 | 47753 |
| 50 x 1020 | 60 | F5 | 25 | 48549 |
| 50 x 1020 | 80 | F5 | 25 | 49300 |
| 50 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 4587 |
| 50 x 2000 | 60 | F4G | 25 | 4590 |
| 50 x 2000 | 80 | F4G | 25 | 4591 |
| 50 x 2000 | 120 | F4G | 25 | 4593 |
| 75 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 4594 |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 4595 |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 25 | 4596 |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 25 | 49399 |
| 75 x 2000 | 120 | F4G | 25 | 50652 |
| 75 x 2000 | 180 | F4G | 25 | 51222 |
| 75 x 2000 | 240 | F4G | 25 | 51470 |
| 100 x 920 | 60 | F5 | 10 | 48717 |
| 100 x 920 | 80 | F5 | 10 | 49454 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

**Folytatás →**

# Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - CS 310 X Csiszolóvászon**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelení-tési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 100 x 920 | 100 | F5 | 10 | 50136 |
| 150 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 47492 |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 47921 |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 48821 |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 49581 |
| 150 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 50767 |
| 200 x 550 | 24 | F7G | 10 | 170543 |
| 200 x 550 | 40 | F7G | 10 | 97832 |
| 200 x 550 | 60 | F7G | 10 | 105992 |
| 200 x 550 | 80 | F7G | 10 | 123929 |
| 200 x 550 | 120 | F7G | 10 | 123931 |
| 200 x 750 | 24 | F7G | 10 | 47101 |
| 200 x 750 | 36 | F7G | 10 | 47561 |
| 200 x 750 | 40 | F7G | 10 | 48028 |
| 200 x 750 | 60 | F7G | 10 | 48970 |
| 200 x 750 | 80 | F7G | 10 | 49764 |
| 200 x 750 | 100 | F7G | 10 | 50340 |
| 200 x 750 | 120 | F7G | 10 | 50872 |

*ANTISZTATIKUS csiszolóvászon*

## *CS 311 Y ACT*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | nyílt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| fa | ● |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Jó leválasztási teljesítmény nagy igénybevétel esetén fa feldolgozásánál - Az ACT receptúra és az antisztatikus kialakításnak köszönhetően csekély eltömődés, hosszú élettartam

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 **36 40 50 60 80 100 120 150 180 220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon, adalékanyaggal*

## LS 312 JF



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | JF-pamut |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| nemesacél | ● | fa | ○ |
| általános fém | ● | | |
| színesfém | ● | | |
| acél | ● | | |

**Előnyök:** A csiszolást segítő adalékanyagoknak köszönhetően kiváló leválasztási teljesítmény és hosszú élettartam - A nagy flexibilitású pamut hordozónak köszönhetően jól idomul az ívekhez és kontúrokhoz

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 300 x 3500 | 100 | F1 | 10 | 79849 |
| 300 x 3500 | 150 | F1 | 10 | 247873 |
| 300 x 3500 | 180 | F1 | 10 | 81518 |
| 300 x 3500 | 280 | F1 | 10 | 79850 |
| 300 x 3500 | 320 | F1 | 10 | 83657 |
| 300 x 3500 | 400 | F1 | 10 | 81147 |

*Csiszolóvászon, multi-kötőanyag*

## LS 313 JF



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | JF-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| alumínium | ● |
| színesfém | ○ |

**Előnyök:** Csúcsminőség hőre érzékeny munkadarabokhoz - A nagy flexibilitású pamut hordozónak köszönhetően jól idomul az ívekhez és kontúrokhoz - A kiegészítő multi-kötőanyag alacsonyabb hőmérsékletet biztosít

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*ANTISZTATIKUS csiszolóvászon, SUPERFLEX*

## LS 318 JF ACT



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | nyílt |
| Hordozó | JF-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| fa | ● |

**Előnyök:** Profilokhoz és kontúrokhoz a legjobban alkalmazható termék, különösen a fafeldolgozás területén - A nagy flexibilitású pamut hordozónak köszönhetően kiválóan használható szűk ívek megmunkálásához - Az ACT receptúra csökkenti az eltömődést, növeli az élettartamot

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | |

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon, vízálló*

## CS 320 Y



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| üveg/kő | ● |
| ásványi anyagok | ● |
| műanyag | ● |

**Előnyök:** Nagy igénybevétel esetére ajánlott - Nedves és száraz csiszoláshoz

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | |

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon, vízálló*

## CS 321 X



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| üveg/kő | ● |
| ásványi anyagok | ● |
| műanyag | ● |

**Előnyök:** Kiváló csiszolási teljesítmény kemény, nehezen forgácsolható munkadaraboknál - Kifejezetten nedves csiszoláshoz, de alkalmas száraz csiszoláshoz is

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | | ■ | | | | |

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



*Csiszolóvászon, vízálló*

## *CS 322 X*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | parafa |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| üveg/kő | ● |

**Előnyök:** Speciális parafa/műgyanta rétegű szalag kifejezetten üveg polírozásához - Hosszú élettartam egyenletes polírozó hatással - Vízálló

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*KULEX csiszolóvászon*

## *CS 325 Y*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC-agglomerátum |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| üveg/kő | ● |
| általános fém | ● |

**Előnyök:** Többszörös élettartamú csiszolószalag, közepes és magas nyomás mellett ragyogó, fényes csiszolati kép - Extrém hosszú élettartam, tartósan azonos felületi érdesség és csiszolati kép mellett - Száraz és nedves csiszoláshoz egyaránt alkalmas

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*KULEX csiszolóvászon*

## *CS 326 Y*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund-agglomerátum |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** Többszörös élettartamú csiszolószalag szatén fényű csiszolati kép eléréséhez közepes és magas nyomás mellett - Extrém hosszú élettartam, tartósan azonos felületi érdesség és csiszolati kép mellett - Száraz és nedves csiszoláshoz egyaránt alkalmas

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*KULEX csiszolóvászon*

## *CS 329 JF*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund-agglomerátum |
| Hordozó | JF-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** Többszörös élettartamú csiszolószalag szatén fényű csiszolati kép eléréséhez alacsony és közepes nyomás mellett - Erősen profilos munkadarabokhoz - Különösen száraz csiszoláshoz alkalmas

**Szemcsetartomány:**

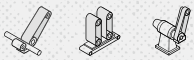
16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*KULEX csiszolóvászon*

## *CS 329 Y*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund-agglomerátum |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** Többszörös élettartamú csiszolószalag szatén fényű csiszolati kép eléréséhez alacsony és közepes nyomás mellett - Különösen száraz csiszoláshoz alkalmas

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon, vízálló*

## *CS 330 X*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC/parafa |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** Lágy, nagyon finom csiszolást biztosít alacsony felületi érdesség mellett, polírozó hatású - Speciális csiszolószalag parafa granulátummal és SiCa/műgyanta réteggel rozsdamentes acél felületek végső szatén csiszolására

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 **220** 240 **280** 320 360 **400** 500 **600** **800** 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



*Csiszolóvászon*

## *CS 333 X*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| üveg/kő | ● |
| műanyag | ● |
| általános fém | ● |

**Előnyök:** Ideális igen kemény, nehezen megdolgozható anyagok (öntvény, zunder, kerámia, gumi, műanyag) száraz csiszolásához

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon*

## *CS 333 XF*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | XF-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| színesfém | ● |
| műanyag | ● |

**Előnyök:** Hosszú élettartam és magas csiszolási teljesítmény - Csúcs termék rézarmatúrák robot-csiszolásához - A rugalmasság és a szakítószilárdság optimális kombinációja

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon*

## *CS 333 JF*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | JF-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| színesfém | ● |
| általános fém | ● |
| műanyag | ● |

**Előnyök:** Hosszú élettartam és magas csiszolási teljesítmény - A nagy flexibilitású pamut hordozónak köszönhetően jól idomul az ívekhez és kontúrokhoz - Kiválóan használható réz és más alkatrészek kézi csiszolásához

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon, vízálló*

## *CS 341 X*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| nemesacél | ● |
| acél | ● |
| színesfém | ● |

**Előnyök:** Magas minőségű, univerzális szalag nedves csiszoláshoz - Hosszú élettartam, finom csiszolati kép - Speciálisan a csúcsnélküli palást és síkcsiszoláshoz, durvától a finom csiszolásig alkalmas

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon, multi-kötőanyag*

## *CS 409 Y*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| színesfém | ○ |

**Előnyök:** Agresszív csiszolási tulajdonság - A kiegészítő multi-kötőanyagnak köszönhetően alacsony hőmérséklet és magas csiszolási teljesítmény a rozsdamentes és magasan ötvözött acélok esetén - Színesfémek csiszolásánál is hosszú élettartam biztosított

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon, multi-kötőanyag*

## CS 410 X



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| színesfém | ○ |

**Előnyök:** A kiegészítő multi-kötőanyagnak köszönhetően hidegebb csiszolás, nincs elszíneződés - Megnövelt csiszolási teljesítmény rozsdamentes acélokhoz

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 50 x 450 | 60 | F4G | 25 | 53108 |
| 50 x 450 | 80 | F4G | 25 | 53267 |
| 50 x 450 | 120 | F4G | 25 | 53538 |

*Csiszolóvászon*

## CS 411 X



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |
| általános fém | ● |

**Előnyök:** Nagy agresszivitás és teljesítmény acél és rozsdamentes acél durva csiszolásához - Sokoldalúan használható a fémfeldolgozás valamennyi területén

**Szemcsetartomány:**

16 **24** 30 **36** **40** **50** **60** **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 50 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 26419 |
| 50 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 26593 |
| 50 x 2000 | 60 | F4G | 25 | 72251 |
| 50 x 2000 | 80 | F4G | 25 | 26943 |
| 50 x 2000 | 120 | F4G | 25 | 103997 |
| 75 x 2000 | 24 | F4G | 10 | 4618 |
| 75 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 4619 |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 4620 |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 4622 |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 26969 |
| 75 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 113664 |
| 100 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 26463 |
| 150 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 26488 |

**Folytatás →**

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - CS 411 X Csiszolóvászon**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 26668 |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 72775 |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 27030 |
| 150 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 101308 |

*Csiszolóvászon, vízálló*

## *CS 411 Y*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |
| általános fém | ● |

**Előnyök:** Nagy szakítószilárdságú és teljesítményű csiszolószalag - A csiszolást segítő adalékanyagnak köszönhetően rendkívüli agresszivitás és fokozott teljesítmény - Speciálisan rozsdamentes acélhoz, de általánosan használható acélhoz és fémhez is

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 75 x 2000 | 24 | F4G | 10 | 62056 |
| 75 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 62150 |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 62509 |
| 75 x 2000 | 50 | F4G | 10 | 62604 |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 62938 |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 63068 |
| 75 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 20598 |
| 150 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 62176 |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 62537 |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 62971 |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 63102 |
| 150 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 278219 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

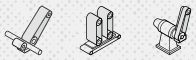
# Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon, vízálló*

## CS 412 Y





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| általános fém | ● | fa | ○ |
| színesfém | ● | | |
| nemesacél | ● | | |
| acél | ● | | |

**Előnyök:** Univerzális, minőségi csiszolószalag acél, rozsdamentes acél és más fémfelületek nedves és száraz csiszolásához

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon, vízálló*

## CS 416 Y





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| műanyag | ● |
| bőr | ● |
| színesfém | ○ |

**Előnyök:** Különösen agresszív és nagy csiszolási teljesítmény - Az eltömődő anyagok megmunkálásánál is hosszú élettartam biztosított

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 75 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 204858 |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 205377 |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 207651 |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 220805 |
| 150 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 231336 |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 205474 |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 204213 |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 205130 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*NOPPEX csiszolóvászon*

## CS 420 Y



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** Többszörös élettartamú, strukturált csiszolószalag szatén fényű csiszolati kép eléréséhez magas és közepes nyomás mellett - Ideális a csúcsnélküli palást és síkcsiszoláshoz - Száraz és nedves csiszoláshoz egyaránt alkalmas

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon*

## GX 533 JF



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | JF-kevertszálas szövet |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| színesfém | ● | ásványi anyagok | ● |
| műanyag | ● | | |
| általános fém | ● | | |
| titán/-ötvözetek | ● | | |

**Előnyök:** Speciális szalag sárgaréz (szaniter armatúrák) és titán (orvosi műszerek) megmunkálásához - Jól idomul az ívekhez és a kontúrokhoz - A különösen nagy szakítószilárdságú kevert vászonhordozó magas technológiai biztonságot nyújt a robotalkalmazásban vagy a szabad szalagon történő csiszolásnál

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon, multi-kötőanyag*

## CS 631 XF



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | kerámia korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | XF-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| titán/-ötvözetek | ● |

**Előnyök:** A kerámia szemcse folyamatosan agresszív csiszolási teljesítményt és hosszú élettartamot biztosít - Jól idomul az ívekhez és kontúrokhoz - A multi-kötőanyag megakadályozza az elszíneződést rozsdamentes acélok esetében

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon*

## *GX 712 JF*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | JF-kevertszálas szövet |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| színesfém | ● |
| nemesacél | ● |
| acél | ● |
| általános fém | ● |

**Előnyök:** A csiszolást fokozó hatóanyagok kiváló teljesítményt biztosítanak - Speciális szalag szívós/kemény és hőre érzékeny anyagokhoz - Jól idomul az ívekhez és a kontúrokhoz - A különösen nagy szakítószilárdságú kevert vászonhordozó magas technológiai biztonságot nyújt a robotalkalmazásbanvagy a szabad szalagon történő csiszolásnál

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon, vízálló*

## *CS 811 Y ACT*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| alumínium öntvény | ● |
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** Nagy agresszivitás és csiszolási teljesítmény, speciálisan a nagy igénybevételekhez kifejlesztve - Az ACT receptúra kiváló szemcsetapadást és hosszú élettartamot biztosít

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon, multi-kötőanyag*

## *CS 910 Y ACT*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | kerámia korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| titán/-ötvözetek | ● |

Előnyök_ A kerámia szemcse folyamatosan agresszív csiszolási teljesítményt és hosszú élettartamot biztosít - Nagy teljesítményű csiszolószalag rozsdamentes acél síkcsiszolására - A multi-kötőanyag megakadályozza az elszíneződést rozsdamentes acélok esetében, "hideg csiszolás" - A szalag nem tömődik el, nem üvegesedik fel titán és magasan ötvözött acélok csiszolásánál

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon, vízálló*

## *CS 912 Y ACT*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | kerámia korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** A kerámia szemcse folyamatosan agresszív csiszolási teljesítményt és hosszú élettartamot biztosít - Nagy teljesítményű csiszolószalag rozsdamentes acél síkcsiszolására

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon, multi-kötőanyag*

## *CS 931 JF*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | kerámia korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | JF-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| titán/-ötvözetek | ● |

**Előnyök:** Speciális termék különösen hajlékony hordozóval nemesacélok és erősen ötvözött acélok megmunkálására - A félig nyílt szórású, önéleződő kerámia szemcse folyamatosan agresszív csiszolást biztosít hosszú élettartam mellett - A nagy flexibilitás miatt nagyon jól idomul az ívekhez, élekhez - Rozsdamentes acélok esetében a kiegészítő multi-kötőanyag gondoskodik a "hidegebb csiszolásról" és megakadályozza az elszíneződést

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | ■ | ■ | ■ | | ■ | | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | |

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon, multi-kötőanyag*

## *GX 931 JF*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | kerámia korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | JF-kevertszálas szövet |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| titán/-ötvözetek | ● |

**Előnyök:** Speciális termék hajlékony hordozóval nemesacélok és erősen ötvözött acélok megmunkálására - A félig nyílt szórású, önéleződő kerámia szemcse folyamatosan agresszív csiszolást biztosít hosszú élettartam mellett - A flexibilis hordozó jól idomul az ívekhez, élekhez - A különösen nagy szakítószilárdságú kevertszálas vászonhordozó magas technológiai biztonságot nyújt csiszolórobotok alkalmazásánál vagy szabad szalagon történő csiszolásnál - Rozsdamentes acélok esetében a kiegészítő multi-kötőanyag gondoskodik a "hidegebb csiszolásról" és megakadályozza az elszíneződést

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

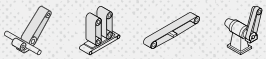
**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Csiszoló vlies szalagok

*Csiszoló vlies*

## NBS 800





| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | |
|---|---|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta | nemesacél | ● |
| Szemcsefajta | korund | színesfém | ● |
| | | általános fém | ○ |

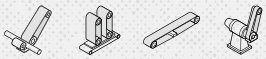
**Előnyök:** Speciális termék kézi gépekkel (kivétel a keskeny szalagos gépek) és állványos gépekkel történő felület megmunkáláshoz - Kiválóan használható elszíneződések eltávolításához, sorjátlanításhoz, felületek kiegyenlítéséhez, mattításához, érdesítéséhez - Csekély eltömődés, hosszú élettartam

| szél. x hosszúság mm-ben | sz.végtelenítési forma | szín | finomság | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 30 x 800 | F3W | vöröses barna | medium | 5 | 258706 |
| 40 x 618 | F3W | barna | coarse | 5 | 258711 |
| 40 x 618 | F3W | vöröses barna | medium | 5 | 258712 |
| 40 x 618 | F3W | kék | very fine | 5 | 258713 |
| 40 x 820 | F3W | barna | coarse | 5 | 258714 |
| 40 x 820 | F3W | vöröses barna | medium | 5 | 258715 |
| 40 x 820 | F3W | kék | very fine | 5 | 258716 |
| 50 x 450 | F3W | barna | coarse | 5 | 258717 |
| 50 x 450 | F3W | vöröses barna | medium | 5 | 258718 |
| 75 x 2000 | F3W | barna | coarse | 5 | 258729 |
| 75 x 2000 | F3W | vöröses barna | medium | 5 | 258730 |
| 75 x 2000 | F3W | kék | very fine | 5 | 258731 |

*Csiszoló vlies*

## NBS 850





| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | |
|---|---|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta | nemesacél | ● |
| Szemcsefajta | korund | általános fém | ● |

**Előnyök:** Speciális termék kézi gépekkel (kivétel a keskeny szalagos gépek) és állványos gépekkel történő felület megmunkáláshoz - A magas vleistartalom lágy csiszolást és nagyon finom felületi finist biztosít - Csekély eltömődés, hosszú élettartam - Száraz vagy nedves csiszoláshoz használható - Négy szemcsefinomságban rendelhető: coarse, medium, fine és very fine

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Csiszolóhüvelyek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



*Csiszolóvászon*

## *CS 310 X*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Stabil vászon megerősített hátoldallal - Spirálisan ragasztott, hengeres forma - Fémfeldolgozás területén általánosan használható - A GK 555 gumitesttel használva magas agresszivitás érhető el

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x magasság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 10 x 20 | 80 | 50 | 11555 |
| 10 x 20 | 150 | 50 | 11554 |
| 13 x 25 | 50 | 50 | 28188 |
| 13 x 25 | 80 | 50 | 11558 |
| 13 x 25 | 150 | 50 | 11557 |
| 15 x 30 | 50 | 50 | 11568 |
| 15 x 30 | 80 | 50 | 11567 |
| 15 x 30 | 150 | 50 | 11566 |
| 22 x 20 | 50 | 50 | 11571 |
| 22 x 20 | 80 | 50 | 11570 |
| 22 x 20 | 150 | 50 | 11569 |
| 30 x 20 | 50 | 50 | 11574 |
| 30 x 20 | 80 | 50 | 11573 |
| 30 x 20 | 150 | 50 | 11572 |
| 30 x 30 | 50 | 50 | 11577 |
| 30 x 30 | 80 | 50 | 11576 |
| 30 x 30 | 150 | 50 | 11575 |
| 45 x 30 | 50 | 50 | 11580 |
| 45 x 30 | 80 | 50 | 11579 |
| 45 x 30 | 150 | 50 | 11578 |
| 60 x 30 | 50 | 25 | 11583 |
| 60 x 30 | 80 | 25 | 11582 |
| 60 x 30 | 150 | 25 | 11581 |
| 75 x 30 | 50 | 25 | 11586 |
| 75 x 30 | 80 | 25 | 11585 |
| 75 x 30 | 150 | 25 | 11584 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

# Csiszolóhüvelyek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon*

## *CS 310 X*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Stabil vászon megerősített hátoldallal - Spirálisan összeragasztva, kúpos forma - Univerzálisan használható a fémfeldolgozás területén - A GK 555 A gumitesttel használva magas agresszivitás érhető el

**Szemcsetartomány:**

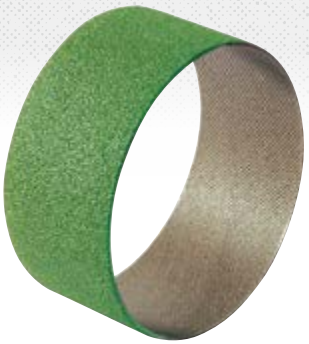
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | **50** | 60 | **80** | 100 | 120 | **150** | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő 1 x átmérő 2 x magasság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 22 x 29 x 30 | 50 | 50 | 11592 |
| 22 x 29 x 30 | 80 | 50 | 11591 |
| 22 x 36 x 60 | 50 | 50 | 11595 |
| 22 x 36 x 60 | 80 | 50 | 11594 |
| 22 x 36 x 60 | 150 | 50 | 11593 |

*Csiszolóvászon, multi-kötőanyag*

## *CS 451 X*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |

**Előnyök:** Stabil vászon megerősített hátoldallal - Spirálisan ragasztva, hengeres forma - Értékes zirkonkorund szemcsével és multi-kötéssel kifejezetten rozsdamentes anyagok megmunkálásához - A GK 555 gumitesttel használva magas agresszivitás érhető el

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x magasság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 30 x 20 | 40 | 50 | 334246 |
| 30 x 20 | 60 | 50 | 255475 |
| 45 x 30 | 40 | 50 | 334247 |
| 45 x 30 | 60 | 50 | 255476 |
| 60 x 30 | 40 | 25 | 334248 |
| 60 x 30 | 60 | 25 | 255626 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 37-43. oldalon**

*Gumitest*

## *GK 555*



**Előnyök:** Többször felhasználható gumitest hengeres kivitelű CS 310 X és CS 451 X típusú csiszoló-hüvelyhez - A hüvelyek egy csavarással könnyen felhelyezhetőek, ill. eltávolíthatóak

| átmérő x magasság x csap mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 10 x 20 x 6 | 30 m/s | 44000 1/min | 1 | 14843 |
| 13 x 25 x 6 | 30 m/s | 44000 1/min | 1 | 14845 |
| 15 x 30 x 6 | 30 m/s | 36000 1/min | 1 | 14847 |
| 22 x 20 x 6 | 30 m/s | 26000 1/min | 1 | 14848 |
| 30 x 20 x 6 | 30 m/s | 19100 1/min | 1 | 14849 |
| 30 x 30 x 6 | 30 m/s | 19100 1/min | 1 | 14850 |
| 45 x 30 x 6 | 30 m/s | 12700 1/min | 1 | 14851 |
| 60 x 30 x 6 | 30 m/s | 9500 1/min | 1 | 14852 |
| 75 x 30 x 8 | 30 m/s | 7600 1/min | 1 | 14853 |

*Gumitest*

## *GK 555 A*



**Előnyök:** Többször felhasználható gumitest kúpos kivitelű CS 310 X típusú csiszolóhüvelyhez - A hüvelyek egy csavarással könnyen felhelyezhetőek, ill. eltávolíthatóak

| átmérő 1 x átmérő 2 x magasság x csap mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 22 x 29 x 30 x 6 | 30 m/s | 19100 1/min | 1 | 14855 |
| 22 x 36 x 60 x 6 | 30 m/s | 15900 1/min | 1 | 14856 |

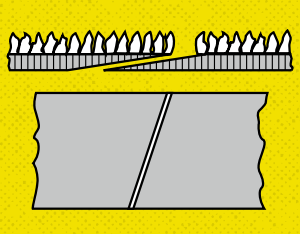
# Széles szalagok szalagvégtelenítési formái

Klingspor különböző szalagvégtelenítési formákat kínál. Hogy Önnek éppen melyik szalagvégtelenítési formára van szüksége, az az alkalmazási esettől és a géptől függ. Az alábbi ábrák a leggyakoribb szalagvégtelenítési formákat mutatják.

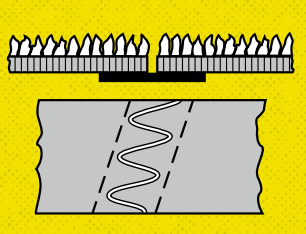
A következő oldalakon az ajánlott szalagvégtelenítési formák a terméktáblázatokban vannak feltüntetve.

A mellékelt táblázat a leggyakrabban használt géptípusokat tartalmazza. Ha nem találja itt meg az Ön által használt gépet, kérjük, forduljon hozzánk. Szívesen segítünk Önnek.

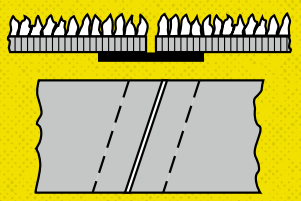
**Amennyiben az Ön által igényelt termék raktárárúként nem áll rendelkezésre, úgy a minimális megrendelési mennyiséget betartva szívesen legyártjuk azt Önnek.**



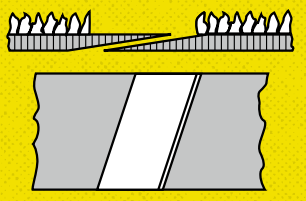
**1-es forma**
Átfedéssel ragasztott standard végtelenítési forma a papíralapú széles szalagokhoz



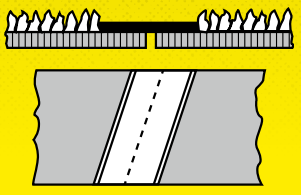
**3 G forma**
Cikk-cakk végtelenítés, fóliával aláragasztva, felületek széles, vászon alapú szalaggal történő finomcsiszolásához.



**4 G forma**
Ferdén levágott, átfedés nélküli végtelenítés szöveterősítésű fóliával ragasztva. Standard végtelenítési forma vászonalapú széles szalagokhoz. Nagy szakítószilárdság jellemzi



**5-ös forma**
Átfedéssel ragasztott. A szemcsetartományt teljesen lecsiszolják. Sík nyomópapucsú csiszológépekhez, a végtelenítési hely kíméletes átvezetéséhez



**6 G forma**
Ferdén levágott, átfedés nélküli végtelenítés szöveterősítésű fóliával a szemcseoldalon ragasztva. Elsősorban faiparban alapanyaggyártáshoz

# Széles szalagok
Alkalmazási útmutató

## Széles szalagos gépek

| Gyártó | Típus | Csiszolószalag mérete | |
|---|---|---|---|
| | | Szélesség mm-ben | Hossz mm-ben |
| **Anthon** | Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series | 1120/1320 | 1900 |
| | CMOWKS | 900/1100/1300 | 2500 |
| **Biesse** | Levia 95 | 970 | 1900 |
| | Levia 110 | 1120 | 2150 |
| | Levia 110R | 1115 | 2620 |
| | Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3 | 1370 | 2150 |
| | Levia 210, Levia 220 | 970 | 1900 |
| | Levia 310, Levia 320, Levia 330 | 1120/1370 | 2150 |
| | Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530 | 1370 | 2620 |
| | Regal 320, Regal 330 | 1120/1370 | 2620 |
| **Boere** | B, Kombi, Sandonomic C, Sandonomic KC | 610/810/910/ 1010/1110/ 1310 | 1900 |
| | Elite B | 610/910/ 1100/1310 | 1900 |
| | Elite B/T | 610/910 | 1900 |
| | Elite B/T | 1110/1310/ 1660 | 2620 |
| | Elite-LAC K, Elite-LAC KK | 1100/1300 | 2620 |
| | Elite-T | 610/910/1110/ 1310 | 1900 |
| | Elite TP | 910/1110/1310 | 1900 |
| | Merite C, Merite KC | 1010 | 1900 |
| | MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK | 410/610/940 | 1525 |
| | Sandrite C, Sandrite KC | 1110/1310 | 1900 |
| | Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB | 910/1110/1310 | 1900 |
| | Select +plus+ | 1370 | 2620 |
| **Bütfering** | AF 2, AF 3 | 1110/1360 | 2620 |
| | AL-E | 1360 | 2620 |
| | AWS 2, AWS 3, AWS Combi | 1110/1360 | 1900 |
| | Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic | 1120/1370 | 1900 |
| | Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/RQE/Classic | 1370 | 1900/2620 |
| | E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311 | 1120 | 1900 |
| | E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313 | 1370 | 1900 |
| | ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E | 1120 | 1900 |
| | PRO 111, PRO 211 | 1120 | 1900 |
| | SBO 109 | 970 | 1900 |
| | SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH | 1370 | 2620 |
| | SGO 109 K | 970 | 1900 |
| | SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK | 1120 | 1900 |
| | SKO 111 C | 1120 | 1900 |
| | SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC | 1370 | 1900 |
| | STO 111 L, STO 211 RL | 1120 | 1900 |
| | STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL | 1370 | 1900 |
| | Super 109 L, Super 209 RL | 970 | 1900 |
| | Super 111 L, Super 211 RL | 1120 | 1900 |
| | Super 113 L, Super 213 RL | 1370 | 1900 |

| Gyártó | Típus | Csiszolószalag mérete | |
|---|---|---|---|
| | | Szélesség mm-ben | Hossz mm-ben |
| **Büftering** | Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313 | 1120/1370 | 1900 |
| | SWO 313 RRF | 1370 | 2620 |
| | SWT 113 K | 970 | 1900 |
| | SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRK | 1120 | 1900 |
| | SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT ww 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC | 1370 | 2620 |
| | SWT 515 C | 1370 | 2150 |
| | SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH | 1370 | 2620 |
| | SWT 700 | 1350/1650 | 2620/3250 |
| | SWT 900 | 1350/1650/ 2200 | 2620/3250 |
| | Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311 | 1120 | 2150 |
| | Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313 | 1370 | 2150 |
| **Casadei** | Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95) | 970 | 2200 |
| | Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110) | 1120 | 2200 |
| | Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRTC) | 1120 | 2200 |
| | Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCTC 135, TCT 135, TT 135) | 1380 | 2620 |
| | Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCTC 135, RRTC 135, RTT 135, RTCT 135) | 1380 | 2620 |
| | Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135) | 1180/1380 | 2620 |
| | Libra 10 | 970 | 1525 |
| | Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110) | 970/1115 | 1900 |
| | Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRTC 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135) | 1115/1370 | 2200 |
| | Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135) | 1370 | 2620 |
| | Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135) | 1370 | 2620 |
| **CMC** | LEV 95 RT/RR/R+T | 970 | 1900 |
| | LEV 115 RT/RR/R+T | 1180 | 1900 |
| **Costa** | A, A1, AK, AF, AKF, AW1 | 1180/1380 | 2620 |
| | K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH | 1350/1650 | 2620/3250 |
| | Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T | 1150/1350 | 2620 |
| | S, SA, SP | 1150/1350 | 2620 |
| | S4 | 1380/1680 | 4600 |
| | SN | 1380/1680 | 2620/3250 |
| | SH | 1380 | 2620/3250 |
| | SK (Serie 4) | 1150 | 2200 |
| | SK (Serie 5, Serie 6) | 1380 | 2620 |
| | K (Serie 7) | 350 – 1650 | 2620/3250 |
| | K (Serie 8) | 1350 – 2200 | 2620/3250 |
| | K (Serie 9) | 1650 – 3000 | 3250/4600 |

# Széles szalagok
Alkalmazási útmutató

## Széles szalagos gépek

| Gyártó | Tipus | Csiszolószalag mérete | |
|---|---|---|---|
| | | Szélesség mm-ben | Hossz mm-ben |
| DMC | Chronosand | 1115/1315 | 2620 |
| | Eurosand L | 1115/1370 | 2620 |
| | Mastersand 110, Mastersand 135 | 1115/1370 | 2620 |
| | Polisand | 1130/1330 | 2200/2620 |
| | System 1350 RK | 1370 | 2620 |
| | System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350 | 1370 | 2620 |
| | System BT44 1350 | 1370 | 2620 |
| | System BT22 2200 | 2220 | 2620 |
| | System T10 | 1370 | 2620 |
| | Technosand K | 1115/1370 | 2620 |
| | Technosand L | 1115 | 2620 |
| | Topsand 2000 | 1370/1670/ 1920/2270 | 3250 |
| | Unisand 2000 | 1370 | 2620 |
| | Unisand K | 1115/1370 | 2620 |
| | Linea Unisand K | 1115/1370 | 1900 |
| EMC | Explorer | 670/970/1120 | 1900 |
| | Explorer Super | 670/970/1120 | 2200 |
| | Giant | 1370 | 2620 |
| | Under-Top | 1120 | 1900 |
| | Venus | 1120/1370 | 2200 |
| | Venus Super | 1120/1370 | 2620 |
| Ernst | 820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI) | 1400 | 2150 |
| | Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX) | 1400 | 2620 |
| | LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K | 1400 | 2620/3150 |
| | EG 3 M/1400 | 1400 | 1540 |
| | EM 5N 900 | 900 | 1540 |
| | EM 3N 1400, EGM 3M 1400 | 1400 | 1690 |
| | 510, 530, 810, 830, 850 | 1400 | 2620 |
| Felder | FW 650 | 670 | 1900 |
| | FW 950 classic | 970 | 1700 |
| | FW 952 | 970 | 1900 |
| | FW 1100, FW 1102 | 1110 | 1900 |
| Format 4 (Felder Group) | finish 1102, finish 1302 | 1110/1310 | 2200 |
| | Giant 1350 | 1350 | 4550 |
| Griggio | GC65, GC95, GC110 | 670/970/1120 | 2150 |
| | GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT | 1120/1370 | 2620 |
| Heesemann | MFA 10 | 1400 | 2620/3250 |
| | EH 31.11 | 1120 | 1900 |
| | EH 51.11, EH 52.11 | 1120 | 2150 |
| | EH 51.13, 52.13 | 1370 | 2150 |
| | FBA 8 | 700/1400 | 2620 |
| | KSA 4 | 1350 | 3250 |
| | KSA 8 | 1650/ 2050/ 2350/ 2650 | 2620/3250 |
| | LSM 4-U, LSM 8 | 1350 | 2620/3250 |
| | LSM 6, KSM 8 | 1350 | 2620 |
| | LAZ 2 | 1400 | 2100 |
| | MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression | 1400 | 2150/2620 |
| Holzkraft | BBS 430 C | 450 | 1600 |
| | BBS 630 C | 650 | 1600 |
| | BSH 650 HP | 650 | 1900 |
| | BSM 1100 RP | 1100 | 1900 |

| Gyártó | Tipus | Csiszolószalag mérete | |
|---|---|---|---|
| | | Szélesség mm-ben | Hossz mm-ben |
| Holzmann | SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC | 320 | 1900 |
| | SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC | 420 | 1900 |
| | SPB 430R, SPB 430C | 450 | 1600 |
| | SPB 630R, SPB 630C | 650 | 1600 |
| | SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC | 650 | 1900/2200 |
| | SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR | 930 | 1900/2200 |
| | RP 950B | 980 | 1900 |
| | RRP 650 B | 680 | 1900 |
| | RRP 1000B | 1030 | 2200 |
| Johannsen | Aerostat | 1130/1330 | 2200 |
| | Aerostat I 1K | 1050/1130/ 1350 | 1900 |
| | Aerostat I 2 RS | 1050/1130 | 1900 |
| | Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK | 1130/1350 | 1900 |
| | Compact 1K | 1050 | 1900 |
| | Compact 2 RS, Compact 2 RK | 1050/1130 | 1900 |
| | MT 2/1100 | 1150 | 1900 |
| Kündig/ Enorm | Primo, Triplex, Magiq, Topiq | 1120/1350 | 2000 |
| | Enorm DUO 1100 | 1120 | 1900 |
| | Duplex | 670/1120/ 1350/1620 | 2000 |
| | Premium, Brilliant, Technic | 420/670/1120/ 1350/1620/ 1920/2220 | 2000 |
| OTT | Alpha, Alphatronic | 1120/1380 | 2150 |
| | Comet 1 | 1120/1380 | 1900 |
| | Comet 2, Comet 3 | 1100/1360 | 1900 |
| | Delta | 1400 | 2150 |
| | Deltatronic | 1120/1380 | 2150 |
| | Euro | 1120/1380 | 1900 |
| | Euro 95 WS | 970 | 1900 |
| | Lambda, Lambda KSE 2 | 1360 | 2620 |
| | Megatronic | 1120/1380 | 1900 |
| | Omega, Omegatronic | 1120/1380 | 2150 |
| | RSK-0 | 1120 | 1900 |
| Sandingmaster / Timesavers | CSB-400 | 430 | 1600 |
| | CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300 | 630/930/ 1130/1330 | 1900 |
| | CSB-1600, CSB-1950 | 1630/1980 | 2620 |
| | CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300 | 630/930/ 1130/1330 | 1900 |
| | CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950 | 1080/1330/ 1630/1980 | 2620 |
| | CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300 | 630/930/ 1130/1330 | 1900 |
| | CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950 | 1080/1330/ 1630/1980 | 2620 |
| | KCSB-U | 930/1130/1330 | 1900 |
| | SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K | 600/900/ 1100/1350 | 1900 |
| | SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC | 600/900/ 1100/1350 | 1900 |
| | SA 2200 WK, SA 2200 WG | 1100/1350 | 1900 |
| | SA 2200 KG | 1100 | 1900 |
| | SA 2300 WWW, SA 2300 WWS | 600/900/1100 | 1900 |
| | SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K | 900/1100/1350 | 1900 |

# Széles szalagok

Alkalmazási útmutató

## Széles szalagos gépek

| Gyártó | Típus | Csiszolószalag mérete | |
|---|---|---|---|
| | | Szélesség mm-ben | Hossz mm-ben |
| Sandingmaster / Timesavers | SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG | 900/1100/1350 | 1900 |
| | SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K | 900/1100/1350 | 1900 |
| | SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG | 900/1100/1350 | 1900 |
| | SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG | 900/1100/1350 | 1900 |
| | SA 3400 WWWW, SA 3400 WWWS, SA 3400 WWWC | 900/1100/1350 | 1900 |
| | SA 4100 W | 1100/1350 | 2620 |
| | SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW | 1100/1350 | 2620 |
| | SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG | 1100/1350 | 2620 |
| | SA 4400 WWWW, SA 4400 WWWS, SA 4400 WWKG | 1100/1350 | 2620 |
| | SCSB | 630/930/ 1130/1330 | 1900 |
| | SCSB2 | 630/930/ 1130/1330 | 1900 |
| | SCSB3 | 630/930/ 1130/1330 | 1900 |
| | Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie | 600/900/ 1100/1350 | 1900 |
| | Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie | 600/900/ 1100/1350 | 1900 |
| | Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie | 900/1100 | 1900 |
| | Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie | 1300 | 2620 |
| | Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie | 600/900 | 1525 |
| | Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie | 900/1100/1350 | 1900/2150/ 2620 |
| | Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie | 600/900/1350 | 1900 |
| | Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie | 600/900/1350 | 1900 |
| | Speedsander | 930 | 1525 |
| | 137-1HDMW | 940 | 1525 |
| | 137-1HD60 | 940 | 1525 |
| | 137-1HPM | 940 | 1905 |
| | 143-1HD60 | 1090 | 1525 |
| | CL 63TS, CL 110, CL 130 | 640/1115/1315 | 2150 |
| | Sandya CL 110M | 1115 | 2150 |
| | CS92, CS110, CS130 | 930/1115/1315 | 2300 |
| | Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS) | 930 | 1525 |
| | Sandya 1K, Sandya 1S | 970 | 1525 |
| | Sandya 3 | 970 | 1900 |
| | Sandya 3 S, Sandya 300 | 970/1115 | 1900 |

| Gyártó | Típus | Csiszolószalag mérete | |
|---|---|---|---|
| | | Szélesség mm-ben | Hossz mm-ben |
| | Sandya 5 | 1115 | 1900 |
| | Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 7S | 1115/1370 | 2150 |
| | Sandya 10/2, Sandya 10/3 | 1115/1320 | 2150 |
| | Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S | 1115/1370 | 2620 |
| | Sandya 20, Sandya 9S | 1115/1370 | 2620 |
| | Sandya 30 CS | 1315 | 2300 |
| | Sandya 30 CLK, Sandya 7 | 1115 | 2150 |
| | Sandya 30 CL | 1315 | 2150 |
| | Sandya 30/2, Sandya 30/3 | 930/1115/1315 | 2620 |
| | Sandya 40 | 1370 | 2620 |
| | Sandya 50 | 1115/1315 | 1900 |
| | Sandya 60 | 1115 | 2620 |
| | Sandya L90 | 915 | 2150 |
| | Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130 | 1315 | 2620 |
| | Sandya Win | 640 | 1525 |
| Tagliabue | EuroSander 1350 | 1350 – 1400 | 2620/3250 |
| | EuroSander 1700 | 1650 – 1730 | 2620/3250 |
| | TAG | 1400 | 2620/3250 |
| | TAG E | 1400 | 2620 |
| | TAG EU | 1400 | 2620/3250 |
| | TAG L | 430/630/830 | 2620 |
| Viet | Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333 | 1130/1380 | 2620 |
| | Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A | 1130 | 2200 |
| | Challenge 221B/223B | 1130/1380 | 2620 |
| | Rita 3/CC, Rita 4/CC | 1400 | 3250 |
| | S1, S2 | 1130/1380 | 2200/2620 |
| | S3 | 1130/1380/ 1630 | 2620 |
| | S4 | 1380 | 3250 |
| | S211, S219 | 1000 | 1900 |
| | Valeria 1, 2, 3 | 1400 | 3250 |
| Weber | KSF | 1120/ 1370/ 1620 | 2150/2620 |
| | KSV | 1120/1370/ 1620/1920/ 2270 | 2620 |
| | KSL | 1370/1620 | 2620 |
| | OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o) | 950/1150/1400 | 2050/2500 |
| | OFZ KS/Q | 1400 | 2500 |
| | Weber 600 | 1120/1370 | 1900 |
| | Weber 1000 | 1120/1370 | 2150 |
| | LCS | 1100/1300 | 1900 |
| | LCE compact | 1100/1350 | 1900 |
| | TT, MKS | 600/1100/ 1350/1600 | 2150 |
| | MK | 920/1120/ 1370/1620/ 2020 | 2620 |
| | KLE | 1400 | 2620 |

# Széles papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolópapír*

## *PS 20 F*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| általános fém | ● |
| színesfém | ● |
| acél | ○ |

**Előnyök:** Univerzális szalag rozsdamentes acél felületi csiszolására - Magas anyagleválasztás

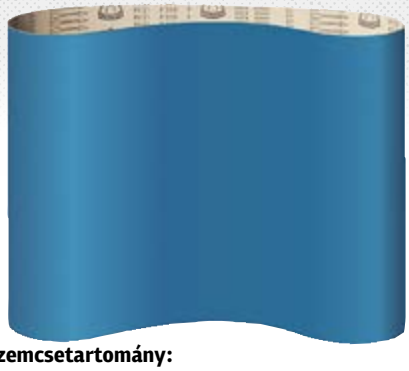
**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolópapír*

## *PS 21 F*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| általános fém | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** Az önélező zirkonkorund szemcse agresszív csiszolást biztosít - Optimálisan kialakított receptúra rozsdamentes anyagok durva és finom csiszolásához

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39., az alkalmazási útmutatót a 37 - 39 és a 76 - 79. oldalon.**

# Széles papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



*ANTISZTATIKUS csiszolópapír*

## PS 22 F ACT



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| fa | ● | műanyag | ○ |
| általános fém | ○ | | |
| színesfém | ○ | | |
| festék/lakk/kitt | ○ | | |

**Előnyök:** Kiváló leválasztási teljesítmény, finom csiszolati kép, speciálisan keményfához, HPL lemezekhez, valamint melamin- és fóliaborításokhoz - Az ACT receptúra és az antisztatikus kivitel csökkenti az eltömődést és növeli az élettartamot

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | |

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*ANTISZTATIKUS csiszolópapír*

## PS 24 F ACT



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ● |
| fa | ○ |

**Előnyök:** Kemény és szívós felületekhez - A kemény és éles szilícium-karbid szemcse a rozsdamentes felületeken ragyogó, fényes csiszolati képet biztosít - Az ACT receptúra és az antisztatikus kivitel hosszú élettartamot biztosít a fa- és bútoripar lakkozott felületeinek megmunkálásánál

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | |

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39., az alkalmazási útmutatót a 37 - 39 és a 76 - 79. oldalon.**

# Széles papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*ANTISZTATIKUS csiszolópapír*

## *PS 27 DW*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | nyílt |
| Hordozó | D-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| alumínium | ● |

**Előnyök:** Speciális szalag minőségi lakkfelületek, különösen UV lakkok csiszolásához - A kiegészítő adalékanyag réteg és az antisztatikus kivitel csökkenti a szalag eltömődését, érezhetően növeli a szalag élettartamát

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*ANTISZTATIKUS csiszolópapír*

## *PS 28 F*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | nyílt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| fa | ● |
| bőr | ● |

**Előnyök:** Univerzális szalag fához, elsősorban puhafához - Kedvező ár 1350 mm szalag szélességig

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 1120 x 1900 | 60 | F1 | 10 | 321842 |
| 1120 x 1900 | 80 | F1 | 10 | 321843 |
| 1120 x 1900 | 100 | F1 | 10 | 321844 |
| 1120 x 1900 | 120 | F1 | 10 | 321845 |
| 1120 x 1900 | 150 | F1 | 10 | 321846 |
| 1350 x 2620 | 60 | F1 | 10 | 320413 |
| 1350 x 2620 | 80 | F1 | 10 | 320414 |
| 1350 x 2620 | 100 | F1 | 10 | 320415 |
| 1350 x 2620 | 120 | F1 | 10 | 320416 |
| 1350 x 2620 | 150 | F1 | 10 | 320417 |
| 1350 x 2620 | 180 | F1 | 10 | 321859 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39., az alkalmazási útmutatót a 37 - 39 és a 76 - 79. oldalon.**

# Széles papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*ANTISZTATIKUS csiszolópapír*

## *PS 29 F ACT*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | nyílt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| fa | ● |

**Előnyök:** Magas minőségű, univerzális csiszolószalag általános fafeldolgozáshoz - Raktárról rendelhető nagy választékban - Az ACT receptúra és az antisztatikus kivitel csökkenti az eltömődést és növeli az élettartamot

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 930 x 1525 | 80 | F1 | 10 | 307852 |
| 930 x 1525 | 120 | F1 | 10 | 307854 |
| 1100 x 1900 | 80 | F1 | 10 | 307857 |
| 1100 x 1900 | 120 | F1 | 10 | 307859 |
| 1120 x 1900 | 60 | F1 | 10 | 292903 |
| 1120 x 1900 | 80 | F1 | 10 | 292904 |
| 1120 x 1900 | 100 | F1 | 10 | 292935 |
| 1120 x 1900 | 120 | F1 | 10 | 292936 |
| 1120 x 1900 | 150 | F1 | 10 | 292937 |
| 1120 x 2150 | 80 | F1 | 10 | 307863 |
| 1120 x 2150 | 120 | F1 | 10 | 307865 |
| 1350 x 2620 | 60 | F1 | 10 | 292938 |
| 1350 x 2620 | 80 | F1 | 10 | 292939 |
| 1350 x 2620 | 100 | F1 | 10 | 292940 |
| 1350 x 2620 | 120 | F1 | 10 | 292941 |
| 1350 x 2620 | 150 | F1 | 10 | 292942 |
| 1350 x 2620 | 180 | F1 | 10 | 307867 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39., az alkalmazási útmutatót a 37 - 39 és a 76 - 79. oldalon.**

# Széles papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*ANTISZTATIKUS csiszolópapír*

## PS 38 G ACT



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | G-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| faalapanyagú laptermékek | ● |

**Előnyök:** Speciális széles- és szegmentált szalag faalapú felületek finom csiszolására, magas leválasztási teljesítmény és finom csiszolati kép jellemzi - A tökéletes antisztatikus kivitel és az ACT receptúra kiváló szemcsetapadást és kiemelkedően hosszú élettartamot eredményez

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolópapír*

## PS 61 F



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | kerámia korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |
| fa | ○ |

**Előnyök:** A kerámia szemcse folyamatosan agresszív csiszolási teljesítményt és hosszú élettartamot biztosít - Nagy teljesítményű csiszolószalag rozsdamentes acél síkcsiszolására

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39., az alkalmazási útmutatót a 37 - 39 és a 76 - 79. oldalon.**

# Széles papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*KULEX csiszolópapír*

## *PS 729 F*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund-agglomerátum |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** Különösen magas élettartamú csiszolószalag száraz csiszoláshoz - Állandó felületminőség köztes- és finomcsiszolásnál - Kifejezetten közepes nyomással történő csiszoláshoz

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39., az alkalmazási útmutatót a 37 - 39 és a 76 - 79. oldalon.**

# Széles vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon*

## *CS 308 Y*



| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta | fa | ● | műanyag | ○ |
| Szemcsefajta | korund | színesfém | ● | | |
| Szórási mód | zárt | nemesacél | ● | | |
| Hordozó | Y-poliészter | acél | ● | | |

**Előnyök:** Univerzális termék fém-és fafeldolgozáshoz - Nagy szakítószilárdság - Nedvességálló

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon*

## *CS 310 X*



| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta | általános fém | ● | műanyag | ○ |
| Szemcsefajta | korund | acél | ● | | |
| Szórási mód | zárt | nemesacél | ● | | |
| Hordozó | X-pamut | fa | ○ | | |

**Előnyök:** Univerzális termék kiváló ár/érték aránnyal - Nagy szemcseválasztékban áll rendelkezésre

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39., az alkalmazási útmutatót a 37 - 39 és a 76 - 79. oldalon.**

# Széles vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*ANTISZTATIKUS csiszolóvászon*

## CS 311 Y ACT



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | nyílt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| fa | ● |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Speciális szalag a faipar kalibráló csiszolásához - Az ACT receptúra és az antisztatikus kivitel csökkenti az eltömődést és növeli az élettartamot

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon, vízálló*

## CS 320 Y



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| ásványi anyagok | ● |
| műanyag | ● |

**Előnyök:** Nagyon kemény és éles szilícium-karbid szemcse kemény és szívós felületekhez - Rendkívül agresszív csiszolás, nagy teljesítmény - Különösen alkalmas üveg, kerámia és műanyag nedves csiszolására

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | |

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39., az alkalmazási útmutatót a 37 - 39 és a 76 - 79. oldalon.**

# Széles vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon, vízálló*

## *CS 321 X*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| ásványi anyagok | ● |
| műanyag | ● |
| nemesacél | ● |

**Előnyök:** A kemény és éles szilícium karbid szemcse ragyogó, fényes felületet eredményez a rozsdamentes anyagok megmunkálásánál - Nagy agresszivitás és teljesítmény - Különösen alkalmas üveg, kerámia és műanyag nedves csiszolására

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*KULEX csiszolóvászon*

## *CS 326 Y*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund-agglomerátum |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** Többszörös élettartamú csiszolószalag szatén fényű csiszolati kép eléréséhez közepes és magas nyomás mellett - Extrém hosszú élettartam, tartósan azonos felületi érdesség és csiszolati kép mellett - Száraz és nedves csiszoláshoz egyaránt alkalmas

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39., az alkalmazási útmutatót a 37 - 39 és a 76 - 79. oldalon.**

# Széles vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



*KULEX csiszolóvászon*

## *CS 329 Y*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund-agglomerátum |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** Többszörös élettartamú csiszolószalag szatén fényű csiszolati kép eléréséhez alacsony és közepes nyomás mellett - Különösen száraz csiszoláshoz alkalmas

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon*

## *CS 330 X*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC/parafa |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| acél | ● |
| nemesacél | ● |

**Előnyök:** Lágy és finom csiszoláshoz alkalmas, a kemény és éles szilícium karbid szemcse parafa granulátummal polírozó hatású - Különösen acél- és rozsdamentes acélfelületek szatén fényű végső csiszolásához ajánlott - Egyaránt alkalmas száraz és nedves csiszoláshoz

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39., az alkalmazási útmutatót a 37 - 39 és a 76 - 79. oldalon.**

# Széles vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*ANTISZTATIKUS csiszolóvászon*

## CS 336 Y



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| fa | ● |
| ásványi anyagok | ● |
| faalapanyagú laptermékek | ● |

**Előnyök:** Magas leválasztási teljesítményű speciális szalag faalapú felületek kalibrálására és finom csiszolására (szalagszélesség 1620 mm-ig) - Az antisztatikus kivitel optimális elektromos vezető-képességet biztosít, mely megakadályozza a szalag elektrosztatikus feltöltődését

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon, vízálló*

## CS 341 X



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| nemesacél | ● |
| acél | ● |
| színesfém | ● |

**Előnyök:** Acél- és rozsdamentes acélfelületek nedves és száraz csiszolására alkalmas univerzális szalag - Nedves csiszolás esetén rendkívül kopásálló

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | |

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39., az alkalmazási útmutatót a 37 - 39 és a 76 - 79. oldalon.**

# Széles vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon, multi-kötőanyag*

## *CS 409 Y*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |

**Előnyök:** Az önélező zirkonkorund szemcse agresszív csiszolást biztosít - Megakadályozza az elszíneződést rozsdamentes anyagok megmunkálásánál - A kiegészítő multi-kötőanyag csökkenti a hőmérsékletet - Csekély eltömődés alumínium és alumínium ötvözetek csiszolásánál

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolóvászon, vízálló*

## *CS 411 Y*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| acél | ● |
| nemesacél | ● |
| általános fém | ● |

**Előnyök:** Agresszív csiszolás - Univerzális szalag acélhoz és rozsdamentes acélhoz

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39., az alkalmazási útmutatót a 37 - 39 és a 76 - 79. oldalon.**

# Széles vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon, vízálló*

## CS 412 Y



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| nemesacél | ● | fa | ○ |
| általános fém | ● | | |
| acél | ● | | |
| színesfém | ● | | |

**Előnyök:** Univerzális szalag acél és színesfémek durva és közbenső csiszolásához

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*ANTISZTATIKUS csiszolóvászon*

## CS 538 Z ACT



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | Z-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| faalapanyagú laptermékek | ● |

**Előnyök:** Nagy leválasztási teljesítményű speciális szegmentált széles szalag (szalagszélesség ≥ 1620 mm) faalapú felületek kalibrálására és finom csiszolására - A tökéletes antisztatikus kivitel és az ACT receptúra kiváló szemcsetapadást és kiemelkedően hosszú élettartamot eredményez

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39., az alkalmazási útmutatót a 37 - 39 és a 76 - 79. oldalon.**

# Széles vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon*

## *CS 912 Y ACT*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | kerámia korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | Y-poliészter |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** A mikrokristályos és önélező kerámia szemcse folyamatosan agresszív csiszolást biztosít - Nagy teljesítményű csiszolószalag rozsdamentes felületek csiszolásához

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 39., az alkalmazási útmutatót a 37 - 39 és a 76 - 79. oldalon.**



# Fíbertárcsák

## A termékről

A Klingspor fíbertárcsákat a magas leválasztási teljesítmény és élettartam, valamint optimális csiszolási kép jellemzi. A termékprogramot felfogó-tányérok egészítik ki.

Felhasználási terület pl. acél, nemesacél, színesfémek és öntvények. A nagy szemcseválaszték lehetővé teszi az adott feladathoz optimális csiszolószerszám kiválasztását. Fíbertárcsáinkkal a legnehezebb felületi megmunkálás is gond nélkül lehetséges.
A Klingspor fíbertárcsák kiválóan alkalmasak durva csiszolási munkák végzésére, rozsdátlanításra, sorjátlanításra, és hegesztési varratok megmunkálására, a fém munkadarabok finommegmunkálására.

A legmodernebb lézervágó technikával egyedi formák legyártása is lehetséges.

## Minőség és teljesítmény

- Csekély mértékű eltömődés
- Az átlagost meghaladó élettartam
- Egyenletes csiszolat
- Alacsony hőmérsékletű csiszolás



**Fíbertárcsák alkalmazási táblázata**

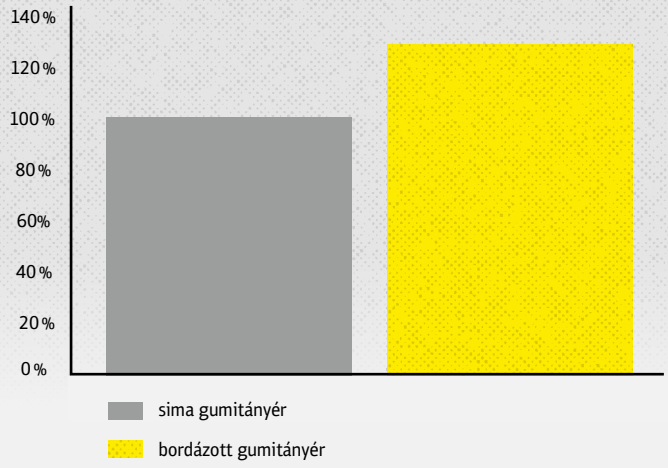
| alkalmazási terület | típus | szemcsefajta | hordozó | szórási mód | jellemző | oldal |
|---|---|---|---|---|---|---|
| acél, színesfém | ***CS 561*** | korund | fíber | ● | Fíbertárcsák fémek és színesfémek megmunkálására | **98** |
| acél, nemesacél | ***FS 764 ACT*** | korund | fíber | ● | Fíbertárcsa fém és színesfém megmunkálásához. Az új ACT technológiának köszönhetően nagyobb agresszivitás és élettartam | **100** |
| | ***CS 565*** | zirkonkorund | fíber | ● | Nagy leválasztási teljesítményű fíbertárcsák fémek és rozsdamentes acélok durva megmunkálásához, sorjátlanításához | **101** |
| | ***FS 964 ACT*** | kerámia korund | fíber | ● | Prémium kategóriájú fíbertárcsa mikrokristályos, önélező kerámiaszemcsével a magas agresszivitás és leválasztási teljesítmény érdekében szerkezeti acél és magasan ötvözött acél megmunkálásához. Kitűnő szemcsetapadás és élettartam az ACT eljárásnak köszönhetően. | **103** |
| nemesacél | ***CS 570*** | zirkonkorund | fíber | ● | Nagyteljesítményű fíbertárcsák magas leválasztási teljesítménnyel és élettartammal, a kiegészítő multi-kötőanyag következtében alacsony csiszolási hőmérséklettel. Rozsdamentes acélok és magasan ötvözött acélok megmunkálására, különösen síkcsiszolásra | **102** |
| | ***FS 966 ACT*** | kerámia korund | fíber | ● | Nagy teljesítményű fíbertárcsa különösen magas leválasztási teljesítménnyel és élettartammal önélező kerámiaszemcsével magasan ötvözött acél megmunkálásához, kiegészítő multi-kötéssel a "hidegebb" csiszolás érdekében. Jobb szemcsetapadás az ACT eljárásnak köszönhetően. | **104** |

● = zárt ◑ = félig nyílt ○ = nyílt

# Műszaki információk a gumitányérokról

| | A fíbertárcsákhoz való gumitányérok | |
|---|---|---|
| **Típus** |  ***ST 358*** |  ***ST 358 A*** |
| **Gumitányér kivitel** | közepesen kemény, sima | kemény, bordázott |
| **Előnyök** | egyenletes csiszolat, jó illeszkedés a munkadarabhoz | magas leválasztási teljesítmény, magas stabilitás |
| | | A bordák további előnye: magasabb agresszívitás, hideg csiszolás |
| **Felhasználás** | finomcsiszolás (50-es vagy finomabb szemcsétől), élek lekerekítése, kontúrok csiszolása, síkcsiszolás | durva csiszolás, tisztítás (40-es vagy durvább szemcséig), élek letörése, sorjátlanítás, hegesztési varratok megmunkálása |

**Leválasztás (csak az érvényes szemcsetartományban)**



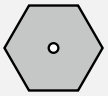
## Fíbertárcsák stancolási formája



10 = kerek lyuk



30 = csillagbevágásos lyuk



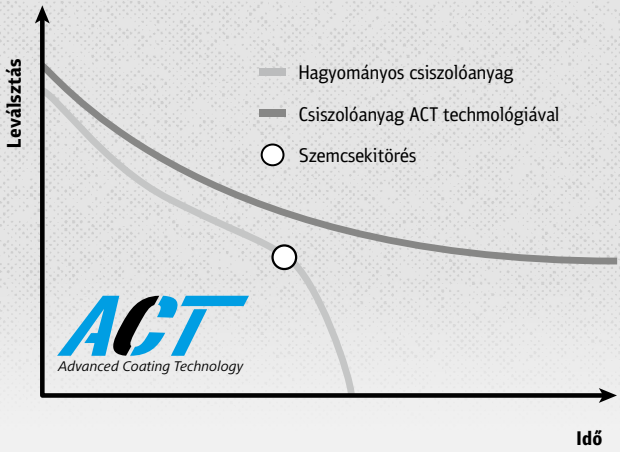
Kérésre további, egyedi formák gyártása is lehetséges: Kérjük, forduljanak hozzánk!

## Rendelési minimum nem raktári árucikkeknél

| tárcsa | rendelési minimum |
|---|---|
| 230 mm-ig | 1.000 db |



**ACT–Advanced Coating Technologie:**
A fíbertárcsákkal történő fémmegmunkálásnál sokkal tartósabb szemcsekötést biztosít, ezáltal a fíbertárcsák élettartama jelentősen megnő.



# Fíbertárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Fíbertárcsa*

## *CS 561*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| acél | ● | nemesacél | ○ |
| színesfém | ● | fa | ○ |
| általános fém | ● | | |
| műanyag | ○ | | |

**Előnyök:** Univerzálisan alkalmazható - A lehető legnagyobb választék átmérő-, szemcse- és lyukasztás tekintetében

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 100 x 16 | 16 | ⊙ 10 | 25 | 65708 |
| 100 x 16 | 24 | ⊙ 10 | 25 | 65713 |
| 100 x 16 | 36 | ⊙ 10 | 25 | 65718 |
| 100 x 16 | 40 | ⊙ 10 | 25 | 65720 |
| 100 x 16 | 50 | ⊙ 10 | 25 | 65725 |
| 100 x 16 | 60 | ⊙ 10 | 25 | 65730 |
| 100 x 16 | 80 | ⊙ 10 | 25 | 65735 |
| 100 x 16 | 100 | ⊙ 10 | 25 | 65739 |
| 100 x 16 | 120 | ⊙ 10 | 25 | 65743 |
| 115 x 22 | 16 | ⊙ 10 | 25 | 66302 |
| 115 x 22 | 24 | ⊙ 10 | 25 | 72298 |
| 115 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 25 | 66308 |
| 115 x 22 | 40 | ⊙ 10 | 25 | 72192 |
| 115 x 22 | 50 | ⊙ 10 | 25 | 66313 |
| 115 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 25 | 66318 |
| 115 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 25 | 25472 |
| 115 x 22 | 100 | ⊙ 10 | 25 | 66322 |
| 115 x 22 | 120 | ⊙ 10 | 25 | 66327 |
| 115 x 22 | 16 | ⊛ 30 | 25 | 10977 |
| 115 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 25 | 10978 |
| 115 x 22 | 30 | ⊛ 30 | 25 | 10979 |
| 115 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 10980 |
| 115 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 10981 |
| 115 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 25 | 10982 |
| 115 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 10983 |
| 115 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 10984 |
| 115 x 22 | 100 | ⊛ 30 | 25 | 10985 |
| 115 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 25 | 10986 |
| 115 x 22 | 150 | ⊛ 30 | 25 | 10987 |
| 115 x 22 | 180 | ⊛ 30 | 25 | 10988 |
| 115 x 22 | 220 | ⊛ 30 | 25 | 10989 |
| 115 x 22 | 240 | ⊛ 30 | 25 | 10990 |
| 115 x 22 | 320 | ⊛ 30 | 25 | 10992 |
| 125 x 22 | 16 | ⊙ 10 | 25 | 66354 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 97. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 95 - 97. oldalon.**

# Fíbertárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - CS 561 Fíbertárcsa**

| átmérő x furat mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 125 x 22 | 24 | ⊙ 10 | 25 | 66358 |
| 125 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 25 | 66364 |
| 125 x 22 | 40 | ⊙ 10 | 25 | 66366 |
| 125 x 22 | 50 | ⊙ 10 | 25 | 66371 |
| 125 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 25 | 66376 |
| 125 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 25 | 70439 |
| 125 x 22 | 100 | ⊙ 10 | 25 | 66379 |
| 125 x 22 | 120 | ⊙ 10 | 25 | 66383 |
| 125 x 22 | 16 | ⊛ 30 | 25 | 11009 |
| 125 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 25 | 11010 |
| 125 x 22 | 30 | ⊛ 30 | 25 | 11011 |
| 125 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 11012 |
| 125 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 11013 |
| 125 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 25 | 11014 |
| 125 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 11015 |
| 125 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 11016 |
| 125 x 22 | 100 | ⊛ 30 | 25 | 11017 |
| 125 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 25 | 11018 |
| 125 x 22 | 150 | ⊛ 30 | 25 | 11019 |
| 125 x 22 | 180 | ⊛ 30 | 25 | 11020 |
| 125 x 22 | 220 | ⊛ 30 | 25 | 11021 |
| 125 x 22 | 240 | ⊛ 30 | 25 | 11022 |
| 125 x 22 | 320 | ⊛ 30 | 25 | 11024 |
| 150 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 25 | 11042 |
| 150 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 11044 |
| 150 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 11045 |
| 150 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 11047 |
| 150 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 11048 |
| 150 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 25 | 11050 |
| 180 x 22 | 16 | ⊙ 10 | 25 | 66443 |
| 180 x 22 | 24 | ⊙ 10 | 25 | 66451 |
| 180 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 25 | 66459 |
| 180 x 22 | 40 | ⊙ 10 | 25 | 70447 |
| 180 x 22 | 50 | ⊙ 10 | 25 | 70448 |
| 180 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 25 | 70449 |
| 180 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 25 | 66465 |
| 180 x 22 | 100 | ⊙ 10 | 25 | 66469 |
| 180 x 22 | 120 | ⊙ 10 | 25 | 66472 |
| 180 x 22 | 16 | ⊛ 30 | 25 | 11057 |
| 180 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 25 | 11058 |
| 180 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 11060 |
| 180 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 11061 |
| 180 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 25 | 11062 |
| 180 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 11063 |
| 180 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 11064 |
| 180 x 22 | 100 | ⊛ 30 | 25 | 11065 |
| 180 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 25 | 11066 |
| 180 x 22 | 180 | ⊛ 30 | 25 | 11068 |
| 180 x 22 | 240 | ⊛ 30 | 25 | 11070 |
| 180 x 22 | 320 | ⊛ 30 | 25 | 11072 |
| 235 x 22 | 24 | ⊙ 10 | 25 | 66497 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 97. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 95 - 97. oldalon.**

# Fíbertárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - CS 561 Fíbertárcsa**

| átmérő x furat mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 235 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 25 | 66502 |
| 235 x 22 | 40 | ⊙ 10 | 25 | 66504 |
| 235 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 25 | 66511 |
| 235 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 25 | 66514 |

A fíbertárcsa tárolót lásd a 106. oldalon, a gumitányért a 105. oldalon

*Fíbertárcsa*

## *FS 764 ACT*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| acél | ● | színesfém | ○ |
| nemesacél | ● | fa | ○ |
| általános fém | ● | | |
| műanyag | ○ | | |

**Előnyök:** Univerzálisan alkalmazható - A speciális ACT receptúrának köszönhetően megnövekedett leválasztási teljesítmény és kiemelkedő szemcsetapadás - Magas élettartam - Nemesacélhoz is alkalmazható

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 115 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 25 | 316469 |
| 115 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 316470 |
| 115 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 316471 |
| 115 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 25 | 316472 |
| 115 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 316473 |
| 115 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 316474 |
| 115 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 25 | 316475 |
| 125 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 25 | 316476 |
| 125 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 316477 |
| 125 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 316478 |
| 125 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 316480 |
| 125 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 316481 |
| 125 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 25 | 316482 |
| 180 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 25 | 316483 |
| 180 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 316484 |
| 180 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 316485 |
| 180 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 25 | 316486 |
| 180 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 316487 |
| 180 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 316488 |
| 180 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 25 | 316489 |

A fíbertárcsa tárolót lásd a 106. oldalon, a gumitányért a 105. oldalon

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 97. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 95 - 97. oldalon.**

*Fíbertárcsa*

## *CS 565*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Szórási mód | zárt |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |
| általános fém | ● |

**Előnyök:** Önéleződő - Magas agresszivitás acél és nemesacél esetén - Ideális durva csiszolásokhoz - Nagyon jó ár/teljesítmény arány

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 100 x 16 | 36 | ⊙ 10 | 25 | 23680 |
| 100 x 16 | 60 | ⊙ 10 | 25 | 84604 |
| 100 x 16 | 80 | ⊙ 10 | 25 | 188678 |
| 115 x 22 | 24 | ⊙ 10 | 25 | 93409 |
| 115 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 25 | 65698 |
| 115 x 22 | 40 | ⊙ 10 | 25 | 242800 |
| 115 x 22 | 50 | ⊙ 10 | 25 | 85517 |
| 115 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 25 | 65700 |
| 115 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 25 | 65701 |
| 115 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 25 | 95335 |
| 115 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 6686 |
| 115 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 242801 |
| 115 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 25 | 92066 |
| 115 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 6687 |
| 115 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 6688 |
| 115 x 22 | 100 | ⊛ 30 | 25 | 204609 |
| 125 x 22 | 24 | ⊙ 10 | 25 | 95071 |
| 125 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 25 | 65681 |
| 125 x 22 | 40 | ⊙ 10 | 25 | 242802 |
| 125 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 25 | 65707 |
| 125 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 25 | 23001 |
| 125 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 25 | 97643 |
| 125 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 6620 |
| 125 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 242803 |
| 125 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 25 | 93054 |
| 125 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 6721 |
| 125 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 23005 |
| 125 x 22 | 100 | ⊛ 30 | 25 | 204611 |
| 180 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 25 | 65702 |
| 180 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 25 | 65705 |
| 180 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 25 | 65706 |
| 180 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 25 | 95993 |
| 180 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 65703 |

A fíbertárcsa tárolót lásd a 106. oldalon, a gumitányért a 105. oldalon

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 97. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 95 - 97. oldalon.**

# Fíbertárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - CS 565 Fíbertárcsa**

| átmérő x furat mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 180 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 242807 |
| 180 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 25 | 93045 |
| 180 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 6690 |
| 180 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 6691 |

A fíbertárcsa tárolót lásd a 106. oldalon, a gumitányért a 105. oldalon

*Fíbertárcsa, multi-kötőanyaggal*

## *CS 570*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Szórási mód | zárt |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| alumínium | ● |
| színesfém | ○ |

**Előnyök:** Önéleződő - Magas agresszivitás nemesacél esetén - Magas teljesítmény alacsony csiszolási melegedés mellett - A multi-kötőanyag következtében nincs túlmelegedés miatti elszíneződés - Alumínium megmunkálásához különösen alkalmas

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 100 x 16 | 36 | ⊙ 10 | 25 | 204823 |
| 100 x 16 | 60 | ⊙ 10 | 25 | 204825 |
| 100 x 16 | 80 | ⊙ 10 | 25 | 204826 |
| 100 x 16 | 120 | ⊙ 10 | 25 | 204828 |
| 115 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 25 | 204797 |
| 115 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 25 | 204799 |
| 115 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 25 | 204800 |
| 115 x 22 | 120 | ⊙ 10 | 25 | 204802 |
| 115 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 25 | 204085 |
| 115 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 204086 |
| 115 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 250258 |
| 115 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 25 | 204087 |
| 115 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 204088 |
| 115 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 204089 |
| 115 x 22 | 100 | ⊛ 30 | 25 | 204090 |
| 115 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 25 | 204091 |
| 125 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 25 | 204806 |
| 125 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 25 | 204811 |
| 125 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 25 | 204812 |
| 125 x 22 | 120 | ⊙ 10 | 25 | 204814 |
| 125 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 25 | 204092 |
| 125 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 204093 |
| 125 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 250259 |
| 125 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 25 | 204094 |
| 125 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 204095 |
| 125 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 204096 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 97. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 95 - 97. oldalon.**

# Fíbertárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - CS 570 Fíbertárcsa, multi-kötőanyaggal**

| átmérő x furat mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 125 x 22 | 100 | ⊛ 30 | 25 | 204097 |
| 125 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 25 | 204098 |
| 180 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 25 | 204099 |
| 180 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 204100 |
| 180 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 250260 |
| 180 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 204102 |
| 180 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 204103 |
| 180 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 25 | 204105 |

A fíbertárcsa tárolót lásd a 106. oldalon, a gumitányért a 105. oldalon

*Fíbertárcsa*

## *FS 964 ACT*

ÚJ





| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | |
|---|---|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta | acél | ● |
| Szemcsefajta | kerámia korund | nemesacél | ● |
| Szórási mód | zárt | | |

**Előnyök:** Prémium fíbertárcsa acél megmunkálásánál kimagasló teljesítménnyel - Mikrokristályos önéleződés - Magas agresszivitás a csiszolás teljes ideje alatt - Kiemelkedő szemcsetapadás

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 115 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 25 | 330478 |
| 115 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 330498 |
| 115 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 330482 |
| 115 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 25 | 330480 |
| 115 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 330479 |
| 115 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 330481 |
| 115 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 25 | 330483 |
| 125 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 25 | 330484 |
| 125 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 330485 |
| 125 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 330486 |
| 125 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 25 | 330488 |
| 125 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 330487 |
| 125 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 330490 |
| 125 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 25 | 330491 |
| 180 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 25 | 330489 |
| 180 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 330492 |
| 180 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 330493 |
| 180 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 25 | 330494 |
| 180 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 330495 |
| 180 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 330496 |
| 180 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 25 | 330497 |

A fíbertárcsa tárolót lásd a 106. oldalon, a gumitányért a 105. oldalon

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 97. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 95 - 97. oldalon.**

# Fíbertárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Fíbertárcsa, multi-kötőanyaggal*

## *FS 966 ACT*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | kerámia korund |
| Szórási mód | zárt |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |

**Előnyök:** Mikrokristályos önéleződés - Magas agresszivitás a csiszolás teljes ideje alatt - Kiemelkedő szemcsetapadás - Magas élettartam a különösen nehéz alkalmazások esetén is - Magas teljesítmény alacsony csiszolási melegedés mellett - A multi-kötőanyag következtében nincs túlmelegedésmiatti elszíneződés

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 115 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 316490 |
| 115 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 316491 |
| 115 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 25 | 318504 |
| 115 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 316492 |
| 115 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 316493 |
| 115 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 25 | 324237 |
| 125 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 316494 |
| 125 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 316495 |
| 125 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 316496 |
| 125 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 316497 |
| 125 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 25 | 324239 |
| 180 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 25 | 316498 |
| 180 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 25 | 316499 |
| 180 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 25 | 316501 |
| 180 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 25 | 316502 |
| 180 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 25 | 324238 |

A fíbertárcsa tárolót lásd a 106. oldalon, a gumitányért a 105. oldalon

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 97. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 95 - 97. oldalon.**

*Gumitányér*

## ST 358



**Előnyök:** A közepesen kemény gumitányér lehetővé teszi a jó illeszkedést a munkadarabhoz - Univerzálisan alkalmazható, különösképpen a sík- és finomcsiszoláshoz (50-es és finomabb szemcsétől) - Magas hőmérséklet-állóság

| átmérő mm-ben | felfogás | hozzáillő típus | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 100 | M 10 menet | átmérő 100 x 16 | 80 m/s | 15300 1/min | 1 | 305190 |
| 100 | M 14 menet | átmérő 100 x 22 | 80 m/s | 15300 1/min | 1 | 2774 |
| 115 | M 10 menet | átmérő 115 x 22 | 80 m/s | 13300 1/min | 1 | 14859 |
| 115 | M 14 menet | átmérő 115 x 22 | 80 m/s | 13300 1/min | 1 | 14838 |
| 125 | M 14 menet | átmérő 125 x 22 | 80 m/s | 12200 1/min | 1 | 14835 |
| 150 | M 14 menet | átmérő 150 x 22 | 80 m/s | 10200 1/min | 1 | 14836 |
| 180 | M 14 menet | átmérő 180 x 22 | 80 m/s | 8500 1/min | 1 | 14840 |
| 235 | M 14 menet | átmérő 235 x 22 | 80 m/s | 6600 1/min | 1 | 14841 |

*Gumitányér*

## ST 358 A



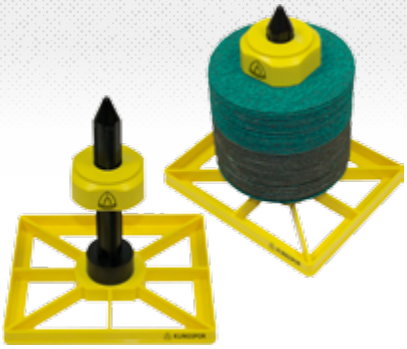
**Előnyök:** Durva csiszoláshoz - Hideg csiszolás - Fokozott agresszivitás a kemény, bordázott felületnek köszönhetően - Magas hőmérséklet-állóság és stabilitás

| átmérő mm-ben | felfogás | hozzáillő típus | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 | M 14 menet | átmérő 115 | 80 m/s | 13300 1/min | 1 | 126346 |
| 125 | M 14 menet | átmérő 125 | 80 m/s | 12200 1/min | 1 | 126347 |
| 178 | M 14 menet | átmérő 178 | 80 m/s | 8500 1/min | 1 | 126348 |

# Fíbertárcsa tároló

*Fíbertárcsa tároló*

## *FS 555*



**Előnyök:** Egyszerű tárolás mintegy 100 db 115-180 mm átmérőjű fíbertárcsához - Rendezett és könnyen hozzáférhető elhelyezés a felhasználás helyén

**A tárolót fíbertárcsa nélkül szállítjuk**

| méret mm-ben | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|
| 170 x 140 x 50 | 1 | 316463 |

# Jegyzetek



# Csíkok/ívek/tárcsák

## A termékről

Klingspor a csíkok/ívek/tárcsák termékcsoport számára sokféle, magas színvonalú csiszolóanyagok széles választékát gyártja.

**Papír- és film hordozójú csiszolóívek alkalmazási útmutatója**

| alkalmazási terület | típus | szemcsefajta | hordozó | szórási mód | jellemző | oldal |
|---|---|---|---|---|---|---|
| acél, nemesacél | ***PS 21 FK*** | zirkonkorund | F-papír | ● | Nemesacél és más fémfelületek gépi megmunkálásához. Az önéleződő zirkonkorund szemcsének köszönhetően nagy agresszivitás és élettartam jellemzi. Jó élszilárdságot biztosít a stabil F-papír hordozó. | **139** |
| | ***PS 61 FK*** | kerámia korund | F-papír | ● | Tömör szórás, stabil hordozó és mikrokristályos, önéleződő kerámiaszemcse biztosítja az agresszív csiszolását acélnál és nemesacélnál | **147** |
| fa | ***PS 22 F ACT*** | korund | F-papír | ● | A zárt szórásnak köszönhetően megnövekedett leválasztási teljesítmény és homogén csiszolat jellemzi keményfánál és kis gyantatartalmú faféleségeknél. Az új ACT technológia és az antisztatikus kialakítás megakadályozza a csiszolóanyag idő előtti eltömődését | **120** |
| | ***PS 22 K*** | korund | E-papír | ◑ | Csiszolópapír félig nyílt szórással és magas forgácsolási teljesítménnyel fa és fém megmunkálásakor a homogén csiszolati kép érdekében. | **122, 140** |
| | ***PS 30 D*** | korund | D-papír | ◑ | Kedvező ár/érték arányú csiszolópapír sokoldalú alkalmazási lehetőséggel a fa- és festékmegmunkálás területén | **117, 120** |
| | ***PS 19 EK*** | SiC | E-papír | ● | Erős, nagy teljesítményű termék stabil E-papír hordozón a durva-, köztes- és finomcsiszoláshoz egyaránt. Az éles szilícium-karbid szemcsének köszönhetően különösen alkalmas kemény, nehezen megmunkálható anyagokhoz. | **122, 139** |
| | ***PL 31 B*** | korund | B-papír | ◑ | Flexibilis finispapír optimális ár/teljesítmény aránnyal széles alkalmazási lehetőséggel a fa, festék és lakkmegmunkálás területén. A legfinomabb felületet biztosítja. | **117, 121** |
| festék, lakk, kitt | ***PS 33 B*** | korund | B-papír | ◑ | Minőségi csiszolópapír festékek, lakkok és kitt megmunkálására | **118, 123, 145** |
| | ***PS 33 C*** | korund | C-papír | ◑ | Minőségi csiszolópapír festékek, lakkok és kitt megmunkálására | **119, 124, 144** |
| | ***PS 73 BW*** | korund | B-papír | ◑ | Minőségi csiszolópapír kiegészítő adalékanyag réteggel, melynek következtében magas élettartam jellemzi különösen festékek, lakkok és kitt megmunkálásakor | **119, 149** |
| | ***PS 19 EK*** | SiC | E-papír | ● | Erős, nagy teljesítményű termék stabil F-papír hordozón a durva-, köztes- és finomcsiszoláshoz egyaránt. Az éles szilícium-karbid szemcsének köszönhetően különösen alkalmas kemény, nehezen megmunkálható anyagokhoz. | **122, 139** |
| | ***FP 73 WK*** | korund | film | ◑ | Speciális termék nagy szakítószilárdságú film hordozóval festék, lakk és kitt csiszolásához, a kiegészítő adalékanyag-réteg következtében megnövekedett élettartammal. | **125, 148** |
| | ***PS 11 A*** | SiC | A-papír | ● | Rendkívül hajlékony minőségi vízálló csiszolópapír. Különösen alkalmas festékek, lakkok és műanyagok csiszolására, kiváltképpen az autójavítás területén | **115** |
| | ***PS 11 C*** | SiC | C-papír | ● | Rendkívül hajlékony minőségi vízálló csiszolópapír. Különösen alkalmas festékek, lakkok és műanyagok csiszolására, kiváltképpen az autójavítás területén | **116, 138** |
| | ***PS 8 A*** | SiC | A-papír | ● | Nagyon hajlékony vízálló csiszolópapír festékek, lakkok, kittek megmunkálásához főleg az autójavítás és a fényezés területén | **114** |
| | ***PS 8 C*** | SiC | C-papír | ● | Nagyon hajlékony vízálló csiszolópapír festékek, lakkok, kittek megmunkálásához főleg az autójavítás és a fényezés területén | **115** |

**Vászon csiszolóívek alkalmazási táblázata**

| alkalmazási terület | típus | szemcsefajta | hordozó | szórási mód | jellemző | oldal |
|---|---|---|---|---|---|---|
| acél / általános fém | ***KL 361 JF*** | korund | JF-pamut | ● | Kiváló minőségű, nagy rugalmasságú csiszolóvászon a fémfeldolgozó ipar számára, sokoldalú felhasználási lehetőséggel, nemesacél csiszolására is. | **127, 130** |
| | ***KL 371 X*** | korund | X-pamut | ● | Kedvező árú, univerzális termék a fémmegmunkálás számára, felületi csiszolásra | **128** |
| | ***KL 385 JF*** | korund | JF-pamut | ● | Nagy flexibilitású univerzális csiszolóvászon a fémipar részére, kedvező ár/érték aránnyal | **129** |
| | ***CS 411 XK*** | zirkonkorund | X-pamut | ● | Univerzális termék acél- és nemesacél megmunkáláshoz stabil, nagy szakítószilárdságú X-szövet hordozóval. Nagyon sokoldalúan alkalmazható, magas agresszivitás és csiszolási teljesítmény jellemzi durva csiszolásánál. | **152** |

**Papír**

| | |
|---|---|
| A | kb. 95 g/m² |
| B | kb. 105 g/m² |
| C | kb. 110 g/m² |
| D | kb. 130 g/m² |
| E | kb. 250 g/m² |
| F | kb. 300 g/m² |

**Szövet**

| | |
|---|---|
| X | Szövet, nehéz |
| J | Szövet, könnyű |
| JF | Szövet, könnyű, különösen hajlékony |

**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| K | Tépőzáras |
| W | Adalékanyaggal |

# Csíkok/ívek/tárcsák

Alkalmazási útmutató

**Vlies csiszolóívek és tárcsák, valamint csiszoló szivacsok alkalmazási táblázata**

| alkalmazási terület | típus | szemcsefajta | hordozó | szórási mód | jellemző | oldal |
|---|---|---|---|---|---|---|
| nemesacél | ***NPA 400*** | korund | vlies | | Csiszoló vlies lap, kiválóan alkalmas sorjátlanításra, tisztításra és különféle felületek nemesítésére | **131** |
| | ***NDS 800*** | korund | vlies poliészter erősítéssel | | Prémium kategóriájú csiszoló vlies tárcsa, megnövelt él stabilitással nagyobb igénybevételekhez. Durvább tisztításhoz, sorjátlanításhoz és hegesztési varratok megmunkálásához. | **155** |
| | ***SV 484*** | korund | vlies | | Standard csiszoló vlies tárcsa kiváló ár- értékaránnyal sík, és enyhén tagolt felületek nemesítésére. | **154** |
| festék, lakk, kitt | ***NPA 500*** | SiC | vlies | | Csiszoló vlies lap, kiválóan alkalmas sorjátlanításra, tisztításra és különféle felületek nemesítésére | **131** |
| | ***SK 500*** | korund | szivacs | ● | 4 oldalon szemcsés csiszolóhasáb enyhén tagolt és sík felületek finommegmunkálására. Robusztus, mosható és újra felhasználható. Egyaránt alkalmas száraz- és nedves csiszoláshoz. | **134** |
| | ***SW 501*** | korund | szivacs | ● | 2 oldalon szemcsés, különösen rugalmas csiszolószivacs kézi csiszoláshoz, puha szivacsmaggal. Gyűrődés- és törésmentes, mosható és újra felhasználható. Egyaránt alkalmas száraz- és nedves- csiszoláshoz. | **134** |
| | ***SW 502*** | SiC | szivacs | ● | Hasonló az SW 501-hez, azonban agresszívebb Si-Ca szemcsével. | **135** |

● = zárt ◑ = félig nyílt ○ = nyílt

## Csíkok / ívek

- univerzálisan használható kézi csiszoláshoz és a kézi kisgépekhez
- a megmunkálandó anyaghoz (pl. fa, fém, stb.) szabott különleges kivitelek
- egyéni alkalmazási esetekhez igazadó különböző méretek
- száraz- és nedvescsiszolás céljára
- papír és vászon hordozó

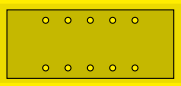
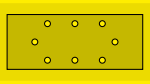
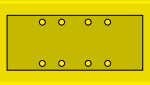
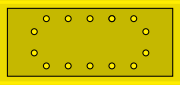
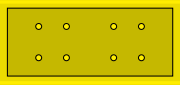
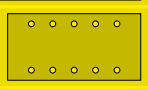
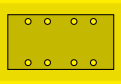
## Tárcsák

- univerzálisan használható számos géptípushoz
- sokféle lyukasztási formában különleges kivitelek
- egyéni alkalmazási esetekhez igazadó különböző méretek
- száraz- és nedvescsiszolás céljára
- hordozó: papír, film és nejlon-vlies
- tépőzáras termékek
- illeszkedő felfogó tárcsa sarokcsiszolóhoz / excenter csiszolóhoz

## Csíkok lyukasztási formái

Klingspor számos, stancolt lyukformával rendelkező terméket kínál. Az Ön által használt géptől függ, hogy Önnek éppen milyen lyukformára van szüksége. Az alábbi táblázat a leghasználatosabb géptípusokat tűnteti föl a szükséges lyukformákkal együtt. A következő termékismertető oldalakon a választékban szereplő lyukformák a táblázatokban vannak feltűntetve.
Amennyiben az Ön által igényelt termék raktárárúként nem áll rendelkezésre, úgy a minimális megrendelési mennyiséget betartva szívesen legyártjuk azt Önnek.

**További lyukformákra kérje ajánlatunkat!**

| | | |
|---|---|---|
|  | **GL 1** | 115 × 280 mm<br>10 db elszívólyuk ø 10 mm |
|  | **GL 3** | 93 × 230 mm<br>8 db elszívólyuk ø 10 mm |
|  | **GL 9** | 93 × 230 mm<br>8 db elszívólyuk ø 10 mm |
|  | **GL 11** | 115 × 280 mm<br>14 db elszívólyuk ø 10 mm |
|  | **GL 13** | 115 × 280 mm<br>8 db elszívólyuk ø 10 mm |
|  | **GL 15** | 115 × 230 mm<br>10 db elszívólyuk ø 10 mm |
|  | **GL 17** | 93 × 180 mm<br>8 db elszívólyuk ø 10 mm |
|  | **GL 18** | 80 × 133 mm<br>8 db elszívólyuk ø 10 mm |

# Rendelési minimum nem raktári árucikkeknél

| kivitel | méret | rendelési minimum |
|---|---|---|
| **ívek** | 230 × 280 mm | 250 db |
| **csíkok** | 70 × 450 mm | 500 db |
| | 115 × 140 mm | 1.000 db |
| | 93 × 230 mm | 500 db |
| | 115 × 280 mm | 500 db |
| **ívek > 230 × 280 mm** | A minimális mennyiségeket kérésre megadjuk | |
| **extra nagy ívek** | 1400 × 1540 mm | 10 db |

| kivitel | méret | rendelési minimum |
|---|---|---|
| **tépőzáras** | 70 × 125 mm | 1.000 db |
| | 80 × 133 mm | 1.000 db |
| | 93 × 230 mm | 500 db |
| | 100 × 115 mm | 1.000 db |
| | 115 × 280 mm | 500 db |

**További méretekre kérje ajánlatunkat!**

# Klingspor csíkok minden szerszámhoz

Ha nem találja meg itt az Ön által használt gépet, kérjük, forduljon a Klingspor-hoz. Szívesen segítünk Önnek.

| gyártó | típus | méret mm-ben | lyukforma | kivitel |
|---|---|---|---|---|
| **AEG powertools** | FS 2 | 80 × 133 | GL 18 | tépőzáras |
| | VS/E 230, VSS/E 260 | 93 × 180 | GL 17 | tépőzáras |
| | VSSE 260, VSS 260 | 93 × 230 | GL 9 | szorítófüles |
| | FDS 140 | 115 × 140 | GL 38 | szorítófüles |
| | FDS 140 | 115 × 140 | GL 39 | tépőzáras |
| | VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280 | 115 × 230 | GL 16 | tépőzáras |
| | VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280 | 115 × 280 | lyuk nélkül | szorítófüles |
| | VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280 | 115 × 280 | GL 11 | szorítófüles |
| **Atlas Copco** | VS 11 | 80 × 133 | GL 18 | tépőzáras |
| | VSS 20, VSSE 20 | 115 × 230 | GL 16 | tépőzáras |
| | VSS 20, VSSE 20 | 115 × 280 | GL 11 | tépőzáras |
| | LS030 H070-3, LS030 S070-3 | 93 × 180 | lyuk nélkül | szorítófüles |
| | LS031 H070-3, LS031 S070-3, LS032 H070-3, LS032 S070-3 | 93 × 180 | GL 3 | szorítófüles |
| **Black & Decker** | P 63-01 | 80 × 133 | GL 18 | tépőzáras |
| | KA 330 EKA | 90 × 190 | GL 4 | tépőzáras |
| | KA 175, KA 186, KA 186 E | 93 × 180 | GL 17 | tépőzáras |
| | KA 320 EKA | 93 × 190 | GL 4 | tépőzáras |
| | KA 320 EKA, KA 300 | 93 × 230 | GL 3 | szorítófüles |
| | BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E | 93 × 230 | GL 9 | szorítófüles |
| | KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE | 93 × 230 | GL 9 | szorítófüles |
| | KA 185, KA 185 E | 93 × 230 | lyuk nélkül | szorítófüles |
| | KA 273 | 115 × 230 | GL 16 | tépőzáras |
| | P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410 | 115 × 280 | lyuk nélkül | szorítófüles |
| | P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E | 115 × 280 | GL 11 | szorítófüles |
| | VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA | 115 × 280 | GL 11 | szorítófüles |

**Folytatás →**

# Csíkok/ívek/tárcsák

Alkalmazási útmutató

| gyártó | típus | méret mm-ben | lyukforma | kivitel |
|---|---|---|---|---|
| Bosch | PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A | 80×133 | GL 18 | tépőzáras |
| | GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE | 93×180 | GL 17 | tépőzáras |
| | PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE | 93×180 | GL 17 | tépőzáras |
| | GSS 230 AVE Professional | 93×185 | GL 10 | tépőzáras |
| | PSS 250 AE, PSS 200 A | 93×190 | GL 10 | tépőzáras |
| | PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional | 93×230 | GL 9 | szorítófüles |
| | PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE, | 93×230 | GL 9 | szorítófüles |
| | GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230 | 93×230 | lyuk nélkül | szorítófüles |
| | GSS 140 A | 115×107 | GL 37 | tépőzáras |
| | 1289 D | 115×115 | lyuk nélkül | tépőzáras |
| | GSS 140 A | 115×140 | GL 38 | szorítófüles |
| | GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional | 115×230 | GL 16 | tépőzáras |
| | GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE | 115×280 | lyuk nélkül | szorítófüles |
| | GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional | 115×280 | GL 11 | szorítófüles |
| Casals | KLR 210, VLR 210, BLR 170 | 93×180 | GL 17 | tépőzáras |
| | BLR 250, VLR 300 | 115×230 | GL 16 | tépőzáras |
| | LN 216, LR 228 | 115×280 | lyuk nélkül | szorítófüles |
| DeWalt, ELU | D26423, D 26422 | 93×230 | GL 3 | tépőzáras |
| | D26441 | 108×115 | GL 20 | tépőzáras |
| | DW634, DW636, VS 41, VS 71 | 115×230 | GL 16 | tépőzáras |
| | VS 71 | 115×280 | lyuk nélkül | szorítófüles |
| | DW634, DW636, VS 41, VS 71 | 115×280 | GL 1 | szorítófüles |
| | D26420, D26421 | 115×280 | GL 1 | tépőzáras |
| | D26441 | 140×115 | GL 33 | szorítófüles |
| Einhell | EST 170 | 93×180 | GL 17 | tépőzáras |
| | BSS 150, BT-OS 150 | 93×230 | GL 3 | szorítófüles |
| | RT-OS 30, BT-OS 280 E | 115×230 | GL 15 | tépőzáras |
| | ERU 270 | 115×230 | GL 16 | tépőzáras |
| | RT-OS 30, BT-OS 280 E | 115×280 | GL 1 | szorítófüles |
| | SS-G 270, BSS 250 | 115×280 | GL 13 | szorítófüles |
| Fein | MSs 641 a, MSs 641 b | 115×230 | GL 16 | tépőzáras |
| | MSs 641 a, MSs 641 b | 115×280 | GL 11 | szorítófüles |
| | MSs 641 a, MSs 641 b | 115×280 | GL 11 | tépőzáras |
| Felisatti | TP 31 E | 80×133 | GL 18 | tépőzáras |
| | TP 115/350 VE, TP 517/AS | 115×280 | lyuk nélkül | szorítófüles |
| Festool | RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q) | 80×133 | GL 18 | tépőzáras |
| | RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E | 80×165 | GL 8 | szorítófüles |
| | RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ | 93×180 | GL 17 | tépőzáras |
| | RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93 | 93×180 | GL 17 | tépőzáras |
| | RS 3 - STF, RS 3 E - STF | 93×230 | lyuk nélkül | szorítófüles |
| | RS 3 - STF, RS 3 E - STF | 93×230 | GL 9 | szorítófüles |
| | RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ | 115×230 | GL 15 | tépőzáras |
| | RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E | 115×230 | GL 16 | tépőzáras |
| | RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF | 115×280 | lyuk nélkül | szorítófüles |
| | RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF | 115×280 | GL 11 | szorítófüles |
| Flex | OS 80-2, OSE 80-2 | 80×133 | GL 18 | tépőzáras |
| | MS 713 | 115×105 | GL 43 | tépőzáras |
| HILTI | WFO 280 | 115×280 | GL 1 | szorítófüles |
| | WFO 280 | 115×230 | GL 15 | tépőzáras |

**Folytatás →**

# Csíkok/ívek/tárcsák

Alkalmazási útmutató

| gyártó | típus | méret mm-ben | lyukforma | kivitel |
|---|---|---|---|---|
| Hitachi | SV 8 SA | 80×133 | GL 18 | tépőzáras |
| | FS 10 SB | 93×180 | GL 17 | tépőzáras |
| | SV 12 SG | 114×104 | GL 19 | tépőzáras |
| | SV 12 SF | 115×115 | GL 20 | tépőzáras |
| | SV 12 SD, SV 12 V | 115×230 | GL 16 | tépőzáras |
| HOLZ HER | 2436, 2437 | 93×180 | GL 6 | tépőzáras |
| | 2440 | 115×230 | GL 15 | tépőzáras |
| | 2441 | 115×230 | GL 16 | tépőzáras |
| Kress | CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE | 115×230 | GL 16 | tépőzáras |
| | CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE | 115×280 | GL 11 | szorítófüles |
| Mafell | UVA 115 E | 115×230 | GL 11 | tépőzáras |
| | U 115E, UK 115/ 115 E | 115×230 | GL 15 | tépőzáras |
| | U 115, U 115 E | 115×230 | GL 16 | tépőzáras |
| | U 115E, UK 115/ 115 E | 115×280 | GL 1 | szorítófüles |
| Makita | BO 3700, BO 3711 | 93×230 | GL 9 | szorítófüles |
| | BO 4554, BO 4556, BO 4565, BO 4555, BO 4566 | 115×103 | GL 19 | tépőzáras |
| | 9045 B, 9045 N, 9046, BO 4900V | 115×230 | GL 16 | tépőzáras |
| | BO 4556, BO 4558, BO 4555 | 115×140 | GL 38 | szorítófüles |
| | BO 4901, 9046 | 115×280 | lyuk nélkül | szorítófüles |
| | 9046, BO 4900V | 115×280 | GL 11 | szorítófüles |
| Metabo | SR 4350 | 93×180 | GL 17 | tépőzáras |
| | SRE 4350 TURBOTEC | 93×185 | GL 10 | tépőzáras |
| | SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226 | 93×230 | lyuk nélkül | szorítófüles |
| | SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTEC | 93×230 | GL 9 | szorítófüles |
| | SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23 | 93×230 | lyuk nélkül | szorítófüles |
| | SR 216, SRE 217, SRA 60 | 115×115 | GL 20 | tépőzáras |
| | FSR 200 INTEC | 115×103 | GL 19 | tépőzáras |
| | SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTEC | 115×230 | GL 16 | tépőzáras |
| | SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359 | 115×280 | lyuk nélkül | szorítófüles |
| | SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTEC | 115×280 | GL 11 | szorítófüles |
| Milwaukee | POS 13 | 80×133 | GL 18 | tépőzáras |
| Peugeot | PV 240 A, TV 4102 | 93×180 | GL 17 | tépőzáras |
| | TV 4003, TV 4103 | 115×230 | GL 16 | tépőzáras |
| Ryobi | ESS 2590 | 93×180 | GL 17 | tépőzáras |
| | ESS 200 RS | 93×185 | GL 10 | tépőzáras |
| | ESS 1890 C | 93×190 | GL 10 | tépőzáras |
| | S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801 | 93×230 | lyuk nélkül | szorítófüles |
| | S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV | 93×230 | GL 9 | szorítófüles |
| | EOS 2410 | 115×110 | GL 29 | tépőzáras |
| | NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V | 115×230 | GL 16 | tépőzáras |
| | NS 6300 A | 115×280 | lyuk nélkül | szorítófüles |
| | ESS 3215 VHG | 115×280 | GL 11 | szorítófüles |
| SKIL | 7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA | 93×180 | GL 17 | tépőzáras |
| | 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB | 93×190 | GL 10 | tépőzáras |
| | 7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB | 93×230 | GL 9 | szorítófüles |
| | 7314 MA | 115×110 | GL 29 | tépőzáras |
| | 7312 AA, 7314 MA | 115×140 | GL 38 | szorítófüles |
| | 666, 7381 MA | 115×230 | GL 16 | tépőzáras |
| | 7381 MA | 115×280 | GL 11 | szorítófüles |

# Papír ívek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolópapír, vízálló*

## *PS 8 A*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | A-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ● |
| üveg/kő | ○ |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Optimális kemény, szívós felületek csiszolásához - A rugalmas latex papír kitűnő illeszkedést tesz lehetővé - Használható nedves- és szárazcsiszoláshoz egyaránt

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | **800** | **1000** | **1200** | **1500** | **2000** | **2500**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 230 x 280 | 180 | 50 | 269269 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 269275 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 269279 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 269285 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 269289 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 269294 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 269299 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 269314 |
| 230 x 280 | 800 | 50 | 269323 |
| 230 x 280 | 1000 | 50 | 269328 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 111., az alkalmazási útmutatót a 109 - 113. oldalon.**

*Csiszolópapír, vízálló*

## PS 8 C



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | C-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ● |
| üveg/kő | ○ |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Optimális kemény, szívós felületek csiszolásához - A rugalmas latex papír kitűnő illeszkedést tesz lehetővé - Használható nedves- és szárazcsiszoláshoz egyaránt

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 230 x 280 | 60 | 50 | 269424 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 269429 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 269435 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 269444 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 269448 |

*Csiszolópapír, vízálló*

## PS 11 A



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | A-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ● |
| üveg/kő | ○ |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Speciális termék az autójavítás és -lakkozás területén - Optimális kemény, szívós felületek csiszolásához - Kitűnő illeszkedés magas stabilitás mellett - Használható nedves- és szárazcsiszoláshoz egyaránt

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | **800** | **1000** | **1200** | **1500** | **2000**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2002 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2003 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 2004 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 2005 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 2006 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 2007 |
| 230 x 280 | 500 | 50 | 2008 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 2009 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 111., az alkalmazási útmutatót a 109 - 113. oldalon.**

# Papír ívek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 11 A Csiszolópapír, vízálló**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 230 x 280 | 800 | 50 | 2010 |
| 230 x 280 | 1000 | 50 | 11892 |
| 230 x 280 | 1200 | 50 | 6616 |
| 230 x 280 | 1500 | 50 | 186794 |
| 230 x 280 | 2000 | 50 | 186795 |

*Csiszolópapír, vízálló*

## *PS 11 C*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | C-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ● |
| üveg/kő | ○ |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Speciális termék az autójavítás és -lakkozás területén - Optimális kemény, szívós felületek csiszolásához - Kitűnő illeszkedés magas stabilitás mellett - Használható nedves- és száraz-csiszoláshoz egyaránt

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400** 500 **600** 800 **1000** 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 230 x 280 | 60 | 50 | 2022 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 2023 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 2117 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 2116 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 2011 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 2012 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2013 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2014 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 2015 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 2016 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 2017 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 2018 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 111., az alkalmazási útmutatót a 109 - 113. oldalon.**

*Csiszolópapír*

## *PS 30 D*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | D-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Kiváló ár/teljesítmény arányú termék - Sokoldalú felhasználási lehetőség

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 194660 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 194662 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 194663 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 194664 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 194665 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 194666 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 194667 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 194668 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 194669 |

*Finispapír*

## *PL 31 B*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | enyv |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | B-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Kiváló ár/teljesítmény arányú termék - Optimális kopási tulajdonság kézi és kisgépes csiszoláshoz - Nagyon finom csiszolati kép

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** **50** **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 2059 |
| 230 x 280 | 50 | 50 | 2060 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 2061 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 2062 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 111., az alkalmazási útmutatót a 109 - 113. oldalon.**

# Papír ívek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PL 31 B Finispapír**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 230 x 280 | 100 | 50 | 2048 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 2049 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 2050 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 2051 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2052 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2053 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 2054 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 2055 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 2057 |

*Csiszolópapír*

## *PS 33 B*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | B-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Magas leválasztási teljesítmény - Sokoldalú felhasználási lehetőség

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 230 x 280 | 150 | 50 | 149528 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 147853 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 149529 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 147854 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 149793 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 149530 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 148971 |
| 230 x 280 | 500 | 50 | 170667 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 170668 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 111., az alkalmazási útmutatót a 109 - 113. oldalon.**

*Csiszolópapír*

## PS 33 C



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | C-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Magas leválasztási teljesítmény - Sokoldalú felhasználási lehetőség

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 147849 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 147850 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 147851 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 149719 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 147852 |

*Csiszolópapír, adalékanyaggal*

## PS 73 BW



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | B-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ● |

**Előnyök:** Minőségi termék lakk, festék és kitt megmunkáláshoz - Magas leválasztási teljesítmény - Jelentősen kisebb eltömődés, érezhetően megnövekedett élettartammal a kiegészítő adalékanyag-rétegnek köszönhetően

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** **500** **600** **800** **1000** **1200** **1500** 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 111., az alkalmazási útmutatót a 109 - 113. oldalon.**

# Papír csíkok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*ANTISZTATIKUS csiszolópapír*

## *PS 22 F ACT*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| fa | ● | acél | ○ |
| általános fém | ○ | színesfém | ○ |
| festék/lakk/kitt | ○ | | |
| műanyag | ○ | | |

**Előnyök:** Prémiumtermék keményfához - Kiváló él stabilitás - Az ACT-receptúrának és az antisztatikus kialakításnak köszönhetően kevésbé tömődik el

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 115 x 280 | 40 | 100 | 6529 |
| 115 x 280 | 60 | 100 | 6531 |
| 115 x 280 | 80 | 100 | 6532 |
| 115 x 280 | 100 | 100 | 6533 |

*Csiszolópapír*

## *PS 30 D*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | D-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Kiváló ár/teljesítmény arányú termék - Sokoldalú felhasználási lehetőség

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 115 x 280 | 60 | 100 | 194673 |
| 115 x 280 | 80 | 100 | 194674 |
| 115 x 280 | 120 | 100 | 194676 |
| 115 x 280 | 180 | 100 | 194679 |
| 115 x 280 | 240 | 100 | 194680 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 111., az alkalmazási útmutatót a 109 - 113. oldalon.**

*Finispapír*

## *PL 31 B*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | enyv |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | B-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Kiváló ár/teljesítmény arányú termék - Optimális kopási tulajdonság kézi és kisgépes csiszoláshoz - Nagyon finom csiszolati kép

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 93 x 230 | 40 | | 100 | 2416 |
| 93 x 230 | 60 | | 100 | 2418 |
| 93 x 230 | 80 | | 100 | 2419 |
| 93 x 230 | 100 | | 100 | 2390 |
| 93 x 230 | 120 | | 100 | 2391 |
| 93 x 230 | 180 | | 100 | 2393 |
| 93 x 230 | 240 | | 100 | 2395 |
| 93 x 230 | 40 | GL 9 | 100 | 2665 |
| 93 x 230 | 60 | GL 9 | 100 | 2667 |
| 93 x 230 | 80 | GL 9 | 100 | 2668 |
| 93 x 230 | 120 | GL 9 | 100 | 2670 |
| 93 x 230 | 180 | GL 9 | 100 | 2684 |
| 115 x 280 | 40 | | 100 | 2412 |
| 115 x 280 | 60 | | 100 | 2414 |
| 115 x 280 | 80 | | 100 | 2415 |
| 115 x 280 | 100 | | 100 | 2379 |
| 115 x 280 | 120 | | 100 | 2380 |
| 115 x 280 | 150 | | 100 | 2381 |
| 115 x 280 | 180 | | 100 | 2382 |
| 115 x 280 | 220 | | 100 | 2383 |
| 115 x 280 | 240 | | 100 | 2384 |
| 115 x 280 | 60 | GL 1 | 100 | 5324 |
| 115 x 280 | 80 | GL 1 | 100 | 5323 |
| 115 x 280 | 120 | GL 1 | 100 | 5321 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 111., az alkalmazási útmutatót a 109 - 113. oldalon.**

# Tépőzáras papír csíkok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolópapír, tépőzáras*

## *PS 19 EK*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | E-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| fa | ● |
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ● |
| üveg/kő | ● |

**Előnyök:** Kemény és éles szilíciumkarbid szemcse kemény és nehezen forgácsolható munkadarabokhoz - Robosztus kialakítású tárcsa erős E-papír hordozón durva-, közbenső- és finomcsiszoláshoz

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolópapír, tépőzáras*

## *PS 22 K*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | E-papír |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| fa | ● | acél | ○ |
| általános fém | ● | | |
| festék/lakk/kitt | ○ | | |
| műanyag | ○ | | |

**Előnyök:** Magas forgácsolási teljesítmény - Homogén csiszolati kép

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 70 x 125 | 60 | | 100 | 147593 |
| 70 x 125 | 80 | | 100 | 140608 |
| 70 x 125 | 100 | | 100 | 131668 |
| 70 x 125 | 120 | | 100 | 129801 |
| 70 x 125 | 150 | | 100 | 135581 |
| 70 x 125 | 180 | | 100 | 129802 |
| 80 x 133 | 40 | GL 18 | 100 | 149852 |
| 80 x 133 | 60 | GL 18 | 100 | 149853 |
| 80 x 133 | 80 | GL 18 | 100 | 149854 |
| 80 x 133 | 100 | GL 18 | 100 | 149855 |
| 80 x 133 | 120 | GL 18 | 100 | 149857 |
| 80 x 133 | 150 | GL 18 | 100 | 232741 |
| 80 x 133 | 180 | GL 18 | 100 | 232742 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 111., az alkalmazási útmutatót a 109 - 113. oldalon.**

# Tépőzáras papír csíkok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 22 K, Csiszolópapír, tépőzáras**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 80 x 133 | 220 | GL 18 | 100 | 206371 |
| 100 x 115 | 80 | | 100 | 103378 |
| 100 x 115 | 100 | | 100 | 103379 |
| 100 x 115 | 120 | | 100 | 103380 |
| 100 x 115 | 150 | | 100 | 103381 |
| 115 x 115 | 80 | | 100 | 82076 |
| 115 x 115 | 120 | | 100 | 81637 |
| 115 x 115 | 150 | | 100 | 94721 |
| 115 x 230 | 40 | GL 15 | 100 | 122331 |
| 115 x 230 | 60 | GL 15 | 100 | 116647 |
| 115 x 230 | 80 | GL 15 | 100 | 116648 |
| 115 x 230 | 100 | GL 15 | 100 | 116649 |
| 115 x 230 | 120 | GL 15 | 100 | 114942 |
| 115 x 230 | 150 | GL 15 | 100 | 111500 |

*Csiszolópapír, tépőzáras*

## *PS 33 BK*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | B-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Magas leválasztási teljesítmény - Sokoldalú felhasználási lehetőség

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 70 x 125 | 150 | | 100 | 151784 |
| 70 x 125 | 180 | | 100 | 148228 |
| 70 x 125 | 220 | | 100 | 155500 |
| 70 x 125 | 240 | | 100 | 152381 |
| 70 x 125 | 280 | | 100 | 197133 |
| 80 x 133 | 150 | GL 18 | 100 | 149107 |
| 80 x 133 | 180 | GL 18 | 100 | 147479 |
| 80 x 133 | 220 | GL 18 | 100 | 149819 |
| 80 x 133 | 240 | GL 18 | 100 | 148050 |
| 80 x 133 | 320 | GL 18 | 100 | 149897 |
| 80 x 133 | 400 | GL 18 | 100 | 149899 |
| 93 x 178 | 150 | GL 17 | 100 | 149138 |
| 93 x 178 | 180 | GL 17 | 100 | 148047 |
| 93 x 178 | 240 | GL 17 | 100 | 148048 |
| 100 x 115 | 150 | | 100 | 148658 |
| 100 x 115 | 180 | | 100 | 147104 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 111., az alkalmazási útmutatót a 109 - 113. oldalon.**

# Tépőzáras papír csíkok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 33 BK Csiszolópapír, tépőzáras**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 100 x 115 | 240 | | 100 | 147105 |
| 115 x 230 | 150 | GL 15 | 100 | 149820 |
| 115 x 230 | 180 | GL 15 | 100 | 147183 |
| 115 x 230 | 220 | GL 15 | 100 | 149486 |
| 115 x 230 | 240 | GL 15 | 100 | 147184 |
| 115 x 230 | 320 | GL 15 | 100 | 147185 |

*Csiszolópapír, tépőzáras*

## *PS 33 CK*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | C-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Magas leválasztási teljesítmény - Sokoldalú felhasználási lehetőség

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 70 x 125 | 80 | | 100 | 155072 |
| 70 x 125 | 100 | | 100 | 151786 |
| 70 x 125 | 120 | | 100 | 151785 |
| 80 x 133 | 40 | GL 18 | 100 | 146974 |
| 80 x 133 | 60 | GL 18 | 100 | 146975 |
| 80 x 133 | 80 | GL 18 | 100 | 146976 |
| 80 x 133 | 100 | GL 18 | 100 | 146977 |
| 80 x 133 | 120 | GL 18 | 100 | 147169 |
| 93 x 178 | 40 | GL 17 | 100 | 146970 |
| 93 x 178 | 60 | GL 17 | 100 | 146971 |
| 93 x 178 | 80 | GL 17 | 100 | 146972 |
| 93 x 178 | 100 | GL 17 | 100 | 146973 |
| 93 x 178 | 120 | GL 17 | 100 | 148046 |
| 100 x 115 | 80 | | 100 | 147101 |
| 100 x 115 | 100 | | 100 | 147102 |
| 100 x 115 | 120 | | 100 | 147103 |
| 115 x 230 | 40 | GL 15 | 100 | 146966 |
| 115 x 230 | 60 | GL 15 | 100 | 146967 |
| 115 x 230 | 80 | GL 15 | 100 | 146968 |
| 115 x 230 | 100 | GL 15 | 100 | 146969 |
| 115 x 230 | 120 | GL 15 | 100 | 147182 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 111., az alkalmazási útmutatót a 109 - 113. oldalon.**

# Tépőzáras film lapok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolófilm, adalékanyaggal, tépőzáras*

## FP 73 WK





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | film |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Speciális, nagy szakítószilárdságú film-hordozójú tárcsa lakk, festék és kitt megmunkálásához - Jól illeszkedik a kontúrokhoz, kiváló szemcsetapadás még szélén is - Erősen csökkentett eltömődés, érezhetően hosszabb élettartam

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Tépőzár réteg, öntapadós*

## CS 396 Y



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőelem formája | gomba |
| Vastagság | 1,5 mm |
| Hőmérséklet | -30 °C-tól +80 °C-ig |

**Előnyök:** Tetszőleges méretre vágható - Egyszerűen és biztosan rögzíthető sima felületen - Jó tapadást biztosít tépőzáras

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 111., az alkalmazási útmutatót a 109 - 113. oldalon.**

# Kézi hasáb

*Kézi hasáb*

## *HK 100*



**Előnyök:** Kiválóan alkalmas sík- és enyhén ívelt felületekhez - Fáradságmentes csiszolás az ergonómiai kialakításnak köszönhetően

| szélesség x hossz x magasság mm-ben | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|
| 68 x 118 x 40 | 1 | 185320 |

# Vászon ívek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon, barna*

## *KL 361 JF*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | JF-pamut |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| acél | ● | nemesacél | ● |
| általános fém | ● | műanyag | ○ |
| színesfém | ● | | |
| fa | ● | | |

**Előnyök:** Kiváló minőségű általánosan alkalmazható termék - A nagyon rugalmas pamuthordozónak köszönhetően optimálisan illeszkedik a megmunkálandó felülethez - Tisztán és könnyen hasítható

**Szemcsetartomány:**

16 24 **30** 36 **40** **50** **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** **500** **600** 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 230 x 280 | 30 | 50 | 2083 |
| 230 x 280 | 40 | 50 | 2084 |
| 230 x 280 | 50 | 50 | 2085 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 2086 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 2087 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 2088 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 2089 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 2090 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 2091 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2092 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2093 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 2094 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 2095 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 2096 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 2097 |
| 230 x 280 | 500 | 50 | 2098 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 5334 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 111., az alkalmazási útmutatót a 109 - 113. oldalon.**

# Vászon ívek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon, kék*

## *KL 371 X*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | enyv |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| színesfém | ● |

**Előnyök:** Kedvező árú univerzális termék felületek kézi csiszolásához

**Szemcsetartomány:**

16 24 **30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 2100 |
| 230 x 280 | 50 | 50 | 2101 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 2102 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 2103 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 2104 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 2105 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 2106 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 2107 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2108 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2109 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 119885 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 119886 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 119887 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 119888 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 111., az alkalmazási útmutatót a 109 - 113. oldalon.**

*Csiszolóvászon, barna*

## *KL 385 JF*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | JF-pamut |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| fa | ● | műanyag | ○ |
| általános fém | ● | | |
| színesfém | ● | | |
| nemesacél | ○ | | |

**Előnyök:** Kedvező árú univerzális termék profilcsiszoláshoz - A nagyon rugalmas pamuthordozónak köszönhetően optimálisan illeszkedik a megmunkálandó felülethez - Tisztán és könnyen hasítható

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 218047 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 218050 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 218051 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 218052 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 218053 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 218054 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 218055 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 218056 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 218057 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 218058 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 218059 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 218061 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 218063 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 111., az alkalmazási útmutatót a 109 - 113. oldalon.**

# Vászon csíkok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon, barna*

## *KL 361 JF*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | JF-pamut |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| acél | ● | nemesacél | ● |
| általános fém | ● | műanyag | ○ |
| színesfém | ● | | |
| fa | ● | | |

**Előnyök:** Kiváló minőségű általánosan alkalmazható termék - A nagyon rugalmas pamuthordozónak köszönhetően optimálisan illeszkedik a megmunkálandó felülethez - Tisztán és könnyen hasítható

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | **30** | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 115 x 280 | 40 | 100 | 73953 |
| 115 x 280 | 60 | 100 | 74436 |
| 115 x 280 | 80 | 100 | 72227 |
| 115 x 280 | 120 | 100 | 72488 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 111., az alkalmazási útmutatót a 109 - 113. oldalon.**

# Csiszoló vlies

*Csiszoló vlies*

## NPA 400



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

**Alkalmazási terület:**

| | | | |
|---|---|---|---|
| nemesacél | ● | műanyag | ○ |
| általános fém | ● | | |
| fa | ● | | |
| festék/lakk | ○ | | |

**Előnyök:** Kiválóan használható felületek nemesítéshez, pl. egy meglévő csiszolati képhez történő illesztésnél

| szél. x hosszúság mm-ben | szín | finomság | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 152 x 229 | barna | coarse | 10 | 258862 |
| 152 x 229 | zöld | very fine | 10 | 258864 |
| 152 x 229 | zöld | general purpose | 10 | 258865 |
| 152 x 229 | vöröses barna | very fine | 10 | 258866 |

A vlies lapokban lévő szemcsék nagyságáról lásd a tájékoztatást a 132. oldalon

*Csiszoló vlies*

## NPA 500



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |

**Alkalmazási terület:**

| | | | |
|---|---|---|---|
| festék/lakk | ● | fa | ○ |
| műanyag | ● | | |
| nemesacél | ● | | |
| általános fém | ○ | | |

**Előnyök:** Kiválóan használható felületek nemesítéshez, pl. egy meglévő csiszolati képhez történő illesztésnél

| szél. x hosszúság mm-ben | szín | finomság | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 152 x 229 | fekete | medium | 10 | 258863 |
| 152 x 229 | szürke | ultra fine | 10 | 258867 |
| 152 x 229 | fehér | cleaning | 10 | 258868 |

A vlies lapokban lévő szemcsék nagyságáról lásd a tájékoztatást a 132. oldalon

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: az alkalmazási útmutatót a 109. oldalon.**

# Csiszoló vlies

*Csiszoló vlies*

## *NPA 400 Set*



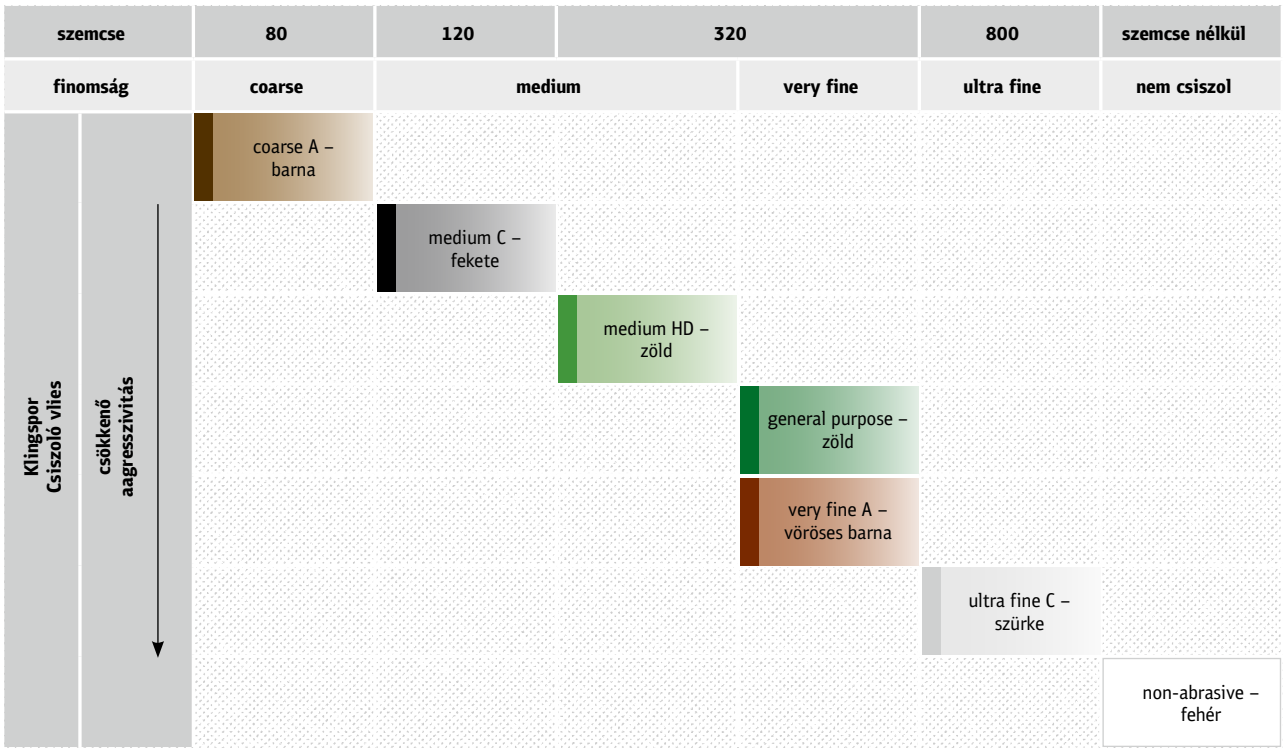
| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund / SiC |

| Alkalmazási terület korund: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| általános fém | ● |
| fa | ● |
| festék/lakk | ○ |
| műanyag | ○ |

| Alkalmazási terület SiC: | |
|---|---|
| festék/lakk | ● |
| műanyag | ● |
| nemesacél | ● |
| általános fém | ○ |
| fa | ○ |

**Előnyök:** Kiválóan használható felületek nemesítéshez, pl. egy meglévő csiszolati képhez történő illesztésnél - Szett, minden színből egy ívet tartalmaz

| szél. x hosszúság mm-ben | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|
| 152 x 229 | 1 | 258869 |




**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: az alkalmazási útmutatót a 109. oldalon.**

# Jegyzetek

# Csiszolóhasáb / csiszolószivacs

*Csiszolóhasáb, rugalmas, 4 oldalon szemcsés*

## SK 500



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ○ |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Síkon és élekben is alkalmazható (négy oldalon használható) - Rugalmas szivacsmagjának köszönhetően használható sík- és tagolt felületekhez egyaránt - Robusztus, mosható és újra felhasználható

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 40 50 **60** **80** **100** **120** 150 **180** **220** 240 **280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szélesség x hossz x magasság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 100 x 70 x 25 | 60 | 100 | 125279 |
| 100 x 70 x 25 | 80 | 100 | 225165 |
| 100 x 70 x 25 | 100 | 100 | 125280 |
| 100 x 70 x 25 | 120 | 100 | 225166 |
| 100 x 70 x 25 | 180 | 100 | 225167 |
| 100 x 70 x 25 | 220 | 100 | 225168 |
| 100 x 70 x 25 | 280 | 100 | 225169 |

*Csiszolószivacs, rugalmas, 2 oldalon szemcsés*

## SW 501



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ○ |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Selymesen matt csiszolati felület - Gyengén és erősen tagolt felületek megmunkálására (két oldalon használható) - Ellenáll a gyűésnek, szakításnak - Mosható és újra felhasználható

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 180 **220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szélesség x hossz x magasság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 123 x 96 x 12,5 | 120 | 100 | 125281 |
| 123 x 96 x 12,5 | 220 | 100 | 125282 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: az alkalmazási útmutatót a 109. oldalon.**

# Csiszolószivacs

*Csiszolószivacs, rugalmas, 2 oldalon szemcsés*

## *SW 502*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ○ |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Fényes csiszolati felület - Gyengén és erősen tagolt felületek megmunkálására (két oldalon használható) - Ellenáll a gyűrésnek, szakításnak - Mosható és újra felhasználható

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 180 **220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

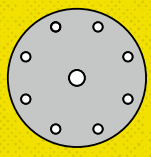
| szélesség x hossz x magasság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 123 x 96 x 12,5 | 120 | 100 | 244377 |
| 123 x 96 x 12,5 | 220 | 100 | 244379 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: az alkalmazási útmutatót a 109. oldalon.**

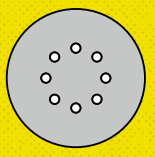
# Tárcsák
Alkalmazási útmutató

## A tárcsák lyukasztási formái

Klingspor számos stancolt lyukformát kínál. Az Ön által használt géptől függ, hogy Önnek éppen milyen lyukformára van szüksége. Az alábbi táblázat a leghasználatosabb géptípusokat tünteti fel a szükséges lyukformákkal együtt. A következő termékismertető oldalakon a választékban szereplő lyukformák a táblázatokban láthatók.



**GLS 1**
Ø 150 mm
8 db Ø 10 mm elszívólyuk
Ø 120 mm lyukkörön
+ 1 db Ø 17 mm központi lyuk



**GLS 2**
Ø 150 mm
8 db Ø 10 mm elszívólyuk
Ø 65 mm lyukkörön



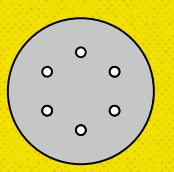
0 = lyuk nélkül



10 = kerek lyuk



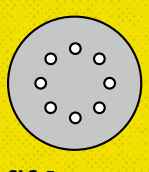
30 = csillagbe-vágásos lyuk



**GLS 3**
Ø 150 mm
6 db Ø 10 mm elszívólyuk
Ø 80 mm lyukkörön



**GLS 4**
Ø 115 mm
8 db Ø 10 mm elszívólyuk
Ø 65 mm lyukkörön



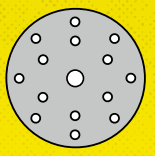
**GLS 5**
ø 125 mm
8 db Ø 10 mm elszívólyuk
Ø 65 mm lyukkörön



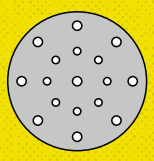
**GLS 15**
Ø 96 mm háromszög
6 db Ø 8 mm elszívólyuk
Ø 52 mm lyukkörön



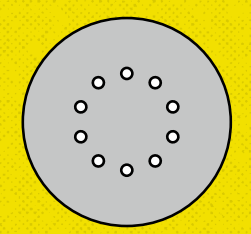
**GLS 24**
98 × 148 mm
7 db Ø 10 mm elszívólyuk



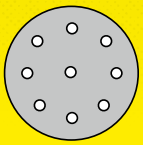
**GLS 47**
ø 150 mm
8 db Ø 9 mm elszívólyuk
Ø 120 mm lyukkörön,
6 db Ø 9 mm elszívólyuk
Ø 80 mm lyukkörön
+ 1 db Ø 17 mm központi lyuk



**GLS 51**
ø 150 mm
8 db Ø 10 mm elszívólyuk
Ø 120 mm lyukkörön,
8 db Ø 8 mm elszívólyuk
Ø 65 mm lyukkörön
+ 1 db Ø 10 mm központi lyuk



**GLS 52**
ø 225 mm
10 db Ø 12 mm elszívólyuk
Ø 105 mm lyukkörön



**GLS 27**
ø 125 mm
8 db ø 10 mm
ø 90 mm lyukkörön
+ 1 db Ø 10 mm központi lyuk

**További lyukformákra kérje ajánlatunkat!**

## Rendelési minimum nem raktári árucikkeknél

| kivitel | átmérő | papír hordozó | rendelés minimum | vászon hordozó | rendelés minimum |
|---|---|---|---|---|---|
| tárcsák | mm-ig 50 mm | PS 11 C, PS 22 F ACT | 5.000 db | CS 310 X, CS 321 X | 5.000 db |
| | mm-ig 90 mm | | 2.500 db | | 2.500 db |
| | mm-ig 125 mm | | 1.000 db | | 1.000 db |
| | mm-ig 200 mm | | 500 db | | 500 db |
| | mm-ig 400 mm | | 200 db | | 200 db |
| | mm-ig 600 mm | | 100 db | | 100 db |
| | 600 mm felett | | 25 db | | 25 db |
| tépőzáras tárcsák | mm-ig 50 mm | PS 21 FK, PS 22 K, PS 33 BK/CK, PS 61 FK PS 73 BWK/CWK FP 73 WK PS 19 EK | 5.000 db | CS 411 XK | 5.000 db |
| | mm-ig 90 mm | | 2.500 db | | 2.500 db |
| | mm-ig 125 mm | | 1.000 db | | 1.000 db |
| | mm-ig 200 mm | | 500 db | | 500 db |
| | mm-ig 400 mm | | 200 db | | 200 db |
| | mm-ig 600 mm | | 100 db | | 100 db |
| | 600 mm felett | | 25 db | | 25 db |

# Tárcsák
Alkalmazási útmutató

## Excenter csiszoló és deltacsiszoló

| Gyártó | Típus | Átmérö | Lyukasztási forma |
|---|---|---|---|
| AEG powertools | Delta DSE 260 | 105 × 105 × 105 | GLS 17 |
| | FS 2 D | 98 × 148 | GLS 24 |
| | EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES | 125 | GLS 5 |
| | EXE 450 | 125-re átállítható | GLS 5 |
| | EXE 450 | 150 | GLS 2 (7) |
| | EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E | 150 | GLS 3 |
| | EX/E 450 | 150 | GLS 7 |
| Atlas Copco | LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350 | 90 | GLS 41 |
| | VS 11 D | 98 × 148 | GLS 24 |
| | LST 30 H90-11 | 115 | lyuk nélkül |
| | LST 20 R525, LST 20 R550 | 125 | lyuk nélkül |
| | LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550 | 125 | GLS 5 |
| | TXE 150 | 125-re átállítható | GLS 5 |
| | LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15 | 150 | lyuk nélkül |
| | ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090-15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10Velcro6 Pro, LST 22 R650-9 | 150 | GLS 3 |
| | TXE 150 | 150 | GLS 7 |
| Black & Decker | VP510 | 96 × 96 × 96 | GLS 15 |
| | KA 510 | 94 × 94 × 94 | GLS 15 |
| | KA 165 GT (mouse) | | GLS 25 |
| | KA 230 E | | GLS 34 |
| | BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK | 125 | GLS 5 |
| Bosch | Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E | 96 × 96 × 96 | GLS 15 |
| | PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE | 115 | GLS 4 |
| | PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Professional, PEX 400 AE, PEX 12 A , PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A | 125 | GLS 5 |
| | PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE | 150 | GLS 3 |
| DeWalt | ES 55 E , DW423, D26453 | 125 | GLS 5 |
| | ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410 | 150 | GLS 3 |
| Einhell | DE-G 200 E | 94 × 94 × 94 | GLS 15 |
| | EX 115 | 115 | GLS 4 |
| | EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E | 125 | GLS 5 |
| Fein | LL 107 VEA | 115 | lyuk nélkül |
| | MSf 636-1, M 10000-5, XS 712 | 125 | GLS 5 |
| | MSf 636-1 | 150 | GLS 26 |
| | MSf 649-2 a/b, M 10000-6 | 150 | GLS 2 (7) |
| | ROT 14-200 E | 150 | GLS 2 |
| | X 1107 VE | 150 | GLS 3 |
| | ROT 14-200 E | 200 | GLS 3 |
| Felisatti | TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E | 150 | GLS 3 |

| Gyártó | Típus | Átmérö | Lyukasztási forma |
|---|---|---|---|
| Festool | RO 90 DX FEQ-Plus | 90 | GLS 41 |
| | DS 400, DTS 400 | 98 × 148 | GLS 24 |
| | DX 93 | 94 × 94 × 94 | GLS 16 |
| | ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS | 125 | GLS 5 |
| | ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5 | 125 | GLS 27 |
| | RO 125 FEQ-Plus | 125 | GLS 27 |
| | ET 2 E | 150 | GLS 2 |
| | ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3 , LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/S EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus | 150 | GLS 1 |
| | Multi-Jetstream (8+8+1) | 150 | GLS 51 |
| Flex | OD 100-2, ODE 100-2 | 98 × 148 | GLS 24 |
| | XS 712, XS 713 | 125 | GLS 5 |
| | X 1107 VE, XS 1107 VE | 150 | GLS 3 |
| | ORE 125-2 | 125 | GLS 27 |
| Hilti | WFE 150, WFE 380, WFE 450 E | 150 | GLS 3 |
| Hitachi | FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA | 125 | GLS 5 |
| | SAY 150 A | 150 | GLS 3 |
| HOLZ HER | 2445 | 150 | GLS 7 (1) |
| Kress | CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E | 105 | GLS 17 |
| | CPS 6115-1, 6115 E | 115 | GLS 4 |
| | CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE | 125 | GLS 5 |
| | 900 MPS, 900 HEX /2 | 150 | GLS 3 |
| Mafell | UT 150 E, UX 150 E | 150 | GLS 1, 3, 47 |
| Makita | BO 4561, BO 4565 | 96 × 96 × 96 | GLS 15 |
| | BO 5000, BO 5010, BO 5041, BO 5031 K, BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K | 125 | GLS 5 |
| | BO 6030, BO 6040 J | 150 | GLS 1 |
| Metabo | DS E 130, DS E 170, DS E 180 | 96 × 96 × 96 | GLS 15 |
| | DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC | 94 × 94 × 94 | GLS 15 |
| | SXE 400 | 80 | GLS 13 |
| | SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC | 125 | GLS 5 |
| | SX E 425 XL, SX E 450 Duo, SXE 450 TURBOTEC, | 150 | GLS 3 |
| Milwaukee | PDS 13, FS 2 D | 98 × 148 | GLS 24 |
| | PRS 125 E | 125 | GLS 5 |
| | ROS 150 E | 150 | GLS 3 |
| Peugeot | PAE 115 | 115 | GLS 4 |
| | PRX 150 E | 150 | GLS 3 |
| Pro Tool | ESP 150 E | 150 | GLS 3 |
| Ryobi | ERO 2412V, CRO 180M, ROS 300 A, CRO 180 MHG | 125 | GLS 5 |
| SKIL | 7110 AA, 7115 AA | 96 × 96 × 96 | GLS 15 |
| | 7415 | 115 | GLS 4 |
| | 7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA | 125 | GLS 5 |
| Stayer | RO 150 E, LRT 150 | 150 | GLS 3 |
| Wegoma | LRE 84 H, RTE84H | 125 | GLS 5 |
| | RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L | 150 | GLS 3 |

Ha itt nem találja meg az Ön által használt gépet, kérjük forduljon hozzánk. Szívesen segítünk Önnek. Amennyiben az Ön által igényelt termék raktárárúként nem áll rendelkezésre, a minimális megrendelési mennyiséget betartva szívesen legyártjuk azt Önnek.

# Papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolópapír, vízálló*

## *PS 11 C*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | C-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| általános fém | ● |
| üveg/kő | ○ |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Speciális termék az autójavítás és fényezés területén - Kemény és szívós felületekhez - Rendkívül stabil, mégis jól idomul a felülethez - Nedves és száraz csiszoláshoz

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 136., az alkalmazási útmutatót a 109, 136 - 137. oldalon.**

# Tépőzáras papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolópapír, tépőzáras*

## *PS 19 EK*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | E-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| fa | ● |
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ● |
| üveg/kő | ● |

**Előnyök:** Kemény és éles szilíciumkarbid szemcse kemény és nehezen forgácsolható munkadarabokhoz - Robosztus kialakítású tárcsa erős E-papír hordozón durva-, közbenső- és finomcsiszoláshoz

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Csiszolópapír, tépőzáras*

## *PS 21 FK*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| acél | ● |
| nemesacél | ● |
| általános fém | ● |

**Előnyök:** Az önélező zirkonkorund szemcsének köszönhetően agresszív csiszolási teljesítmény - Optimálisan kialakított receptúra rozsdamentes anyagok durva- és végső csiszolásához - Hosszú élettartam

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| átmérő mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 40 | ◯ 0 | 50 | 237224 |
| 115 | 60 | ◯ 0 | 50 | 248808 |
| 115 | 80 | ◯ 0 | 50 | 249326 |
| 115 | 120 | ◯ 0 | 50 | 249327 |
| 115 | 150 | ◯ 0 | 50 | 248809 |
| 115 | 240 | ◯ 0 | 50 | 255347 |
| 125 | 40 | ◯ 0 | 50 | 246857 |
| 125 | 60 | ◯ 0 | 50 | 237780 |
| 125 | 80 | ◯ 0 | 50 | 237781 |
| 125 | 120 | ◯ 0 | 50 | 237782 |
| 125 | 150 | ◯ 0 | 50 | 255348 |
| 125 | 240 | ◯ 0 | 50 | 237785 |
| 150 | 40 | ◯ 0 | 50 | 230312 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 136., az alkalmazási útmutatót a 109, 136 - 137. oldalon.**

# Tépőzáras papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 21 FK, Csiszolópapír, tépőzáras**

| átmérő mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 150 | 60 | ○ 0 | 50 | 230313 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 50 | 230314 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 50 | 246488 |
| 150 | 150 | ○ 0 | 50 | 239244 |
| 150 | 240 | ○ 0 | 50 | 251509 |

*Csiszolópapír, tépőzáras*

## *PS 22 K*



| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta | fa | ● | műanyag | ○ |
| Szemcsefajta | korund | általános fém | ● | | |
| Szórási mód | félig nyílt | nemesacél | ○ | | |
| Hordozó | E-papír | festék/lakk/kitt | ○ | | |

**Előnyök:** Univerzális tárcsa fém- és fafeldolgozáshoz - Homogén csiszolati kép - Széles méret- és szemcseválaszték

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 96 | 40 | GLS 15 | 50 | 142134 |
| 96 | 60 | GLS 15 | 50 | 142135 |
| 96 | 80 | GLS 15 | 50 | 142136 |
| 96 | 100 | GLS 15 | 50 | 145055 |
| 96 | 120 | GLS 15 | 50 | 142137 |
| 96 | 150 | GLS 15 | 50 | 146336 |
| 96 | 180 | GLS 15 | 50 | 142138 |
| 96 | 240 | GLS 15 | 50 | 142139 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 136., az alkalmazási útmutatót a 109, 136 - 137. oldalon.**

# Tépőzáras papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolópapír, tépőzáras*

## *PS 22 K*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | E-papír |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| fa | ● | műanyag | ○ |
| általános fém | ● | | |
| nemesacél | ○ | | |
| festék/lakk/kitt | ○ | | |

**Előnyök:** Univerzális tárcsa fém- és fafeldolgozáshoz - Homogén csiszolati kép - Széles méret- és szemcseválaszték

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 24 | ○ 0 | 50 | 6754 |
| 115 | 40 | ○ 0 | 50 | 2785 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 50 | 2786 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 50 | 6756 |
| 115 | 100 | ○ 0 | 50 | 2787 |
| 115 | 120 | ○ 0 | 50 | 6757 |
| 115 | 150 | ○ 0 | 50 | 80046 |
| 115 | 180 | ○ 0 | 50 | 2788 |
| 115 | 220 | ○ 0 | 50 | 88330 |
| 115 | 240 | ○ 0 | 50 | 88333 |
| 115 | 320 | ○ 0 | 50 | 95561 |
| 115 | 400 | ○ 0 | 50 | 111470 |
| 115 | 40 | ⊙ GLS 4 | 50 | 82938 |
| 115 | 60 | ⊙ GLS 4 | 50 | 82940 |
| 115 | 80 | ⊙ GLS 4 | 50 | 82941 |
| 115 | 100 | ⊙ GLS 4 | 50 | 82942 |
| 115 | 120 | ⊙ GLS 4 | 50 | 82944 |
| 115 | 180 | ⊙ GLS 4 | 50 | 82946 |
| 115 | 240 | ⊙ GLS 4 | 50 | 87424 |
| 125 | 24 | ○ 0 | 50 | 7300 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 50 | 2294 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 50 | 2295 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 50 | 6774 |
| 125 | 100 | ○ 0 | 50 | 2296 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 50 | 6775 |
| 125 | 150 | ○ 0 | 50 | 78163 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 50 | 62107 |
| 125 | 220 | ○ 0 | 50 | 97176 |
| 125 | 240 | ○ 0 | 50 | 91922 |
| 125 | 320 | ○ 0 | 50 | 93284 |
| 125 | 400 | ○ 0 | 50 | 130114 |
| 125 | 24 | ⊙ GLS 5 | 50 | 89485 |
| 125 | 40 | ⊙ GLS 5 | 50 | 89486 |
| 125 | 60 | ⊙ GLS 5 | 50 | 89488 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 136., az alkalmazási útmutatót a 109, 136 - 137. oldalon.**

# Tépőzáras papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 22 K, Csiszolópapír, tépőzáras**

| átmérő mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 125 | 80 | GLS 5 | 50 | 89489 |
| 125 | 100 | GLS 5 | 50 | 89491 |
| 125 | 120 | GLS 5 | 50 | 89493 |
| 125 | 150 | GLS 5 | 50 | 89494 |
| 125 | 180 | GLS 5 | 50 | 89495 |
| 125 | 220 | GLS 5 | 50 | 90758 |
| 125 | 240 | GLS 5 | 50 | 92753 |
| 125 | 320 | GLS 5 | 50 | 89496 |
| 125 | 400 | GLS 5 | 50 | 104778 |
| 125 | 40 | GLS 27 | 50 | 260795 |
| 125 | 60 | GLS 27 | 50 | 260796 |
| 125 | 80 | GLS 27 | 50 | 260797 |
| 125 | 100 | GLS 27 | 50 | 260798 |
| 125 | 120 | GLS 27 | 50 | 260799 |
| 125 | 150 | GLS 27 | 50 | 260800 |
| 125 | 180 | GLS 27 | 50 | 260801 |
| 125 | 240 | GLS 27 | 50 | 260802 |
| 150 | 24 | 0 | 50 | 2474 |
| 150 | 40 | 0 | 50 | 20207 |
| 150 | 60 | 0 | 50 | 6649 |
| 150 | 80 | 0 | 50 | 6936 |
| 150 | 100 | 0 | 50 | 6697 |
| 150 | 120 | 0 | 50 | 6937 |
| 150 | 150 | 0 | 50 | 71140 |
| 150 | 180 | 0 | 50 | 4022 |
| 150 | 220 | 0 | 50 | 93324 |
| 150 | 240 | 0 | 50 | 91605 |
| 150 | 320 | 0 | 50 | 91721 |
| 150 | 400 | 0 | 50 | 129092 |
| 150 | 24 | GLS 1 | 50 | 6516 |
| 150 | 40 | GLS 1 | 50 | 6520 |
| 150 | 60 | GLS 1 | 50 | 6523 |
| 150 | 80 | GLS 1 | 50 | 6524 |
| 150 | 100 | GLS 1 | 50 | 6525 |
| 150 | 120 | GLS 1 | 50 | 6526 |
| 150 | 150 | GLS 1 | 50 | 80722 |
| 150 | 180 | GLS 1 | 50 | 6611 |
| 150 | 220 | GLS 1 | 50 | 98990 |
| 150 | 240 | GLS 1 | 50 | 89451 |
| 150 | 320 | GLS 1 | 50 | 89450 |
| 150 | 400 | GLS 1 | 50 | 129389 |
| 150 | 40 | GLS 2 | 50 | 74088 |
| 150 | 60 | GLS 2 | 50 | 72633 |
| 150 | 80 | GLS 2 | 50 | 72632 |
| 150 | 100 | GLS 2 | 50 | 73490 |
| 150 | 120 | GLS 2 | 50 | 72628 |
| 150 | 150 | GLS 2 | 50 | 79862 |
| 150 | 180 | GLS 2 | 50 | 72624 |
| 150 | 240 | GLS 2 | 50 | 91814 |
| 150 | 24 | GLS 3 | 50 | 93321 |
| 150 | 40 | GLS 3 | 50 | 89181 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 136., az alkalmazási útmutatót a 109, 136 - 137. oldalon.**

# Tépőzáras papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 22 K, Csiszolópapír, tépőzáras**

| átmérő mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 150 | 60 | GLS 3 | 50 | 86634 |
| 150 | 80 | GLS 3 | 50 | 86635 |
| 150 | 100 | GLS 3 | 50 | 97072 |
| 150 | 120 | GLS 3 | 50 | 86636 |
| 150 | 150 | GLS 3 | 50 | 86637 |
| 150 | 180 | GLS 3 | 50 | 87528 |
| 150 | 220 | GLS 3 | 50 | 100157 |
| 150 | 240 | GLS 3 | 50 | 97778 |
| 150 | 320 | GLS 3 | 50 | 97779 |
| 150 | 400 | GLS 3 | 50 | 128356 |
| 150 | 40 | GLS 51 | 50 | 306611 |
| 150 | 60 | GLS 51 | 50 | 306612 |
| 150 | 80 | GLS 51 | 50 | 305559 |
| 150 | 100 | GLS 51 | 50 | 306507 |
| 150 | 120 | GLS 51 | 50 | 305560 |
| 150 | 150 | GLS 51 | 50 | 306508 |
| 150 | 180 | GLS 51 | 50 | 306509 |
| 150 | 240 | GLS 51 | 50 | 309471 |
| 180 | 24 | 0 | 50 | 2782 |
| 180 | 40 | 0 | 50 | 2476 |
| 180 | 60 | 0 | 50 | 2477 |
| 180 | 80 | 0 | 50 | 6914 |
| 180 | 100 | 0 | 50 | 2783 |
| 180 | 120 | 0 | 50 | 6915 |
| 200 | 40 | 0 | 50 | 77659 |
| 200 | 60 | 0 | 50 | 77660 |
| 200 | 80 | 0 | 50 | 77656 |
| 200 | 100 | 0 | 50 | 77658 |
| 200 | 120 | 0 | 50 | 77661 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 136., az alkalmazási útmutatót a 109, 136 - 137. oldalon.**

# Tépőzáras papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolópapír, tépőzáras*

## *PS 33 CK*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | C-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Magas leválasztási teljesítmény - Sokoldalú felhasználási lehetőség

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 96 | 40 | GLS 15 | 100 | 147163 |
| 96 | 60 | GLS 15 | 100 | 147164 |
| 96 | 80 | GLS 15 | 100 | 147165 |
| 96 | 100 | GLS 15 | 100 | 147166 |
| 96 | 120 | GLS 15 | 100 | 148195 |

*Csiszolópapír, tépőzáras*

## *PS 33 CK*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | C-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Magas leválasztási teljesítmény - Sokoldalú felhasználási lehetőség

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 98 x 148 | 60 | GLS 24 | 100 | 215473 |
| 98 x 148 | 80 | GLS 24 | 100 | 215474 |
| 98 x 148 | 100 | GLS 24 | 100 | 215475 |
| 98 x 148 | 120 | GLS 24 | 100 | 215476 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 136., az alkalmazási útmutatót a 109, 136 - 137. oldalon.**

# Tépőzáras papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolópapír, tépőzáras*

## *PS 33 BK*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | B-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Magas leválasztási teljesítmény - Sokoldalú felhasználási lehetőség

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 125 | 150 | GLS 5 | 100 | 150760 |
| 125 | 180 | GLS 5 | 100 | 147837 |
| 125 | 240 | GLS 5 | 100 | 147838 |
| 150 | 150 | 0 | 100 | 148375 |
| 150 | 180 | 0 | 100 | 146958 |
| 150 | 220 | 0 | 100 | 149916 |
| 150 | 240 | 0 | 100 | 146959 |
| 150 | 320 | 0 | 100 | 146716 |
| 150 | 400 | 0 | 100 | 147108 |
| 150 | 150 | GLS 1 | 100 | 148379 |
| 150 | 180 | GLS 1 | 100 | 147095 |
| 150 | 220 | GLS 1 | 100 | 149794 |
| 150 | 240 | GLS 1 | 100 | 147094 |
| 150 | 320 | GLS 1 | 100 | 147096 |
| 150 | 400 | GLS 1 | 100 | 147097 |
| 150 | 150 | GLS 2 | 100 | 148377 |
| 150 | 180 | GLS 2 | 100 | 147224 |
| 150 | 240 | GLS 2 | 100 | 147280 |
| 150 | 320 | GLS 2 | 100 | 147721 |
| 150 | 150 | GLS 3 | 100 | 149151 |
| 150 | 180 | GLS 3 | 100 | 146948 |
| 150 | 220 | GLS 3 | 100 | 149255 |
| 150 | 240 | GLS 3 | 100 | 146907 |
| 150 | 320 | GLS 3 | 100 | 147126 |
| 150 | 400 | GLS 3 | 100 | 147125 |
| 150 | 150 | GLS 51 | 100 | 301928 |
| 150 | 180 | GLS 51 | 100 | 304084 |
| 150 | 220 | GLS 51 | 100 | 301929 |
| 150 | 240 | GLS 51 | 100 | 304815 |
| 150 | 320 | GLS 51 | 100 | 301930 |
| 150 | 400 | GLS 51 | 100 | 310898 |
| 225 | 220 | GLS 52 | 50 | 302049 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 136., az alkalmazási útmutatót a 109, 136 - 137. oldalon.**

# Tépőzáras papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolópapír, tépőzáras*

## *PS 33 CK*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | C-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Magas leválasztási teljesítmény - Sokoldalú felhasználási lehetőség

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 40 | ○ 0 | 100 | 147701 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 100 | 148469 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 100 | 147144 |
| 115 | 100 | ○ 0 | 100 | 150379 |
| 115 | 120 | ○ 0 | 100 | 146955 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 100 | 154113 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 100 | 147604 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 100 | 149055 |
| 125 | 100 | ○ 0 | 100 | 150431 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 100 | 150433 |
| 125 | 40 | GLS 5 | 100 | 146954 |
| 125 | 60 | GLS 5 | 100 | 147642 |
| 125 | 80 | GLS 5 | 100 | 147643 |
| 125 | 100 | GLS 5 | 100 | 147977 |
| 125 | 120 | GLS 5 | 100 | 147170 |
| 150 | 40 | ○ 0 | 100 | 147922 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 100 | 147107 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 100 | 146739 |
| 150 | 100 | ○ 0 | 100 | 147106 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 100 | 146740 |
| 150 | 40 | GLS 1 | 100 | 146978 |
| 150 | 60 | GLS 1 | 100 | 146979 |
| 150 | 80 | GLS 1 | 100 | 143130 |
| 150 | 100 | GLS 1 | 100 | 143131 |
| 150 | 120 | GLS 1 | 100 | 147093 |
| 150 | 60 | GLS 2 | 100 | 147226 |
| 150 | 80 | GLS 2 | 100 | 143132 |
| 150 | 100 | GLS 2 | 100 | 143133 |
| 150 | 120 | GLS 2 | 100 | 147225 |
| 150 | 40 | GLS 3 | 100 | 147647 |
| 150 | 60 | GLS 3 | 100 | 147124 |
| 150 | 80 | GLS 3 | 100 | 146946 |
| 150 | 100 | GLS 3 | 100 | 143694 |
| 150 | 120 | GLS 3 | 100 | 146947 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 136., az alkalmazási útmutatót a 109, 136 - 137. oldalon.**

# Tépőzáras papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

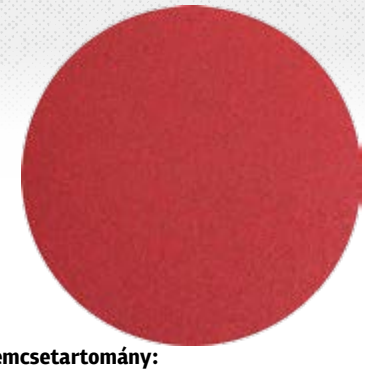
→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 33 CK Csiszolópapír, tépőzáras**

| átmérő mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 150 | 40 | GLS 51 | 100 | 310531 |
| 150 | 60 | GLS 51 | 100 | 301874 |
| 150 | 80 | GLS 51 | 100 | 301925 |
| 150 | 100 | GLS 51 | 100 | 301926 |
| 150 | 120 | GLS 51 | 100 | 301927 |
| 225 | 40 | 0 | 50 | 223162 |
| 225 | 60 | 0 | 50 | 210124 |
| 225 | 80 | 0 | 50 | 210129 |
| 225 | 100 | 0 | 50 | 224731 |
| 225 | 120 | 0 | 50 | 210130 |
| 225 | 40 | GLS 52 | 50 | 302042 |
| 225 | 60 | GLS 52 | 50 | 302043 |
| 225 | 80 | GLS 52 | 50 | 302044 |
| 225 | 100 | GLS 52 | 50 | 302045 |
| 225 | 120 | GLS 52 | 50 | 302046 |

*Csiszolópapír, tépőzáras*

## *PS 61 FK*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | kerámia korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | F-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |
| fa | ○ |

**Előnyök:** Folyamatosan agresszív csiszolás - Nagy teljesítmény nemesacél-csiszolásnál - Parkettajavításhoz is kitűnő

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | **280** | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 125 | 60 | 0 | 50 | 322468 |
| 125 | 80 | 0 | 50 | 321597 |
| 125 | 120 | 0 | 50 | 322469 |
| 125 | 150 | 0 | 50 | 322470 |
| 125 | 180 | 0 | 50 | 322471 |
| 150 | 60 | 0 | 50 | 322036 |
| 150 | 80 | 0 | 50 | 321325 |
| 150 | 120 | 0 | 50 | 322472 |
| 150 | 150 | 0 | 50 | 322473 |
| 150 | 180 | 0 | 50 | 321797 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 136., az alkalmazási útmutatót a 109, 136 - 137. oldalon.**

# Tépőzáras filmalapú tárcsák
## Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolófilm, adalékanyaggal, tépőzáras*

## *FP 73 WK*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | film |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Speciális, nagy szakítószilárdságú film-hordozójú tárcsa lakk, festék és kitt megmunkálásához - Jól illeszkedik a kontúrokhoz, kiváló szemcsetapadás még a tárcsa szélén is - Erősen csökkentett eltömődés, érezhetően hosszabb élettartam

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | **400** | 500 | **600** | **800** | **1000** | **1200** | **1500** | 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 150 | 80 | GLS 47 | 100 | 320641 |
| 150 | 100 | GLS 47 | 100 | 320642 |
| 150 | 120 | GLS 47 | 100 | 320643 |
| 150 | 150 | GLS 47 | 100 | 320644 |
| 150 | 180 | GLS 47 | 100 | 320725 |
| 150 | 240 | GLS 47 | 100 | 320726 |
| 150 | 320 | GLS 47 | 100 | 320727 |
| 150 | 400 | GLS 47 | 100 | 320728 |
| 150 | 600 | GLS 47 | 100 | 320729 |
| 150 | 800 | GLS 47 | 100 | 320730 |
| 150 | 1000 | GLS 47 | 100 | 320731 |
| 150 | 1200 | GLS 47 | 100 | 320732 |
| 150 | 1500 | GLS 47 | 100 | 320733 |

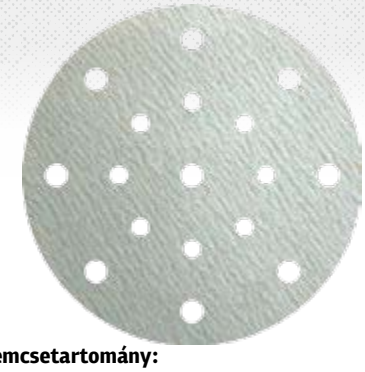
**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 136., az alkalmazási útmutatót a 109, 136 - 137. oldalon.**

# Tépőzáras papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolópapír, adalékanyaggal, tépőzáras*

## *PS 73 BWK*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | B-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Minőségi tárcsa festék, lakk és kitt megmunkálására - Magas leválasztási teljesítmény - A kiegészítő adalékanyag réteg jelentősen csökkenti az eltömődést, növeli az élettartamot

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500** 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 150 | 150 | ○ 0 | 100 | 301236 |
| 150 | 180 | ○ 0 | 100 | 301237 |
| 150 | 220 | ○ 0 | 100 | 301238 |
| 150 | 240 | ○ 0 | 100 | 301239 |
| 150 | 320 | ○ 0 | 100 | 301240 |
| 150 | 400 | ○ 0 | 100 | 301241 |
| 150 | 500 | ○ 0 | 100 | 301937 |
| 150 | 800 | ○ 0 | 100 | 301886 |
| 150 | 1000 | ○ 0 | 100 | 301891 |
| 150 | 150 | GLS 1 | 100 | 301210 |
| 150 | 180 | GLS 1 | 100 | 301211 |
| 150 | 220 | GLS 1 | 100 | 301212 |
| 150 | 240 | GLS 1 | 100 | 301213 |
| 150 | 320 | GLS 1 | 100 | 301214 |
| 150 | 400 | GLS 1 | 100 | 301215 |
| 150 | 500 | GLS 1 | 100 | 301216 |
| 150 | 600 | GLS 1 | 100 | 301217 |
| 150 | 800 | GLS 1 | 100 | 301890 |
| 150 | 150 | GLS 3 | 100 | 301223 |
| 150 | 180 | GLS 3 | 100 | 301224 |
| 150 | 220 | GLS 3 | 100 | 301225 |
| 150 | 240 | GLS 3 | 100 | 301226 |
| 150 | 320 | GLS 3 | 100 | 301227 |
| 150 | 400 | GLS 3 | 100 | 301228 |
| 150 | 500 | GLS 3 | 100 | 301229 |
| 150 | 600 | GLS 3 | 100 | 301230 |
| 150 | 800 | GLS 3 | 100 | 301889 |
| 150 | 150 | GLS 47 | 100 | 301855 |
| 150 | 180 | GLS 47 | 100 | 301856 |
| 150 | 220 | GLS 47 | 100 | 301857 |
| 150 | 240 | GLS 47 | 100 | 301858 |
| 150 | 320 | GLS 47 | 100 | 301859 |
| 150 | 400 | GLS 47 | 100 | 301860 |
| 150 | 500 | GLS 47 | 100 | 301861 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 136., az alkalmazási útmutatót a 109, 136 - 137. oldalon.**

# Tépőzáras papír tárcsák

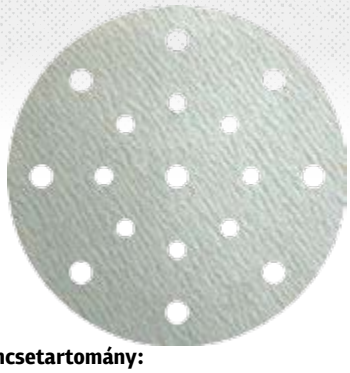
Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 73 BWK Csiszolópapír, adalékanyaggal, tépőzáras**

| átmérő mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 150 | 600 | GLS 47 | 100 | 301862 |
| 150 | 150 | GLS 51 | 100 | 310479 |
| 150 | 180 | GLS 51 | 100 | 310525 |
| 150 | 220 | GLS 51 | 100 | 310526 |
| 150 | 240 | GLS 51 | 100 | 309093 |
| 150 | 320 | GLS 51 | 100 | 309094 |
| 150 | 400 | GLS 51 | 100 | 310527 |

*Csiszolópapír, adalékanyaggal, tépőzáras*

## *PS 73 CWK*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | C-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Minőségi tárcsa festék, lakk és kitt megmunkálására - Magas leválasztási teljesítmény - A kiegészítő adalékanyag réteg jelentősen csökkenti az eltömődést, növeli az élettartamot

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 150 | 40 | ○ 0 | 100 | 301231 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 100 | 301232 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 100 | 301233 |
| 150 | 100 | ○ 0 | 100 | 301234 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 100 | 301235 |
| 150 | 40 | GLS 1 | 100 | 301205 |
| 150 | 60 | GLS 1 | 100 | 301206 |
| 150 | 80 | GLS 1 | 100 | 301207 |
| 150 | 100 | GLS 1 | 100 | 301208 |
| 150 | 120 | GLS 1 | 100 | 301209 |
| 150 | 40 | GLS 3 | 100 | 301218 |
| 150 | 60 | GLS 3 | 100 | 301219 |
| 150 | 80 | GLS 3 | 100 | 301220 |
| 150 | 100 | GLS 3 | 100 | 301221 |
| 150 | 120 | GLS 3 | 100 | 301222 |
| 150 | 40 | GLS 47 | 100 | 301810 |
| 150 | 60 | GLS 47 | 100 | 301811 |
| 150 | 80 | GLS 47 | 100 | 301812 |
| 150 | 100 | GLS 47 | 100 | 301813 |
| 150 | 120 | GLS 47 | 100 | 301814 |
| 150 | 80 | GLS 51 | 100 | 310524 |
| 150 | 100 | GLS 51 | 100 | 309470 |
| 150 | 120 | GLS 51 | 100 | 310478 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 136., az alkalmazási útmutatót a 109, 136 - 137. oldalon.**

*Többlyukas gumitárcsa excentercsiszolóhoz*

## HST 555



**Előnyök:** A finom és hőálló tépőzáras réteg kiváló tapadást biztosít valamennyi tépőzáras csiszoló tárcsához - Valamennyi járatos lyukasztáshoz használható, beleértve a hálószerű és a soklyukú kiviteleket is - Kompatibilis valamennyi járatos excenter csiszológéphez

| átmérő mm-ben | adapter | felfogás | keménységi fok | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 150 | Festool adapter | M 8 menet | lágy | 1 | 320488 |
| 150 | Festool adapter | M 8 menet | medium | 1 | 320489 |
| 150 | Festool adapter | M 8 menet | kemény | 1 | 320587 |

*Többlyukas gumitárcsa excentercsiszolóhoz*

## HST 555 A



**Előnyök:** A finom és hőálló tépőzáras réteg kiváló tapadást biztosít valamennyi tépőzáras csiszoló tárcsához - Valamennyi járatos lyukasztáshoz használható, beleértve a hálószerű és a soklyukú kiviteleket is - Tépőzáras gumitárcsa a BOSCH GEX-150 szériához

| átmérő mm-ben | adapter | felfogás | keménységi fok | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 150 | Bosch adapter | M 8 menet | közepes | 1 | 320490 |

# Tépőzáras vászon tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

*Csiszolóvászon, tépőzáras*

## *CS 411 XK*

ÚJ





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |
| általános fém | ● |
| fa | ● |

**Előnyök:** Agresszív csiszolás az önéleződő zirkonkorund szemcsének köszönhetően - Nagyon robosztus csiszolótárcsa szakadásmentes pamuthordozóval élek és felületek durva- és közbenső csiszolásához

**Szemcsetartomány:**

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Tépőzáras gumitárcsa tépőzáras csiszolópapírokhoz*

## *HST 359*





**Előnyök:** Jó tapadás valamennyi tépőzáras csiszoló tárcsához - Közepesen durva és polírozó csiszoláshoz

| átmérő mm-ben | felfogás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 115 | M 10 menet | 1 | 70432 |
| 115 | M 14 menet | 1 | 70433 |
| 115 | 8 mm | 1 | 6874 |
| 125 | M 14 menet | 1 | 70434 |
| 125 | 8 mm | 1 | 70435 |
| 150 | M 14 menet | 1 | 70436 |
| 180 | M 14 menet | 1 | 73066 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 136., az alkalmazási útmutatót a 109, 136 - 137. oldalon.**

# Tépőzár réteg, öntapadós

*Tépőzár réteg, öntapadós*

## *CS 396 Y*



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kötőelem formája | gomba |
| Vastagság | 1,5 mm |
| Hőmérséklet | -30 °C-tól<br>+80 °C-ig |

**Előnyök:** Tetszőleges méretre vágható - Egyszerűen és biztosan rögzíthető sima felületen - Jó tapadást biztosít tépőzáras

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

# Csiszoló vlies

*Csiszoló vlies*

## *SV 484*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Hordozó | vlies poliészter erősítéssel |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ● |
| általános fém | ● |
| nemesacél | ● |

**Előnyök:** Univerzális tárcsa kiváló ár/érék aránnyal - Lágy és rugalmas csiszolás

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 40 50 60 **80** **100** 120 150 **180** 220 240 **280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | finomság | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 80 | coarse | 10 | 104134 |
| 115 | 100 | medium | 10 | 104135 |
| 115 | 180 | medium | 10 | 104138 |
| 115 | 280 | very fine | 10 | 104139 |
| 125 | 80 | coarse | 10 | 104136 |
| 125 | 100 | medium | 10 | 104137 |
| 125 | 180 | medium | 10 | 104140 |
| 125 | 280 | very fine | 10 | 104141 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 109. oldalon.**

*Csiszoló vlies*

## NDS 800



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Hordozó | vlies poliészter erősítéssel |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| általános fém | ● | fa | ○ |
| nemesacél | ● | | |
| festék/lakk/kitt | ○ | | |
| műanyag | ○ | | |

**Előnyök:** Magas élstabilitás - Agresszív csiszolás - Hosszú élettartam

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | szín | finomság | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 | 60 | barna | coarse | 10 | 258430 |
| 115 | 120 | vöröses barna | medium | 10 | 258431 |
| 115 | 180 | kék | very fine | 10 | 258432 |
| 125 | 60 | barna | coarse | 10 | 258433 |
| 125 | 120 | vöröses barna | medium | 10 | 258434 |
| 125 | 180 | kék | very fine | 10 | 258445 |

*Tépőzáras gumitárcsa csiszoló vlies tárcsákhoz*

## NDS 555



**Előnyök:** Jó tapadás vlies tárcsákhoz - Közepesen durva és polírozó csiszoláshoz

| átmérő mm-ben | felfogás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 115 | M 14 menet | 1 | 164100 |
| 125 | M 14 menet | 1 | 208275 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 109. oldalon.**



# Quick Change tárcsák

## A termékről

A Klingspor Quick Change (gyorszáras) tárcsákat sűrített levegős sarokcsiszolókra fejlesztették ki, használhatóak azonban a hasonló felépítésű elektromos meghajtású gépeken is. A Quick Change tárcsák lehetővé teszik a csiszolószerszám gyors és biztonságos cseréjét.

## Alkalmazási területek:

- Szerszámgyártás
- Repülőgép ipar
- Hajtóműgyártás
- Gépgyártás
- Formakészítés
- Tartály-, és készülékgyártás
- Modellépítés

**Előnyök:**

- Az egyszerű és gyors szerszámcsere
- Nincs ragasztás és tépőzár, így elcsúszás és túlmelegedés miatti leválás sem
- A szerszám mindig központosan van rögzítve
- Egyszerű használat, nyugodt futás
- Széleskörű alkalmazhatóság a különböző méreteknek és a felfogó tányér keménységi fokának köszönhetően.

| Csiszolóanyagok | típus | szemcsefajta | szórási mód | jellemző | oldal |
|---|---|---|---|---|---|
| | ***QMC/QRC 412*** | korund | ● | Széleskörű felhasználhatóság durva és közepes fémcsiszolásra | **160, 164** |
| | ***QMC/QRC 411*** | zirkonkorund | ● | Az önélező zirkonkorund az acél és nemesacél megmunkálásakor magas anyagleválasztási teljesítményt és agresszív csiszolást eredményez | **161, 164** |
| | ***QMC/QRC 409*** | zirkonkorund | ● | Az önélező zirkonkorund a nemesacél és magasan ötvözött acélok megmunkálásakor kiváló anyagleválasztási teljesítményt eredményez. A multikötés alkalmazása lehetővé teszi a hideg csiszolást és megakadályozza az elszíneződést. | **161, 165** |
| | ***QMC/QRC 910*** | kerámia korund | ● | Extrém magas anyagleválasztási teljesítmény igen éles kerámia korund segítségével. A multi-kötésnek köszönhetően alacsonyabb csiszolási hőmérséklet. | **162, 166** |
| | ***QMC/QRC 400*** | korund | | Puha vlies tárcsa finiseléshez, valamint fém és lakk felületek tisztításához alkalmazható. | **162, 166** |
| | ***QMC/QRC 800*** | korund | | A kemény vlies tárcsa kiválóan alkalmazható rozsda és festék eltávolítására, kismértékű sorjátlanításra valamint durva csiszolás utáni finomításra. | **163, 167** |

# Quick Change tárcsák
Alkalmazási útmutató

## Rendelési minimum nem raktári árucikkeknél

| QCD | átmérő | rendelési minimum |
|---|---|---|
| ***QRC/QMC 412*** | 25 mm | 1.700 db |
| ***QRC/QMC 411*** | 38 mm | 1.200 db |
| ***QRC/QMC 409*** | 50 mm | 900 db |
| ***QRC/QMC 910*** | 76 mm | 600 db |

| QCD | átmérő | rendelési minimum |
|---|---|---|
| ***QRC/QMC 800*** | 38 mm | 400 db |
| | 50 mm | 350 db |
| | 76 mm | 350 db |
| ***QRC/QMC 400*** | 38 mm | 700 db |
| | 50 mm | 500 db |
| | 76 mm | 375 db |

## A felfogó tányér helyes kiválasztása

A Quick Change tárcsához a különböző alkalmazási területeknek megfelelően különféle keménységű felfogó tányérok használhatóak. Minél keményebb a felfogó tányér, annál magasabb az anyagleválasztás. A lágyabb, rugalmasabb felfogó tányért tagoltabb felszínek megmunkálásához és finomcsiszoláshoz alkalmazzuk.
A QCA 555 (cikkszám:308693) adapterrel szokványos sarokcsiszolókon is használható.

**A felfogó tárcsa megengedett legmagasabb fordulatszámát a terméktáblázatban találják.**

A Quick Change tárcsák termékcsoportnál két rögzítési rendszer létezik a kereskedelemben. A Klingspor kínálatában mindkettő szerepel: a Quick Metal Connect és a Quick Roll Connect – minden rendelkezésre álló típusból.



## A QMC (Quick Metal Connect) rendszer

A Quick Change (gyorszáras) tárcsát egyszerűen ráhelyezzük a felfogó tányérra és összecsavarozzuk a belsőmenetes csappal.





## A QRC (Quick Roll Connect) rendszer

A Quick Change műanyag-menetes tárcsát a felfogó tányérra helyezzük és az óramutató járásával megegyezően 180 fokkal elforgatva rögzítjük.



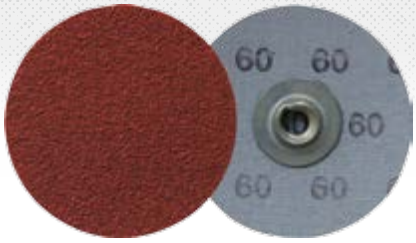


# Quick Change tárcsák

Quick Metal Connect

*Quick Change tárcsák*

## *QMC 412*






| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| színesfém | ● |

**Előnyök:** Univerzálisan felhasználható durva és közepes csiszolásra

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 38 | 36 | 100 | 295174 |
| 38 | 60 | 100 | 295177 |
| 38 | 80 | 100 | 295178 |
| 38 | 120 | 100 | 295180 |
| 50 | 36 | 100 | 295196 |
| 50 | 40 | 100 | 295197 |
| 50 | 50 | 100 | 295198 |
| 50 | 60 | 100 | 295199 |
| 50 | 80 | 100 | 295200 |
| 50 | 100 | 100 | 295201 |
| 50 | 120 | 100 | 295202 |
| 50 | 180 | 100 | 295204 |
| 50 | 240 | 100 | 295205 |
| 50 | 320 | 100 | 295206 |
| 76 | 60 | 50 | 295221 |
| 76 | 80 | 50 | 295222 |
| 76 | 100 | 50 | 295223 |
| 76 | 120 | 50 | 295224 |
| 76 | 180 | 50 | 295226 |

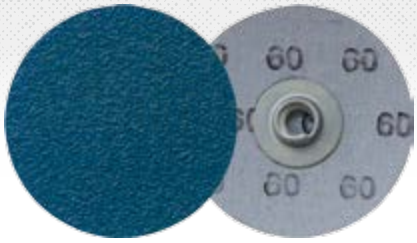
Hozzátartozó felfogó tányér a 163. oldalon

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 158. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 157 - 159. oldalon.**

# Quick Change tárcsák
Quick Metal Connect

*Quick Change tárcsák*

## *QMC 411*





| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | |
|---|---|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta | nemesacél | ● |
| Szemcsefajta | zirkonkorund | általános fém | ● |
| Szórási mód | zárt | | |

**Előnyök:** Az önélező zirkonkorund agresszív csiszolást biztosít - Magas leválasztási teljesítmény acél és nemesacél megmunkálásakor

**Szemcsetartomány:**

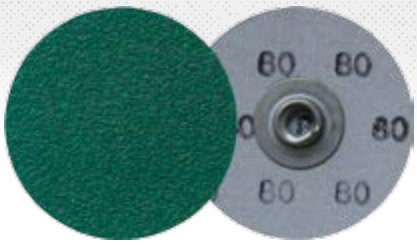
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 50 | 36 | 100 | 295300 |
| 50 | 40 | 100 | 295301 |
| 50 | 60 | 100 | 295303 |
| 50 | 80 | 100 | 295304 |
| 50 | 120 | 100 | 295305 |
| 76 | 36 | 50 | 295312 |
| 76 | 60 | 50 | 295315 |
| 76 | 80 | 50 | 295316 |

Hozzátartozó felfogó tányér a 163. oldalon

*Quick Change tárcsák*

## *QMC 409*





| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | |
|---|---|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta | nemesacél | ● |
| Szemcsefajta | zirkonkorund | általános fém | ● |
| Szórási mód | zárt | | |

**Előnyök:** Magas leválasztási teljesítmény nemesacél megmunkálásnál - Hidegebb csiszolás nemesacélnál a multi-kötésnek köszönhetően - Alumínium megmunkálásánál csekély eltömődés

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

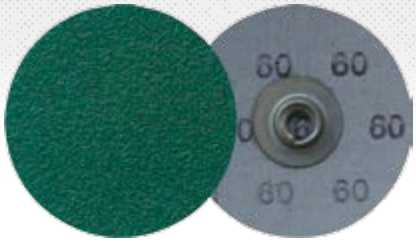
| átmérő mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 50 | 36 | 100 | 295334 |
| 50 | 40 | 100 | 295335 |
| 50 | 60 | 100 | 295337 |
| 50 | 80 | 100 | 295338 |
| 50 | 120 | 100 | 295339 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 158. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 157 - 159. oldalon.**

# Quick Change tárcsák
Quick Metal Connect

*Quick Change tárcsák*

## *QMC 910*






| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | |
|---|---|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta | nemesacél | ● |
| Szemcsefajta | kerámia korund | magasan ötvözött fémek | ● |
| Szórási mód | zárt | | |

**Előnyök:** Extra magas leválasztási teljesítmény a mikrokristályos, önéleződő kerámia szemcsének köszönhetően - Folyamatosan agresszív csiszolási képesség - Hidegebb csiszolás nemesacélnál a multi-kötésnek köszönhetően

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 38 | 60 | 100 | 295359 |
| 38 | 80 | 100 | 295360 |
| 50 | 36 | 100 | 295366 |
| 50 | 40 | 100 | 295367 |
| 50 | 50 | 100 | 295368 |
| 50 | 60 | 100 | 295369 |
| 50 | 80 | 100 | 295370 |

Hozzátartozó felfogó tányér a 163. oldalon

*Quick Change tárcsák*

## *QMC 400*





| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | |
|---|---|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta | festék/lakk/kitt | ● |
| Szemcsefajta | korund | általános fém | ○ |

**Előnyök:** Síkfelületek finiselésére - Fémek és lakozott felületek tisztítására

| átmérő mm-ben | szín | finomság | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 50 | bordó | medium | 50 | 295392 |
| 50 | bordó | fine | 50 | 295393 |
| 50 | bordó | very fine | 50 | 295394 |

Hozzátartozó felfogó tányér a 163. oldalon

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 158. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 157 - 159. oldalon.**

*Quick Change tárcsák*

## QMC 800





| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | |
|---|---|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta | általános fém | ● |
| Szemcsefajta | korund | festék/lakk/kitt | ○ |

**Előnyök:** Kismértékű sorjátlanításhoz - Rozsda és festék eltávolítása - Hosszú élettartam a kemény és stabil vlies-minőségnek köszönhetően

| átmérő mm-ben | szín | finomság | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 50 | barna | coarse | 50 | 295410 |
| 50 | vöröses barna | medium | 50 | 295411 |
| 50 | kék | very fine | 50 | 295412 |
| 76 | barna | coarse | 25 | 295416 |
| 76 | vöröses barna | medium | 25 | 295417 |
| 76 | kék | very fine | 25 | 295418 |

Hozzátartozó felfogó tányér a 163. oldalon

*Gumitányér*

## QMC 555





**Előnyök:** A QMC tárcsák biztonságos felfogásához - Három keménységi fokozattal kiválasztható optimális csiszolási tulajdonság (agresszivitás, felületi minőség)

| átmérő x csap mm-ben | keménységi fok | szín | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 25 x 6 | soft | szürke | 30000 1/min | 1 | 300056 |
| 25 x 6 | medium | kék | 30000 1/min | 1 | 295422 |
| 38 x 6 | soft | szürke | 30000 1/min | 1 | 300058 |
| 38 x 6 | medium | kék | 30000 1/min | 1 | 295424 |
| 38 x 6 | firm | piros | 30000 1/min | 1 | 300059 |
| 50 x 6 | soft | szürke | 30000 1/min | 1 | 300060 |
| 50 x 6 | medium | kék | 30000 1/min | 1 | 295426 |
| 50 x 6 | firm | piros | 30000 1/min | 1 | 295427 |
| 76 x 6 | soft | szürke | 20000 1/min | 1 | 300061 |
| 76 x 6 | medium | kék | 20000 1/min | 1 | 295430 |
| 76 x 6 | firm | piros | 20000 1/min | 1 | 295431 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 158. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 157 - 159. oldalon.**

# Quick Change tárcsák
Quick Roll Connect

*Quick Change tárcsák*

## QRC 412



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| színesfém | ● |

**Előnyök:** Univerzálisan felhasználható durva és közepes csiszolásra

**Szemcsetartomány:**

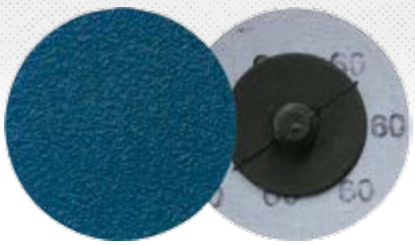
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 50 | 36 | 100 | 295207 |
| 50 | 40 | 100 | 295208 |
| 50 | 60 | 100 | 295210 |
| 50 | 80 | 100 | 295211 |
| 50 | 120 | 100 | 295213 |
| 76 | 36 | 50 | 295229 |
| 76 | 60 | 50 | 295232 |
| 76 | 80 | 50 | 295233 |
| 76 | 120 | 50 | 295235 |

Hozzátartozó felfogó tányér a 167. oldalon

*Quick Change tárcsák*

## QRC 411



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Szórási mód | zárt |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| általános fém | ● |

**Előnyök:** Az önélező zirkonkorund agresszív csiszolást biztosít - Magas leválasztási teljesítmény acél és nemesacél megmunkálásakor

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 50 | 36 | 100 | 295306 |
| 50 | 40 | 100 | 295307 |
| 50 | 60 | 100 | 295309 |
| 50 | 80 | 100 | 295310 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 158. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 157 - 159. oldalon.**

**Folytatás →**

# Quick Change tárcsák
Quick Roll Connect

→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - QRC 411, Quick Change tárcsák**

| átmérő mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 50 | 120 | 100 | 295311 |
| 76 | 36 | 50 | 295318 |
| 76 | 60 | 50 | 295321 |
| 76 | 80 | 50 | 295322 |

Hozzátartozó felfogó tányér a 167. oldalon

*Quick Change tárcsák*

## *QRC 409*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Szórási mód | zárt |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| általános fém | ● |

**Előnyök:** Magas leválasztási teljesítmény nemesacél megmunkálásnál - Hidegebb csiszolás nemesacélnál a multi-kötésnek köszönhetően - Alumínium megmunkálásánál csekély eltömődés

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 **36** **40** **50** **60** **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 50 | 36 | 100 | 295340 |
| 50 | 60 | 100 | 295343 |
| 50 | 80 | 100 | 295344 |

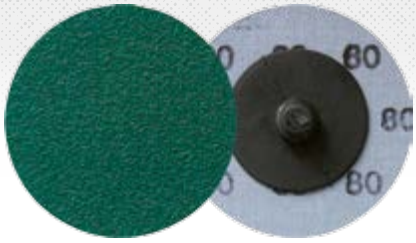
Hozzátartozó felfogó tányér a 167. oldalon

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 158. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 157 - 159. oldalon.**

# Quick Change tárcsák
Quick Roll Connect

*Quick Change tárcsák*

## *QRC 910*





| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | |
|---|---|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta | nemesacél | ● |
| Szemcsefajta | kerámia korund | magasan ötvözött fémek | ● |
| Szórási mód | zárt | | |

**Előnyök:** Extra magas leválasztási teljesítmény a mikrokristályos, önéleződő kerámia szemcsének köszönhetően - Folyamatosan agresszív csiszolási képesség - Hidegebb csiszolás nemesacélnál a multi-kötésnek köszönhetően

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 50 | 40 | 100 | 295372 |
| 50 | 60 | 100 | 295374 |
| 50 | 80 | 100 | 295375 |

Hozzátartozó felfogó tányér a 167. oldalon

*Quick Change tárcsák*

## *QRC 400*





| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | |
|---|---|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta | festék/lakk/kitt | ● |
| Szemcsefajta | korund | általános fém | ○ |

**Előnyök:** Síkfelületek finiselésére - Fémek és lakozott felületek tisztítására

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

Hozzátartozó felfogó tányér a 167. oldalon

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 158. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 157 - 159. oldalon.**

# Quick Change tárcsák
Quick Roll Connect

*Quick Change tárcsák*

## QRC 800



| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | |
|---|---|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta | általános fém | ● |
| Szemcsefajta | korund | festék/lakk/kitt | ○ |

**Előnyök:** Kismértékű sorjátlanításhoz - Rozsda és festék eltávolítása - Hosszú élettartam a kemény és stabil vlies-minőségnek köszönhetően

| átmérő mm-ben | szín | finomság | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 50 | barna | coarse | 50 | 295413 |
| 50 | vöröses barna | medium | 50 | 295414 |
| 50 | kék | very fine | 50 | 295415 |
| 76 | barna | coarse | 25 | 295419 |
| 76 | vöröses barna | medium | 25 | 295420 |

Hozzátartozó felfogó tányér a 167. oldalon

*Gumitányér*

## QRC 555



**Előnyök:** A QRC tárcsák biztonságos felfogásához - Három keménységi fokozattal kiválasztható optimális csiszolási tulajdonság (agresszivitás, felületi minőség)

| átmérő x csap mm-ben | keménységi fok | szín | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 25 x 6 | medium | kék | 30000 1/min | 1 | 295423 |
| 38 x 6 | medium | kék | 30000 1/min | 1 | 295425 |
| 50 x 6 | medium | kék | 30000 1/min | 1 | 295428 |
| 50 x 6 | firm | piros | 30000 1/min | 1 | 295429 |
| 76 x 6 | medium | kék | 20000 1/min | 1 | 295432 |
| 76 x 6 | firm | piros | 20000 1/min | 1 | 295433 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 158. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 157 - 159. oldalon.**



# Lamellás csiszolókerekek

## A termékről

A Klingspor gyár több mint 40 évvel ezelőtt fejlesztette ki a lamellás csiszolókerekeket, amelyeknek ésszerű és gazdaságos alkalmazása azóta a felület-megmunkálás számos területén elterjedt. A Klingspor csiszolókerekek minőségi, korund szemcsés csiszolóvászon lamellákból állnak, melyeket legyezőszerűen, sugaras elrendezésben a szerszám műgyanta magjába rögzítenek. Ennek az elrendezésnek köszönhetően egy lágy szerszámot kapunk, ami kiválóan idomul a megmunkálandó munkadarab körvonalához. A Klingspor lamellás csiszolókerekeket a nagyon finom felületek kialakításához használhatjuk.

A Klingspor cég számos alkalmazási területhez, a síktól a profilos felületekig és szinte majdnem minden megmunkálandó anyagféleséghez rendelkezik megfelelő csiszolókerékkel.

## Gépek:

A Klingspor lamellás csiszolókerekeket méretük szerint az alábbi gépekkel lehet használni:


Egyenes csiszoló


Sarokcsiszoló


Hajlékony tengely


Fúrógép

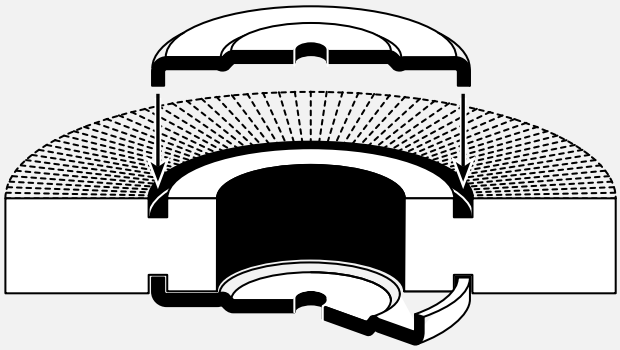

Állványos csiszológép

| típus | oldal | Megmunkálandó anyag: fém | tartály- / készülékgyártás | finommechanika | formagyártás | szerelvények | csövek | profilok | szerszámok | vasalatok | evőeszközök | fa | fa idomdarabok | modellépítés | fa profilok | festék / lakk / kitt | műanyag | hajlékony tengely | fúrógép | Géptípusok: egyenes csiszoló | csiszoló automata | állványos csiszolgép | sarokcsiszoló |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ***SM 611*** | 174, 181 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | |
| ***SM 611 W*** | 175 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | |
| ***SM 611 H*** | 176 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | |
| ***MM 630*** | 178 | ● | ○ | | ○ | | ○ | ○ | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | | | |
| ***MM 650*** | 177 | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | | ○ | | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | | ● | | ● | |
| ***WSM 617*** | 179 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | | | | | ● |
| ***FSR 618*** | 178 | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | | | ● | ● | |
| ***NCW 600*** | 180, 181 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | ○ | ● | | ● | | | |
| ***NFW 600*** | 180, 182 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

# Lamellás csiszolókerekek
Alkalmazási útmutató

## Felfogás



***Lamellás csiszolókerék SM 611, MM 650, Vlies-mop NCW/NFW 600***
Ezeket a mopokat két SMD 612 felfogó tárcsával kell a géptengelyre rögzíteni.

**A helyes felfogás nagyon fontos!**
A csiszolókerekek nyugodt futását biztosítandó ügyeljen arra, hogy a felfogó tányérok egymással párhozamosan helyezkedjenek el és a szerszám fém oldallapjának hornyaiba szilárdan illeszkedjenek.
A felfogó tányér szállításkor egy furattal van ellátva, amelyet a felhasználó egyszerűen és gyorsan a megfelelő tengelyméretre felfúrhat. A furatokról és azok maximális bővíthetőségéről információt az SMD 612 típus táblázatában találhat.

**FIGYELEM: A Lamellás csiszolókerekeket csak az SMD 612 felfogó tárcsákkal szabad alkalmazni! A mopok fém oldallapjának furata felfogáshoz nem alkalmas!**



***SM 611 H lamellás csiszolókerék***
Ezt a famagos lamellás csiszolókereket leginkább a kúpos tengelyű állványos csiszológépekhez használják. Az ilyen gépek tengelyére szorító fedél nélkül ez a típus közvetlenül felfogható. Az SM 611 H típust Ø 13 mm magfurattal szállítjuk, amit a felhasználó szükség esetén a szükséges tengelyméretre felfúrhat.

***SM 611 W lamellás csiszolókerék***
Ezt a lamellás csiszolókereket egy Ø 25,4 mm-es furattal szállítjuk és szorító fedél nélkül a géptengelyre felfogható.



***SM 611 csiszolóhenger, NCW/NFW 600 vlieshenger***
Ezek a hengerek 19 mm-es furattal rendelkeznek, ami minden járatos kefegép tengelyéhez illik.

***WSM 617 sarokcsiszoló-mop***
A WSM 617 típus a csiszolómopok második generációja M 14 és 5/8" beépített menettel. A szerszámot kézzel lehet bármilyen sarokcsiszolóra felszerelni, illetve használat után leszerelni.



# Rendelési minimum nem raktári árucikkeknél

| típus | átmérő mm-ben | rendelési minimum |
|---|---|---|
| ***SM 611 SM 611 W*** | 100–165 | 20 db |
| | 200–300 | 10 db |
| | 350–410 | 4 db |
| ***NFW 600 / NCW 600*** | 100–165 | 20 db |
| | 200–300 | 10 db |
| | 350–410 | 4 db |

| típus | átmérő mm-ben | rendelési minimum |
|---|---|---|
| ***FSR 618*** | 165 | 20 db |
| | 200–300 | 10 db |
| | 350–400 | 4 db |
| ***MM 650*** | 100–165 | 20 db |
| | 200–300 | 10 db |

# Csiszolati kép

A felépítésének köszönhetően a csiszolómop tökéletesen alkalmas finom csiszolt felületek kialakítására. Azonos szemcsenagyság esetében a csiszolómoppal elért felületi érdesség egy hagyományos csiszolószalaghoz képest sokszorosan finomabb. Emiatt a szemcsenagyság kiválasztásánál ügyelni kell arra, hogy a szalaggal azonos csiszolati felület eléréséhez mop esetén 2-3 szemcsemérettel durvább szemcsenagyságot kell választani.



**40-es szemcséjű csiszolószalag**
rövid, markáns vonalstruktúra, érdes felület, kontrasztos csiszolati kép

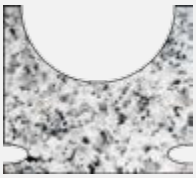


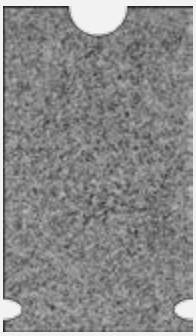
**40-es szemcséjű csiszolómop**
hosszú, összefüggő vonalstruktúra, minimális bemélyedések, sima csiszolati kép

# Szokásos profilírozások

Az előreprofilírozott lamellás csiszolókerekek az Önök egyedi formájú munkadarabjához készülnek és ezáltal az első pillanattól kezdve optimális csiszolási eredményt biztosítanak. Használatukkal elmarad a standard mop nagyon időigényes kézi bekoptatása.
Ha Önöknek egyedi lamellás csiszolókerékre van szükségük, készséggel állunk rendelkezésükre.







# A helyes mopátmérő kiválasztása

Az optimális vágási sebesség (38-42 m/s) elérése érdekében nem fordulatszám szabályzós gépek esetében a mopátmérő kiválasztása a gép fordulatszáma alapján történik.
Fordulatszám szabályzós gépek esetében a fordulatszámot a mopátmérőnek megfelelően kell beállítani.

**Figyelem! A gép bekapcsolása előtt mindenképpen ellenőrizze, hogy az előzetesen beállított fordulatszám nem lépi-e túl a csiszolókerék megengedett maximális fordulatszámát!**

Az optimális fordulatszám tartományhoz tartozó helyes mopátmérőt a megadott táblázatból tudja kiválasztani.
Amennyiben a lamellás csiszolókereket az optimális fordulatszámon használjuk, a lamellák a centrifugális erő hatására radiálisan kifeszülnek, ami a szerszám optimális csiszolási tulajdonságát biztosítja. A lamellák igénybe vétele és kopása ebben az esetben csak a lamellák élén történik. Ezáltal mindig új, éles csiszolószemcse érintkezik a megmunkálandó felülettel. Ez biztosítja az állandó anyagleválasztást és egy egyenletes csiszolati képet az elsőtől az utolsó munkadarabig. A túl alacsony fordulatszámnak az az eredménye, hogy a lamellák a szorító erő hatására túlságosan meghajolnak. Emiatt az igénybevétel inkább a lamellák felületére helyeződik át, a csiszolókerék túl nagy felületen dolgozik és megnő a súrlódás a munkadarab és a lamellák között. Ez nagyobb hőterhelést jelent mind a munkadarabnak, mind a csiszolómopnak. A következmény a lamellák nagyobb kopása.
Bizonyos körülmények között a folyamat a mop tönkremeneteléhez vezethet, amikor már lamellák is szakadnak ki a mopból.

### Megengedett legnagyobb kerületi sebesség:
A Klingspor SM 611 lamellás csiszolókeréknek 100 mm szélességig a legnagyobb megengedett kerületi sebessége 50 m/s.

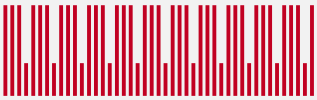
### Optimális vágási sebesség:
A gazdaságos felhasználás 38-42 m/s kerületi sebességnél történik.

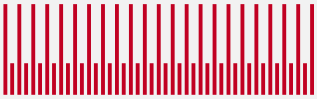
| Mopátmérő-ø [mm] | Ajánlott fordulatszám tartomány [min-1] (38–42 m/s) |
|---|---|
| 100 | 7.300–8.000 |
| 140 | 5.200–5.700 |
| 165 | 4.400–4.800 |
| 200 | 3.650–4.000 |
| 250 | 2.900–3.200 |
| 300 | 2.400–2.650 |
| 350 | 2.100–2.300 |
| 380 | 1.900–2.100 |
| 410 | 1.750–1.950 |
| 480 | 1.500–1.650 |
| 510 | 1.400–1.550 |

## Lamella kötegelés

A csiszolás eredményének befolyásolására egy további lehetőség a lamellák kötegelése. A csiszoló lamellák közé közdarabot stancolnak. Ezáltal a lamellák között szabad tér képződik, ami befolyással van a csiszolókerék tulajdonságára. Minél nagyobb az arány a lamellák és a közdarab között, annál keményebb a csiszolómop.
A csiszolómopok szabványos kialakításban kötegelés nélkül készülnek. Kivétel: 250 mm átmérőtől, 50 mm szélességtől és P 220 szemcsenagyságtól a csiszolómopok 5:1 kötegeléssel készülnek.


5:1


3:1


1:1

## A csiszolást befolyásoló tényezők

A csiszolás eredménye sok paramétertől függ.
A következő táblázat megmutatja a különböző tényezők hatását a csiszolás eredményére.

| | | csiszolás eredménye | | |
|---|---|---|---|---|
| **tényezők** | | **leválasztás*** | **felületi minőség** | **élettartam** |
| **vágási sebesség** | magas | növekszik | finomabb | rövidebb |
| | alacsony | csökken | durvább | hoszabb |
| **szorító erő** | magas | növekszik | durvább | rövidebb |
| | alacsony | csökken | finomabb | hoszabb |
| **szemcsenagyság** | durva | növekszik | durvább | rövidebb |
| | finom | csökken | finomabb | hoszabb |
| **segédanyag (olaj, zsír)** | nincs | növekszik | durvább | rövidebb |
| | van | csökken | finomabb | hoszabb |

* Megjegyzés: a leválasztást leginkább befolyásoló tényező a szemcsenagyság (durva szemcse - nagyobb leválasztás, finom szemcse - kevesebb leválasztás)

## A Klingspor csiszolószerszámok biztonságos alkalmazása

A Klingspor lamellás csiszolókerekeket az oSa valamint a EN 13743 szabvány előírásai alapján gyártják, amik a felhasználó részére a legnagyobb biztonságot garantálják.


Viseljen védőszemüveget!


Viseljen védőkesztyűt!


Viseljen védőmaszkot!


Tartsa be a biztonsági utasításokat!


Viseljen fülvédőt!


Nedves csiszolásnál nem használható

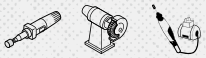
# Lamellás csiszolókerekek

Csiszolómop

*Csiszolómop*

## *SM 611*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ● |
| általános fém | ● |

**Előnyök:** Egyenletes csiszolati kép a folyamatosan friss, még nem használt szemcséknek köszönhetően - Univerzálisan használható minden anyaghoz - Optimálisan illeszkedik a munkadarab alakjához

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x szélesség mm-ben | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 30 | 40 | 50 m/s | 9500 1/min | 5 | 12000 |
| 100 x 30 | 60 | 50 m/s | 9500 1/min | 5 | 12002 |
| 100 x 30 | 80 | 50 m/s | 9500 1/min | 5 | 12003 |
| 100 x 30 | 120 | 50 m/s | 9500 1/min | 5 | 12005 |
| 100 x 30 | 180 | 50 m/s | 9500 1/min | 5 | 12007 |
| 140 x 50 | 40 | 50 m/s | 6800 1/min | 3 | 12060 |
| 140 x 50 | 60 | 50 m/s | 6800 1/min | 3 | 12062 |
| 140 x 50 | 80 | 50 m/s | 6800 1/min | 3 | 12063 |
| 140 x 50 | 120 | 50 m/s | 6800 1/min | 3 | 12065 |
| 165 x 25 | 40 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12075 |
| 165 x 25 | 60 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12077 |
| 165 x 25 | 80 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12078 |
| 165 x 25 | 100 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12079 |
| 165 x 25 | 120 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12080 |
| 165 x 25 | 150 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12081 |
| 165 x 25 | 180 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12082 |
| 165 x 25 | 240 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12084 |
| 165 x 30 | 40 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12090 |
| 165 x 30 | 60 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12092 |
| 165 x 30 | 80 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12093 |
| 165 x 30 | 120 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12095 |
| 165 x 30 | 180 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 12097 |
| 165 x 50 | 40 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12105 |
| 165 x 50 | 50 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12106 |
| 165 x 50 | 60 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12107 |
| 165 x 50 | 80 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12108 |
| 165 x 50 | 100 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12109 |
| 165 x 50 | 120 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12110 |
| 165 x 50 | 150 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12111 |
| 165 x 50 | 180 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12112 |
| 165 x 50 | 240 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12114 |
| 165 x 50 | 320 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 12116 |
| 200 x 25 | 120 | 50 m/s | 4800 1/min | 5 | 12140 |
| 200 x 50 | 40 | 50 m/s | 4800 1/min | 3 | 12165 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 171., az alkalmazási útmutatót a 169 - 173. oldalon.**

# Lamellás csiszolókerekek

Csiszolómop

→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - SM 611, Csiszolómop**

| átmérő x szélesség mm-ben | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 200 x 50 | 60 | 50 m/s | 4800 1/min | 3 | 12167 |
| 200 x 50 | 80 | 50 m/s | 4800 1/min | 3 | 12168 |
| 200 x 50 | 120 | 50 m/s | 4800 1/min | 3 | 12170 |
| 250 x 25 | 60 | 50 m/s | 3800 1/min | 2 | 12197 |
| 250 x 25 | 80 | 50 m/s | 3800 1/min | 2 | 12198 |
| 250 x 25 | 120 | 50 m/s | 3800 1/min | 2 | 12200 |
| 250 x 30 | 60 | 50 m/s | 3800 1/min | 2 | 12212 |
| 250 x 30 | 80 | 50 m/s | 3800 1/min | 2 | 12213 |
| 250 x 30 | 240 | 50 m/s | 3800 1/min | 2 | 12219 |
| 250 x 50 | 40 | 50 m/s | 3800 1/min | 1 | 12225 |
| 250 x 50 | 60 | 50 m/s | 3800 1/min | 1 | 12227 |
| 250 x 50 | 80 | 50 m/s | 3800 1/min | 1 | 12228 |
| 250 x 50 | 120 | 50 m/s | 3800 1/min | 1 | 12230 |
| 250 x 50 | 180 | 50 m/s | 3800 1/min | 1 | 12232 |
| 250 x 50 | 220 | 50 m/s | 3800 1/min | 1 | 12233 |
| 250 x 50 | 240 | 50 m/s | 3800 1/min | 1 | 12234 |
| 250 x 50 | 320 | 50 m/s | 3800 1/min | 1 | 12236 |
| 300 x 50 | 40 | 50 m/s | 3200 1/min | 1 | 12285 |
| 300 x 50 | 60 | 50 m/s | 3200 1/min | 1 | 12287 |
| 300 x 50 | 80 | 50 m/s | 3200 1/min | 1 | 12288 |
| 300 x 50 | 120 | 50 m/s | 3200 1/min | 1 | 12290 |
| 300 x 50 | 180 | 50 m/s | 3200 1/min | 1 | 12292 |
| 300 x 50 | 240 | 50 m/s | 3200 1/min | 1 | 12294 |
| 300 x 50 | 320 | 50 m/s | 3200 1/min | 1 | 12296 |

Csak a méretben hozzáillő SMD 612 felfogó tárcsákkal (177. oldal) együtt használható!

*Csiszolómop*

## *SM 611 W*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ● |
| általános fém | ● |

**Előnyök:** Egyenletes csiszolati kép a folyamatosan friss, még nem használt szemcséknek köszönhetően - Univerzálisan használható minden anyaghoz - Optimálisan illeszkedik a munkadarab alakjához - Az SMD 612 felfogó tárcsa nélkül alkalmazható

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 165 x 25 x 25,4 | 40 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 221597 |
| 165 x 25 x 25,4 | 60 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 221596 |
| 165 x 25 x 25,4 | 80 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 221595 |
| 165 x 25 x 25,4 | 120 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 221593 |
| 165 x 25 x 25,4 | 180 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 221591 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 171., az alkalmazási útmutatót a 169 - 173. oldalon.**

# Lamellás csiszolókerekek

Csiszolómop

*Csiszolómop*

## *SM 611 H*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ● |
| általános fém | ● |

**Előnyök:** A 13 mm átmérőjű furattal rendelkező famag megkönnyíti a gyors felfogást - Az SMD 612 felfogó tárcsa nélkül alkalmazható - A felfogó furat gond nélkül bővíthető

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 165 x 25 x 13 | 40 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 10030 |
| 165 x 25 x 13 | 60 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 10005 |
| 165 x 25 x 13 | 80 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 10004 |
| 165 x 25 x 13 | 120 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 10006 |
| 165 x 25 x 13 | 240 | 50 m/s | 5800 1/min | 5 | 10027 |
| 165 x 50 x 13 | 40 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 10022 |
| 165 x 50 x 13 | 60 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 10017 |
| 165 x 50 x 13 | 80 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 10018 |
| 165 x 50 x 13 | 120 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 15990 |
| 165 x 50 x 13 | 180 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 10014 |
| 165 x 50 x 13 | 240 | 50 m/s | 5800 1/min | 3 | 10009 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 171., az alkalmazási útmutatót a 169 - 173. oldalon.**

*Csiszolómop*

## *MM 650*



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| általános fém | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** A hosszában felvágott csiszoló lamelláknak köszönhetően jól használható erősen profilírozott munkadarabokhoz - Finom felület kialakítása lehetséges

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x szélesség mm-ben | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 250 x 50 | 80 | 30 m/s | 2300 1/min | 2 | 2750 |
| 250 x 50 | 100 | 30 m/s | 2300 1/min | 2 | 2486 |
| 250 x 50 | 120 | 30 m/s | 2300 1/min | 2 | 2485 |
| 250 x 50 | 150 | 30 m/s | 2300 1/min | 2 | 2483 |
| 250 x 50 | 180 | 30 m/s | 2300 1/min | 2 | 2482 |
| 250 x 100 | 80 | 30 m/s | 2300 1/min | 1 | 10210 |
| 250 x 100 | 120 | 30 m/s | 2300 1/min | 1 | 2740 |
| 250 x 100 | 150 | 30 m/s | 2300 1/min | 1 | 2741 |
| 250 x 100 | 180 | 30 m/s | 2300 1/min | 1 | 2742 |

Csak a 14823 cikkszámú SMD 612 felfogó tárcsákkal együtt használható!

*Felfogó tárcsa*

## *SMD 612*



**Előnyök:** SM 611, MM 650, NFW 600 és NCW 600 típusokhoz alkalmas felfogó tárcsa

| átmérő x furat mm-ben | hozzáillő típus | a furat max. bővithetősege mm-ben | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 55 x 10 | SM 611 (Ø100+Ø140) | Ø 20 mm-ben | 2 | 14821 |
| 79 x 12 | SM 611/NCW/NFW 600 (Ø165) | Ø 40 mm-ben | 2 | 14823 |
| 121 x 14 | SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250) | Ø 50 mm | 2 | 14824 |
| 155 x 20 | SM 611 (Ø300) | Ø 50 mm | 2 | 14826 |
| 195 x 25 | SM 611 (Ø350) | Ø 80 mm-ben | 2 | 14827 |
| 221 x 25,4 | SM 611 (Ø380+Ø410) | Ø 80 mm-ben | 2 | 14829 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 171., az alkalmazási útmutatót a 169 - 173. oldalon.**

# Lamellás csiszolókerekek
Csiszolómop

*Csiszolómop*

## *MM 630*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| általános fém | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** A hosszában felvágott csiszoló lamelláknak köszönhetően jól használható erősen profilírozott munkadarabokhoz - Finom felület kialakítása lehetséges - Kézi elektromos gépekkel

**Szemcsetartomány:**

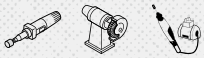
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x szélesség x csap mm-ben | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 180 x 25 x 6 | 80 | 40 m/s | 4200 1/min | 2 | 262630 |
| 180 x 25 x 6 | 120 | 40 m/s | 4200 1/min | 2 | 262631 |
| 180 x 25 x 6 | 180 | 40 m/s | 4200 1/min | 2 | 262632 |
| 180 x 50 x 6 | 80 | 40 m/s | 4200 1/min | 2 | 262634 |
| 180 x 50 x 6 | 120 | 40 m/s | 4200 1/min | 2 | 262635 |
| 180 x 50 x 6 | 180 | 40 m/s | 4200 1/min | 2 | 262636 |

*Hajtogatott csiszolómop*

## *FSR 618*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| fa | ○ |
| festék/lakk/kitt | ○ |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Csiszolómop hajtogatott korund szemcsés csiszolóvászonból, fugák, nútok, vájatok egyszerű megmunkálásához - Nagy benyúlási mélység

**Szemcsetartomány:**

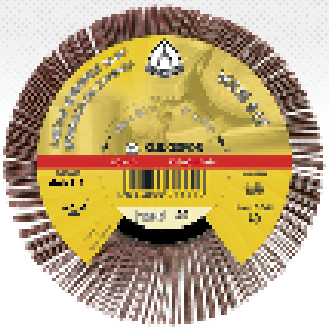
16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 165 x 14 | 40 | 50 m/s | 5800 1/min | 10 | 10187 |
| 165 x 14 | 60 | 50 m/s | 5800 1/min | 10 | 5830 |
| 165 x 14 | 80 | 50 m/s | 5800 1/min | 10 | 5831 |
| 165 x 14 | 120 | 50 m/s | 5800 1/min | 10 | 73994 |
| 165 x 14 | 150 | 50 m/s | 5800 1/min | 10 | 25998 |
| 165 x 14 | 220 | 50 m/s | 5800 1/min | 10 | 26033 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 171., az alkalmazási útmutatót a 169 - 173. oldalon.**

*Sarokcsiszoló-mop*

## *WSM 617*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| acél | ● | fa | ● |
| nemesacél | ● | | |
| festék | ● | | |
| műanyag | ● | | |

**Előnyök:** Alkalmazható minden, kereskedelemben járatos sarokcsiszolóhoz (80 m/s) - Homlok- és palástfelületen egyaránt alkalmazható - Egyszerű szerszámcsere kézzel, nincs szükség egyéb eszközre

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | **280** | **320** | **360** | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x szélesség mm-ben | szemcse | felfogás | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 20 | 40 | M 14 menet | 80 m/s | 13300 1/min | 2 | 277014 |
| 115 x 20 | 60 | M 14 menet | 80 m/s | 13300 1/min | 2 | 277015 |
| 115 x 20 | 80 | M 14 menet | 80 m/s | 13300 1/min | 2 | 277016 |
| 115 x 20 | 120 | M 14 menet | 80 m/s | 13300 1/min | 2 | 277017 |
| 125 x 20 | 40 | M 14 menet | 80 m/s | 12200 1/min | 2 | 277018 |
| 125 x 20 | 60 | M 14 menet | 80 m/s | 12200 1/min | 2 | 277019 |
| 125 x 20 | 80 | M 14 menet | 80 m/s | 12200 1/min | 2 | 277020 |
| 125 x 20 | 120 | M 14 menet | 80 m/s | 12200 1/min | 2 | 277021 |



**Sokoldalú csiszolómop sarokcsiszoló gépekhez**

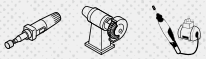
- Széleskörűen alkalmazható
- Biztonságos
- Ideális nehezen hozzáférhető helyek megmunkálásához

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 171., az alkalmazási útmutatót a 169 - 173. oldalon.**

# Lamellás csiszolókerekek
Csiszolómop

*Kombinált vlies-mop*

## NCW 600





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| általános fém | ● |
| műanyag | ○ |

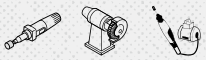
**Előnyök:** Vlies és csiszolóvászon kombinációja finom megmunkáláshoz - Optimális kopási tulajdonságok - Magas leválasztási teljesítmény - Hosszú élettartam

| átmérő x szélesség mm-ben | szemcse | finomság | szín | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 165 x 50 | 80 | coarse | vöröses barna | 32 m/s | 3700 1/min | 3 | 258909 |
| 165 x 50 | 100 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 3700 1/min | 3 | 258910 |
| 165 x 50 | 150 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 3700 1/min | 3 | 258911 |
| 165 x 50 | 180 | very fine | vöröses barna | 32 m/s | 3700 1/min | 3 | 258912 |
| 200 x 50 | 80 | coarse | vöröses barna | 32 m/s | 3050 1/min | 2 | 258913 |
| 200 x 50 | 100 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 3050 1/min | 2 | 258914 |
| 200 x 50 | 150 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 3050 1/min | 2 | 258915 |

Csak a méretben hozzáillő SMD 612 felfogó tárcsákkal (177. oldal) együtt használható!

*Vlies-mop*

## NFW 600





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| nemesacél | ● |

**Előnyök:** Egyenletesen finom csiszolati kép a teljes élettartam alatt - Optimális mattításhoz és szatén csiszoláshoz

| átmérő x szélesség mm-ben | finomság | szín | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 165 x 50 | coarse | vöröses barna | 32 m/s | 3700 1/min | 3 | 258898 |
| 165 x 50 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 3700 1/min | 3 | 258899 |
| 165 x 50 | very fine | vöröses barna | 32 m/s | 3700 1/min | 3 | 258900 |
| 200 x 50 | coarse | vöröses barna | 32 m/s | 3050 1/min | 2 | 258901 |
| 200 x 50 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 3050 1/min | 2 | 258902 |
| 200 x 50 | very fine | vöröses barna | 32 m/s | 3050 1/min | 2 | 258903 |

Csak a méretben hozzáillő SMD 612 felfogó tárcsákkal (177. oldal) együtt használható!

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 171., az alkalmazási útmutatót a 169 - 173. oldalon.**

# Szatináló hengerek

*Szatináló henger*

## *SM 611 S*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| műanyag | ● |
| általános fém | ● |

**Előnyök:** Egyenletes csiszolati kép - Speciális termék felületek finommegmunkálásához

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 50 x 19 | 40 | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 60868 |
| 100 x 50 x 19 | 60 | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 60899 |
| 100 x 50 x 19 | 80 | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 60943 |
| 100 x 50 x 19 | 120 | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 61045 |
| 100 x 100 x 19 | 40 | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 83167 |
| 100 x 100 x 19 | 60 | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 7325 |
| 100 x 100 x 19 | 80 | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 7326 |
| 100 x 100 x 19 | 120 | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 93076 |
| 100 x 100 x 19 | 180 | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 93021 |
| 100 x 100 x 19 | 240 | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 104999 |

*Szatináló henger*

## *NCW 600 S*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| általános fém | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Vlies és csiszolóvászon kombinációjával magas leválasztási teljesítmény egyenletes csiszolat mellett - Hosszú élettartam

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | szemcse | finomság | szín | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 50 x 19 | 80 | coarse | vöröses barna | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 259896 |
| 100 x 50 x 19 | 100 | medium | vöröses barna | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 259897 |
| 100 x 50 x 19 | 150 | medium | vöröses barna | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 259898 |
| 100 x 50 x 19 | 180 | very fine | vöröses barna | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 259899 |
| 100 x 100 x 19 | 80 | coarse | vöröses barna | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 258905 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 171., az alkalmazási útmutatót a 169 - 173. oldalon.**

**Folytatás →**

# Szatináló hengerek

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról NC 600, Szatináló henger**

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | szemcse | finomság | szín | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 100 x 19 | 100 | medium | vöröses barna | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 258906 |
| 100 x 100 x 19 | 150 | medium | vöröses barna | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 258907 |
| 100 x 100 x 19 | 180 | very fine | vöröses barna | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 258908 |
| 110 x 100 x 19 | 80 | coarse | vöröses barna | 19 m/s | 3300 1/min | 1 | 320246 |
| 110 x 100 x 19 | 100 | medium | vöröses barna | 19 m/s | 3300 1/min | 1 | 320247 |
| 110 x 100 x 19 | 150 | medium | vöröses barna | 19 m/s | 3300 1/min | 1 | 320248 |
| 110 x 100 x 19 | 180 | very fine | vöröses barna | 19 m/s | 3300 1/min | 1 | 320249 |

*Szatináló henger*

## *NFW 600 S*





| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | |
|---|---|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta | általános fém | ● |
| Szemcsefajta | korund | nemesacél | ● |

**Előnyök:** Egyenletesen finom csiszolati kép a teljes élettartam alatt - A minőségi vlies lamelláknak köszönhetően optimális szerszám mattításhoz és szatén csiszoláshoz

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | finomság | szín | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 50 x 19 | coarse | vöröses barna | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 259853 |
| 100 x 50 x 19 | medium | vöröses barna | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 259854 |
| 100 x 50 x 19 | very fine | vöröses barna | 19 m/s | 3700 1/min | 3 | 259895 |
| 100 x 100 x 19 | coarse | vöröses barna | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 258895 |
| 100 x 100 x 19 | medium | vöröses barna | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 258896 |
| 100 x 100 x 19 | very fine | vöröses barna | 19 m/s | 3700 1/min | 1 | 258897 |
| 110 x 100 x 19 | coarse | vöröses barna | 19 m/s | 3300 1/min | 1 | 320253 |
| 110 x 100 x 19 | medium | vöröses barna | 19 m/s | 3300 1/min | 1 | 320254 |
| 110 x 100 x 19 | very fine | vöröses barna | 19 m/s | 3300 1/min | 1 | 320255 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 171., az alkalmazási útmutatót a 169 - 173. oldalon.**

# Jegyzetek

# Csapos lamellás csiszoló

## A termékről

A csapos lamellás csiszoló korund szemcséjű csiszolóvászon lamellákból áll, melyek egy befogócsap tengelyére legyezőszerűen, sugárirányban vannak elrendezve. A lamellák sugárirányú elrendezésének következtében a csapos lamellás csiszolók kiválóan idomulnak a munkadarab felületéhez.

A széles szemcseválaszték (40-320) és a különböző csiszolóvászon lamellák (multi kötőanyaggal vagy nélküle) biztosítják a Klingspor csapos lamellás csiszolóinak széles spektrumú alkalmazását.

A csapos csiszolók szabványos kialakításban 6 mm, vagy 3 mm átmérőjű befogó szárral és 40 mm szárhosszal készülnek

## Alkalmazási példák

- Szerszám és formaépítés csiszolási feladatai
- Tagolt munkadarabok megmunkálása
- Belső felületek, nehezen elérhető helyek megmunkálása
- Kis munkadarabok csiszolása

| | Megmunkálandó anyag | | | | | | | | | | | | | | | Géptípusok | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| típus | fém | tartály- / készülékgyártás | finommechanika | formagyártás | szerelvények | csövek | profilok | szerszámok | vasalat | evőeszközök | fa | fa idomdarabok | modellépítés | fa profilok | műanyag | hajlékony tengely | fúrógép | egyenes csiszoló | oldal |
| *KM 613* | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | 186 |
| *KM 615* | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | ○ | ○ | | ● | ● | ● | 190 |
| *KMT 614* | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | 191 |
| *NCS 600* | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | ○ | ● | ● | ● | 191 |
| *NFS 600* | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | ● | ● | 192 |

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

## Rendelési minimum nem raktári árucikkeknél

| típus | szemcsenagyság | rendelési minimum |
|---|---|---|
| *KM 613* | 40–320 | 250 db |
| | 360 és felette | 500 db |
| *KM 615* | 40–180 | 250 db |

| típus | szemcsenagyság | rendelési minimum |
|---|---|---|
| *KMT 614* | 40–320 | 250 db |
| | 360 és felette | 500 db |
| **típus** | **átmérő mm-ben** | **rendelési minimum** |
| *NCS 600/ NFS 600* | 30, 40, 50, 60 | 150 db |
| | 80, 100 | 100 db |

# Csapos lamellás csiszoló
Alkalmazási útmutató

## Alkalmazási javaslatok

- Csapos lamellás csiszolókat hajlékony tengellyel, egyenes csiszolóval (levegős, vagy elektromos) és fúrógéppel használhatjuk.
- A legjobb teljesítményt 20 - 25 m/s kerületi sebességnél éri el a csapos csiszoló. Ebben a tartományban dolgozik a szerszámkopás, az anyagleválasztás, a felületi minőség és a munkadarab hőterhelése viszonylatában a leggazdaságosabban.

## A csiszolást befolyásoló tényezők

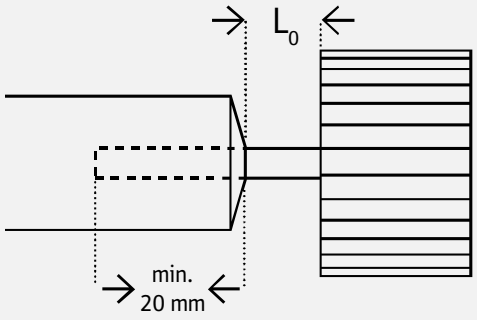
**Anyagleválasztás:**
Az anyagleválasztás növelését lehetőség szerint csak durvább szemcse alkalmazásával és nem nagyobb szorító erővel érjük el!

A folyamatosan megemelt szorító erő
- felesleges szerszámkopáshoz vezet
- a munkadarab megnövekedett hőterheléséhez vezet
- a szerszám tönkremeneteléhez vezethet.

**Felületi minőség:**
- A lamellák külső élének kopása következtében mindig új, éles szemcsék lépnek az elhasználtak helyére, ami egy egyenletes felületi minőséget biztosít.
- A vágási sebesség növelésével csökken a felületi érdesség.
- A szorító erő növelésével valamelyest durvább felületi érdességet lehet elérni.
- A csapos lamellás csiszolóval elért felületi minőség sokszorosan finomabb egy ugyanolyan szemcséjű csiszolószalaggal elért felületnél.

**Hőterhelés:**
- A szorító erő és a kerületi sebesség csökkentésével mérséklődik a munkadarab és a csiszolószerszám hőterhelése.

| ø [mm] | ma-gasság [mm] | meg. max. ker. sebesség | fordulatszám [1/min] | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | $L_0$= 0 mm | $L_0$= 10 mm | $L_0$= 20 mm |
| 10 | ≤ 15 | 40 | 76.300 | 55.000 | 35.000 |
| 15 | ≤ 25 | 40 | 50.500 | 37.000 | 28.000 |
| 20 | ≤ 20 | 40 | 38.150 | 28.600 | 21.900 |
| 25 | ≤ 15 | 40 | 30.500 | 22.900 | 17.500 |
| 30 | ≤ 15 | 40 | 25.400 | 19.000 | 14.600 |
| 40 | ≤ 20 | 40 | 19.000 | 14.300 | 10.900 |
| 50 | ≤ 30 | 40 | 15.200 | 11.400 | 8.700 |
| 60 | ≤ 50 | 40 | 12.700 | 9.500 | 7.300 |
| 80 | ≤ 40 | 40 | 9.500 | 7.100 | 5.400 |
| | 50 | 35 | 8.400 | 7.100 | 5.400 |




**Szerszámkopás:**
- A szerszámkopás mérséklődik, ha kisebb szorító erőt alkalmazunk munkavégzés közben.

A csapos lamellás csiszolók optimális alkalmazása érdekében
- soha ne lépje túl a megengedett maximális fordulatszámot!
- a csapot minimum 20 mm mélyen fogja be a szerszámbefogóba!
- ne lépje túl a szabadon maradt csaphossz $L_0$ függvényében a fenti táblázatban megadott fordulatszámot!

További információkat megtalálja a csomagolásban lévő biztonsági utasításokban.

# Csapos lamellás csiszoló

Csiszolómop

*Csapos lamellás csiszoló*

## *KM 613*





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| általános fém | ● |
| fa | ○ |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Univerzális termék acél és nemesacél megmunkálásához - Egyenletes leválasztási teljesítmény - Ideális nehezen hozzáférhető helyekhez

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | **400** | **500** | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x szélesség x csap mm-ben | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 10 x 10 x 3 | 40 | 40 m/s | 76300 1/min | 10 | 327992 |
| 10 x 10 x 3 | 60 | 40 m/s | 76300 1/min | 10 | 327993 |
| 10 x 10 x 3 | 80 | 40 m/s | 76300 1/min | 10 | 327994 |
| 10 x 10 x 3 | 120 | 40 m/s | 76300 1/min | 10 | 327995 |
| 10 x 10 x 3 | 180 | 40 m/s | 76300 1/min | 10 | 327997 |
| 10 x 10 x 3 | 240 | 40 m/s | 76300 1/min | 10 | 327998 |
| 10 x 10 x 3 | 320 | 40 m/s | 76300 1/min | 10 | 327999 |
| 20 x 10 x 3 | 40 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 325947 |
| 20 x 10 x 3 | 60 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 325948 |
| 20 x 10 x 3 | 80 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 305324 |
| 20 x 10 x 3 | 120 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 307342 |
| 20 x 10 x 3 | 180 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 305888 |
| 20 x 10 x 3 | 240 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 307343 |
| 20 x 10 x 3 | 320 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 307344 |
| 20 x 10 x 6 | 40 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284729 |
| 20 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284730 |
| 20 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284731 |
| 20 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284732 |
| 20 x 10 x 6 | 180 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284733 |
| 20 x 10 x 6 | 240 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284734 |
| 20 x 10 x 6 | 320 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284735 |
| 20 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284736 |
| 20 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284737 |
| 20 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284738 |
| 20 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284739 |
| 20 x 15 x 6 | 180 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284740 |
| 20 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284741 |
| 20 x 20 x 6 | 40 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284743 |
| 20 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284744 |
| 20 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284745 |
| 20 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284746 |
| 20 x 20 x 6 | 180 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284747 |
| 20 x 20 x 6 | 240 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284748 |
| 20 x 20 x 6 | 320 | 40 m/s | 38150 1/min | 25 | 284749 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 184., az alkalmazási útmutatót a 184 - 185. oldalon.**

# Csapos lamellás csiszoló

Csiszolómop

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - KM 613, Csapos lamellás csiszoló

| átmérő x szélesség x csap mm-ben | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 25 x 10 x 6 | 40 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 253816 |
| 25 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 253591 |
| 25 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 253592 |
| 25 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 253593 |
| 25 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 253817 |
| 25 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 250985 |
| 25 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 237496 |
| 25 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 253606 |
| 25 x 15 x 6 | 150 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 253607 |
| 25 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 30500 1/min | 10 | 253608 |
| 30 x 5 x 3 | 60 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12781 |
| 30 x 5 x 3 | 80 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12782 |
| 30 x 5 x 3 | 120 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12784 |
| 30 x 5 x 3 | 240 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12787 |
| 30 x 5 x 6 | 60 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12790 |
| 30 x 5 x 6 | 80 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12791 |
| 30 x 5 x 6 | 120 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12793 |
| 30 x 5 x 6 | 150 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12794 |
| 30 x 5 x 6 | 240 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12796 |
| 30 x 10 x 3 | 60 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12808 |
| 30 x 10 x 3 | 80 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12809 |
| 30 x 10 x 3 | 120 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12811 |
| 30 x 10 x 3 | 240 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12814 |
| 30 x 10 x 6 | 40 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12816 |
| 30 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12817 |
| 30 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12818 |
| 30 x 10 x 6 | 100 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12819 |
| 30 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12820 |
| 30 x 10 x 6 | 150 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12821 |
| 30 x 10 x 6 | 180 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12822 |
| 30 x 10 x 6 | 240 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12823 |
| 30 x 10 x 6 | 320 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12824 |
| 30 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12843 |
| 30 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12844 |
| 30 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12845 |
| 30 x 15 x 6 | 100 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12846 |
| 30 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12847 |
| 30 x 15 x 6 | 150 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12848 |
| 30 x 15 x 6 | 180 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12849 |
| 30 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12850 |
| 30 x 15 x 6 | 320 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 12851 |
| 40 x 10 x 6 | 40 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12870 |
| 40 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12871 |
| 40 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12872 |
| 40 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12874 |
| 40 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12906 |
| 40 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12907 |
| 40 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12908 |
| 40 x 15 x 6 | 100 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12909 |
| 40 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12910 |
| 40 x 15 x 6 | 150 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12911 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 184., az alkalmazási útmutatót a 184 - 185. oldalon.**

# Csapos lamellás csiszoló

Csiszolómop

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - KM 613, Csapos lamellás csiszoló**

| átmérő x szélesség x csap mm-ben | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 40 x 15 x 6 | 180 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12912 |
| 40 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12913 |
| 40 x 15 x 6 | 320 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12914 |
| 40 x 20 x 6 | 40 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12942 |
| 40 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12943 |
| 40 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12944 |
| 40 x 20 x 6 | 100 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12945 |
| 40 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12946 |
| 40 x 20 x 6 | 150 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12947 |
| 40 x 20 x 6 | 180 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12948 |
| 40 x 20 x 6 | 240 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12949 |
| 40 x 20 x 6 | 320 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 12950 |
| 50 x 5 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 135235 |
| 50 x 5 x 6 | 80 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 136451 |
| 50 x 5 x 6 | 120 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 251778 |
| 50 x 10 x 6 | 40 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12960 |
| 50 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12961 |
| 50 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12962 |
| 50 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12964 |
| 50 x 10 x 6 | 150 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12965 |
| 50 x 10 x 6 | 240 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12967 |
| 50 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12978 |
| 50 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12979 |
| 50 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12980 |
| 50 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12982 |
| 50 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12985 |
| 50 x 20 x 6 | 40 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12996 |
| 50 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12997 |
| 50 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12998 |
| 50 x 20 x 6 | 100 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 12999 |
| 50 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 13000 |
| 50 x 20 x 6 | 150 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 13001 |
| 50 x 20 x 6 | 180 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 13002 |
| 50 x 20 x 6 | 240 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 13003 |
| 50 x 20 x 6 | 320 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 13004 |
| 50 x 30 x 6 | 40 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 61282 |
| 50 x 30 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 61299 |
| 50 x 30 x 6 | 80 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 61319 |
| 50 x 30 x 6 | 100 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 61333 |
| 50 x 30 x 6 | 120 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 61350 |
| 50 x 30 x 6 | 150 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 71015 |
| 50 x 30 x 6 | 180 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 61371 |
| 50 x 30 x 6 | 240 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 71017 |
| 50 x 30 x 6 | 320 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 61389 |
| 60 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13014 |
| 60 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13015 |
| 60 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13016 |
| 60 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13018 |
| 60 x 15 x 6 | 150 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13019 |
| 60 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13021 |
| 60 x 20 x 6 | 40 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13032 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 184., az alkalmazási útmutatót a 184 - 185. oldalon.**

**Folytatás →**

# Csapos lamellás csiszoló

Csiszolómop

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - KM 613, Csapos lamellás csiszoló

| átmérő x szélesség x csap mm-ben | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 60 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13033 |
| 60 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13034 |
| 60 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13036 |
| 60 x 20 x 6 | 180 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13038 |
| 60 x 20 x 6 | 240 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13039 |
| 60 x 30 x 6 | 40 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13050 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13051 |
| 60 x 30 x 6 | 80 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13052 |
| 60 x 30 x 6 | 100 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13053 |
| 60 x 30 x 6 | 120 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13054 |
| 60 x 30 x 6 | 150 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13055 |
| 60 x 30 x 6 | 180 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13056 |
| 60 x 30 x 6 | 240 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13057 |
| 60 x 30 x 6 | 320 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13058 |
| 60 x 40 x 6 | 40 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13068 |
| 60 x 40 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13069 |
| 60 x 40 x 6 | 80 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13070 |
| 60 x 40 x 6 | 100 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13071 |
| 60 x 40 x 6 | 120 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13072 |
| 60 x 40 x 6 | 150 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13073 |
| 60 x 40 x 6 | 240 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13075 |
| 60 x 50 x 6 | 40 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13086 |
| 60 x 50 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13087 |
| 60 x 50 x 6 | 80 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13088 |
| 60 x 50 x 6 | 120 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13090 |
| 60 x 50 x 6 | 180 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13092 |
| 60 x 50 x 6 | 240 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13093 |
| 80 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13104 |
| 80 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13105 |
| 80 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13106 |
| 80 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13108 |
| 80 x 15 x 6 | 150 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13109 |
| 80 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13111 |
| 80 x 20 x 6 | 40 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13122 |
| 80 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13123 |
| 80 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13124 |
| 80 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13126 |
| 80 x 30 x 6 | 40 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13140 |
| 80 x 30 x 6 | 60 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13141 |
| 80 x 30 x 6 | 80 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13142 |
| 80 x 30 x 6 | 100 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13143 |
| 80 x 30 x 6 | 120 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13144 |
| 80 x 30 x 6 | 150 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13145 |
| 80 x 30 x 6 | 240 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13147 |
| 80 x 30 x 6 | 320 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13148 |
| 80 x 40 x 6 | 40 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13158 |
| 80 x 40 x 6 | 60 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13159 |
| 80 x 40 x 6 | 80 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13160 |
| 80 x 40 x 6 | 120 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 13162 |
| 80 x 50 x 6 | 40 | 35 m/s | 8400 1/min | 10 | 13176 |
| 80 x 50 x 6 | 60 | 35 m/s | 8400 1/min | 10 | 13177 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 184., az alkalmazási útmutatót a 184 - 185. oldalon.**

# Csapos lamellás csiszoló

Csiszolómop

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - KM 613, Csapos lamellás csiszoló**

| átmérő x szélesség x csap mm-ben | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 80 x 50 x 6 | 80 | 35 m/s | 8400 1/min | 10 | 13178 |
| 80 x 50 x 6 | 100 | 35 m/s | 8400 1/min | 10 | 13179 |
| 80 x 50 x 6 | 120 | 35 m/s | 8400 1/min | 10 | 13180 |
| 80 x 50 x 6 | 150 | 35 m/s | 8400 1/min | 10 | 13181 |
| 80 x 50 x 6 | 240 | 35 m/s | 8400 1/min | 10 | 13183 |
| 80 x 50 x 6 | 320 | 35 m/s | 8400 1/min | 10 | 13184 |

*Csapos lamellás csiszoló*

## *KM 615*





**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| nemesacél | ● |

**Előnyök:** Hideg csiszolás multi-kötőanyaggal - Nemesacél megmunkálásánál megnövelt leválasztási teljesítmény

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| átmérő x szélesség x csap mm-ben | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 30 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 253615 |
| 30 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 253620 |
| 30 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 25400 1/min | 10 | 253610 |
| 40 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 253616 |
| 40 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 253621 |
| 40 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 19000 1/min | 10 | 253611 |
| 50 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 1/min | 10 | 253617 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 253618 |
| 60 x 30 x 6 | 80 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 253623 |
| 80 x 40 x 6 | 60 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 253619 |
| 80 x 40 x 6 | 80 | 40 m/s | 9500 1/min | 10 | 253624 |

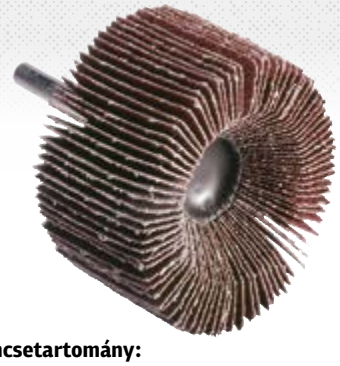
**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 184., az alkalmazási útmutatót a 184 - 185. oldalon.**

# Csapos lamellás csiszoló
Csiszolómop

*Csapos lamellás csiszoló, fazékalakú*

## KMT 614





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| fa | ○ |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Palást- és homlokirányban is alkalmazható

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x szélesség x csap mm-ben | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 60 x 40 x 6 | 40 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13194 |
| 60 x 40 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 1/min | 10 | 13195 |

*Kombinált csapos vlies-mop*

## NCS 600





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| általános fém | ● |
| műanyag | ○ |

**Előnyök:** Vlies és csiszolóvászon kombinációja biztosítja a magas leválasztási teljesítmény mellett a finom csiszolati képet - Hosszú élettartam

| átmérő x szélesség x csap mm-ben | szemcse | finomság | szín | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 x 30 x 6 | 60 | coarse | vöröses barna | 32 m/s | 12200 1/min | 10 | 258932 |
| 50 x 30 x 6 | 100 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 12200 1/min | 10 | 258933 |
| 50 x 30 x 6 | 150 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 12200 1/min | 10 | 258934 |
| 50 x 30 x 6 | 240 | very fine | vöröses barna | 32 m/s | 12200 1/min | 10 | 258935 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | coarse | vöröses barna | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258936 |
| 60 x 30 x 6 | 100 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258937 |
| 60 x 30 x 6 | 150 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258938 |
| 60 x 30 x 6 | 240 | very fine | vöröses barna | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258939 |
| 60 x 50 x 6 | 60 | coarse | vöröses barna | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258940 |
| 60 x 50 x 6 | 100 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258941 |
| 60 x 50 x 6 | 150 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258942 |
| 60 x 50 x 6 | 240 | very fine | vöröses barna | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258943 |
| 80 x 50 x 6 | 60 | coarse | vöröses barna | 32 m/s | 7600 1/min | 10 | 258944 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 184., az alkalmazási útmutatót a 184 - 185. oldalon.**

**Folytatás →**

# Csapos lamellás csiszoló

Csiszolómop

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - NCS 600, Kombinált csapos vlies-mop**

| átmérő x szélesség x csap mm-ben | szemcse | finomság | szín | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 x 50 x 6 | 100 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 7600 1/min | 10 | 258945 |
| 80 x 50 x 6 | 150 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 7600 1/min | 10 | 258946 |
| 80 x 50 x 6 | 240 | very fine | vöröses barna | 32 m/s | 7600 1/min | 10 | 258947 |
| 100 x 50 x 6 | 60 | coarse | vöröses barna | 32 m/s | 6100 1/min | 4 | 258948 |
| 100 x 50 x 6 | 100 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 6100 1/min | 4 | 258949 |
| 100 x 50 x 6 | 150 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 6100 1/min | 4 | 258950 |
| 100 x 50 x 6 | 240 | very fine | vöröses barna | 32 m/s | 6100 1/min | 4 | 258951 |

*Csapos vlies-mop*

## *NFS 600*





| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | |
|---|---|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta | általános fém | ● |
| Szemcsefajta | korund | nemesacél | ● |

**Előnyök:** Egyenletesen finom csiszolati kép a teljes élettartam alatt - A minőségi vlies lamelláknak köszönhetően optimális szerszám mattításhoz és szatén csiszoláshoz

| átmérő x szélesség x csap mm-ben | finomság | szín | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 x 30 x 6 | coarse | vöröses barna | 32 m/s | 12200 1/min | 10 | 258917 |
| 50 x 30 x 6 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 12200 1/min | 10 | 258918 |
| 50 x 30 x 6 | very fine | vöröses barna | 32 m/s | 12200 1/min | 10 | 258919 |
| 60 x 30 x 6 | coarse | vöröses barna | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258920 |
| 60 x 30 x 6 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258921 |
| 60 x 30 x 6 | very fine | vöröses barna | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258922 |
| 60 x 50 x 6 | coarse | vöröses barna | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258923 |
| 60 x 50 x 6 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258924 |
| 60 x 50 x 6 | very fine | vöröses barna | 32 m/s | 10200 1/min | 10 | 258925 |
| 80 x 50 x 6 | coarse | vöröses barna | 32 m/s | 7600 1/min | 10 | 258926 |
| 80 x 50 x 6 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 7600 1/min | 10 | 258927 |
| 80 x 50 x 6 | very fine | vöröses barna | 32 m/s | 7600 1/min | 10 | 258928 |
| 100 x 50 x 6 | coarse | vöröses barna | 32 m/s | 6100 1/min | 4 | 258929 |
| 100 x 50 x 6 | medium | vöröses barna | 32 m/s | 6100 1/min | 4 | 258930 |
| 100 x 50 x 6 | very fine | vöröses barna | 32 m/s | 6100 1/min | 4 | 258931 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 184., az alkalmazási útmutatót a 184 - 185. oldalon.**

# Jegyzetek



# Lamellás csiszolótányérok

## A termékről

A csiszolóanyag a lamellás csiszolótányérnál sokkal jobban igénybe van véve, mint szalagos megmunkálásnál. Egyrészt a vágási sebesség a lamellás tányéroknál kb. 2 - 2,5-szerese a szalagos megmunkálásnál alkalmazott sebességnél, másrészt biztosítani kell, hogy a hordozó megfelelő ütemben kopjon el, ezáltal biztosítva az új, éles csiszolószemcsék munkába állását.

Az ilyen igények kielégítésére a Klingspor speciális csiszolóanyagokat fejlesztett ki. Ezek optimálisan alkalmazhatóak a nagyfordulatú sarokcsiszolókon (80 m/s) és a legnagyobb csiszolási teljesítményt és élettartamot garantálják (lásd a diagramot).

## Rendelési minimum nem raktári árucikkeknél

| átmérő | rendelési minimum |
|---|---|
| 180 mm-ig | 320 db |

| | Megmunkálandó anyag | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | általános fém / acél | | nemesacélok (INOX), magasan ötvözött acélok, színesfémek | | alumínium, színesfémek | | festék, lakk, műanyag, fa |
| Alkalmazás | típus | kivitel | típus | kivitel | típus | kivitel | típus |
| síkcsiszolás | **SMT 324** EXTRA | egyenes | **SMT 628** SUPRA | egyenes | | | |
| | **SMT 325** EXTRA | egyenes | **SMT 636** SUPRA | egyenes | **SMT 636** SUPRA | egyenes | |
| | **SMT 628** SUPRA | egyenes | **SMT 644** SUPRA | egyenes | | | |
| | **SMT 644** SUPRA | egyenes | **SMT 645** SUPRA | egyenes | | | |
| | **SMT 645** SUPRA | egyenes | **SMT 688** SPECIAL | egyenes | | | |
| | **SMT 688** SPECIAL | egyenes | **SMT 800** SPECIAL | kúpos | | | |
| | **SMT 925** SPECIAL | egyenes | **SMT 925** SPECIAL | egyenes | | | |
| | | | **SMT 996** SPECIAL | egyenes | | | |
| hegesztési varrat megmunkálás | **SMT 324** EXTRA | kúpos | **SMT 524** ACCU | kúpos | **SMT 314** EXTRA | kúpos | |
| | **SMT 325** EXTRA | kúpos | **SMT 624** SUPRA | kúpos | **SMT 636** SUPRA | kúpos | |
| | **SMT 524** ACCU | kúpos | **SMT 626** SUPRA | kúpos | | | |
| | **SMT 624** SUPRA | kúpos | **SMT 636** SUPRA | kúpos | | | |
| | **SMT 626** SUPRA | kúpos | **SMT 644** SUPRA | kúpos | | | |
| | **SMT 644** SUPRA | kúpos | **SMT 850 plus** SPECIAL | kúpos | | | |
| | **SMT 924** SPECIAL | kúpos | **SMT 996** SPECIAL | kúpos | | | |
| | **SMT 926** SPECIAL | kúpos | | | | | |
| élmegmunkálás; élletörés | **SMT 314** EXTRA | kúpos | **SMT 314** EXTRA | kúpos | **SMT 314** EXTRA | kúpos | |
| | **SMT 324** EXTRA | kúpos | **SMT 524** ACCU | kúpos | | | |
| | **SMT 325** EXTRA | kúpos | **SMT 624** SUPRA | | | | |
| | **SMT 524** ACCU | kúpos | **SMT 626** SUPRA | kúpos | | | |
| | **SMT 624** SUPRA | kúpos | **SMT 636** SUPRA | kúpos | **SMT 636** SUPRA | kúpos | |
| | **SMT 626** SUPRA | kúpos | **SMT 644** SUPRA | kúpos | | | |
| | **SMT 644** SUPRA | kúpos | **SMT 926** SPECIAL | kúpos | | | |
| | **SMT 924** SPECIAL | kúpos | **SMT 996** SPECIAL | kúpos | | | |
| | **SMT 926** SPECIAL | kúpos | | | | | |
| sarokvarrat megmunkálás | **SMT 688** SPECIAL | egyenes | **SMT 688** SPECIAL | egyenes | | | |
| | | | **MFW 600** SPECIAL | | | | |
| rozsdátlanítás, festék eltávolítás | **SMT 800** SPECIAL | kúpos | **SMT 800** SPECIAL | kúpos | **SMT 800** SPECIAL | kúpos | |
| | **NCD 200** SPECIAL | | **NCD 200** SPECIAL | | **NCD 200** SPECIAL | | **NCD 200** SPECIAL |
| | **PW 2000** | | **PW 2000** | | **PW 2000** | | **PW 2000** |
| elszíneződés, oxidációs réteg eltávolítása | | | **SMT 800** SPECIAL | kúpos | **SMT 800** SPECIAL | kúpos | |
| | | | **NCD 200** SPECIAL | | **NCD 200** SPECIAL | | |
| | | | **PW 2000** | | **PW 2000** | | |

# Lamellás csiszolótányérok

Alkalmazási útmutató

**1. Piros színjelzés**
Jelzi a 80 m/s megengedett max. kerületi sebességet

**2.Biztonsági utasítások**
Biztonsági piktogramok és az oSa jelzés

**3. Méret adatok**
A termék méretei mm-ben és inch-ben

**4. Fémgyűrű**
Belső gyártási kód, nem felhasználhatósági dátum!

**5. Szemcsenagyság**

**6. Cikkszám**

**7. Biztonsági utasítások**
Biztonsági piktogramok

**8. Minőségi osztály**
Extra/Supra/Special

**9. Termékelnevezés**
Típus




## Minőségi osztályok

A Klingspor három, egymástól jól szétválasztható minőségi osztályt kínál Önöknek. Minden felhasználó bármely alkalmazási célra megtalálja nálunk a helyes lamellás csiszolótányérját. Minden lamellás csiszolótányért az érvényes szabványoknak megfelelően gyártjuk, ami magas biztonságot garantál a felhasználóknak.



### EXTRA

Kedvező ár/teljesítmény viszony általános alkalmazásra. Nagyon jó csiszolási teljesítmény különböző acél munkadaraboknál.




### SUPRA

Professzionális termék kitűnő élettartammal és magas leválasztási teljesítménnyel. Agresszív csiszolás a teljes élettartam alatt.



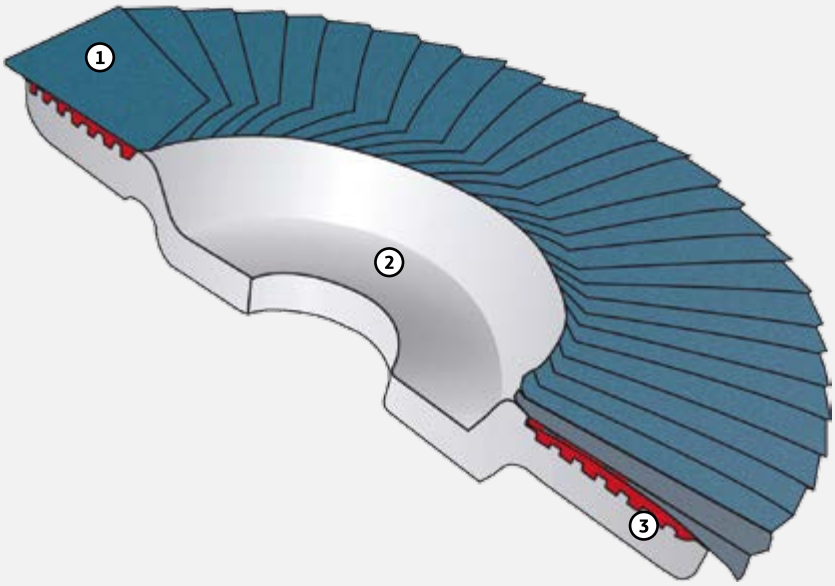
### SPECIAL

Nagyteljesítményű termék az ipar és a kézműipar speciális igényeinek kielégítésére. Legnagyobb teljesítmény és élettartam intenzív felhasználás mellet is.

# Lamellás csiszolótányérok
Alkalmazási útmutató

## Termékfelépítés

A maximális teljesítmény érdekében a lamellás csiszolótányér három alkotó elemét tökéletesen összehangolták egymáshoz.



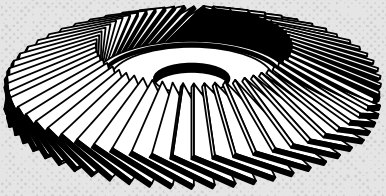

**1. Csiszoló lamellák**
A Klingspor a lamellás csiszolótányérjaihoz speciális csiszolóanyagot fejlesztett ki. A csiszolótányérok ezáltal ideálisan alkalmazhatóak a nagyfordulatú sarokcsiszoló gépeken (80 m/s) különböző munkafolyamatokhoz. Garantált a legjobb leválasztási teljesítmény és a hosszú élettartam.

**2. Hordozó tányér**
A lamellás csiszolótányérok gyártása során a Klingspor két különböző hordozó tányér típust használ fel. Az egyik az üvegszál szövetből készült kivitel, amely a legáltalánosabban elterjedt, a másik az üvegszállal erősített műanyagtányér.

**3. Ragasztó anyag**
A ragasztó anyag rögzíti a csiszoló lamellákat a hordozó tányérra. Biztosítja, hogy rendeltetésszerű felhasználás mellett egyetlen lamella se váljon le. A ragasztó anyag garantálja többek között az oSa iráymutatásnak megfelelő és az EN 13743 biztonsági előírásban rögzített értéket messze meghaladó törésbiztonságot is.

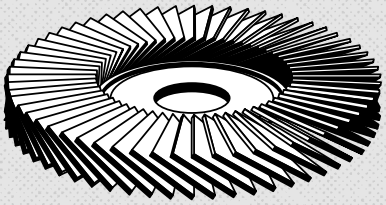
## Kivitel

A kúpos kivitelű lamellás csiszolótányér keskenyebb felületet dolgoz meg, mint az egyenes kivitelű. A kúpos kivitel kisebb felületen fekszik fel, ezáltal időegység alatt nagyobb az anyagleválasztása, mint az egyenes kivitelűnek. E tulajdonsága miatt a kúpos kivitel él- és hegesztési varrat megmunkáláshoz ajánlott. Az egyenes kivitel főleg sík- és felület megmunkáláshoz használják.



**kúpos**





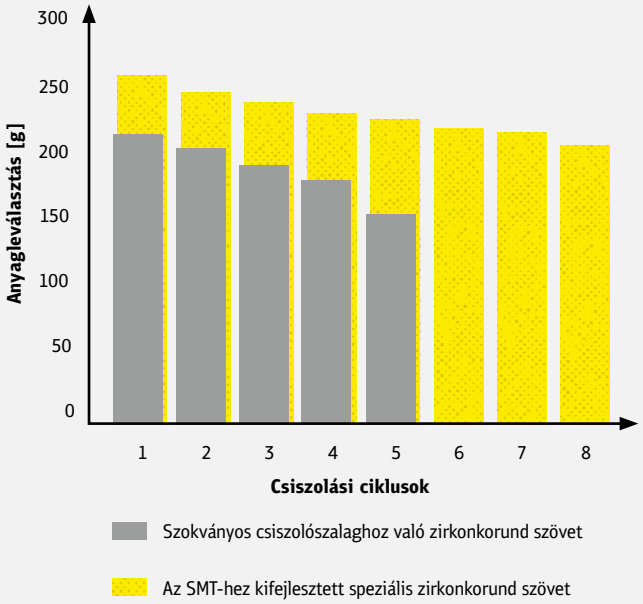
**egyenes**



# Lamellás csiszolótányérok
Alkalmazási útmutató

## Csiszolóanyag

A csiszolóanyag a lamellás csiszolótányérnál sokkal jobban igénybe van véve, mint szalagos megmunkálásnál. Egyrészt a vágási sebesség a lamellás tányéroknál kb. 2 - 2,5-szerese a szalagos megmunkálásnál alkalmazott sebességnél, másrészt biztosítani kell, hogy a hordozó megfelelő ütemben kopjon el, ezáltal biztosítva az új, éles csiszolószemcsék munkába állását.
Az ilyen igények kielégítésére a Klingspor speciális csiszolóanyagokat fejlesztett ki. Ezek optimálisan alkalmazhatóak a nagyfordulatú sarokcsiszolókon (80 m/s) és a legnagyobb csiszolási teljesítményt és élettartamot garantálják (lásd a diagramot).




**1. Zirkonkorund szövet**
agresszív zirkonkorund, csiszolószemcse
nehéz pamut-poliészter szövet, legjobb teljesítmény
nagyteljesítményű gépekhez

**2. Zirkonkorund szövet**
Agresszív zirkonkorund-szemcse, pamutszövet, jó leválasztási
teljesítmény bármely teljesítményosztályú sarokcsiszolóval

**3. Zirkonkorund szövet + multi-kötés**
önéleződő zirkonkorund csiszolószemcse, pamut hordozó,
speciálisan nemesacél alacsonyabb hőmérsékletű csiszolására

**4. Korund szövet**
hosszú élettartamú korund csiszolószemcse, pamut szövet,
fém és színesfém megmunkálására

**5. Kerámia korund + multi-kötés**
nagyteljesítményű kerámia csiszolószemcse, robosztus poliészter
hordozó, kiemelkedő teljesítmény nemesacélnál, alacsonyabb
hőmérsékletű csiszolás nemesacélnál

**6. Kerámia korund**
nagyteljesítményű kerámia csiszolószemcse, robosztus poliészter
hordozó, kiemelkedő teljesítmény acélnál




## Biztonságos megmunkálás a Klingspor csiszolóanyagokkal

A Klingspor lamellás csiszolótányérokat az oSa és az EN13743 szabvány előírásai szerint gyártják, ami a felhasználó részére a legmagasabb biztonságot biztosítja.



# Lamellás csiszolótányérok

SMT termékek áttekintése

| | | Acél / színesfém | Acél / INOX | | | INOX |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Agresszivitás* | *Agresszivitás* | | *Élettartam* | *Agresszivitás* |
| SPECIAL | Típus: | | ***SMT 924*** | ***SMT 925*** | ***SMT 926*** | ***SMT 996*** |
| | | |  |  |  |  |
| | Agresszivitás: | | ■■■■■■■ | ■■■■■■■ | ■■■■■■□ | ■■■■■■■ |
| | Élettartam: | | ■■■■■■■ | ■■■■■■□ | ■■■■■■■ | ■■■■■■□ |
| | Tányér: | | üvegszálszövet | műanyag | üvegszálszövet | üvegszálszövet |
| | Kivitel: | | kúpos (6°) | kúpos (12°) / egyenes | kúpos (6°) | kúpos (6°) / egyenes |
| SUPRA | Típus: | | ***SMT 644*** | | | |
| | | |  | | | |
| | Agresszivitás: | | ■■■■■■□ | | | |
| | Élettartam: | | ■■■■■■□ | | | |
| | Tányér: | | üvegszálszövet | | | |
| | Kivitel: | | kúpos (12°) / egyenes | | | |
| | Típus: | | ***SMT 624*** | ***SMT 628*** | ***SMT 626*** | ***SMT 636*** |
| | | |  |  |  |  |
| | Agresszivitás: | | ■■■■■■□ | ■■■■■■□ | ■■■■■■□ | ■■■■■■□ |
| | Élettartam: | | ■■■■■□□ | ■■■■■□□ | ■■■■■■□ | ■■■■■□□ |
| | Tányér: | | üvegszálszövet | üvegszálszövet | üvegszálszövet | üvegszálszövet |
| | Kivitel: | | kúpos (12°) | egyenes | kúpos (6°) | kúpos (6°) / egyenes |
| EXTRA | Típus: | ***SMT 314*** | ***SMT 324*** | ***SMT 325*** | | |
| | |  |  |  | | |
| | Agresszivitás: | ■■■■□□□ | ■■■■■□□ | ■■■■■□□ | | |
| | Élettartam: | ■■■■□□□ | ■■■■□□□ | ■■■■□□□ | | |
| | Tányér: | üvegszálszövet | üvegszálszövet | műanyag | | |
| | Kivitel: | kúpos (12°) | kúpos (12°) / egyenes | kúpos (12°) / egyenes | | |

# Lamellás csiszolótányérok

*Lamellás csiszolótányér*

## SMT 314 EXTRA



| Minős. osztály *EXTRA* | |
|---|---|
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■■□□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| acél | ● |
| színesfém | ● |
| fa | ○ |

| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Szemcsefajta | korund |
| Tányér | üvegszálszövet |
| Kivitel | kúpos, 12° |

**Előnyök:** Jó forgácsolási teljesítmény ötvözetlen acéloknál - Színesfémekhez is használható - Jó anyagleválasztás bármely teljesítményosztályú sarokcsiszolóval

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 **36** **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322808 |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322809 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322811 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322812 |
| 115 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322813 |
| 125 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322814 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322815 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322817 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322818 |
| 125 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322819 |
| 180 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322820 |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322821 |
| 180 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322822 |
| 180 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322823 |

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 195., az alkalmazási útmutatót a 195 - 199. oldalon.**

# Lamellás csiszolótányérok

*Lamellás csiszolótányér*

## SMT 324
EXTRA








| **Minős. osztály** *EXTRA* | |
|---|---|
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■□□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

| **Tulajdonságok** | |
|---|---|
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Tányér | üvegszálszövet |
| Kivitel | kúpos, 12°, egyenes |

**Előnyök:** Univerzális termék acélok és nemesacélok él- és felület megmunkálásához - Jó anyaglevá-lasztás bármely teljesítményosztályú sarokcsiszolóval - Csekély nyomóerő esetén sem üvegesednek el a lamellák

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321509 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321511 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321513 |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321645 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321647 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321649 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321510 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321512 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321514 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321646 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321648 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321650 |

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 195., az alkalmazási útmutatót a 195 - 199. oldalon.**

# Lamellás csiszolótányérok

*Lamellás csiszolótányér*

## SMT 325 EXTRA









| **Minős. osztály** *EXTRA* | |
|---|---|
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■□□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

| **Tulajdonságok** | |
|---|---|
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Tányér | műanyag, üvegszállal erősítve |
| Kivitel | kúpos, 12°, egyenes |

**Előnyök:** Univerzális termék acélok és nemesacélok él- és felület megmunkálásához - Jó anyaglevá-lasztás bármely teljesítményosztályú sarokcsiszolóval - Csekély nyomóerő esetén sem üvegesednek el a lamellák

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321659 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321661 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321663 |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321653 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321655 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321657 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321660 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321662 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321664 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321654 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321656 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321658 |

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 195., az alkalmazási útmutatót a 195 - 199. oldalon.**

# Lamellás csiszolótányérok

*Lamellás csiszolótányér*

## SMT 524 AC
ACCU

ÚJ



| Minős. osztály *ACCU* | | Alkalmazási terület: | | Tulajdonságok | |
|---|---|---|---|---|---|
| Agresszivitás | ■■■■■□□ | nemesacél | ● | Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Élettartam | ■■■■□□□ | acél | ● | Tányér | üvegszálszövet |
| | | | | Kivitel | kúpos, 12° |

**Előnyök:** Optimális leválasztás jó élettartam mellett akkus sarokcsiszolókra kifejlesztve - Él- és felület megmunkáláshoz

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 331172 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 331173 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 331174 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 331175 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 331176 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 331177 |

*Lamellás csiszolótányér*

## SMT 624
SUPRA




| Minős. osztály *SUPRA* | | Alkalmazási terület: | | Tulajdonságok | |
|---|---|---|---|---|---|
| Agresszivitás | ■■■■■■□ | nemesacél | ● | Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Élettartam | ■■■■□□□ | acél | ● | Tányér | üvegszálszövet |
| | | | | Kivitel | kúpos, 12° |

**Előnyök:** Agresszív forgácsolási teljesítmény kényelmes csiszolás mellett - Univerzálisan alkalmazható igényes csiszolási feladatokhoz acél és nemesacél megmunkálásakor - Jobb leválasztási teljesítmény nagyteljesítményű sarokcsiszolóval alkalmazva

**Szemcsetartomány:**

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 16 | | 36 | 80 m/s | 15300 1/min | 10 | 322758 |
| 100 x 16 | | 40 | 80 m/s | 15300 1/min | 10 | 322759 |
| 100 x 16 | | 60 | 80 m/s | 15300 1/min | 10 | 322760 |
| 100 x 16 | | 80 | 80 m/s | 15300 1/min | 10 | 322761 |
| 100 x 16 | | 120 | 80 m/s | 15300 1/min | 10 | 322762 |
| 115 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322764 |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322765 |

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 195., az alkalmazási útmutatót a 195 - 199. oldalon.**

# Lamellás csiszolótányérok

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról SMT 624 Supra Lamellás csiszolótányér**

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | 50 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322766 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322767 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322768 |
| 115 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322769 |
| 125 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322771 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322772 |
| 125 x 22,23 | | 50 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322773 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322774 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322775 |
| 125 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322776 |
| 150 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 10200 1/min | 10 | 322778 |
| 150 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 10200 1/min | 10 | 322779 |
| 150 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 10200 1/min | 10 | 322780 |
| 180 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322782 |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322783 |
| 180 x 22,23 | | 50 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322784 |
| 180 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322785 |
| 180 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322786 |
| 180 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322787 |

*Lamellás csiszolótányér*

## *SMT 628*

## *SUPRA*




**Minős. osztály** *SUPRA*

| | |
|---|---|
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Tányér | üvegszálszövet |
| Kivitel | egyenes |

**Előnyök:** Különösen alkalmas acél és nemesacél síkmegmunkálásához - Jobb leválasztási teljesítmény nagy teljesítményű sarokcsiszolóval alkalmazva - Agresszív forgácsolási teljesítmény mellett kényelmes csiszolás

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322789 |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322790 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322792 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322793 |
| 115 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322794 |
| 125 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322795 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322796 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322798 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322799 |
| 125 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322800 |

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 195., az alkalmazási útmutatót a 195 - 199. oldalon.**

# Lamellás csiszolótányérok

→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról SMT 628 Supra Lamellás csiszolótányér**

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 180 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322802 |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322803 |
| 180 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322805 |
| 180 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322806 |

*Lamellás csiszolótányér*

## *SMT 626*

## *SUPRA*




**Minős. osztály** *SUPRA*

| | |
|---|---|
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Tányér | üvegszálszövet |
| Kivitel | kúpos, 6° |

**Előnyök:** Magas leválasztási teljesítmény - A lamellák egyedülálló dőlésszöge következtében érezhetően hosszabb élettartam

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321686 |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321689 |
| 115 x 22,23 | | 50 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321692 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321694 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321697 |
| 115 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321683 |
| 125 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321687 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321690 |
| 125 x 22,23 | | 50 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321693 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321695 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321698 |
| 125 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321684 |
| 180 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 321688 |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 321691 |
| 180 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 321696 |
| 180 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 321699 |

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 195., az alkalmazási útmutatót a 195 - 199. oldalon.**

# Lamellás csiszolótányérok

*Lamellás csiszolótányér, multi-kötőanyaggal*

## SMT 636
SUPRA







| Minős. osztály *SUPRA* | |
|---|---|
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |

| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Szemcsefajta | zirkonkorund + multi k. |
| Tányér | üvegszálszövet |
| Kivitel | kúpos, 6°, egyenes |

**Előnyök:** Kifejezetten nemesacél megmunkálásához - "Hidegebb csiszolás" a multi-kötőanyagnak köszönhetően - Él- és felületcsiszoláshoz - Nem tömődik vagy üvegesedik el

**Szemcsetartomány:**

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322826 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322827 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322828 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322831 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322832 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322833 |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 322836 |

*Lamellás csiszolótányér*

**ÚJ**

## SMT 644
SUPRA







| Minős. osztály *SUPRA* | |
|---|---|
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| acél | ● |
| nemesacél | ● |

| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Tányér | üvegszálszövet |
| Kivitel | kúpos, 12°, egyenes |

**Előnyök:** Hosszú élettartam nagy érintési szögben, sarkokban hajlatokban való alkalmazás esetén is - Időben azonos nagy leválasztási teljesítmény felület megmunkálás esetén is - Nincs eltömődés vagy elüvegesedés csekély nyomóerő, vagy kis motorteljesítmény (<1000W) esetében

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 329993 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 329994 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 329995 |
| 115 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 329996 |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 329989 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 329990 |

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 195., az alkalmazási útmutatót a 195 - 199. oldalon.**

# Lamellás csiszolótányérok

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról SMT 644 Supra Lamellás csiszolótányér

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 329991 |
| 115 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 329992 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 330005 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 330006 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 330007 |
| 125 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 330008 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 329997 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 330002 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 330003 |
| 125 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 330004 |

*Lamellás csiszolótányér*

## *SMT 645*

## *SUPRA*



**Minős. osztály** *SUPRA*

| | |
|---|---|
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■■■ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Tányér | műanyag, üvegszállal erősítve |
| Kivitel | egyenes |

**Előnyök:** Magas élstabilitás - Kiváló leválasztási teljesítmény gyengébb teljesítményű sarokcsiszolókon is - Magas élettartam a duplán rétegelt csiszolólamelláknak köszönhetően

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 278590 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 278591 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 278592 |

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 195., az alkalmazási útmutatót a 195 - 199. oldalon.**

# Lamellás csiszolótányérok

*Lamellás csiszolótányér*

## SMT 924 SPECIAL



| Minős. osztály *SPECIAL* | | Alkalmazási terület: | | Tulajdonságok | |
|---|---|---|---|---|---|
| Agresszivitás | ■■■■■■■ | nemesacél | ● | Szemcsefajta | kerámia korund |
| Élettartam | ■■■■■■■ | acél | ● | Tányér | üvegszálszövet |
| | | | | Kivitel | kúpos, 6° |

**Előnyök:** Legnagyobb agresszivitás nagy igénybevételű élcsiszolásokhoz - Magas élstabilitás - Jobb leválasztási teljesítmény nagy teljesítményű sarokcsiszolóval alkalmazva növelt nyomóerő mellett

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322862 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322863 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322864 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322867 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322868 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322869 |

*Lamellás csiszolótányér*

## SMT 925 SPECIAL



| Minős. osztály *SPECIAL* | | Alkalmazási terület: | | Tulajdonságok | |
|---|---|---|---|---|---|
| Agresszivitás | ■■■■■■■ | nemesacél | ● | Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Élettartam | ■■■■■■□ | acél | ● | Tányér | műanyag, üvegszállal erősítve |
| | | | | Kivitel | kúpos, 12°, egyenes |

**Előnyök:** Érezhetően nagyobb csiszolási teljesítmény és hosszabb élettartam - Jobb leválasztási teljesítmény nagy teljesítményű sarokcsiszolóval alkalmazva növelt nyomóerő mellett - Legnagyobb leválasztási teljesítmény hosszabb élettartam mellett

**Szemcsetartomány:**

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321713 |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321714 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321715 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321716 |
| 115 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321668 |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321670 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321674 |

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 195., az alkalmazási útmutatót a 195 - 199. oldalon.**

# Lamellás csiszolótányérok

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - SMT 925 Special, Lamellás csiszolótányérok

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321677 |
| 125 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321718 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321719 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321720 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321721 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321671 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321675 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321678 |
| 180 x 22,23 | | 24 | 80 m/s | 8500 1/min | 5 | 321667 |
| 180 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 8500 1/min | 5 | 321669 |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 8500 1/min | 5 | 321672 |
| 180 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 8500 1/min | 5 | 321676 |

*Lamellás csiszolótányér*

## SMT 926 SPECIAL



**Minős. osztály** *SPECIAL*

| | |
|---|---|
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■■■ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Tányér | üvegszálszövet |
| Kivitel | kúpos, 6° |

**Előnyök:** Maximális élettartam magas leválasztási teljesítmény mellett - Kifejezetten acél és nemesacél durva megmunkálásához - Jobb leválasztási teljesítmény nagy teljesítményű sarokcsiszolóval alkalmazva megnövelt nyomóerő mellett

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321703 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321706 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 321708 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321704 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321707 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 321709 |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 321705 |
| 180 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 321711 |
| 180 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 321712 |

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 195., az alkalmazási útmutatót a 195 - 199. oldalon.**

# Lamellás csiszolótányérok

*Lamellás csiszolótányér, multi-kötőanyaggal*

## SMT 996 SPECIAL



**Minős. osztály** *SPECIAL*

| | |
|---|---|
| Agresszivitás | ■■■■■■■ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| nemesacél | ● |

**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Szemcsefajta | kerámia korund + multi k. |
| Tányér | üvegszálszövet |
| Kivitel | kúpos, 6°, egyenes |

**Előnyök:** Agresszív csiszolás csekély nyomóerő mellett - Magas élstabilitás - "Hidegebb csiszolás" a multi-kötőanyagnak köszönhetően - Jobb leválasztási teljesítmény nagy teljesítményű sarokcsiszolóval alkalmazva megnövelt nyomóerő mellett

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | alak | szemcse | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322849 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322850 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 322851 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322852 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322853 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 322854 |

*Horonymegmunkáló lamellás csiszolótányér*

## SMT 688 SPECIAL



**Minős. osztály** *SPECIAL*

| | |
|---|---|
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Szemcsefajta | zirkonkorund |
| Tányér | üvegszálszövet |
| Kivitel | egyenes |

**Előnyök:** Speciális szerszám nehezen hozzáférhető helyek, nútok, barázdák és sarkok megmunkálásához - A hosszabb lamellák lehetővé teszik az ívelt kontúrokhoz való jó illeszkedést

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 195., az alkalmazási útmutatót a 195 - 199. oldalon.**

# Lamellás csiszolótányérok

*Vlies lamellás csiszolótányér*

## SMT 800 SPECIAL



| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Tányér | üvegszálszövet |
| Kivitel | kúpos, 12° |

**Előnyök:** Minőségi vlies lamellás tányér nemesacél finiseléséhez - Fordulatszám-szabályozású sarokcsiszolóval érhető el a legjobb eredmény - Háromféle finomság

| átmérő x furat mm-ben | alak | finomság | szín | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | ajánlott ker. sebesség | ajánlott fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | coarse | barna | 80 m/s | 13300 1/min | 42 m/s | 7000 1/min | 5 | 278495 |
| 115 x 22,23 | | medium | vöröses barna | 80 m/s | 13300 1/min | 42 m/s | 7000 1/min | 5 | 278496 |
| 115 x 22,23 | | very fine | zöld | 80 m/s | 13300 1/min | 42 m/s | 7000 1/min | 5 | 278497 |
| 125 x 22,23 | | coarse | barna | 80 m/s | 12200 1/min | 42 m/s | 6400 1/min | 5 | 278498 |
| 125 x 22,23 | | medium | vöröses barna | 80 m/s | 12200 1/min | 42 m/s | 6400 1/min | 5 | 278499 |
| 125 x 22,23 | | very fine | zöld | 80 m/s | 12200 1/min | 42 m/s | 6400 1/min | 5 | 278500 |

*Kombinált csiszolótányér*

## SMT 850 plus SPECIAL



| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |

| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Tányér | üvegszálszövet |
| Kivitel | kúpos, 12° |

**Előnyök:** Minőségi kombinált vlies lamellás tányér - Speciális termék nemesacél AWI-hegesztési varratainak megmunkálásához - Egyenletes finiselés a teljes élettartam alatt - Anyagleválasztás és finiselés egy munkafolyamattal

| átmérő x furat mm-ben | alak | szem-cse | finomság | szín | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | ajánlott ker. sebesség | ajánlott fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | | 60 | coarse | barna | 80 m/s | 13300 1/min | 42 m/s | 7000 1/min | 5 | 312556 |
| 115 x 22,23 | | 80 | medium | vöröses barna | 80 m/s | 13300 1/min | 42 m/s | 7000 1/min | 5 | 312557 |
| 115 x 22,23 | | 120 | very fine | zöld | 80 m/s | 13300 1/min | 42 m/s | 7000 1/min | 5 | 312558 |
| 125 x 22,23 | | 60 | coarse | barna | 80 m/s | 12200 1/min | 42 m/s | 6400 1/min | 5 | 312559 |
| 125 x 22,23 | | 80 | medium | vöröses barna | 80 m/s | 12200 1/min | 42 m/s | 6400 1/min | 5 | 312560 |
| 125 x 22,23 | | 120 | very fine | zöld | 80 m/s | 12200 1/min | 42 m/s | 6400 1/min | 5 | 312561 |

**Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 195., az alkalmazási útmutatót a 195 - 199. oldalon.**

# Vlies- korong / Tisztítótárcsa

*Nagyteljesítményű vlies- korong*

## *MFW 600*






| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| acél | ● |
| nemesacél | ● |
| színesfém | ● |

| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |

**Előnyök:** Speciális termék nemesacél hegesztési varratainak finiseléséhez - 4 különböző finomság - a durva csiszolástól a végső fényesítésig

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | finomság | szín | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | ajánlott ker. sebesség | ajánlott fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 150 x 6 x 22 | coarse | vörös | 47 m/s | 6000 1/min | 22 m/s | 2800 1/min | 5 | 311867 |
| 150 x 6 x 22 | medium | szürke | 47 m/s | 6000 1/min | 22 m/s | 2800 1/min | 5 | 311868 |
| 150 x 6 x 22 | fine | kék | 47 m/s | 6000 1/min | 22 m/s | 2800 1/min | 5 | 311869 |
| 150 x 6 x 22 | very fine | zöld | 37 m/s | 4700 1/min | 22 m/s | 2800 1/min | 5 | 311870 |

*Tisztítótárcsa*

## *NCD 200*








| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ● |
| nemesacél | ○ |

| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Kivitel | egyenes |

**Előnyök:** Speciális vlies tisztítótárcsa szilícium-karbid szemcsével elszíneződések eltávolításához, felületek tisztításához - Nyitott szerkezete miatt nem tömődik el

| átmérő x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 |  | 63 m/s | 10450 1/min | 5 | 259043 |
| 125 x 22,23 |  | 63 m/s | 9600 1/min | 5 | 259044 |

**Figyelem: az alkalmazási útmutatót lásd a 195. oldalon.**

# Power Wheel

*Power Wheel, extra durvaságú*

## PW 2000





| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ● |
| általános fém | ● |
| kő | ● |

**Előnyök:** Speciális nylon vlies, kiválóan alkalmas elszíneződések, oxidréteg, rozsda és festékmaradványok eltávolítására - Hegesztési varratok tisztításához - Nem tömődik el

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 100 x 13 x 13 | 40 m/s | 7600 1/min | 10 | 194625 |
| 150 x 13 x 13 | 40 m/s | 5000 1/min | 10 | 194626 |
| 200 x 13 x 13 | 40 m/s | 3800 1/min | 10 | 241380 |

*Felfogószár*

## SD 2000



**Előnyök:** A PW 2000 szerszám biztonságos felfogásához fúrógépre, hajlékony tengelyre és egyenes csiszolóra

| csap mm-ben | hozzáillő típus | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 6 | 1 db Ø100 - Ø200-hoz | 1 | 194629 |
| 8 | 1-2 db Ø100 - Ø200-hoz | 1 | 194632 |

**Figyelem: az alkalmazási útmutatót lásd a 195. oldalon.**


Kronenflex
Z 960 TX
SPECIAL

# Kronenflex® vágó- és csiszolókorongok

## A termékről

Számunkra, akik feltaláltuk a magas fordulatszámon működő vágókorongot egészen természetes a Kronenflex® termékek folyamatos fejlesztése és megújítása.

A Kronenflex® vágó- és csiszolókorongokat az optimálisan megválasztott csiszolószemcse és a műgyantakötés következtében magas agresszivitás, kiváló élettartam és folyamatosan magas minőség jellemzi. Az oSa előírások és az EN 12413 európai biztonsági normák betartásával lehetővé válik a legmagasabb biztonsági szabvány elérése.

A legkülönfélébb felhasználásra való speciális termékek folyamatos innovációjával és a Kronenflex® termékek állandó fejlesztésével minden szokásos anyaghoz és felhasználási területhez optimális megoldást kínálunk.

## Tipikusan megmunkálható anyagok

- acél
- nemesacél
- szerkezeti acél
- színesfém
- öntvények
- kő
- műanyagok
- ásványi anyagok
- csövek
- lapos vasak
- lemezek
- tömör szálanyagok

## Jellemző felhasználási terület

- karosszéria javítás
- felújítási munkák
- lakatosműhelyek
- acélszerkezet építők
- berendezés gyártók
- tartályépítők
- karbantartók
- épületlakatosok
- járműipar
- öntödék
- hajógyárak

## Kronenflex® vágókorongok


| Kronenflex vágókorongok | oldal |
|---|---|
| 0,8–1,0 mm | 224 |
| Mini vágókorongok | 231 |
| 1,6–1,9 mm | 232 |
| 2,0–3,2 mm | 236 |
| Nagyméretű vágókorongok | 244 |


## Kronenflex® csiszolókorongok


| Kronenflex csiszolókorongok | oldal |
|---|---|
| Csiszolókorongok | 254 |

# Kronenflex® vágó- és csiszolókorongok

Alkalmazási útmutató

1. Vonalkód (EAN-13)
2. Biztonsági piktogramok
3. Maximális üzemi sebesség
4. Klingspor cikkszám
5. Forma, keménység és kötés adatai EN 12413 szerint
6. Méret mm-ben és inch-ben
7. Felhasználási terület (lásd a színkód-rendszert)




8. Tájékoztató a gyártóról
9. Alkalmazási korlátok
10. Biztonsági szabványok (oSa / EN 12413)
11. Megengedett maximális fordulatszám
12. Biztonsági piktogramok
13. Termékvonal / típus
14. Klingspor márka Kronenflex®

## Minőségi osztályok

Az egyszerű beazonosítás érdekében a Kronenflex® vágó- és csiszolókorongok három teljesítmény osztályban hat színkóddal rendelkeznek.




**EXTRA**

Kedvező ár/teljesítmény arányú termék általános felhasználásra.




**SUPRA**

Kiváló termék különféle felhasználásra, hosszú élettartammal és nagy vágási sebességgel.




**SPECIAL**

Nagyteljesítményű korong speciális felhasználásra kiváló élettartammal és vágási teljesítménnyel.

# Kronenflex® vágó- és csiszolókorongok

Alkalmazási útmutató

**1. Címke és fedőpapír**
A címke tartalmaz minden fontos tudnivalót a termékkel kapcsolatban a gyártásra és a csiszolószerszám helyes alkalmazására vonatkozóan.

**2. Keverék**
**Szemcse:** Manapság minden szemcsefajtát kizárólag szintetikus úton gyártanak, mert csak ez biztosítja a folyamatosan magas minőset a korong vágási és kopási magatartását illetően.
**Műgyanta és töltőanyagok:** A vágó- csiszolókorongok további fontos alkotó elemei a gyanta (folyékony és száraz) és a töltőanyagok, melyek segítségével a korongok olyan fontos tulajdonságai, mint a stabilitás, forgácsolási teljesítmény, keménység és szilárdság a gyártás során szabályoz hatóak és a mindenkori alkalmazási célhoz igazíthatóak.




**3. Fémgyűrű**
A korong lejárati idejéről nyújt felvilágosítást

**4. Üvegszálszövet**
Az üvegszálszövet, mint erősítés elősegíti a korong stabilitását és növeli a biztonságot.
Az üvegszálszövet mennyisége és erőssége függ a korong típusától és felhasználási céljától. Minél nagyobb a vágókorong lehetséges oldalirányú terhelése (a kézzel történő vágás esetében pl. nagyobb, mint a helyhez kötött gépi vágásnál), annál több, ill. stabilabb üvegszálszövetet kell a vágókorongnak tartalmaznia. Vékony vágókorongoknál (0,8 mm-1,0 mm) különösen vékony szövetet alkalmaznak annak érdekében, hogy a csekély korongvastagság ellenére a szövetbetétek között lehetőleg vastag szemcseréteget érjenek el. A csiszolókorongok minimum 3 réteg üvegszálszövetet tartalmaznak.

## A Klingspor vágó- és csiszolókorongok színkód-rendszere

**Általános fém:**
**szürke**

**Nemesacél (Inox):**
**kék**

**Alumínium:**
**ezüst**

**Acél:**
**fekete**

**Öntvény:**
**piros**

**Kő/beton:**
**zöld**

# Kronenflex® vágó- és csiszolókorongok

Alkalmazási útmutató







| | Negyedév |
|---|---|
| V 01 | január-március |
| V 04 | április- június |
| V 07 | július-szeptember |
| V 10 | október-december |

## Biztonság és tárolás

A vágó- és csiszolókorongok eltarthatósága elsősorban azok nedvességtartalmától függ.
Azok a vágó- és csiszolókorongok, amelyek a gyártást követően magas nedvességnek vannak kitéve, elveszítik eredeti eltarthatósági idejüket. Helyes tárolásnál élettartamuk éveken keresztül megközelítőleg állandó marad. A vágó- és csiszolókorongoknál biztonsági kockázatot jelent, ha közvetlenül víz, vagy vízgőz éri őket.
A felhasználó köteles a terméket az előírásnak megfelelően használni. Ez érvényes jogi okokból az eltarthatósági dátumra is. Ezért tehát általánosan érvényes, hogy a vágó- és csiszolókorongokat nem szabad az eltarthatósági időn túl felhasználni!

## Biztonságos munkavégzés...

### ...odafigyeléssel és a veszélyek ismeretével

Kerülje el a korongok használata közben az alábbi veszélyeket:

- a forgó koronggal való érintkezés
- a csiszolókorong eltörése
- csiszolati por és lerakódás
- vibráció
- zaj

### ...személyes munkavédelemmel

Használjon védőszemüveget, kesztyűt, fülvédőt és pormaszkot! Durvább csiszolási munkáknál arcvédő, bőrkötény és védőcipő is szükséges.

### ...a gép védőburkolatának használatával

A vágógépet védőburkolattal szállítják, amit sem eltávolítani, sem módosítani nem szabad. A fazékköveket teljes kerületük mentén burkolattal kell eltakarni.

Emiatt a fazékköveket csak állítható burkolatú gépekkel szabad használni, annak érdekében, hogy a korong kopásának megfelelően úgy lehessen a burkolatot beállítani, hogy minimális legyen a fazékkő szabad kilógása.

### ... a szerelés előtti szemrevételezéssel és ellenőrzéssel

Bizonyosodjon meg arról, hogy a korong fordulatszáma a gép fordulatszámával megegyezik és kerülje el, hogy a megengedett legnagyobb fordulatszámot átlépje.
Gondosan vizsgálja meg, hogy a vágó-, vagy csiszolókorong sérülésmentes-e. Amennyiben sérülést talál a korongon, azt ne használja!
Cégünk vágó- és csiszolókorongjai megfelelő piktogramokkal vannak ellátva.

### ... helyes használattal

Ügyeljen a szakszerű használatra! Kerülje el a korong felületének, vagy felfogó furatának sérülését leesés, ütődés, vagy erőbehatás által.
Ügyeljen a korong biztonságos és szakszerű felfogására, használja a megfelelő felfogóanyát. Munkakezdés előtt minden korongnak mintegy 30 másodpercig kell futnia az üzemi fordulatszámon.
Ügyeljen a FEPA biztonságtechnikai előírásaira, valamint a 12413 Európai Szabvány baleset-megelőzéssel kapcsolatos irányelveire!

A vágó- és csiszolókorongok csiszolási teljesítménye nagymértékben függ a kerületi sebességtől és a korongra ható szorító erőtől.

# Kronenflex® vágó- és csiszolókorongok

Alkalmazási útmutató



## Az optimális kerületi sebesség

**Túl alacsony sebesség**

Amennyiben az alkalmazott gép fordulatszáma túl alacsony, a vágó- vagy csiszolókorong "ugrálni" kezd, ami a korong szélének egyenetlen kopásához vezet. Különösen vékony keresztmetszetű anyagnál, mint pl. lemez és huzal vágásánál a szemcse kiszakad a kötésből és a korong aránytalanul gyorsan elkopik.

**Optimális sebesség**

A Klingspor vágó- és csiszolókorongok nagyteljesítményű szerszámok. Úgy lettek kifejlesztve, hogy a legjobb teljesítményüket (amit a lecsiszolt anyagmennyiség/korongkopás arányával mérünk) a maximálisan megengedett kerületi sebességükhöz közeli tartományban érjék el. Tartsa ezért a teljes munkafolyamat alatt a fordulatot folyamatosan magasan és szükség esetén válasszon erősebb teljesítményű gépet.

**Túl magas fordulatszám**

A maximálisan megengedett fordulatszám és kerületi sebesség minden korong címkéjén fel van tüntetve. A saját biztonsága érdekében figyeljen arra, hogy ezt az értéket sose lépje túl csiszolás közben.

## A helyes szorító erő

Az eredményes vágásnak, vagy csiszolásnak fontos előfeltétele az alkalmazott szorító erő helyes megválasztása.
Egy gyakran elkövetett hiba, mikor a korongot kímélendő lecsökkentjük a szorító erőt és ezáltal megnöveljük a vágási időt. Az ilyen esetekben a munkadarabnál túlmelegedés (elkékülés) lép fel; a vágókorong eltömődik és „beég".
Emiatt a szorító erőt olyan magasan kell tartani, hogy a vágási idő a lehető legalacsonyabb maradjon. Ez különösen érvényes hőre érzékeny munkadaraboknál nagy keresztmetszetű vágások esetében.

## A helyes kötéskeménység

**...vágókorongoknál**

A helyes vágókorong kiválasztásánál a következő szabály általánosan érvényes: minél keményebb a megmunkálandó anyag, annál puhább kötésű legyen a korong. Az ok egyszerű: a korong élettartamát az befolyásolja leginkább, hogy a megmunkálandó anyag vágási felülete felkeményedik-e, vagy sem. A nagy hőterhelés hatására a korong "beüvegesedik" és elveszíti vágóképességét. Ilyen esetben a kötés keménységét csökkenteni kell és egy puhább korongot kell választani.

**...csiszolókorongoknál**

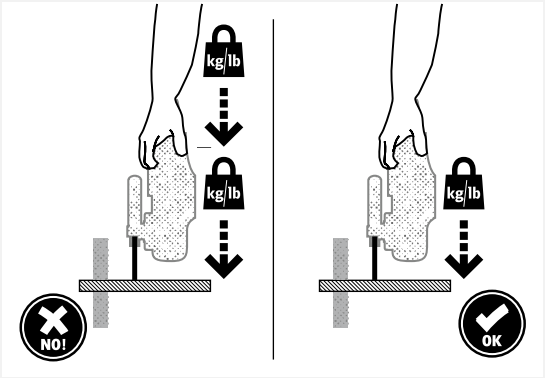
A csiszolókorongokra is igaz az "ökölszabály": minél keményebb a munkadarab, annál puhább legyen a korong kötéskeménysége. Emellett az alkalmazási terület nagyon fontos szerepet játszik. A sarkok, élek és sorják nagyon élesek és könnyen kiszakítják a csiszolószemcséket a kötésből. Ezért ilyen esetekben keményebb kötés javasolt.
Ha azonban ezzel szemben felületeket, ill. kisebb hegesztési varratokat kell megdolgozni, a túl kemény korong könnyen életlenné válna, és nem dolgozna. A korong ugyan tartós lenne, de a csekély leválasztás miatt megnövekedne a munkaidő és annak költsége. Felületek megmunkálásához a legcélszerűbb egy közepes, vagy puha kötéskeménységű korongot választani.

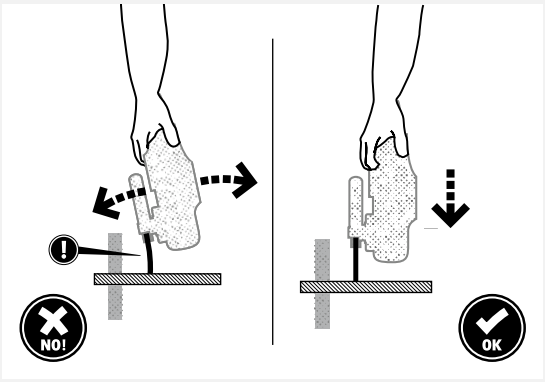
# Kronenflex® vágó- és csiszolókorongok

Alkalmazási útmutató

## A helyes megmunkálási szög vágás esetén

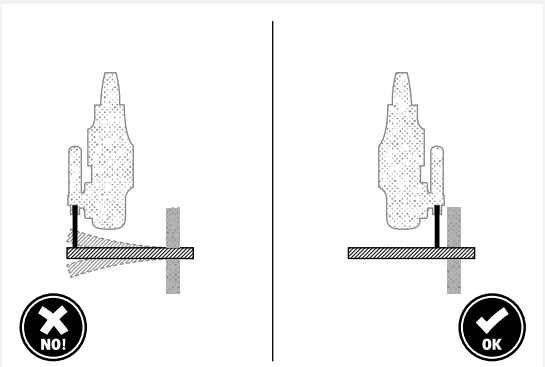
A vágókorongokat csak radiális irányban szabad terhelni. Csak így akadályozható meg a különösen nagy szorítóerő esetében az anyagfáradás, ami végül korongtöréshez vezet.
A vágandó munkadarabot úgy kell rögzíteni, hogy a vágás során a munkadarab a korongot ne csípje be. Ajánlatos a munkadarabot a vágás helyéhez a lehető legközelebb befogni, hogy elkerüljük a vibrációt és a belengést.

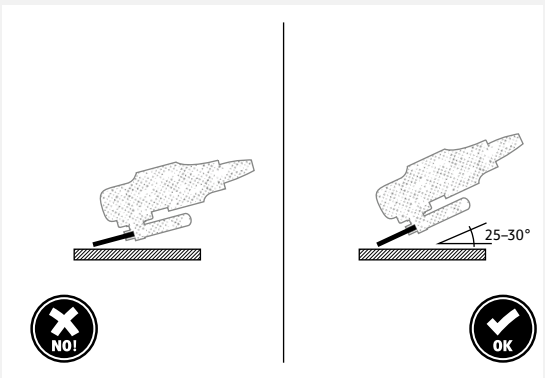



## A helyes megmunkálási szög csiszolás esetén

A csiszolókorongok teljesítménye 25-30°-os megmunkálási szögnél a legnagyobb.
Ennél a szögnél a legkedvezőbb a lecsiszolt anyagmennyiség és a korongkopás aránya. Ha lehetséges, mindig ezt a megmunkálási szöget kell választani.
Amennyiben a megmunkálás szögét 15° alá csökkentjük, a megmunkálás során egy nagyon vékony él alakul ki a korong peremén. Ez a túl elvékonyított rész már kis szögváltozás eseténél sem tud a szorító erőnek ellenállni és kitörik.
Így értékes csiszolószemcséket veszítünk el, továbbá kiegyensúlyozatlanság lép fel, ami szintén egy idő előtti korongcserét okozhat.



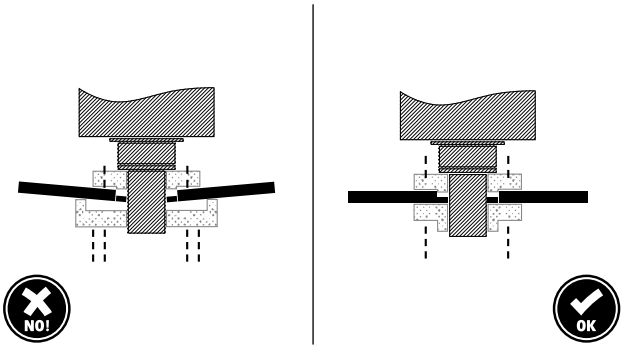
# A helyes felfogás...

### ... jobb erőátvitel érdekében

A vágó- és csiszolókorongot szorító elemekkel rögzítik a csiszológépen. E szorító elemek közvetítik a meghajtó erőt a korongra. Biztonsági okokból ezért nagyon fontos, hogy mindig hibátlan szorító anyát és alátétet használjunk.

### ... a nagyobb biztonság érdekében

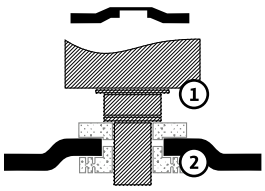
Kimondottan az egyenes kivitelű, 180 és 230 mm átmérőjű vékony vágókorongok esetében az FL 76 típusú felfogó tárcsák használata megnöveli az oldalstabilitást és ezáltal a pontosabb vágásirányítást. A szorító elemekre vonatkozó érvényes előírásokat és szabványokat be kell tartani. A szorító elemek kialakításának és átmérőinek egymással meg kell egyeznie. Különböző átmérőjű szorító elemek használata nem megengedett.




# Domborított csiszolókorongok

**4 - 10 mm vastagság**

Typ 27

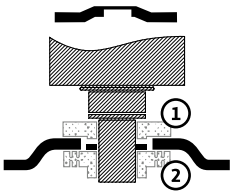



1. Szorító alátét
2. Szorító anya

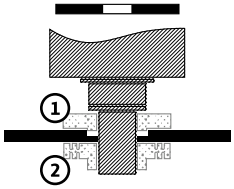
# Egyenes és domborított vágókorongok

**0,8 - 4 mm vastagság**

Typ 42




Typ 41




1. Szorító alátét
2. Szorító anya

# Hiba beazonosítás és elhárítás

**Vágókorongok alkalmazásánál**

| Hiba leírása | Lehetséges ok | Megoldás |
|---|---|---|
| A vágási felület elkékül | Túl hosszú a vágás ideje | Növeljes az előtolást vagy a nyomó erőt! |
| | Túl alacsony motorteljesítmény | Válasszon erősebb gépet! |
| | A korong túl kemény | Válasszon puhább kötésű korongot! |
| | Az anyagkeresztmetszet a korongátmérőhöz képest túl nagy | Fűrészelő mozdulatokkal dolgozzon / kisebb keresztmetszeteket vágjon! |
| | A vágókorong túl vastag a feladathoz | Vékonyabb koronggal dolgozzon! |
| Túl nagy a korongkopás | Világos vágási felület esetében: a korong keménysége túl alacsony | Keményebb kötésű korongot használjon! |
| | Túl alacsony kerületi sebesség | Növelje a kerületi sebességet! |
| | Túl nagy a fordulatszám esés | Csökkentse vágás közben a szorító erőt, vagy válasszon erősebb gépet! |
| Ferde vágás | Hiányos munkadarab rögzítés | A munkadarabot a vágás helyéhez közelebb rögzítse! |
| | Az alkalmazott szorító erő túl nagy | Csökkentse a szorító erőt! |
| | A vágókorong túl vékony a feladathoz | Vastagabb koronggal dolgozzon! |
| | A korong szerkezete kilágyult | Cserélje le a korongot! |
| Korongtörés | Rosszul vezették a gépet | Kerülje el a korongra ható oldalirányú terhelést! |
| | Hibás szorítóelemek alkalmazása | Azonos legyen a szorító anya és a szorító alátét átmérője! |
| | Vágókorongot csiszolókorongként használták | Vágókorongot tilos csiszolási munkákhoz használni! |
| | A munkadarab nem megfelelően van rögzítve | A munkadarabot a vágás helyéhez a lehető legközelebb rögzítse! |
| A korong széle kirojtosodik | A korong széle megégett | Puhább kötést válasszon, csökkentse a szorító erőt! |
| | A munkadarab nem megfelelően van rögzítve | A munkadarabot a vágás helyéhez a lehető legközelebb rögzítse! |
| A korong ugrál | A szorítóelemek elkoszolódtak, vagy elkoptak | Tisztítsa meg, vagy cserélje ki a szorítóelmeket! |
| | Csapágyhiba | Cseréljen gépet, vagy cseréltesse ki a csapágyat! |
| | A tárcsa furatának és a felfogásnak a mérete nem egyezik | Megegyező furatméretet, vagy furatszűkítő gyűrűt használjon! |
| Kitört a korong furata | A szorítóelemek különbözőek | Azonos legyen a szorító anya és a szorító alátét átmérője! |
| | Rosszul vezették a gépet | Csökkentse a korongra ható oldalirányú terhelést! |
| | A vágókorongal csiszolási munkát végeztek | Vágókorongot tilos csiszolási munkákhoz használni! |

**Csiszolókorongok alkalmazásánál**

| Hiba leírása | Lehetséges ok | Megoldás |
|---|---|---|
| Túl alacsony a leválasztási teljesítmény | Ha fényes a korong felülete: túl kemény a korong kötése | Válasszon puhább kötésű korongot! |
| | A munkavégzés közben nem elégséges a nyomóerő | Növelje a nyomóerőt! |
| | A gépteljesítmény túl alacsony | Válasszon erősebb gépet! |
| A korong eltömődik | A korong kötése túl kemény | Válasszon puhább kötésű korongot! |
| | Eltömődés színesfémek megmunkálásakor | Használjon puhább kötést, vagy speciális, színesfémek megmunkálására való korongot! |
| | A nyomóerő túl alacsony | Növelje a nyomóerőt! |
| A korong kopása túl nagy | Túl nagy a nyomóerő | Csökkentse a nyomóerőt! |
| | A korong kötése túl puha | Válasszon keményebb kötésű korongot! |
| | A gép fordulatszáma túlzottan leesik | Csökkentse a nyomóerőt! |
| | A gépteljesítmény túl alacsony | Válasszon erősebb gépet |
| A korong széle egyenetlen, kitöredezett | A megmunkálási szög túl kicsi | Növelje a megmunkálás szögét (minimális érték 15°)! |
| | A szorítóerő túl nagy | Csökkentse a szorítóerőt! |
| A korong üt | A felfogás nem koncentrikus | Ellenőrizze a korong furatátmérőjét és a felfogás méretét, szükség esetén válasszon megfelelő furatátmérőt! |
| | A meghajtótengely elkopott | Cserélje le a gépet! |
| | A szorítóelemek beszennyeződtek, elkoptak, vagy hibásak | Tisztítsa meg a szorítóelemeket , cserélje le, vagy ellenőrizze méretüket! |
| | A korong kiegyenlítetlen | Cserélje le a korongot! |

## Mit árul el a típusmegnevezés a csiszoló- vagy vágókorongok felépítéséről

A csiszoló- vagy vágókorong típusmegnevezése nem csak a terméknevet mutatja meg. Fontos információkat nyújt a teljesítményosztályról és az eszköz összetételéről. Az első betű utal a korong csiszolószemcse fajtájára. Ezt egy háromjegyű szám követi, melynek első számjegye a teljesítményosztályról tájékoztat. (A teljesítményosztály a terméknév alatt is még egyszer megtalálható.) A két utolsó számjegy adja meg, melyik szemcseméretet alkalmaztuk. A típusmegnevezés végén lévő betűk mutatják meg a csiszoló- vagy vágókorong keménységi fokát.

| Szemcsefajta | | Teljesítményosztály | | Szemcseméret FEPA-szabvány szerint | Keménység | | Teljesítményosztály |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A | Alumínium oxid | 3 | EXTRA | 16 | N | puha | EXTRA |
| C | Szilícium-karbid | 6 | SUPRA | 24 | R | | SUPRA |
| Z | Zirkon korund | 9 | SPECIAL | 30 | S | | SPECIAL |
| | | | | 36 | T | kemény | |
| | | | | 46 | | | |
| | | | | 60 | | | |
| | | | | 80 | | | |

A Z 960 TX vágókorong példáján át magyarázva:

| Szemcsefajta | | Teljesítményosztály | | Szemcseméret FEPA-szabvány szerint | Keménység | | Teljesítményosztály |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Z | Zirkon korund | 9 | SPECIAL | 60 | TX | kemény | SPECIAL |

## Biztonságos megmunkálás a Klingspor csiszolóanyagokkal

A Klingspor vágó- és csiszolókorongokat az oSa és az EN12413 szabvány előírásai szerint gyártják, amia felhasználó részére a legmagasabb biztonságot nyújtja.



# Kronenflex® vágókorongok 0,8 – 1,0 mm

## A termékről

A Klingspor Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm vastagságú vékony vágókorongokat rövid vágási idő és csekély sorjaképződés jellemzi.
Különösen vékony anyagok vágásánál győződhetünk meg kiváló tulajdonságaikról, ami csekély hőterhelés mellett pontos, gyors vágást tesz lehetővé.
A korongok kitűnő vágási tulajdonságai miatt nyomóerőként már a gép saját súlya is elegendő.
A Klingspor Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm vastagságú vágókorongok biztonságos, gazdaságos és hatékony termékek.

## Tipikusan megmunkálható anyagok

- acél
- nemesacél
- építési acél
- színesfémek
- öntvények
- vékonyfalú profilok
- vékony lemezek
- vékony csövek
- trapézlemezek
- lapos vasak
- kábelcsatornák
- acél drótkötelek

## Jellemző felhasználási terület

- karosszéria javítás
- felújítási munkák
- lakatosműhelyek
- acélszerkezet építők
- berendezés gyártók
- tartályépítők
- karbantartók
- épületlakatosok
- járműipar

| típus | vastagság [mm] | Megmunkálandó anyagok: acél | edzett acél | szerszám acél | nemesacél | magasan ötvözött acél | rozsda- és saválló acél | alumínium | bronz | réz | sárgaréz | cinköntvény | öntöttvas | oldal |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ***A 60*** *EXTRA* | 1,0 | ● | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | **226** |
| ***A 660 R*** *SUPRA* | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | **228** |
| ***A 60 TZ*** *SPECIAL INOX* | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | **228** |
| ***A 560 AC*** *ACCU* | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | **225** |
| ***A 960 TZ*** *SPECIAL* | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | **229** |
| ***A 980 TZ*** *SPECIAL* | 0,8 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | **225** |
| ***A 60 N*** *SUPRA* | 1,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | **227** |
| ***K 960 TX*** *SPECIAL* | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | **230** |
| ***Z 960 TX*** *SPECIAL* | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | **230** |
| ***A 660 R*** *SUPRA* ***Mini vágókorong*** | 1,0–1,6 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | **231** |

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

### Kronenflex® doboz

Normál esetben a vágókorongokok teljesítménye a gyártás utáni hetekben az időjárás hatására csökken. Annak érdekében, hogy a felhasználók az újonnan kifejlesztett vágókorong típusok minden előnyét kihasználhassák, a vágókorongokat légmentes dobozba csomagoltuk. A kartoncsomagolással összehasonlítva a korongok frissebbek maradnak és 40 %-kal jobb a teljesítményük.





# Kronenflex® vágókorongok 0,8 - 1,0 mm

kézi darabológépekhez

*Vágókorong INOX*

## A 980 TZ *SPECIAL*




| **Minős. osztály** *SPECIAL* | | **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|---|---|
| Keménység | ■■■■■■□ | nemesacél | ● |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ | acél | ● |
| Élettartam | ■■■■■■□ | színesfém | ● |

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Nagyon gyors vágás - Különösen pontos és tiszta vágás - Csekély hőterhelés - A kis mértékű sorjaképződés miatt jelentősen kevesebb utómegmunkálás - 25 db-onként a légmentesen záródó Kronenflex®Boxba csomagolva, amely biztosítja a hosszantartó teljesítményt és véd a nedvességtől

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 0,8 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 322182 |
| 125 x 0,8 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 322183 |

*Vágókorong*

ÚJ

## A 560 AC *ACCU*




| **Minős. osztály** *ACCU* | | **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|---|---|
| Keménység | ■■■■■□□ | nemesacél | ● |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ | acél | ● |
| Élettartam | ■■■■■■□ | színesfém | ● |

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Rövid vágási idő és csekély hőterhelés következtében optimalizált vágási folyamat - Minden akkus sarokcsiszoló géphez alkalmazható

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 331167 |
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 331168 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 224. oldalon.**

# Kronenflex® vágókorongok 0,8 - 1,0 mm

kézi darabológépekhez

*Vágókorong*

## *A 60*
## *EXTRA*






| **Minős. osztály** *EXTRA* | | **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|---|---|
| Keménység | ■■■■■□□ | nemesacél | ● |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ | általános fém | ● |
| Élettartam | ■■■■■□□ | | |

**Előnyök:** Csekély sorjaképződés - Csekély hőterhelés - Kiváló ár/teljesítmény arány

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 262936 |
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 262937 |

*Vágókorong*

## *A 60*
## *EXTRA*





| **Minős. osztály** *EXTRA* | | **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|---|---|
| Keménység | ■■■■■□□ | nemesacél | ● |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ | általános fém | ● |
| Élettartam | ■■■■■□□ | | |

**Előnyök:** Csekély sorjaképződés - Csekély hőterhelés - Kiváló ár/teljesítmény arány - 10 db vágókorong egy átlátszó tetejű fémdobozba csomagolva

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/doboz** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 korong | 310500 |

Rendelési egység: 5 doboz = 50 db korong

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 224. oldalon.**

# Kronenflex® vágókorongok 0,8 - 1,0 mm
kézi darabológépekhez



*Vágókorong*

## A 60
## EXTRA



| Minős. osztály *EXTRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■□□ |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| általános fém | ● |

**Előnyök:** Csekély sorjaképződés - Csekély hőterhelés - Kiváló ár/teljesítmény arány - 10 db vágókorong egy átlátszó tetejű fémdobozba csomagolva. 5 db doboz egy kínáló dobozban

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/doboz | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 125 x 1 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 12200 1/min | 10 db korong | 312031 |

*Vágókorong*

## A 60 N
## SUPRA




| Minős. osztály *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■□□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| alumínium | ● |
| acél | ○ |

**Előnyök:** A speciális összetétel megakadályozza az eltömődést és az elkenődést - Csekély sorjaképződés

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 1 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 264297 |
| 125 x 1 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 264298 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 224. oldalon.**

# Kronenflex® vágókorongok 0,8 - 1,0 mm

kézi darabológépekhez

*Vágókorong INOX*

## *A 660 R*

## *SUPRA*




| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Csekély sorjaképződés - Csekély nyomóerő mellett is kiváló vágásteljesítmény

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 328905 |
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 328906 |

*Vágókorong*

## *A 60 TZ*

## *SPECIAL*




| **Minős. osztály** *SPECIAL* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■■□ |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |
| színesfém | ○ |

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Gyors vágási idő - Csekély sorjaképződés - Csekély hőterhelés

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 1 x 16 | | 80 m/s | 15300 1/min | 25 | 202402 |
| 115 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 202400 |
| 115 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 233741 |
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 202401 |
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 233742 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 224. oldalon.**

# Kronenflex® vágókorongok 0,8 - 1,0 mm
kézi darabológépekhez

*Vágókorong*

## *A 60 TZ SPECIAL*



**Minős. osztály** *SPECIAL*

| | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■■□ |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |
| színesfém | ○ |

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Gyors vágási idő - Csekély sorjaképződés - Csekély hőterhelés - 10 db vágókorong egy átlátszó tetejű fémdobozba csomagolva

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/doboz | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 1 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 13300 1/min | 10 db korong | 310503 |
| 125 x 1 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 12200 1/min | 10 db korong | 310504 |

Rendelési egység: 5 doboz = 50 db korong

*Vágókorong INOX*

## *A 960 TZ SPECIAL*




**Minős. osztály** *SPECIAL*

| | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■■■ |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■■■ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Rövid vágási idő mellett hosszú élettartam - Csekély hőterhelés - Kis mértékű sorjaképződés - Optimális kötésrendszer a jelentősen hosszabb élettartam érdekében - Sokoldalú alkalmazhatóság - 25 db-onként a légmentesen záródó Kronenflex®Boxba csomagolva, amely biztosítja a hosszantartó teljesítményt és véd a nedvességtől

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 1 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 322180 |
| 125 x 1 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 322181 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 224. oldalon.**

# Kronenflex® vágókorongok 0,8 - 1,0 mm

kézi darabológépekhez

*Vágókorong INOX*

## *K 960 TX*
## *SPECIAL*









| **Minős. osztály** *SPECIAL* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■■■ |
| Agresszivitás | ■■■■■■■ |
| Élettartam | ■■■■■■■ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| acél | ● |
| nemesacél | ● |
| magasan ötvözött fémek | ● |
| szénacél | ● |
| titán | ● |

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Kimagasló teljesítmény a kerámia szemcsének köszönhetően csekély nyomóerő mellett is - 25 darabonként légmentesen záródó Kronenflex® Boxba csomagolva, amely biztosítja a hosszantartó teljesítményt és véd a nedvességtől

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 1 x 22,23 | ▬▬ | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 328885 |
| 125 x 1 x 22,23 | ▬▬ | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 328886 |

*Vágókorong INOX*

## *Z 960 TX*
## *SPECIAL*









| **Minős. osztály** *SPECIAL* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■■■ |
| Agresszivitás | ■■■■■■■ |
| Élettartam | ■■■■■■■ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| ötvözetek | ● |
| szénacél | ● |
| titán | ● |

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Ideális szívós és kemény anyagokhoz, pl. titánhoz és magasan ötvözött acélhoz - Zirkonkorund szemcse a folyamatos önéleződésért - Csekély hőterhelés - Kis mértékű sorjaképződés - 25 db-onként a légmentesen záródó Kronenflex®Boxba csomagolva, amely biztosítja a hosszantartó teljesítményt és véd a nedvességtől

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 1 x 22,23 | ▬▬ | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 322184 |
| 125 x 1 x 22,23 | ▬▬ | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 322185 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 224. oldalon.**

# Kronenflex® mini vágókorong
kézi darabológépekhez

*Mini vágókorong*

## *A 660 R*
## *SUPRA*




| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

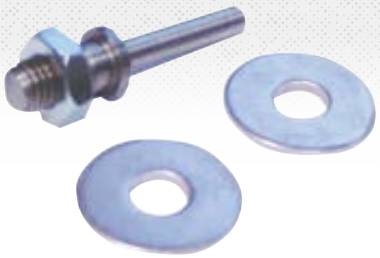
| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| acél | ● |
| nemesacél | ● |

**Előnyök:** Csekély sorjaképződés - Univerzálisan használható korong nehezen hozzáférhető helyeken - Lemezek, profilok és tömör anyagok vágásához

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 50 x 1 x 6 | | 100 m/s | 38200 1/min | 100 | 329096 |
| 50 x 1 x 10 | | 100 m/s | 38200 1/min | 100 | 329097 |
| 76 x 1 x 6 | | 100 m/s | 25200 1/min | 100 | 329098 |
| 76 x 1 x 10 | | 100 m/s | 25200 1/min | 100 | 329099 |
| 76 x 1,6 x 6 | | 100 m/s | 25200 1/min | 100 | 329100 |
| 76 x 1,6 x 10 | | 100 m/s | 25200 1/min | 100 | 329101 |
| 100 x 1 x 6 | | 100 m/s | 19000 1/min | 25 | 329102 |
| 100 x 1 x 10 | | 100 m/s | 19000 1/min | 25 | 329103 |

*Felfogószár*

## *Felfogószár*



**Előnyök:** Az A 660 R Supra mini vágókorong biztonságos felfogásához

| befogás típusa mm-ben | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|
| 6 | 1 | 2790 |
| 10 | 1 | 2789 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 224. oldalon.**

# Kronenflex® vágókorongok 1,6 – 1,9 mm

## A termékről

A Klingspor Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm vastagságú vágókorongokat a kiváló vágási tulajdonság és a magas oldalstabilitás jellemzi.

Mindenekelőtt a közepesen vastag keresztmetszetű anyagok megmunkálásánál meggyőző a használatuk. Rövid vágási idő, jó stabilitás és csekély sorjaképződés jellemzi őket.

Az előnyös tulajdonságuk és széleskörű alkalmazhatóságuknak köszönhetően a Klingspor Kronenflex vágókorong az 1,6 - 1,9 mm vastagságú korongok piacán az egyik legjobb teljesítményű univerzális termék.

## Tipikusan megmunkálható anyagok

- acél
- nemesacél
- építési acél
- színesfém
- öntvények
- tömör anyagok
- lapos vasak
- lemezek
- csövek

## Jellemző felhasználási terület

- lakatosműhelyek
- hajógyárak
- acélszerkezet építés
- gépgyártás
- épületlakatos munkák
- járműipar

| | | Megmunkálandó anyag | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| típus | vastagság [mm] | acél | edzett acél | szerszám acél | nemesacél | magasan ötvözött acél | rozsda és saválló acél | alumínium | bronz | vörösréz | sárgaréz | cinköntvény | oldal |
| ***A 46*** *EXTRA* | 1,6 | ● | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | **233** |
| ***A 46 R*** *SUPRA* | 1,6 | ● | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | **233** |
| ***A 46 TZ*** *SPECIAL INOX* | 1,6–1,9 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | **234** |

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

# Kronenflex® vágókorongok 1,6 - 1,9 mm

kézi darabológépekhez

*Vágókorong*

## A 46 EXTRA




| **Minős. osztály** *EXTRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■□□ |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| általános fém | ● |

**Előnyök:** Csekély sorjaképződés - Általánosan használható vágókorong kiváló ár/teljesítmény aránnyal

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 1,6 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 263247 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 263248 |

*Vágókorong INOX*

## A 46 R SUPRA




| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■■□ |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** Csekély sorjaképződés - Optimális élettartam

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 125 x 1,6 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 222954 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 232. oldalon.**

# Kronenflex® vágókorongok 1,6 - 1,9 mm

kézi darabológépekhez

*Vágókorong INOX*

## A 46 TZ SPECIAL





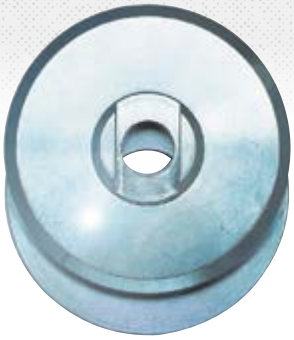
| **Minős. osztály** *SPECIAL* | | **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|---|---|
| Keménység | ■■■■■■□ | nemesacél | ● |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ | acél | ● |
| Élettartam | ■■■■■■■ | | |

**Előnyök:** Csekély sorjadépződés - Kiváló teljesítmény, hosszú élettartam

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 1,6 x 16 | | 80 m/s | 15300 1/min | 25 | 194071 |
| 115 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 187170 |
| 115 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 235378 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 187171 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 235379 |
| 150 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 1/min | 25 | 241472 |
| 180 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 221161 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 224084 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 265044 |

*Felfogó tárcsa*

## FL 76



**Előnyök:** A felfogó tárcsa használata az egyenes kivitelű, 180-230 mm átmérőjű vékony vágótárcsáknál megnöveli az oldalstabilitást

| átmérő mm-ben | hozzáillő típus | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 76 | A 46 TZ | 1 | 236130 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 232. oldalon.**

# Jegyzetek

# Kronenflex® vágókorongok 2,0–3,2 mm

## A termékről

A Klingspor Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm vastagságú vágókorongokat különösen nagy oldalstabilitás jellemzi. Ez a gyakorlatban főként azoknál az alkalmazásoknál fontos, melyeknél az anyagba való mély behatolás szükséges - pl. nagyobb profilok vágása esetén. A nagymértékű oldalirányú erő, amely e munkálatoknál felmerül, különösen nagy stabilitást kíván meg a korongtól.

Szélessége ellenére a KINGSPOR Kronenflex 2,0 mm - 3,2 mm vastagságú vágókorongokat jó vágási sebesség és magas élettartam jellemzi. Így ez a vágókorong ideális az olyan munkákhoz, melyeknél a korong oldalstabiliátsával szemben különösen nagy az igénybevétel.

## Tipikusan megmunkálható anyagok

- acél
- nemesacél
- szerkezeti acél
- színesfém
- öntvények
- kő
- műanyagok
- ásványi anyagok
- tömör szálanyagok
- csövek
- lapos vasak
- lemezek

## Jellemző felhasználási terület

- öntödék
- lakatos műhelyek
- hajógyárak
- szerkezet építők
- berendezés gyártók
- épület lakatosok
- szervíz, karbantartás

| típus | vastagság [mm] | Megmunkálandó anyag: acél | edzett acél | szerszámacél | nemesacél | magasan ötvözött acélok | rozsda- és saválló acélok | alumínium | bronz | vörösréz | sárgaréz | cink öntvény | öntöttvas | kő / beton | oldal |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ***A 24*** *EXTRA* | 2,0–3,2 | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | 237 |
| ***A 24 R*** *SUPRA* | 2,5–3,0 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | ○ | ○ | | 238 |
| ***A 24 N*** *SUPRA INOX* | 2,5–3,0 | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | 239 |
| ***A 36 R*** *SUPRA INOX* | 2,0–2,5 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | | | | 239 |
| ***A 36 TZ*** *SPECIAL INOX* | 2,0 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | | | | | ○ | | 240 |
| ***A 24 R/36*** *SPECIAL INOX* | 2,5–3,0 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | 241 |
| ***A 24 TZ*** *SPECIAL* | 2,5–3,0 | ○ | | ○ | ● | ● | ● | | | | | | ○ | | 240 |
| ***A 46 N*** *SUPRA* | 2,5–3,0 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ○ | | | 241 |
| ***A 24 S*** *SUPRA* | 3,0 | ○ | | | | | | | | | | | ● | | 242 |
| ***C 24*** *EXTRA* | 2,5–3,0 | | | | | | | | | | | | | ● | 242 |
| ***C 24*** *R SUPRA* | 2,5–3,0 | | | | | | | | | | | | ○ | ● | 243 |

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

# Kronenflex® vágókorongok 2,0 - 3,2 mm

kézi darabológépekhez



*Vágókorong*

## *A 24*

## *EXTRA*





| **Minős. osztály** *EXTRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■■□□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| általános fém | ● |

**Előnyök:** Bevált, rendkívül népszerű termék - Általánosan használható vágókorong kiváló ár/teljesítmény aránnyal - A fémiparban univerzálisan alkalmazható - Tömör anyagot is gyorsan vág

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 2,5 x 16 | | 80 m/s | 15300 1/min | 25 | 188998 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 242137 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 188461 |
| 115 x 3,2 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 209014 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 242138 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 188463 |
| 125 x 3,2 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 209016 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 1/min | 25 | 235375 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 1/min | 25 | 235374 |
| 180 x 2 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 286455 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 13490 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 189000 |
| 230 x 2 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 286456 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 13492 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 189002 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 236. oldalon.**

# Kronenflex® vágókorongok 2,0 - 3,2 mm

kézi darabológépekhez

*Vágókorong*

## A 24 R

*SUPRA*





| **Minős. osztály** *SUPRA* | | **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|---|---|
| Keménység | ■■■■■□□ | acél | ● |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ | nemesacél | ○ |
| Élettartam | ■■■■■□□ | öntvény | ○ |

**Előnyök:** Optimális kivitel az acélmegmunkálás területére - Nemesacélhoz is használható - Jó vágóképesség

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 2,5 x 16 | | 80 m/s | 15300 1/min | 25 | 13754 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 13297 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 13466 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 13295 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 13738 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 1/min | 25 | 6667 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 13456 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 13470 |
| 180 x 3,5 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 13474 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 13464 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 13478 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 236. oldalon.**

# Kronenflex® vágókorongok 2,0 - 3,2 mm

kézi darabológépekhez

*Vágókorong INOX*

## A 24 N SUPRA





| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■□□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| alumínium | ○ |

**Előnyök:** A speciális összetétel meggátolja az elkenődést és eltömődést - Nemesacélnál magas leválasztási teljesítmény a nemesített korundnak köszönhetően

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 3020 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 2951 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 1/min | 25 | 235377 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 13455 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 13469 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 13463 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 13477 |

*Vágókorong INOX*

## A 36 R SUPRA





| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| nemesacél | ● |

**Előnyök:** Kiváló vágási képesség - Optimális agresszivitás és élettartam

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 2 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 123208 |
| 125 x 2 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 126849 |
| 150 x 2 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 1/min | 25 | 251752 |
| 180 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 123209 |
| 230 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 123833 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 236. oldalon.**

# Kronenflex® vágókorongok 2,0 - 3,2 mm

kézi darabológépekhez

*Vágókorong INOX*

## *A 36 TZ*

## *SPECIAL*





| **Minős. osztály** *SPECIAL* | | **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|---|---|
| Keménység | ■■■■■■□ | nemesacél | ● |
| Agresszivitás | ■■■■■■■ | acél | ○ |
| Élettartam | ■■■■■□□ | | |

**Előnyök:** Kitűnő vágásteljesítmény kis nyomóerő mellett is

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 2 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 136549 |
| 125 x 2 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 136550 |
| 180 x 2 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 136551 |
| 230 x 2 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 136552 |

*Vágókorong INOX*

## *A 24 TZ*

## *SPECIAL*





| **Minős. osztály** *SPECIAL* | | **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|---|---|
| Keménység | ■■■■■□□ | nemesacél | ● |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ | acél | ○ |
| Élettartam | ■■■■■■□ | öntvény | ○ |

**Előnyök:** Optimális kivitel nemesacél megmunkálásra

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 136554 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 136555 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 136558 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 136559 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 236. oldalon.**

# Kronenflex® vágókorongok 2,0 - 3,2 mm

kézi darabológépekhez

*Vágókorong INOX*

## A 24 R/36 SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

| **Minős. osztály** *SPECIAL* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| nemesacél | ● |

**Előnyök:** Speciális korong az atomipar számára - Vas-, kén- és klórmentes

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 2,5 x 16 | | 80 m/s | 15300 1/min | 25 | 60533 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 60534 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 2825 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 60537 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 60061 |

*Vágókorong*

## A 46 N SUPRA





| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■□□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| alumínium | ● |

**Előnyök:** A speciális összetétel meggátolja az elkenődést és eltömődést - Optimális vágási teljesítmény színesfémeknél

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 170707 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 170708 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 170709 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 170710 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 236. oldalon.**

# Kronenflex® vágókorongok 2,0 - 3,2 mm

kézi darabológépekhez

*Vágókorong*

## A 24 S

*SUPRA*





| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■■□ |
| Agresszivitás | ■■■□□□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| öntvény | ● |
| acél | ○ |

**Előnyök:** Optimális vágási teljesítmény öntvények és acél megmunkálásánál

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 230 x 3 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 13462 |

*Vágókorong*

## C 24

*EXTRA*





| **Minős. osztály** *EXTRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■■□□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| kő/beton | ● |

**Előnyök:** Univerzális vágókorong ásványi eredetű anyagok vágásához - Az éles és durva szilicium-karbid szemcsének köszönhetően sokféle munkára használható

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 2,5 x 16 | ⌒ | 80 m/s | 15300 1/min | 25 | 188999 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 242143 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | ⌒ | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 188462 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 242144 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | ⌒ | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 188464 |
| 180 x 3 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 13489 |
| 180 x 3 x 22,23 | ⌒ | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 189001 |
| 230 x 3 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 13491 |
| 230 x 3 x 22,23 | ⌒ | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 189003 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 236. oldalon.**

# Kronenflex® vágókorongok 2,0 - 3,2 mm

kézi darabológépekhez



*Vágókorong*

## C 24 R SUPRA





| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| kő/beton | ● |
| öntvény | ○ |

**Előnyök:** Az éles, durva szilíciumkarbid szemcsének köszönhetően optimális ásványi eredetű munkadarabokhoz

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 13465 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 13739 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 1/min | 25 | 6668 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 25 | 13453 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 13461 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 25 | 13475 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 236. oldalon.**

# Kronenflex® nagyméretű vágókorongok

## A termékről

Klingspor Kronenflex nagyméretű vágókorongok 300 mm vagy ennél nagyobb átmérőjű, nagyteljesítményű, erős korongok.

Kiváló oldalstabilitásának köszönhetően biztos vágást tesznek lehetővé a legkeményebb vágandó anyag esetében is. A mindenkori felhasználásnak megfelelően optimalizált szemcse és gyanta lehetővé teszi a csekély hőterhelés melletti gyors vágást hosszú élettartam mellett.

Az asztalitól a kézi vágógépekig, a vasúti sínépítéstől az ipariban használatos helyhez kötött gépekig a Klingspor Kronenflex nagyméretű vágókorongjai ideális megoldások, amennyiben kiváló teljesítmény és nagyfokú biztonság a cél.

| | | Megmunkálando anyag | | | | | | | | | | | | Géptípusok | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| típus | vastag-ság [mm] | acél | edzett acél | szerszám acél | nemesacél | magasan ötvözött acél | rozsda- és saválló acél | alumínium | bronz | vörösréz | sárgaréz | cinköntvény | öntött vas | kő /beton | aszfalt | asztali vágógép | kézi vágógép 80m/s | kézi vágógép 100m/s | állványos darabológép < 5KW | oldal |
| ***A 24*** *EXTRA* | 3,5 | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | | ○ | | | | ● | | | 247 |
| ***C 24*** *EXTRA* | 3,5 | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ○ | | ● | | | 247 |
| ***A 24 R*** *SUPRA* | 3,0–4,5 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | | ○ | | | | | | ● | 251 |
| ***A 24 N*** *SUPRA INOX* | 3,5 | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | ● | 251 |
| ***A 24 R*** *SPECIAL* | 3,5–4,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | ○ | | | | ● | | | 248 |
| ***T 24 AX*** *SPECIAL* | 3,5–4,0 | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | ● | | 250 |
| ***C 24 RA*** *SPECIAL* | 3,5–4,0 | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | | ● | | | 249 |
| ***C 24 RT*** *SPECIAL* | 3,5 | | | | | | | | | | | | | ● | | | ● | | | 249 |
| ***C 24 RT/ 34*** *SPECIAL* | 3,5 | ● | | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | ● | | | 248 |
| ***A 30 N*** *SPECIAL* | 2,5–3,5 | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | ● | | | | 252 |

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

# Vágókorongok különféle típusú gépekhez:

- kézi vágógép (80 m/s)
- sínhez rögzített kézi vágógép (100 m/s)
- 3 kW-nál kisebb teljesítményű hordozható asztali vágógép
- állványos daraboló gép 5 KW teljesítményig
- 5 KW-nál nagyobb teljesítményű állványos daraboló gép

**FIGYELEM! Az állványos gépekhez való vágókorongokat tilos kézi daraboló gépekhez használni!**

# Termékek kézi vágógépekhez

Ezeket a termékeket kézi (benzines, elektromos, nagy frekvenciájú) vágógépekhez fejlesztették ki.
Fontos, hogy a gépeken megadott maximális kerületi sebesség megegyezzen a terméknél megadottal. A kereskedelemben 80 m/s és 100 m/s-mal működő gépek kaphatók. A Klingspor nagyteljesítményű vágókorongjai 80 m/s kerületi sebességre engedélyezettek. A vasúti sínhez rögzíthető vágógépekhez használatos korongoknál ez az érték 100 m/s-ig megengedett.

# Termékek hordozható asztali vágógépekhez

Az e termékcsoporthoz tartozó korongok korongvastagságuk és felépítésük miatt különösen alkalmasak a kis teljesítményű asztali vágógépekhez. Ezeket a termékeket nem szabad nagyobb, állványos és/vagy kézi daraboló gépeken használni.
A korongokra jellemző a magas vágási sebesség, gyors vágás, csekély felmelegedés mellett.

# Termékek állványos daraboló gépekhez

Állványos gépeken nagy átmérőjű és nehéz munkadarabokat vághatunk el gazdaságosan és nagy biztonsággal.
A termékcsoporthoz tartozó korongokat különösen nagy teljesítmény és élettartam jellemzi. A jó agresszivitás nagy keresztmetszeteknél is csekély hőterhelést eredményez.

# Kronenflex® nagyméretű vágókorongok

Alkalmazási útmutató

## Melyik korong milyen gépen?

Az állványos és kézi vágó gépeken használatos nagyméretű vágókorongok különböző felépítésűek és szerkezetükben illeszkednek a gép típusához.
Biztonsági okokból az állványos gépeken használatos nagyméretű vágókorongokat soha nem szabad kézi vágó gépeken használni.
A nagyméretű vágókorong furatátmérője nem árulja el, hogy állványos vagy kézi vágógéphez való vágókorongról van szó.
A lenti táblázat útmutatást ad azzal kapcsolatban, hogy a Klingspor melyik korongtípusát melyik géptípuson kell alkalmazni.

| típus | ø [mm] | vas-tagság [mm] | furat ø [mm] | géptípusok | biztonság | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | max. kerületi sebesség | felhasználás módja (EN12413) | |
| ***A 24*** *EXTRA* | 300 | 3,5 | 20/22,23 | általános kézi vágógépek (benzines, elektromos, nagy frekvenciájú) | 80 m/s | szabdkézi vágás | |
| ***C 24*** *EXTRA* | 300 | 3,5 | 20/22,23 | | 80 m/s | | |
| ***A 24 R*** *SUPRA* | 250 | 3 | 32 | állványos vágógépek | 100 m/s | kötött irányú vágás | >3 KW |
| | 300 | 3 | 22,23/25,4/ 30/32 | | 100 m/s | | >3 KW |
| | 350 | 3,5 | 25,4/32 | | 100 m/s | | >3 KW |
| | 400 | 4,5 | 25,4/32/40 | | 100 m/s | | >3 KW |
| ***A 24 N*** *SUPRA* | 350 | 3,5 | 25,4 | | 100 m/s | | >3 KW |
| ***A 24 R/06*** *SUPRA* | 400 | 4 | 25,4 | | 100 m/s | | >5 KW |
| ***A 24 R*** *SPECIAL* | 300 | 3,5 | 20/22, 23/25,4 | általános kézi vágógépek (benzines, elektromos, nagy frekvenciájú) | 80 m/s | szabadkézi vágás | |
| | 350 | 4 | 20/22, 23/25,4 | | 80 m/s | | |
| ***T 24 AX*** *SPECIAL* | 300 | 3,5 | 22,23 | kézi vágógépek (benzines, elektromos, nagy frekvenciájú, hidraulikus) felfogó szerkezettel | 100 m/s | kötött irányú vágás | |
| | 350 | 4 | 22,23/25,4 | | 100 m/s | | |
| | 400 | 4,5 | 25,4 | | 100 m/s | | |
| ***C 24 RA*** *SPECIAL* | 300 | 3,5 | 20 | általános kézi vágógépek, fugavágók (benzines, elektromos, nagy frekvenciájú) | 80 m/s | szabadkézi vágás | |
| | 350 | 4 | 20/25,4 | | 80 m/s | | |
| ***A 30 N*** *SPECIAL* | 300 | 2,5 | 25,4 | hordozható asztali vágógépek, vágófűrészek | 80 m/s | kötött irányú vágás | <3 KW |
| | 350 | 3 | 25,4 | | 80 m/s | | <3 KW |
| | 400 | 3,5 | 25,4 | | 80 m/s | | <3 KW |
| ***C 24 RT*** *SPECIAL* | 300 | 3,5 | 20 | általános kézi vágógépek (benzines, elektromos, nagy frekvenciájú) | 80 m/s | szabadkézi vágás | |
| ***C 24 RT/34*** *SPECIAL* | 300 | 3,5 | 20 | | 80 m/s | | |

# Kronenflex® nagyméretű vágókorongok

kézi benzinmotoros darabológépekhez



*Vágókorong*

## *A 24 EXTRA*





| **Minős. osztály** *EXTRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| általános fém | ● |

**Előnyök:** Kiváló ár/teljesítmény arányú standard vágókorong - Általánosan alkalmazható a fémfeldolgozás területén - Benzinmotoros kézi daraboló gépekhez 80 m/s kerületi sebességig

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 3,5 x 20 | ▬ | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 288221 |
| 300 x 3,5 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 288222 |

*Vágókorong*

## *C 24 EXTRA*





| **Minős. osztály** *EXTRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| kő/beton | ● |

**Előnyök:** Az éles, durva szilícium-karbid szemcsének köszönhetően optimális ásványi eredetű munkadarabokhoz - Benzinmotoros kézi daraboló gépekhez 80 m/s kerületi sebességig

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 3,5 x 20 | ▬ | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 288223 |
| 300 x 3,5 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 288224 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 244 - 246. oldalon.**

# Kronenflex® nagyméretű vágókorongok

kézi benzinmotoros darabológépekhez

*Vágókorong*

## *A 24 R*
## *SPECIAL*



| **Minős. osztály** *SPECIAL* | | **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|---|---|
| Keménység | ■■■■■□□ | acél | ● |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ | nemesacél | ○ |
| Élettartam | ■■■■■■□ | öntvény | ○ |

**Előnyök:** Tömör anyagot is gyorsan vág - Optimális kivitel az acélmegmunkáláshoz - Nemesacélhoz is alkalmazható - Benzinmotoros kézi daraboló gépekhez 80 m/s kerületi sebességig

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 3,5 x 20 | | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 288245 |
| 300 x 3,5 x 22,23 | | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 288246 |
| 300 x 3,5 x 25,4 | | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 288247 |
| 350 x 4 x 20 | | 80 m/s | 4400 1/min | 10 | 288248 |
| 350 x 4 x 22,23 | | 80 m/s | 4400 1/min | 10 | 288249 |
| 350 x 4 x 25,4 | | 80 m/s | 4400 1/min | 10 | 288250 |

*Vágókorong*

## *C 24 RT/34*
## *SPECIAL*



| **Minős. osztály** *SPECIAL* | | **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|---|---|
| Keménység | ■■■■□□□ | acél | ● |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ | öntvény | ○ |
| Élettartam | ■■■■■□□ | kő/beton | ○ |

**Előnyök:** Speciális összetétel beton/öntvény kombináció vágásához - Nagy teljesítmény az éles és durva szilícium-karbid szemcsének köszönhetően - Benzinmotoros kézi daraboló gépekhez 80 m/s kerületi sebességig

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 3,5 x 20 | | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 288256 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 244 - 246. oldalon.**

# Kronenflex® nagyméretű vágókorongok

kézi benzinmotoros darabológépekhez

*Vágókorong*

## C 24 RA SPECIAL



| **Minős. osztály** *SPECIAL* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| aszfalt | ● |
| kő/beton | ○ |

**Előnyök:** Speciális összetétel aszfalthoz - Éles és durva szilícium-karbid szemcse - A korong nem tömődik el - Benzinmotoros kézi daraboló gépekhez 80 m/s kerületi sebességig

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 3,5 x 20 | | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 288251 |
| 350 x 4 x 20 | | 80 m/s | 4400 1/min | 10 | 288252 |
| 350 x 4 x 25,4 | | 80 m/s | 4400 1/min | 10 | 288253 |

*Vágókorong*

## C 24 RT SPECIAL



| **Minős. osztály** *SPECIAL* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■□□ |
| Agresszivitás | ■■■□□□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| kő/beton | ● |

**Előnyök:** Optimális ásványi eredetű anyagok vágására az éles és erős szilícium-karbid szemcsének köszönhetően - Benzinmotoros kézi daraboló gépekhez 80 m/s kerületi sebességig

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 3,5 x 20 | | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 288254 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 244 - 246. oldalon.**

# Kronenflex® nagyméretű vágókorongok

sínhez rögzített benzinmotoros darabológépekhez

*Vágókorong*

## *T 24 AX*

## *SPECIAL*



**Minős. osztály** *SPECIAL*

| | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■■□ |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| acél | ● |

**Előnyök:** Univerzálisan alkalmazható minden síntípus vágásához - Gyors vágás - Speciálisan nemesített korunddal a kiváló agresszivitás és élettartam érdekében - Benzinmotoros, sínhez rögzített vágógépekhez 100 m/s kerületi sebességig

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 3,5 x 22,23 | ▬ | 100 m/s | 6400 1/min | 10 | 314012 |
| 350 x 4 x 22,23 | ▬ | 100 m/s | 5500 1/min | 10 | 314013 |
| 350 x 4 x 25,4 | ▬ | 100 m/s | 5500 1/min | 10 | 314014 |
| 400 x 4 x 25,4 | ▬ | 100 m/s | 4800 1/min | 10 | 314035 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 244 - 246. oldalon.**

# Kronenflex® nagyméretű vágókorongok

helyhez kötött darabológépekhez

*Vágókorong*

## A 24 R SUPRA



| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■□□ |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| acél | ● |
| nemesacél | ○ |
| öntvény | ○ |

**Előnyök:** Optimális kivitel acélmegmunkáláshoz - Nemesacélhoz is használható - Jó vágási teljesítmény - Optimális 3-5 kW teljesítményű állványos vágógépekhez

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 250 x 3 x 32 | | 100 m/s | 7600 1/min | 10 | 2465 |
| 300 x 3 x 22,23 | | 100 m/s | 6400 1/min | 10 | 71365 |
| 300 x 3 x 25,4 | | 100 m/s | 6400 1/min | 10 | 6793 |
| 300 x 3 x 30 | | 100 m/s | 6400 1/min | 10 | 13524 |
| 300 x 3 x 32 | | 100 m/s | 6400 1/min | 10 | 6807 |
| 350 x 3,5 x 25,4 | | 100 m/s | 5500 1/min | 10 | 13528 |
| 350 x 3,5 x 32 | | 100 m/s | 5500 1/min | 10 | 13536 |
| 400 x 4,5 x 25,4 | | 100 m/s | 4800 1/min | 10 | 292933 |
| 400 x 4,5 x 32 | | 100 m/s | 4800 1/min | 10 | 292932 |
| 400 x 4,5 x 40 | | 100 m/s | 4800 1/min | 10 | 296567 |

*Vágókorong INOX*

## A 24 N SUPRA



| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■□□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ○ |
| alumínium | ○ |

**Előnyök:** Nemesített korunddal - A speciális összetétel megakadályozza az elkenődést és az eltömődést - Optimális 3-5 kW teljesítményű állványos vágógépekhez

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 350 x 3,5 x 25,4 | | 100 m/s | 5500 1/min | 10 | 13527 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 244 - 246. oldalon.**

# Kronenflex® nagyméretű vágókorongok
asztali darabológépekhez

*Vágókorong*

## *A 30 N*
## *SPECIAL*



| **Minős. osztály** *SPECIAL* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■□□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■□□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| acél | ● |
| nemesacél | ○ |
| alumínium | ○ |
| öntvény | ○ |

**Előnyök:** Univerzálisan használható hordozható asztali gépeken - Csekély sorjaképződés - 3 kW-nál kisebb teljesítményű asztali gépeken használható

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 2,5 x 25,4 | | 80 m/s | 5100 1/min | 10 | 119627 |
| 350 x 3 x 25,4 | | 80 m/s | 4400 1/min | 10 | 119628 |
| 400 x 3,5 x 25,4 | | 80 m/s | 3800 1/min | 10 | 119629 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 244 - 246. oldalon.**

# Jegyzetek

MONTANA
FFP3

# Kronenflex® csiszolókorongok

## A termékről

A Kronenflex® csiszolókorongokat a tartós agresszivitás és a maximális csiszolási teljesítmény jellemzi. A csiszolás és az élettartam optimális teljesítményaránya a korong maradéktalan felhasználásáig biztosított.

A Kronenflex® csiszolókorongok lefedik a felületmegmunkálás, az élletörés és sorjamegmunkálás feladatkörét. Cégünk segítséget nyújt Önöknek a korongok kiválasztásánál.

A Klingspor mindenhez tud megfelelő csiszolószerszámot ajánlani - az általános fémmegmunkálástól az acél, nemesacél és színesfém megmunkálásán keresztül az olyan különleges feladatokig, mint a csővezeték építés és az atomipar munkái. Kiegészítik a programot a kőmegmunkáló korongok és fazékkövek.

Speciális problémák, szakmai kérdések esetén felhasználás technikai szakembereink szívesen állnak rendelkezésükre.

## Hasznos tippek

A csiszolókorongokra is igaz az "ökölszabály": minél keményebb a munkadarab, annál puhább legyen a korong kötéskeménysége. Emellett az alkalmazási terület nagyon fontos szerepet játszik.

A sarkok, élek és sorják nagyon élesek és könnyen kiszakítják a csiszolószemcséket a kötésből. Ezért ilyen esetekben keményebb kötés javasolt.

Ha azonban ezzel szemben felületeket, ill. kisebb hegesztési varratokat kell megdolgozni, a túl kemény korong könnyen életlenné válna, és nem dolgozna. A korong ugyan tartós lenne, de a csekély leválasztás miatt megnövekedne a munkaidő és annak költsége.

Felületek megmunkálásához a legcélszerűbb egy közepes, vagy puha kötéskeménységű korongot választani.



| típus | vastagság [mm] | Megmunkálandó anyag: acél | edzett acél | szerszám acél | nemesacél | magasan ötvözött acél | rozsda- és saválló acél | alumínium | bronz | vörösréz | sárgaréz | cinköntvény | öntöttvas | kő / beton | oldal |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ***A 24*** *EXTRA* | 6,0–8,0 | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | ○ | ○ | | **256** |
| ***A 24*** *EXTRA T* | 6,0–8,0 | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | ○ | | **256** |
| ***A 24 R*** *SUPRA* | 4,0–10 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | | ○ | | **257** |
| ***A 24 R/01*** *SPECIAL* | 4,0 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | **257** |
| ***A 24 N*** *SUPRA INOX* | 6,0–8,0 | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | | | | | | | | **258** |
| ***A 24 R/36*** *SPECIAL* | 6,0 | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | | | | | | | | **258** |
| ***A 46 N*** *SUPRA* | 6,0–8,0 | | | | | | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | | **259** |
| ***A 46 VZ*** *SPECIAL* | 2,0 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | | | | ○ | | | **259** |
| ***A 546 AC*** *ACCU* | 2,0 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | | | | ○ | | | **260** |
| ***A 624 T*** *SUPRA* | 6,0 | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | | | | | ○ | ● | | **261** |
| ***AC 24 R*** *SUPRA* | 8,0 | | | | | | | | | | | | ● | | **260** |
| ***A 24 TX*** *SPECIAL* | 6 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | ● | | **261** |
| ***C 24 R*** *SUPRA* | 6 | | | | | | | | | | | | ○ | ● | **262** |
| ***A 16 R*** *SUPRA* | 55 | ● | | | | | | | | | | | ○ | | **263** |
| ***A 30 R*** *SUPRA* | 55 | ● | | | | | | | | | | | | | **263** |
| ***C 16 R*** *SUPRA* | 55 | | | | | | | | | | | | ○ | ● | **263** |
| ***C 30 R*** *SUPRA* | 55 | | | | | | | | | | | | ○ | ● | **263** |

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

# Kronenflex® csiszolókorongok

kézi csiszológépekhez

*Csiszolókorong*

## *A 24*

## *EXTRA*






| **Minős. osztály** *EXTRA* | **Alkalmazási terület:** |
|---|---|
| Keménység ■■■■□□□ | általános fém ● |
| Agresszivitás ■■■■□□□ | |
| Élettartam ■■■■□□□ | |

**Előnyök:** Univerzális korong rendkívül jó ár/teljesítmény aránnyal - Általánosan használható a fémfeldolgozás területén - Valamennyi járatos sarokcsiszoló géppel kiváló csiszolást eredményez

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 6 x 16 | | 80 m/s | 15300 1/min | 10 | 189004 |
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 188465 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 188466 |
| 150 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 1/min | 10 | 235371 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13444 |
| 180 x 8 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13446 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 10 | 13447 |
| 230 x 8 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 10 | 13448 |

*Csiszolókorong*

## *A 24*

## *EXTRA* ***T***






| **Minős. osztály** *EXTRA* | **Alkalmazási terület:** |
|---|---|
| Keménység ■■■■■□□ | általános fém ● |
| Agresszivitás ■■■□□□□ | |
| Élettartam ■■■■■□□ | |

**Előnyök:** Különösen kemény kötésű csiszolókorong - Optimális élcsiszoláshoz és a kemény, durva sorják eltávolításához

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13794 |
| 180 x 8 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13445 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 10 | 277571 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 255. oldalon.**

*Csiszolókorong*

## A 24 R
SUPRA





| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| acél | ● |
| nemesacél | ○ |
| öntvény | ○ |

**Előnyök:** Optimális receptúra az acélmegmunkálás területére - Rozsdamentes anyag megmunkálására is alkalmas - Nagy választékban raktárról rendelhető

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 4 x 16 | | 80 m/s | 15300 1/min | 10 | 13400 |
| 100 x 6 x 16 | | 80 m/s | 15300 1/min | 10 | 6578 |
| 115 x 4 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 13746 |
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 13401 |
| 125 x 4 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 240831 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 13402 |
| 150 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 1/min | 10 | 13403 |
| 180 x 10 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13423 |
| 180 x 4 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13408 |
| 180 x 7 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13413 |
| 180 x 8 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13418 |
| 230 x 4 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 10 | 13428 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 10 | 13433 |
| 230 x 8 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 10 | 13438 |

*Csiszolókorong*

## A 24 R/01
SPECIAL





| **Minős. osztály** *SPECIAL* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■□□□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| acél | ● |
| nemesacél | ○ |

**Előnyök:** Speciális korong csővezeték építéshez és tartálygyártáshoz - Alkalmas varratgyökök kicsiszolására - Hegesztési hibák kijavítására

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 125 x 4 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 130825 |
| 180 x 4 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13756 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 255. oldalon.**

# Kronenflex® csiszolókorongok
kézi csiszológépekhez

*Csiszolókorong INOX*

## A 24 N
SUPRA





| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■□□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■□□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| alumínium | ○ |

**Előnyök:** Magas leválasztási teljesítmény rozsdamentes anyagoknál - A lecsiszolt mennyiség és a korongkopás optimális arányban áll

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 2923 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 2922 |
| 180 x 4 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13407 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13412 |
| 180 x 8 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13417 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 10 | 13432 |

*Csiszolókorong*

## A 24 R/36
SPECIAL








| **Minős. osztály** *SPECIAL* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| nemesacél | ● |

**Előnyök:** Speciális korong az atomipar számára - Vas-, kén- és klórmentes - A leválasztás és a kopás optimális arányban áll

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 2488 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 2830 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 2463 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 255. oldalon.**

# Kronenflex® csiszolókorongok

kézi csiszológépekhez



*Csiszolókorong*

## *A 46 N*

## *SUPRA*





| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■□□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■□□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| alumínium | ● |
| színesfém | ○ |

**Előnyök:** Színes fémek megmunkálásánál nem tömődik el - A lecsiszolt mennyiség és a korongkopás optimális arányban áll

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 6622 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 2226 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13410 |
| 180 x 8 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13415 |

*Vékony vágókorong*

## *A 46 VZ*

## *SPECIAL*






| **Minős. osztály** *SPECIAL* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■■□ |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |
| színesfém | ○ |

**Előnyök:** Hosszú élettartam - Kombinált korong: egy koronggal lehet vágni és könnyű tisztítási munkákat végezni - Magas vágási agresszivitás - Nem kell a korongot cserélni

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 2 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 298176 |
| 125 x 2 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 298177 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 255. oldalon.**

# Kronenflex® csiszolókorongok
kézi csiszológépekhez

*Vékony vágókorong*

## A 546 AC
*ACCU*

ÚJ




| **Minős. osztály** *ACCU* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |
| színesfém | ● |

**Előnyök:** Kombinált korong: Vágás és könnyű csiszolási feladatok elvégzése korongcsere nélkül - Optimalizált agresszivitás minden akkus sarokcsiszoló géphez

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 2 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 25 | 331283 |
| 125 x 2 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 25 | 331284 |

*Csiszolókorong*

## AC 24 R
*SUPRA*




| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■□□ |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| öntvény | ● |

**Előnyök:** Nagy leválasztási teljesítmény acél és szürkeöntvények megmunkálásánál - A vegyes szilícium-karbid és korund szemcsének köszönhetően ideális homokzárványos munkadarabok megmunkálásához

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 230 x 8 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 10 | 252871 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 255. oldalon.**

*Csiszolókorong*

## A 624 T
## SUPRA





| **Minős. osztály** *SUPRA* | | **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|---|---|
| Keménység | ■■■■■■□ | acél | ● |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ | nemesacél | ● |
| Élettartam | ■■■■■■□ | öntvény | ● |

**Előnyök:** Speciális összetétel a legkülönbözőbb anyagok megmunkálására - A lecsiszolt mennyiség és a korongkopás optimális arányban áll

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 325215 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 325216 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 325217 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 10 | 325218 |

*Csiszolókorong*

## A 24 TX
## SPECIAL





| **Minős. osztály** *SPECIAL* | | **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|---|---|
| Keménység | ■■■■■■□ | öntvény | ● |
| Agresszivitás | ■■■□□□□ | nemesacél | ○ |
| Élettartam | ■■■■■□□ | acél | ○ |

**Előnyök:** Ideális öntvények megmunkálásához - Magas agresszivitás és élettartam a nemesített korund szemcsének köszönhetően

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 231251 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 1/min | 10 | 231254 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 255. oldalon.**

# Kronenflex® csiszolókorongok

kézi csiszológépekhez

*Csiszolókorong*

## *C 24 R*

*SUPRA*






| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■□□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■■□□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| kő/beton | ● |
| öntvény | ○ |

**Előnyök:** Ideális kő és ásványi anyagok megmunkálásához - Magas leválasztás az éles, durva szilícium-karbid szemcsének köszönhetően

| **átmérő x szélesség x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 1/min | 10 | 6664 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 1/min | 10 | 6665 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 1/min | 10 | 13409 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 214 - 223, 255. oldalon.**

# Kronenflex® fazékkövek
kézi csiszológépekhez



*Fazékkő*

## *A 16 R*
## *SUPRA*



| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■□□□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| acél | ● |
| öntvény | ○ |

**Előnyök:** Felületek és hegesztési varratok megmunkálásához - Durva szemcse az agresszivitás érdekében

| **átmérő x magasság x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 110 x 55 x 22,23 | | 50 m/s | 8600 1/min | 6 | 13729 |

*Fazékkő*

## *A 30 R*
## *SUPRA*



| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■■□□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| acél | ● |

**Előnyök:** Felületek és hegesztési varratok megmunkálásához - Optimalizált agresszivitás magas élettartam mellett

| **átmérő x magasság x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 110 x 55 x 22,23 | | 50 m/s | 8600 1/min | 6 | 13728 |

**A fazékköveket kizárólag olyan sarokcsiszolóval szabad használni, amely fazékkőhöz illő védőburkolattal van ellátva!**
**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 255. oldalon.**

# Kronenflex® fazékkövek

kézi csiszológépekhez

*Fazékkő*

## *C 16 R*

## *SUPRA*





| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■□□□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| kő/beton | ● |
| öntvény | ○ |

**Előnyök:** Felületek és élek megmunkálásához - Kő és ásványi anyagok megmunkálásához - Agresszivitás az éles és durva szilícium-karbid szemcsének köszönhetően

| **átmérő x magasság x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 110 x 55 x 22,23 | | 50 m/s | 8600 1/min | 6 | 13727 |

*Fazékkő*

## *C 30 R*

## *SUPRA*





| **Minős. osztály** *SUPRA* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■□□□ |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■■□□□ |

| **Alkalmazási terület:** | |
|---|---|
| kő/beton | ● |
| öntvény | ○ |

**Előnyök:** Felületek és élek megmunkálásához - Optimálizált agresszivitás magas élettartam melett kő és ásványi anyagok megmunkálásához

| **átmérő x magasság x furat mm-ben** | **alak** | **max. kerületi sebesség** | **megengedett fordulatszám** | **csomagolási egység/db** | **cikkszám** |
|---|---|---|---|---|---|
| 110 x 55 x 22,23 | | 50 m/s | 8600 1/min | 6 | 13726 |

**A fazékköveket kizárólag olyan sarokcsiszolóval szabad használni, amely fazékkőhöz illő védőburkolattal van ellátva!**
**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 255. oldalon.**

# Jegyzetek


Husqvarna
K760
Husqvarna
Universal

# Gyémántszerszámok

A gyártástól az értékesítésig tartó teljes folyamat minden lépését ellenőrizve vált a Klingspor a világ vágó- és csiszolóanyag gyártásának egyik vezető vállalatává. Most kihasználva a cégcsoport fejlesztésben, gyártásban, saját globális kereskedelmi hálózatában elért eredményeit, valamint kiváló szerviz- és logisztikai hátterét egy átfogó gyémántszerszám-gyártási programot indít.

| Termék | Gép | Alkalmazás - anyag | Típus | Oldal |
|---|---|---|---|---|
| Gyémánt vágókorongok |  Sarokcsiszoló | Univerzális | ***DT 300 U** EXTRA* | 272 |
| | | | ***DT 300 UT** EXTRA* | 272 |
| | | | ***DT 600 U** SUPRA* | 273 |
| | | | ***DT 900 U** SPECIAL* | 274 |
| | | | ***DT 900 UD** SPECIAL* | 274 |
| | | | ***DT 900 UT** SPECIAL* | 275 |
| | | Beton | ***DT 900 B** SPECIAL* | 275 |
| | | Klinker | ***DT 900 K** SPECIAL* | 276 |
| | | Gránit | ***DT 600 G** SUPRA* | 276 |
| | | Csempe | ***DT 300 F** EXTRA* | 277 |
| | | | ***DT 600 F** SUPRA* | 277 |
| | | | ***DT 900 FL** SPECIAL* | 278 |
| | | | ***DT 900 FT** SPECIAL* | 278 |
| | | | ***DT 900 FP** SPECIAL* | 279 |
| | | Falazóhabarcs | ***DN 600 U** SUPRA* | 279 |
| | | Csiszolótányér | ***DS 300 B** EXTRA* | 280 |
| | | | ***DS 600 B** SUPRA* | 280 |
| | | | ***DS 600 A** SUPRA* | 281 |
| | | | ***DS 600 GC** SUPRA* | 281 |
| | | | ***DS 600 GM** SUPRA* | 282 |
| | | | ***DS 600 GF** SUPRA* | 282 |
| | | | ***DS 600 S** SUPRA* | 283 |
| | | | ***DZ 114*** | 283 |
| |  Benzinmotoros daraboló | Univerzális | ***DT 300 U** EXTRA* | 284 |
| | | | ***DT 600 U** SUPRA* | 284 |
| | | Aszfalt | ***DT 602 A** SUPRA* | 289 |
| | | | ***DT 612 A** SUPRA* | 289 |
| | | | ***DT 612 AB** SUPRA* | 290 |
| | | Beton | ***DT 900 B** SPECIAL* | 292 |
| |  Asztali daraboló | Univerzális | ***DT 300 U** EXTRA* | 284 |
| | | | ***DT 600 U** SUPRA* | 284 |
| | | | ***DT 900 U** SPECIAL* | 285 |
| | | Klinker | ***DT 900 K** SPECIAL* | 287 |
| | | Csempe | ***DT 300 F** EXTRA* | 286 |
| | | | ***DT 600 F** SUPRA* | 286 |
| | | | ***DT 900 FL** SPECIAL* | 287 |
| | | Tűzálló kövek | ***DT 900 R** SPECIAL* | 288 |
| |  Fugavágógép | Aszfalt | ***DT 602 A** SUPRA* | 289 |
| | | | ***DT 612 A** SUPRA* | 289 |
| | | | ***DT 612 AB** SUPRA* | 290 |
| | | | ***DT 902 A** SPECIAL* | 290 |
| | | | ***DT 910 A** SPECIAL* | 291 |
| | | Beton | ***DT 602 B** SUPRA* | 291 |
| | | | ***DT 902 B** SPECIAL* | 292 |
| | | | ***DT 910 B** SPECIAL* | 293 |
| Koronafúrók |  Fúrógép | Beton | ***DK 612 B** SUPRA* | 294 |
| | | | ***DK 654 B** SUPRA* | 295 |
| | | | ***DE 600 B** SUPRA* | 296 |
| | | | ***DR 912 B** SPECIAL* | 296 |
| |  Fúrógépek | | ***DO 900 B** SPECIAL* | 297 |
| | | | ***DD 600 U** SUPRA* | 298 |
| | | | ***DB 600 F** SUPRA* | 299 |
| | | | ***DK 600 F** SUPRA* | 299 |
| |  Fúróállvány | | ***ADS 200*** | 298 |
| | | | ***ABH 80*** | 301 |
| | | | ***DZ 100 RR*** | 301 |

# A három termékosztály

Minden egyes igényre használja a megfelelő szerszámot: a Klingspor gyémánt szerszámokat három termékosztályba soroljuk, valamint ötféle színkóddal különböztetjük meg annak érdekében, hogy a felhasználók gyorsan átlássák a legfontosabb alkalmazási területeket.



## SPECIAL

900-as termékosztály – Nagyteljesítményű szerszámok kimagasló vágóteljesítménnyel és élettartammal. Azoknak a felhasználóknak, akik a legintenzívebb felhasználás mellett is a legmagasabb teljesítményt és megbízhatóságot várják el a szerszámjuktól.



## SUPRA

600-as termékosztály – Profi szerszámok kitűnő ár/teljesítmény viszonnyal. Azoknak a felhasználóknak, akiknek mindennapi munkájukhoz megbízható és jó teljesítményű gyémánt szerszámokra van szükségük.

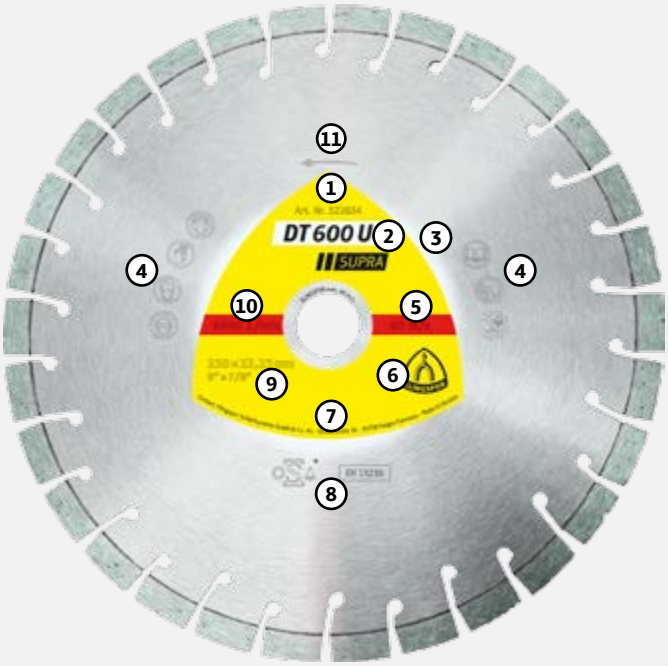


## EXTRA

300-as termékosztály – Márkaminőség attraktív áron. Azoknak a felhasználóknak, akiknek szerszámukkal szemben professzionális az igényük, de azt tartósan nem használják

# Gyémántszerszámok
Alkalmazási útmutató

1. Klingspor cikkszám
2. Típus
3. Felhasználási területi
4. Biztonsági piktogramok
5. Maximális kerületi sebesség
6. Klingspor-logó




7. Információ a gyártóról
8. Biztonsági előírások
9. Méretek mm-ben és coll-ban
10. Megengedett maximális fordulatszám
11. Forgásirány

## A Klingspor® gyémántszerszámok színkód-rendszere

| Aszfalt | Csempe | Kő/ tűzálló | Beton | Univerzális |
|---|---|---|---|---|
| fekete | zöld | kék | piros | fehér |

# Gyémántszerszámok
Alkalmazási útmutató



1.

### Standard szegmens

- jó vágási sebesség
- jó vágási képesség



2.

### Turbó

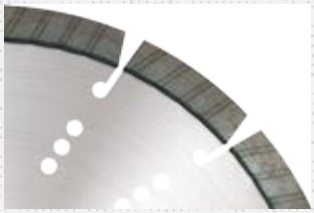
- nyugodt futás
- tiszta vágási élek



3.

### Folyamatos vágóél

- tiszta vágási élek
- precíz munkavégzés



4.

### Turbószegmens

- nyugodt futás
- tiszta vágási élek
- magas vágási sebesség
- magas élettartam



5.

### Rövid fogazás

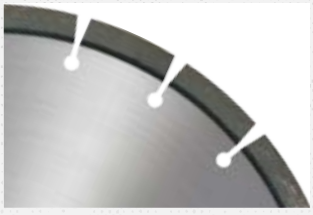
- magas vágási képesség
- tiszta vágási élek



6.

### Széles foghézagú

- nagy vágási sebesség



7.

### Szűk foghézagú

- tiszta vágás
- nyugodt futás a szűk szegmenshézagok miatt



8.

### Védőszegmens

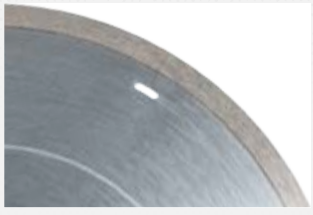
- optimálisan védi a korongtestet



9.

### Folyamatos vágóél speciális geometriával

- különösen tiszta vágási élek
- könnyű és kényelmes vágás



10.

### Folyamatos vágóél lézer bevágásokkal

- finom és tiszta vágási élek
- speciálisan kerámiára és nagyméretű járólapokra

# Fordulatszámok

A Klingspor gyémántszerszámok nagyteljesítményű termékek, melyeket úgy feljesztettek ki, hogy azok a legjobb teljesítményt közvetlenül a maximális fordulatszám alatti tartományban érjék el. A maximálisan megengedett fordulatszám és üzemi sebesség értéke minden gyémántszerszámon szerepel. A következő táblázat a megengedett maximális fordulatszámokat tartalmazza, a gyémántszerszám átmérője és a megengedett maximális üzemi sebessége alapján.

Megengedett maximális üzemi sebesség [m/s]

| Ø [mm] | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 70 | 80 | 100 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **200** | 2.865 | 3.342 | 3.820 | 4.297 | 4.775 | 5.252 | 5.730 | 6.685 | 7.640 | |
| **230** | 2.491 | 2.906 | 3.322 | 3.737 | 4.152 | 4.567 | 4.982 | 5.813 | 6.643 | |
| **250** | 2.292 | 2.674 | 3.056 | 3.438 | 3.820 | 4.202 | 4.584 | 5.348 | 6.112 | |
| **300** | 1.910 | 2.228 | 2.547 | 2.865 | 3.183 | 3.502 | 3.820 | 4.456 | 5.093 | 6.360 |
| **350** | 1.637 | 1.910 | 2.183 | 2.456 | 2.728 | 3.001 | 3.274 | 3.820 | 4.366 | 5.450 |
| **400** | 1.432 | 1.671 | 1.910 | 2.149 | 2.387 | 2.626 | 2.865 | 3.342 | 3.820 | 4.770 |
| **450** | 1.273 | 1.485 | 1.698 | 1.910 | 2.122 | 2.334 | 2.547 | 2.971 | 3.395 | 4.240 |
| **500** | 1.146 | 1.337 | 1.528 | 1.719 | 1.910 | 2.101 | 2.292 | 2.674 | 3.056 | 3.810 |
| **550** | 1.042 | 1.215 | 1.389 | 1.563 | 1.736 | 1.910 | 2.084 | 2.431 | 2.778 | |
| **600** | 955 | 1.114 | 1.273 | 1.432 | 1.592 | 1.751 | 1.910 | 2.228 | 2.547 | |

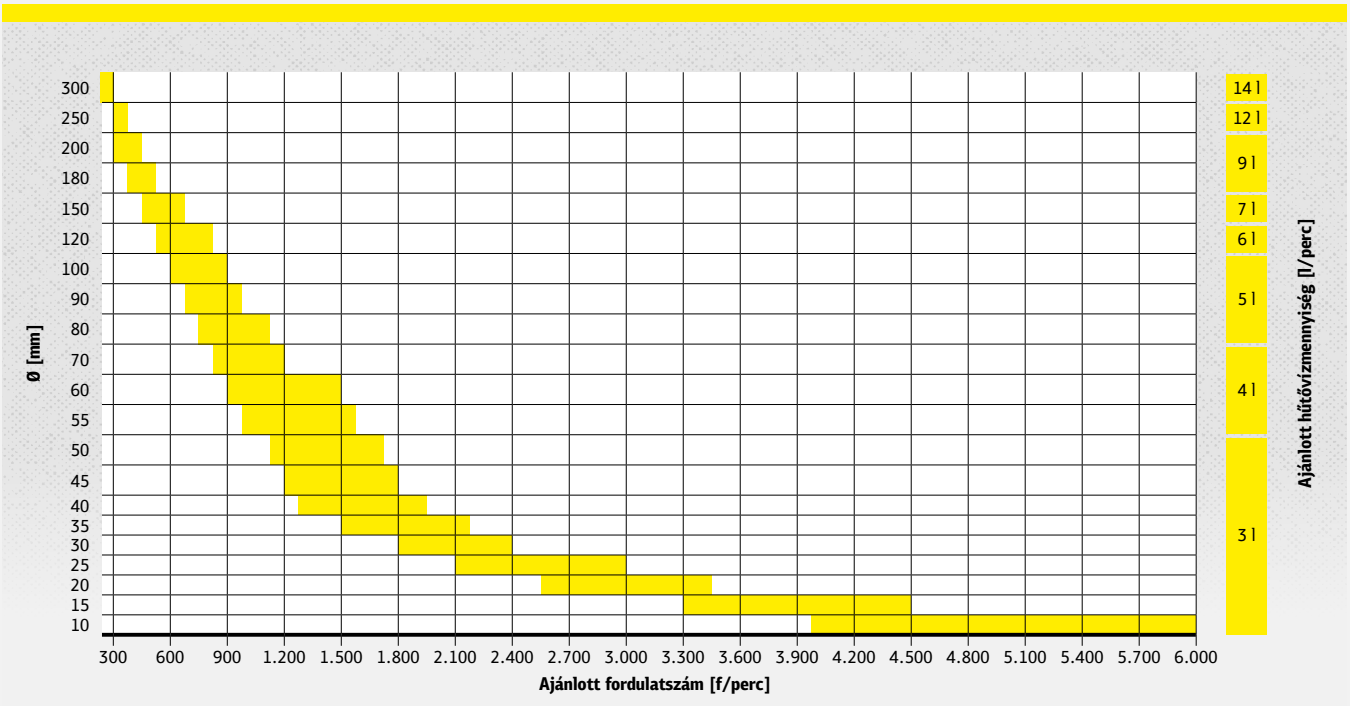
# Fordulatszám és hűtővízmennyiség

### Az ajánlott fordulatszám tartomány

A diagram megadja a koronafúrók ideális fordulatszámát az átmérőjük és a maximális üzemi sebességük függvényében.

### Ajánlott hűtővízmennyiség

A koronafúrókat mindig vízzel kell hűteni, bármely anyagnál is használják. Az ajánlott hűtővíz mennyiséget a táblázat jobb oldala mutatja.



# Gyémánt vágókorong sarokcsiszolóhoz

Univerzális

*Gyémánt vágókorong*

## *DT 300 U*
EXTRA



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | szinterezett |
| Szegmens | standard |
| Agresszivitás | ■■■□□□□ |
| Élettartam | ■■■□□□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| építkezési anyagok | ● |
| beton, univerzális | ● |

**Előnyök:** Univerzális termék általános építőipari anyagok vágására - Jó vágási teljesítmény - Jó ár/teljesítmény arány

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 8 / 37,3 / 1,6 / 7 | 1 | 325345 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 9 / 36,4 / 1,6 / 7 | 1 | 325346 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | 13 / 38,1 / 2 / 7 | 1 | 325347 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 16 / 40,2 / 2,3 / 7 | 1 | 325348 |

Univerzális

*Gyémánt vágókorong*

## *DT 300 UT*
EXTRA



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | szinterezett |
| Szegmens | turbó folyamatos |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■□□□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| építkezési anyagok | ● |
| beton, univerzális | ● |

**Előnyök:** Univerzálisan alkalmazható, jó vágási teljesítmény, és jó ár/teljesítmény arány jellemzi - Turbófogazás a tiszta és kitörésmentes vágási élek érdekében

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 330625 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325353 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325354 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | CR / CR / 2,2 / 7 | 1 | 325355 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | CR / CR / 2,5 / 7 | 1 | 325356 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Gyémánt vágókorong sarokcsiszolóhoz

Univerzális

*Gyémánt vágókorong*

## DT 500 AC
ACCU

ÚJ




| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | szinterezett |
| Szegmens | turbó folyamatos |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■□□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| építkezési anyagok | ● |
| beton, univerzális | ● |

**Előnyök:** A turbó fogazás tiszta és kitörezedés mentes vágási éleket biztosít - Optimalizált vágási teljesítmény minden akkus sarokcsiszoló géphez

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 331229 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 331230 |

Univerzális

*Gyémánt vágókorong*

## DT 600 U
SUPRA




| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | rövid fogazás |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| építkezési anyagok | ● |
| beton, univerzális | ● |
| vasalt öreg beton | ● |
| homokkő | ● |

• rövid fogazás

**Előnyök:** Univerzálisan alkalmazható - Jó vágási tulajdonság és élettartam a minőségi alapanyagoknak és gyémántnak köszönhetően - Tiszta vágási élek

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 16 | 80 m/s | 15300 1/min | 11 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 325025 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 13 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 322630 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 15 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 322631 |
| 140 x 22,23 | 80 m/s | 11000 1/min | 17 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 325046 |
| 150 x 22,23 | 80 m/s | 10200 1/min | 18 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 322632 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | 22 / 20 / 2,6 / 9 | 1 | 322633 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 30 / 20 / 2,6 / 9 | 1 | 322634 |

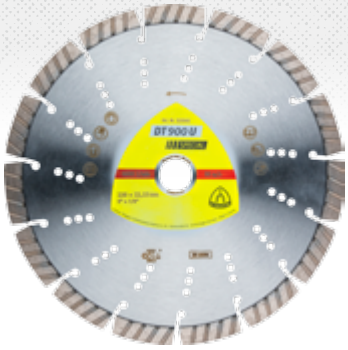
**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Gyémánt vágókorong sarokcsiszolóhoz

Univerzális

*Gyémánt vágókorong*

## DT 900 U SPECIAL



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | Turbószegmens |
| Agresszivitás | ■■■■■■■ |
| Élettartam | ■■■■■■■ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| építkezési anyagok | ● |
| beton, univerzális | ● |
| vasalt öreg beton | ● |
| homokkő | ● |
| kemény kőzet | ◑ |

- turbószegmens
- titánbevonatú gyémántok

**Előnyök:** A speciális turbószegmensek segítségével extrém magas vágási sebesség szinte valamennyi kemény anyag esetében - Megnövelt élettartam a titánbevonatú gyémántnak köszönhetően, vasalt beton vágása esetén is

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 8 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325206 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 9 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325209 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | 11 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325028 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 15 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325045 |

Univerzális

*Gyémánt vágókorong*

## DT 900 UD SPECIAL



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | Turbószegmens |
| Agresszivitás | ■■■■■■■ |
| Élettartam | ■■■■■■■ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| vasalt öreg beton | ● |
| beton, univerzális | ● |
| építkezési anyagok | ● |
| homokkő | ● |
| kemény kőzet | ◑ |

- turbószegmens
- titánbevonatú gyémántok
- Detenso-test

**Előnyök:** Extrém magas vágási sebesség a turbószegmenseknek köszönhetően - A Detenso-test biztosítja az alacsony vibrációt és a csökkentett zajterhelést - Megnövelt élettartam a titánbevonatú gyémántnak köszönhetően, csaknem minden kemény anyag vágásához

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 15 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325210 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Gyémánt vágókorong sarokcsiszolóhoz



Univerzális

*Gyémánt vágókorong*

## DT 900 UT SPECIAL



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | szinterezett |
| Szegmens | turbó folyamatos |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| beton, univerzális | ● |
| tetőcserép | ● |
| építkezési anyagok | ● |

• hullámos test

**Előnyök:** Hullámformájú alaptest - Elsősorban építőipari anyagok vágására - Tiszta vágási élek - Magas agresszivitás

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | CR / CR / 2,2 / 10 | 1 | 330626 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | CR / CR / 2,2 / 10 | 1 | 325364 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | CR / CR / 2,2 / 10 | 1 | 325365 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | CR / CR / 2,5 / 10 | 1 | 325366 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | CR / CR / 2,5 / 10 | 1 | 325367 |

Beton

*Gyémánt vágókorong*

## DT 900 B SPECIAL



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | standard |
| Agresszivitás | ■■■■■■■ |
| Élettartam | ■■■■■■■ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| vasalt öreg beton | ● |
| beton, univerzális | ● |
| homokkő | ◑ |
| építkezési anyagok | ◑ |

• titánbevonatú gyémántok

**Előnyök:** Titánbevonatú gyémánt az első osztályú vágási képesség érdekében - Magas vágási sebesség vasalt betonnál is - Nagyon magas élettartam - Professzionális betonmegmunkáláshoz fejlesztve

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 8 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325205 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 9 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325208 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | 11 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325027 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 15 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325034 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Gyémánt vágókorong sarokcsiszolóhoz

Klinker

*Gyémánt vágókorong*

## DT 900 K SPECIAL



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | standard |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| klinker | ● |
| beton termékek | ◑ |
| építkezési anyagok | ◑ |

**Előnyök:** Nagy vágóképesség - Kiváló élettartam - Kis foghézag a nyugodt vágás és a tiszta vágási élek érdekében - Különösen alkalmas bármilyen keménységű klinkertéglához

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 8 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325204 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 9 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325207 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | 11 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325026 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 15 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325033 |

Gránit

*Gyémánt vágókorong*

## DT 600 G SUPRA



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | rövid fogazás |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■□□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| gránit | ● |
| terazzo | ● |

• rövid fogazás

**Előnyök:** Magas forgácsolási ráta - Jó élettartam - Tiszta vágás - Jó ár/teljesítmény arány - Mindenféle gránit vágásához

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 13 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 325030 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 15 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 325032 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | 22 / 20 / 2,6 / 9 | 1 | 325096 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | 30 / 20 / 2,6 / 9 | 1 | 325162 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Gyémánt vágókorong sarokcsiszolóhoz

*Gyémánt vágókorong*

## DT 300 F
## *EXTRA*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | szinterezett |
| Szegmens | folyamatos vágóél |
| Agresszivitás | ■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■□□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| járólapok | ● |
| csempe | ● |

**Előnyök:** Tiszta vágási élek csempe megmunkálásnál - Kedvező árú minőségi termék

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 330623 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325357 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325358 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325359 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325360 |

*Gyémánt vágókorong*

## DT 600 F
## *SUPRA*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | szinterezett |
| Szegmens | folyamatos vágóél |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■■□□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| greslapok | ● |
| csempe | ● |
| mázas kályhacsempék | ● |

**Előnyök:** Profi vágókorong csempéhez és kemény kőzetekhez - Precíz munkavégzés - Rövid vágási idő - Tiszta vágási élek

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 330624 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325368 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325369 |
| 150 x 22,23 | 80 m/s | 10200 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325370 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325371 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325372 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Gyémánt vágókorong sarokcsiszolóhoz

Járólapok

*Gyémánt vágókorong*

## DT 900 FL SPECIAL

ÚJ



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | szinterezett |
| Szegmens | folyamatos vágóél, lézer bevágásokkal |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| falicsempe | ● |
| járólap | ● |
| porcelán | ● |
| kerámia | ● |
| márvány | ● |

- folyamatos vágóél lézer bevágásokkal

**Előnyök:** Preciziós szerszám kemény falicsempe és járólap vágásához - Lézerbevágások a nyugodt futás és tökéletes vágási élek érdekében

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | CR / CR / 1,4 / 7 | 1 | 331042 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | CR / CR / 1,4 / 7 | 1 | 331043 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 331044 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | CR / CR / 1,8 / 7 | 1 | 331041 |

Járólapok

*Gyémánt vágókorong*

## DT 900 FT SPECIAL



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | szinterezett |
| Szegmens | turbó folyamatos |
| Agresszivitás | ■■■■■■■ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| greslapok | ● |
| csempe | ● |
| mázas kályhacsempék | ● |
| gránit | ● |

**Előnyök:** 1,4 mm vastagságú vékony profi vágókorong extrém igénybevételekhez - Kiemelkedő vágóteljesítmény - Folyamatos vágóél turbófogazattal - Tiszta és kitörésmentes élek

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | CR / CR / 1,4 / 7,5 | 1 | 330627 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | CR / CR / 1,4 / 7,5 | 1 | 325392 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | CR / CR / 1,4 / 7,5 | 1 | 325393 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 330628 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 1/min | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 330629 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

*Gyémánt vágókorong*

## DT 900 FP SPECIAL

ÚJ



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kivitel | szinterezett |
| Szegmens | spec. geometriájú folyamatos vágóél |
| Agresszivitás | ■■■■■■■ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| kemény járólapok | ● |
| porcelán | ● |
| kemény falicsempék | ● |
| kemény greslapok | ● |
| kerámia | ● |

- **folyamatos vágóél speciális geometriával**

**Előnyök:** Extra vékony vágókorong kemény csempékhez és porcelánhoz - A speciális geometria lehetővé teszi a legnagyobb vágási sebességet és kitűnő vágási éleket

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | CR / CR / / 1,4 / 10 | 1 | 331039 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | CR / CR / / 1,4 / 10 | 1 | 331040 |



*Fugamaró*

## DN 600 U SUPRA



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | standard |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| esztrich fuga | ● |
| vakolat | ● |
| gázbeton | ● |

**Előnyök:** Speciális fugavágó robusztus kivitelben régi habarcsmaradékok eltávolítására tégla, kő, valamint klinker homlokzatokhoz - A speciális kalapács-szegmensek optimálisan védik az alaptestet

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 80 x 22,23 | 80 m/s | 19100 1/min | 6 / 30 / 6 / 7 | 1 | 330630 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 9 / 32 / 6 / 7 | 1 | 330631 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 9 / 32 / 8 / 7 | 1 | 330658 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 9 / 32 / 10 / 7 | 1 | 330663 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 9 / 33 / 4,5 / 7 | 1 | 325380 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 / 32 / 6 / 7 | 1 | 330632 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 / 32 / 8 / 7 | 1 | 330662 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 / 32 / 10 / 7 | 1 | 330664 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 10 / 33 / 4,5 / 7 | 1 | 325381 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Gyémánt csiszolótányérok sarokcsiszolóhoz

Beton

*Gyémánt csiszolótányér*

## DS 300 B
EXTRA



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | forrasztott |
| Szegmens | standard |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■■□□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| beton | ● |
| esztrich | ● |
| építkezési anyagok | ● |

**Előnyök:** Kétsoros csiszolótányér kiemelkedő leválasztási teljesítménnyel - Jó agresszivitás csekély erőkifejtés mellett - Kiváló ár/teljesítmény arány - M14 adapter elérhető, lásd a DZ 114 típust

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | 14 / 7 / 5,5 | 1 | 330622 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 14 / 8,2 / 5,5 | 1 | 325361 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 18 / 7 / 5 | 1 | 325362 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | 22 / 8 / 5 | 1 | 325363 |

Beton

*Gyémánt csiszolótányér*

## DS 600 B
SUPRA



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | forrasztott |
| Szegmens | standard |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| beton | ● |
| esztrich | ● |
| építkezési anyagok | ● |

**Előnyök:** Kétsoros csiszolótányér beton és abrazív anyagok megmunkálásához - Jó porelvezetés - Agresszív csiszolási teljesítmény - Magas élettartam - M14 adapter elérhető, lásd a DZ 114 típust

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | 16 / 8,5 / 5,5 | 1 | 330621 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 16 / 8,2 / 5,5 | 1 | 325377 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 20 / 7,2 / 5,5 | 1 | 325378 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | 24 / 8 / 5,5 | 1 | 325379 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Gyémánt csiszolótányérok sarokcsiszolóhoz



*Gyémánt csiszolótányér*

## DS 600 A SUPRA

ÚJ



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | forrasztott |
| Szegmens | standard |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| aszfalt | ● |
| abrazív anyagok | ● |
| friss beton | ● |
| pórusbeton | ● |
| homokkő | ● |

**Előnyök:** Minden abrazív anyaghoz alkalmas - Kiváló csiszoló teljesítmény hosszú élettartam mellett - Gyors és sima csiszolás a kétsoros szegmenselrendezésnek köszönhetően - Hosszabb élettartam az optimalizált kötőanyag és gyémánt következtében - Egyszerű porelvezetés a szerszám nyílásainak köszönhetően - M14 adatper elérhető, lásd a DZ 114 típust

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | 14 / 8,2 / 5,5 | 1 | 331026 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 14 / 8,2 / 5,5 | 1 | 331027 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 18 / 7,2 / 5 | 1 | 331028 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | 22 / 7,8 / 5,3 | 1 | 331029 |



*Gyémánt csiszolótányér*

## DS 600 GC SUPRA

ÚJ



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | forrasztott |
| Szegmens | Turbószegmens |
| Agresszivitás | ■■■■■■■ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| gránit | ● |
| kemény kőzet | ● |
| márvány | ◑ |

**Előnyök:** Turbófogazott gyémánt csiszolótányér gránithoz - Kiváló minőség kemény gránit hibátlan csiszolására - Precíz élcsiszolás - Három, különféle keménység a finom, közepes és durva csiszoláshoz - M14 adapter elérhető, lásd a DZ 114 típust

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | Turbószegmens / Durva / 20 / 7,3 | 1 | 331051 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | Turbószegmens / Durva / 20 / 7,3 | 1 | 331052 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | Turbószegmens / Durva / 20 / 7,3 | 1 | 331053 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Gyémánt csiszolótányérok sarokcsiszolóhoz

Gránit

*Gyémánt csiszolótányér*

## *DS 600 GM*
SUPRA

ÚJ



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | forrasztott |
| Szegmens | Turbószegmens |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| gránit | ● |
| kemény kőzet | ● |
| márvány | ◑ |

**Előnyök:** Turbófogazott gyémánt csiszolótányér gránithoz - Kiváló minőség kemény gránit hibátlan csiszolására - Precíz élcsiszolás - Három, különféle keménység a finom, közepes és durva csiszoláshoz - M14 adapter elérhető, lásd a DZ 114 típust

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | Turbószegmens / Közepes / 20 / 7,3 | 1 | 331054 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | Turbószegmens / Közepes / 20 / 7,3 | 1 | 331055 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | Turbószegmens / Közepes / 20 / 7,3 | 1 | 331056 |

Gránit

*Gyémánt csiszolótányér*

## *DS 600 GF*
SUPRA

ÚJ



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | forrasztott |
| Szegmens | Turbószegmens |
| Agresszivitás | ■■■□□□□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| gránit | ● |
| kemény kőzet | ● |
| márvány | ◑ |

**Előnyök:** Turbófogazott gyémánt csiszolótányér gránithoz - Kiváló minőség kemény gránit hibátlan csiszolására - Precíz élcsiszolás - Három, különféle keménység a finom, közepes és durva csiszoláshoz - M14 adapter elérhető, lásd a DZ 114 típust

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | Turbószegmens / Finom / 20 / 7,3 | 1 | 331057 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | Turbószegmens / Finom / 20 / 7,3 | 1 | 331058 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | Turbószegmens / Finom / 20 / 7,3 | 1 | 331059 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Gyémánt csiszolótányérok sarokcsiszolóhoz



*Gyémánt csiszolótányér*

## DS 600 S SUPRA

ÚJ



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | forrasztott |
| Szegmens | standard |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| beton | ● |
| samott | ● |
| terméskő | ● |
| falazo elem | ● |
| tégla | ● |

• különleges geometria

**Előnyök:** Kitűnő porelszívás a speciális nyílásoknak köszönhetően - Kisebb súly a könnyített fémtányérmiatt - Stabil terljesítmény és rezgésmentes futás - M14 adapter elérhető, lásd a DZ 114 típust

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 1/min | 16 / 7,2 / 5,5 | 1 | 331022 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 1/min | 16 / 7,2 / 5,5 | 1 | 331023 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 1/min | 16 / 7,2 / 5,5 | 1 | 331024 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 1/min | 24 / 7,8 / 5,5 | 1 | 331025 |

*Felfogó anya M14*

## DZ 114

ÚJ



**Előnyök:** Ø 22,23 mm furatú csiszolótányér rögzítése az M14-es meneten, minden Klingspor csiszolótányérhoz alkalmas

| méret mm-ben | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|
| M 14 menet | 1 | 331332 |

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.

# Gyémánt vágókorongok benzinmotoros gépekhez / asztali darabolókhoz

Univerzális

*Gyémánt vágókorong*

## DT 300 U
EXTRA



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | szinterezett |
| Szegmens | standard |
| Agresszivitás | ■■■□□□□ |
| Élettartam | ■■■□□□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| építkezési anyagok | ● |

**Előnyök:** Univerzális termék általános építőipari anyagok vágására - Jó vágási teljesítmény - Jó ár/teljesítmény arány

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | 17 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 326831 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | 17 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 325349 |
| 300 x 30 | 100 m/s | 6400 1/min | 17 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 325351 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | 20 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 325350 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 1/min | 20 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 325352 |

Univerzális

*Gyémánt vágókorong*

## DT 600 U
SUPRA



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | rövid fogazás |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| építkezési anyagok | ● |
| beton, univerzális | ● |
| vasalt öreg beton | ● |
| homokkő | ● |

• rövid fogazás

**Előnyök:** Magas vágási képesség - Hosszú élettartam a minőségi alapanyagoknak és gyémántnak köszönhetően - Tiszta vágási élek - Univerzálisan alkalmazható - Könnyű vágás a rövid fogazásnak köszönhetően

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | 32 / 24 / 2,8 / 10 | 1 | 325183 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | 32 / 24 / 2,8 / 10 | 1 | 325184 |
| 300 x 30 | 100 m/s | 6400 1/min | 32 / 24 / 2,8 / 10 | 1 | 325185 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 1/min | 37 / 24 / 3 / 10 | 1 | 325194 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | 37 / 24 / 3 / 10 | 1 | 325195 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 1/min | 37 / 24 / 3 / 10 | 1 | 325196 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 1/min | 43 / 24 / 3,2 / 10 | 1 | 325197 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | 43 / 24 / 3,2 / 10 | 1 | 325198 |
| 400 x 30 | 100 m/s | 4800 1/min | 43 / 24 / 3,2 / 10 | 1 | 325199 |

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Gyémánt vágókorongok benzinmotoros gépekhez / asztali darabolókhoz

→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról DT 600 U Supra Gyémánt vágókorong**

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | 48 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 325201 |
| 450 x 30 | 100 m/s | 4300 1/min | 48 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 325200 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | 54 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 325203 |
| 500 x 30 | 100 m/s | 3900 1/min | 54 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 325202 |

*Univerzális*

*Gyémánt vágókorong*

## *DT 900 U SPECIAL*



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | szűk/széles foghézagú |
| Agresszivitás | ■■■■■■■ |
| Élettartam | ■■■■■■■ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| építkezési anyagok | ● |
| beton, univerzális | ● |
| vasalt öreg beton | ● |
| homokkő | ● |
| gránit | ● |

**Előnyök:** Univerzálisan alkalmazható nagy teljesítményű szerszám - Extrém magas vágási sebesség - Speciális szegmenskötés a magas élettartam és a tiszta vágás érdekében - Professzionális használatra kifejlesztve

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | fogazás | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325053 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325067 |
| 300 x 30 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325052 |
| 300 x 30 | 100 m/s | 6400 1/min | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325066 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325085 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325100 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325084 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 1/min | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325099 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325117 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 28 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325141 |
| 400 x 30 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325116 |
| 400 x 30 | 100 m/s | 4800 1/min | | 28 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325140 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 26 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325133 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 32 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325176 |
| 450 x 30 | 100 m/s | 4300 1/min | | 26 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325132 |
| 450 x 30 | 100 m/s | 4300 1/min | | 32 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325175 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 36 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325155 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325164 |
| 500 x 30 | 100 m/s | 3900 1/min | | 36 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325154 |
| 500 x 30 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325163 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Gyémánt vágókorongok asztali darabolókhoz

Járólapok

*Gyémánt vágókorong*

## *DT 300 F*
## *EXTRA*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | szinterezett |
| Szegmens | folyamatos vágóél |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■□□□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| járólapok | ● |
| csempe | ● |

**Előnyök:** Standard szerszám tiszta és kitörésmentes vágásfelületek elérésére - Jó ár/teljesítmény arány - Furatszűkítés 25,4/30 mm

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 200 x 25,4 / 30 | 80 m/s | 7600 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325454 |

Járólapok

*Gyémánt vágókorong*

## *DT 600 F*
## *SUPRA*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | szinterezett |
| Szegmens | folyamatos vágóél |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| greslapok | ● |
| csempe | ● |
| mázas kályhacsempék | ● |

**Előnyök:** Profi korong csempéhez és kemény kőhöz - Zárt perem a tiszta és kitörésmentes élek érdekében - Furatszűkítés 25,4/30 mm

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 180 x 25,4 / 30 | 80 m/s | 8500 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325455 |
| 200 x 25,4 / 30 | 80 m/s | 7600 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325373 |
| 250 x 25,4 / 30 | 80 m/s | 6100 1/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325374 |
| 300 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 6400 1/min | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 325375 |
| 350 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 5500 1/min | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 325376 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Gyémánt vágókorongok asztali darabolókhoz



*Gyémánt vágókorong*

## DT 900 FL SPECIAL

ÚJ



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | szinterezett |
| Szegmens | folyamatos vágóél, lézer bevágásokkal |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| falicsempe | ● |
| járólap | ● |
| porcelán | ● |
| kerámia | ● |
| márvány | ● |

• Folyamatos vágóél lézer bevágásokkal

**Előnyök:** Preciziós szerszám kemény falicsempe és járólap vágásához - Lézerbevágások a nyugodt futás és tökéletes vágási élek érdekében

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 180 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 10650 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 331045 |
| 200 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 9550 1/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 331046 |
| 230 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 8350 1/min | CR / CR / 1,8 / 7 | 1 | 331048 |
| 250 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 7600 1/min | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 331047 |
| 300 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 6400 1/min | CR / CR / 2,2 / 7 | 1 | 331049 |
| 350 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 5500 1/min | CR / CR / 2,2 / 7 | 1 | 331050 |



*Gyémánt vágókorong*

## DT 900 K SPECIAL



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | szűk/széles foghézagú |
| Agresszivitás | ■■■■■■■ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| klinker | ● |
| beton termékek | ● |
| építkezési anyagok | ◑ |

**Előnyök:** Magas vágási képesség - Kitűnő élettartam-- Kis szegmenshézaggal a nyugodt vágás és a tiszta vágási élek eléréséért - Különösen alkalmas minden keménységű klinkertégla vágására

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | fogazás | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325051 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325065 |
| 300 x 30 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325050 |
| 300 x 30 | 100 m/s | 6400 1/min | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325064 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325083 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325098 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325082 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 1/min | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325097 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Gyémánt vágókorongok asztali darabolókhoz

Samott

*Gyémánt vágókorong*

## *DT 900 R*
## *SPECIAL*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | szűk/széles foghézagú |
| Agresszivitás | ■■■■■■■ |
| Élettartam | ■■■■■■■ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| samott | ● |
| univerzális tűzálló kövek | ● |

**Előnyök:** Nagy teljesítményű korong, kifejezetten samott és hőálló kő vágásához - Nagyon magas vágási sebesség - Kitűnő élettartam - Tiszta vágás

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | fogazás | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325055 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325069 |
| 300 x 30 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325054 |
| 300 x 30 | 100 m/s | 6400 1/min | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325068 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325087 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325102 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325086 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 1/min | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325101 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325119 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 28 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325143 |
| 400 x 30 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325118 |
| 400 x 30 | 100 m/s | 4800 1/min | | 28 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325142 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 26 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325135 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 32 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325178 |
| 450 x 30 | 100 m/s | 4300 1/min | | 26 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325134 |
| 450 x 30 | 100 m/s | 4300 1/min | | 32 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325177 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 36 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325157 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325166 |
| 500 x 30 | 100 m/s | 3900 1/min | | 36 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325156 |
| 500 x 30 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325165 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Gyémánt vágókorongok benzinmotoros gépekhez / fugavágó géphez

Aszfalt

*Gyémánt vágókorong*

## DT 602 A SUPRA



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | széles foghézagú |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■□□□ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| aszfalt | ● |
| homokkő | ● |

• védő szegmens

**Előnyök:** Jó vágási sebesség - Jó élettartam - Védőszegmensek a test megóvása érdekében - Jó ár/teljesítmény arány - Speciálisan aszfaltvágáshoz fejlesztve - Elektromos fugavágóhoz is használható

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | fogazás | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 327025 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325060 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 327026 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325092 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,4 / 10 | 1 | 327027 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,4 / 10 | 1 | 325124 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 25 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325128 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325171 |

Aszfalt

*Gyémánt vágókorong*

ÚJ

## DT 612 A SUPRA



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | széles foghézagú |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| aszfalt | ● |
| homokkő | ● |

• védő szegmens

**Előnyök:** Nagy vágási sebesség hosszú élettartam mellett - Védőszegmensek az alaptest védelmére - Kifejezetten aszfaltvágáshoz kifejlesztve - Elektromos fugavágón is alkalmazható

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | fogazás | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 330075 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 330076 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,4 / 10 | 1 | 330077 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 25 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 330078 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 330079 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Gyémánt vágókorongok benzinmotoros gépekhez / fugavágó géphez

Aszfalt

*Gyémánt vágókorong*

## DT 612 AB SUPRA

ÚJ



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | széles foghézagú |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| aszfalt | ● |
| beton | ● |

• védő szegmens

**Előnyök:** Kifejezetten aszfalt és beton egyidejű vágására feljesztették ki - Jó vágási sebesség, hosszú élettartam

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | fogazás | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 332344 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 330080 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 332345 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 330081 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,4 / 10 | 1 | 332346 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,4 / 10 | 1 | 330082 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 25 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 330083 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 330084 |

Aszfalt

*Gyémánt vágókorong*

## DT 902 A SPECIAL



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | széles foghézagú |
| Agresszivitás | ■■■■■■■ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| aszfalt | ● |
| homokkő | ● |
| friss beton | ● |
| esztrich | ● |

• védő szegmens

**Előnyök:** Magas vágási sebesség - Jó élettartam - 12 mm magas szegmensek - Védőszegmensek a test védelme céljából

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | fogazás | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 325062 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 325094 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,4 / 12 | 1 | 325126 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 25 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 325130 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 325173 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

Aszfalt

*Gyémánt vágókorong*

## DT 910 A SPECIAL



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | szűk foghézagú |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■■■ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| aszfalt | ● |
| homokkő | ● |
| friss beton | ● |
| esztrich | ● |

• védő szegmens

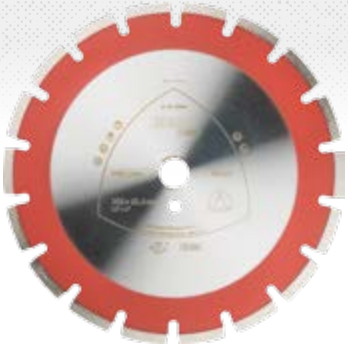
**Előnyök:** Magas vágási sebesség - Jó élettartam - 12 mm magas szegmensek - Védőszegmensek a test védelme céljából

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | fogazás | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 21 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 325077 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 24 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 325110 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 28 / 40 / 3,4 / 12 | 1 | 325147 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 325161 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 35 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 325189 |

Beton

*Gyémánt vágókorong*

## DT 602 B SUPRA



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | széles foghézagú |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■□□□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| öreg beton | ● |
| vasalt öreg beton | ● |

**Előnyök:** Jó vágóképesség - Magas vágási sebesség - Különösen alkalmas közepes vasalt betonhoz - Elektromos fugavágógépen is használható

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | fogazás | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 9 | 1 | 325056 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 9 | 1 | 325088 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,4 / 9 | 1 | 325120 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 26 / 40 / 3,7 / 9 | 1 | 325136 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 9 | 1 | 325167 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Gyémánt vágókorongok fugavágó géphez

Beton

*Gyémánt vágókorong*

## DT 902 B SPECIAL



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | széles foghézagú |
| Agresszivitás | ■■■■■■■ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| öreg beton | ● |
| vasalt öreg beton | ● |

**Előnyök:** Nagyon jó vágóképesség - Nagyon magas vágási sebesség - Erősen vasalt betonhoz is alkalmazható

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | fogazás | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 18 / 40 / 2,8 / 11 | 1 | 325058 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 21 / 40 / 3,2 / 11 | 1 | 325090 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 24 / 40 / 3,4 / 11 | 1 | 325122 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 26 / 40 / 3,7 / 11 | 1 | 325138 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 30 / 40 / 3,7 / 11 | 1 | 325169 |

Beton

*Gyémánt vágókorong*

## DT 900 B SPECIAL



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | Turbószegmens |
| Agresszivitás | ■■■■■■■ |
| Élettartam | ■■■■■■■ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| vasalt öreg beton | ● |
| beton, univerzális | ● |
| építkezési anyagok | ● |
| homokkő | ◑ |

- turbószegmens
- titánbevonatú gyémántok

**Előnyök:** Nagyteljesítményű korong magas vágási sebességgel a turbószegmenseknek köszönhetően - Speciálisan betonvágáshoz kifejlesztve - Megnövelt élettartam a titánbevonatú gyémántnak köszönhetően

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 1/min | 20 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 325078 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | 20 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 325079 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 1/min | 22 / 40 / 3 / 12 | 1 | 325080 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | 22 / 40 / 3 / 12 | 1 | 325081 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 1/min | 26 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 325113 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | 26 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 325114 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

*Gyémánt vágókorong*

# DT 910 B SPECIAL



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | szűk foghézagú |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■■■ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| öreg beton | ● |
| vasalt öreg beton | ● |

**Előnyök:** Nagyon jó vágási képesség - Magas vágási sebesség - Hosszú élettartam - Erősen vasalt betonhoz is alkalmazható

| átmérő x furat mm-ben | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | fogazás | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 1/min | | 21 / 40 / 2,8 / 11 | 1 | 325073 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | | 24 / 40 / 3,2 / 11 | 1 | 325106 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 1/min | | 28 / 40 / 3,4 / 11 | 1 | 325146 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 1/min | | 32 / 40 / 3,7 / 11 | 1 | 325182 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 1/min | | 36 / 40 / 3,7 / 11 | 1 | 325193 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 266 - 271. oldalon.**

# Koronafúrók R ½“ csatlakozással



*Koronafúró R ½“*

## *DK 612 B*

SUPRA



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | standard |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| beton, univerzális | ● |

**Előnyök:** Koronafúró univerzális használatra - Magas vágási sebesség és élettartam - Koronaszegmensek a vágás gyorsasága érdekében - Elektromos fúrógépeken alkalmazható - Csere szegmenseket lásd a DE 600 B típusnál

| átmérő mm-ben | felfogás | hasznos hossz mm-ben | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 52 | 1/2" menet | 300 mm | 5 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325720 |
| 56 | 1/2" menet | 300 mm | 5 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325721 |
| 61 | 1/2" menet | 300 mm | 5 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325722 |
| 71 | 1/2" menet | 300 mm | 7 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325724 |
| 81 | 1/2" menet | 300 mm | 8 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325755 |
| 91 | 1/2" menet | 300 mm | 9 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325756 |
| 101 | 1/2" menet | 300 mm | 9 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325757 |
| 111 | 1/2" menet | 300 mm | 10 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325758 |
| 121 | 1/2" menet | 300 mm | 10 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325759 |
| 130 | 1/2" menet | 300 mm | 10 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325761 |
| 140 | 1/2" menet | 300 mm | 11 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325762 |
| 150 | 1/2" menet | 300 mm | 12 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325763 |
| 160 | 1/2" menet | 300 mm | 12 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325764 |
| 170 | 1/2" menet | 300 mm | 12 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325765 |
| 180 | 1/2" menet | 300 mm | 13 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325766 |
| 200 | 1/2" menet | 300 mm | 15 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325768 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 271. oldalon.**

# Koronafúrók 1 ¼“ UNC csatlakozással



*Koronafúró 1 ¼“ UNC*

## DK 654 B
SUPRA



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | standard |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| beton, univerzális | ● |

• **11 mm magas koronaszegmens**

**Előnyök:** Koronafúró univerzális használatra - Nagyon gyors vágás - Magas élettartam - Koronaszegmensek a DK 612 B típushoz hasonlóan - Elektromos és hidraulikus gépeken alkalmazható - Csere szegmenseket lásd a DE 600 B típusnál

| átmérő mm-ben | felfogás | hasznos hossz mm-ben | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 52 | 1 1/4" menet | 450 mm | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325769 |
| 56 | 1 1/4" menet | 450 mm | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325770 |
| 61 | 1 1/4" menet | 450 mm | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325771 |
| 62 | 1 1/4" menet | 450 mm | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325772 |
| 66 | 1 1/4" menet | 450 mm | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325773 |
| 72 | 1 1/4" menet | 450 mm | 6 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325774 |
| 82 | 1 1/4" menet | 450 mm | 7 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325775 |
| 92 | 1 1/4" menet | 450 mm | 8 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325776 |
| 102 | 1 1/4" menet | 450 mm | 9 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325777 |
| 112 | 1 1/4" menet | 450 mm | 10 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325778 |
| 122 | 1 1/4" menet | 450 mm | 10 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325779 |
| 132 | 1 1/4" menet | 450 mm | 10 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325781 |
| 142 | 1 1/4" menet | 450 mm | 11 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325782 |
| 152 | 1 1/4" menet | 450 mm | 12 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325783 |
| 162 | 1 1/4" menet | 450 mm | 13 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325784 |
| 172 | 1 1/4" menet | 450 mm | 13 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325785 |
| 182 | 1 1/4" menet | 450 mm | 14 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325786 |
| 202 | 1 1/4" menet | 450 mm | 15 / 24 / 4,5 / 11 | 1 | 325787 |
| 225 | 1 1/4" menet | 450 mm | 16 / 24 / 4,5 / 11 | 1 | 325788 |
| 250 | 1 1/4" menet | 450 mm | 17 / 24 / 4,5 / 11 | 1 | 325789 |
| 300 | 1 1/4" menet | 450 mm | 22 / 20 / 5 / 11 | 1 | 325790 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 271. oldalon.**

# Koronafúró szegmensek a DK 654 és DK 612 típusokhoz
# Koronafúrók gyűrűszegmenssel, R ½“ csatlakozással

Beton

*Csere szegmensek*

## DE 600 B
SUPRA



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | standard |
| Agresszivitás | ■■■■■■□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| beton, univerzális | ● |

• 11 mm magas koronaszegmens

**Előnyök:** Egyedi szegmensek / Koronaszegmensek a gyors bevágáshoz - Csere szegmens a DK 612 B és DK 654 B típusokhoz

| szegmens hoss. mm-ben | szegmens mm-ben hossz/szél./mag./rádius | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 20 | 20 / 5 / 11 / G | 30 | 325839 |
| 24 | 24 / 3,5 / 11 / 30 | 30 | 325833 |
| 24 | 24 / 3,5 / 11 / 40 | 30 | 325834 |
| 24 | 24 / 3,5 / 11 / 50 | 30 | 325835 |
| 24 | 24 / 4 / 11 / 60 | 30 | 325836 |
| 24 | 24 / 4 / 11 / 80 | 30 | 325837 |
| 24 | 24 / 4 / 11 / 100 | 30 | 325838 |

Beton

*Gyűrűs koronafúró R ½“*

## DR 912 B
SPECIAL



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | standard |
| Agresszivitás | ■■■■■■■ |
| Élettartam | ■■■■■■■ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| beton, univerzális | ● |

**Előnyök:** Gyors vágás - Magas élettartam vasalt betonnál is - Állványos vagy kézi fúrógéphez

| átmérő mm-ben | felfogás | hasznos hossz mm-ben | szegmens mm-ben db/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 8 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 2 / 10 | 1 | 325791 |
| 10 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 2 / 10 | 1 | 325792 |
| 12 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 2 / 10 | 1 | 325793 |
| 14 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 2 / 10 | 1 | 325794 |
| 15 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325795 |
| 16 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325796 |
| 18 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325797 |
| 20 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325798 |
| 22 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325799 |
| 24 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325800 |

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 271. oldalon.**

# Koronafúrók gyűrűszegmenssel, R ½“ csatlakozással
# Csere gyűrűszegmensek a DR 912 B koronafúróhoz

→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról DR 912 B Special Gyűrűs koronafúró R 1/2“**

| átmérő mm-ben | felfogás | hasznos hossz mm-ben | szegmens mm-ben db/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|
| 25 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325801 |
| 26 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325802 |
| 28 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325803 |
| 30 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325804 |
| 32 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325805 |
| 35 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 3 / 10 | 1 | 325806 |
| 40 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 3 / 10 | 1 | 325807 |
| 42 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 3,5 / 10 | 1 | 325808 |
| 52 | 1/2" menet | 300 mm | 1 / 3,5 / 10 | 1 | 325811 |



*Gyűrűszegmens*

## *DO 900 B SPECIAL*



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Szegmens | standard |
| Agresszivitás | ■■■■■■■ |
| Élettartam | ■■■■■■■ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| beton, univerzális | ● |

**Előnyök:** Csere gyűrűszegmens a DR 912 B koronafúróhoz

| átmérő mm-ben | szegmens mm-ben szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 8 | 2 / 10 | 10 | 325812 |
| 10 | 2 / 10 | 10 | 325813 |
| 12 | 2 / 10 | 10 | 325814 |
| 14 | 2 / 10 | 10 | 325815 |
| 15 | 2,5 / 10 | 10 | 325816 |
| 16 | 2,5 / 10 | 10 | 325817 |
| 18 | 2,5 / 10 | 10 | 325818 |
| 20 | 2,5 / 10 | 5 | 325819 |
| 22 | 2,5 / 10 | 5 | 325820 |
| 24 | 2,5 / 10 | 5 | 325821 |
| 25 | 2,5 / 10 | 5 | 325822 |
| 26 | 2,5 / 10 | 5 | 325823 |
| 28 | 2,5 / 10 | 5 | 325824 |
| 30 | 2,5 / 10 | 3 | 325825 |
| 32 | 2,5 / 10 | 3 | 325826 |
| 35 | 3 / 10 | 3 | 325827 |
| 40 | 3 / 10 | 3 | 325828 |
| 42 | 3,5 / 10 | 3 | 325829 |
| 52 | 3,5 / 10 | 3 | 325832 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 271. oldalon.**

# Dobozsüllyesztő és felfogó szár

Universal

*Gyémánt dobozsüllyesztő*

## *DD 600 U*
## *SUPRA*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kivitel | lézerhegesztett |
| Vágóél | szegmenses |
| Agresszivitás | ■■■■□□□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| falazo elem | ● |
| építkezési anyagok | ● |
| homokkő | ● |

**Előnyök:** Puha és félkemény anyagok megmunkálásához, mint pl. tégla, klinkertégla és samott - Kétféle felfogó szár központosító fúrószárral együtt külön rendelhető (lásd az ADS 200 típust)

| átmérő mm-ben | felfogás | szegmens mm-ben db/hossz/szél./mag. | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 68 | M 16 menet | 3 / 24 / 3,5 / 7 | 1 | 325390 |
| 82 | M 16 menet | 4 / 24 / 3,5 / 7 | 1 | 325391 |

*Felfogó szár*

## *ADS 200*



**Előnyök:** Felfogó szár SDS Plus, vagy hatszögletű befogással, 8 mm-es központosító fúróval a DD 600 U dobozsüllyesztőhöz

| méret mm-ben | felfogás | hozzáillő típus | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 115 | SDS Plus | DD 600 U | 1 | 236588 |
| 115 | hatszög | DD 600 U | 1 | 236442 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 271. oldalon.**

*Gyémántfúró*

## DB 600 F SUPRA



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kivitel | vákuumforrasztott |
| Vágóél | folyamatos |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| greslapok | ● |
| csempe | ● |
| mázas kályhacsempék | ● |

**Előnyök:** Száraz fúró nagy pontosságú, precíz fúráshoz olyan kemény anyagok esetében, mint a kerámiák, gránitcsempék és cserepek - Tiszta élek - Precíz lyukak - Nincsen kirepedés, kiugrás és széthasadás - Integrált hűtővaksz - Nem szükséges vizezni - Kiváló ár/teljesítmény arány

| átmérő mm-ben | felfogás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 6 | 1/4" bit, hatszögű | 1 | 325382 |
| 8 | 1/4" bit, hatszögű | 1 | 325527 |
| 10 | 1/4" bit, hatszögű | 1 | 325383 |
| 12 | 1/4" bit, hatszögű | 1 | 325384 |
| 14 | 1/4" bit, hatszögű | 1 | 325528 |

Járólapok

*Gyémánt koronafúró*

## DK 600 F SUPRA



**Tulajdonságok**

| | |
|---|---|
| Kivitel | vákuumforrasztott |
| Vágóél | folyamatos |

**Alkalmazási terület:**

| | |
|---|---|
| greslapok | ● |
| járólapok | ● |
| csempe | ● |

**Előnyök:** Száraz koronafúró minden járatos sarokcsiszolóhoz - A legkeményebb csempéhez, falazathoz és kerámiához - Szabad kézzel központosítható - Pontos fúrás - Tiszta élek, precíz lyukak - Nincsen kirepedés, kiugrás és széthasadás - Nem szükséges vizezni

| átmérő mm-ben | felfogás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 6 | M 14 menet | 1 | 330670 |
| 8 | M 14 menet | 1 | 330671 |
| 10 | M 14 menet | 1 | 330672 |
| 12 | M 14 menet | 1 | 330673 |
| 14 | M 14 menet | 1 | 330674 |
| 20 | M 14 menet | 1 | 330675 |
| 22 | M 14 menet | 1 | 330676 |
| 25 | M 14 menet | 1 | 330677 |
| 26 | M 14 menet | 1 | 325385 |
| 30 | M 14 menet | 1 | 330678 |
| 35 | M 14 menet | 1 | 330679 |
| 38 | M 14 menet | 1 | 325386 |

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 271. oldalon.**

# Koronafúrók greslapokhoz / Szerszámkészletek

→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról DK 600 F Supra Száraz koronafúró**

| átmérő mm-ben | felfogás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 40 | M 14 menet | 1 | 330680 |
| 45 | M 14 menet | 1 | 330681 |
| 50 | M 14 menet | 1 | 330682 |
| 58 | M 14 menet | 1 | 325387 |
| 65 | M 14 menet | 1 | 325388 |
| 68 | M 14 menet | 1 | 330683 |
| 70 | M 14 menet | 1 | 325389 |
| 82 | M 14 menet | 1 | 330685 |
| 112 | M 14 menet | 1 | 330684 |

Járólapok

*Gyémántfúró készlet*

## *DB 600 F* SUPRA **Set**







| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | |
|---|---|---|---|
| Kivitel | vákuumforrasztott | greslapok | ● |
| Vágóél | folyamatos | csempe | ● |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ | mázas kályhacsempék | ● |
| Élettartam | ■■■■■■□ | | |

**Tulajdonságok:** 6 részes gyémántfúró készlet Klingspor kofferben - Tartalma: 2x Ø 6 mm (325382), 1x Ø 8 mm (325527), 1x Ø 10 mm (325383), 1x Ø 12 mm (325384), 1x Ø 14 mm (325528), 1x géptámaszték (313807)

**Előnyök:** Gyémántfúrók és nemesacél géptámaszték praktikus és erős alumínium kofferben

| méretek mm-ben | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|
| 200 x 140 x 55 | 1 | 331021 |

Járólapok

*Száraz koronafúró készlet*

## *DK 600 F* SUPRA **Set**







| Tulajdonságok | | Alkalmazási terület: | |
|---|---|---|---|
| Kivitel | vákuumforrasztott | greslapok | ● |
| Vágóél | folyamatos | járólapok | ● |
| | | csempe | ● |

**Tulajdonságok:** 6 részes száraz koronafúró készlet Klingspor kofferben - Tartalma: 2x Ø 6 mm (330670), 2x Ø 8 mm(330671), 1x Ø 10 mm (330672), 1x Ø 12 mm (330673)

**Előnyök:** CSzáraz koronafúrók praktikus és erős alumínium-kofferben

| méretek mm-ben | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|
| 110 x 130 x 100 | 1 | 331076 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 271. oldalon.**

*Géptámaszték*

## *ABH 80*



**Előnyök:** Biztos, precíz géptámaszték a DB 600 F profi gyémántfúróhoz

| méret mm-ben | hozzáillő típus | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 55 | DB 600 F | 1 | 313807 |

*Szűkítő gyűrű*

## *DZ 100 RR*



**Előnyök:** Fogazott szűkítőgyűrű a jobb rögzítés érdekében

| méret mm-ben | hozzáillő típus | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 2 x 25,4 x 20 | DT 300 U (325350) | 1 | 328933 |
| 2,5 x 25,4 x 20 | DT 602 A + DT 600 U | 1 | 328934 |


Schleiffix
60

# Elasztikus csiszolóanyagok

## A termékről

### Az R-Flex csiszolóanyagok
…különböző anyagfelületek finomcsiszolására alkalmasak. Rugalmas szerkezetük ellenére is biztosított a hosszú élettartam és a teljes elhasználódásig tartó alaktartóság.

### Csapos csiszolók és polírozók
…számos méretben és szemcsével szerepelnek a választékban. A készülék- és tartálygyártás, a repülőgép- és motorgyártó ipar valamint az élelmiszer- és vegyipar területén használhatók fel.

### Pikkelyező testek
…segítségével különleges felületi hatásokat lehet elérni egyenletes csiszolat mellett. Az R-Flex pikkelyező testeket sikeresen alkalmazzák a nemesacél- és alumínium-megmunkáláshoz, a tartálygyártás és a nagykonyhai berendezések gyártásának területén.

### A Schleiffix kézi csiszolóhasáb
…a legkülönfélébb anyagok, mint a fém, fa, festék, műanyagok, gumi és papír tisztítására, polírozására és mattítására szolgál. Az ipari felhasználás mellett a háztartásban és az autóápolás területén is jó szolgálatot tesz, például a vasaló talpfelületének, síléc éleknek stb. tisztításánál. A Schleiffix hatását víz, szappan, petróleum vagy különböző paszták hozzáadásával lehet fokozni. A négy eltérő szemcseméret lehetővé teszi a legkülönbözőbb felületek megmunkálását is.

### R-Flex korong
Az R-Flex korongokat felhasználástól függően, szilíciumkarbid vagy korund szemcsével, különböző kötéskeménységben és méretben forgalmazzuk. Jellemző felhasználási terület pl. műanyag tárgyak sorjátlanítása, sebészeti eszközök finomcsiszolása, késélezés, stb. Az R-Flex kerekek az elasztikus kötésüknek köszönhetően könnyen profilírozhatóak és jól illeszkednek a megmunkálandó anyag formájához.

| kötésfajták | | megengedett max. sebesség |
|---|---|---|
| Z | szívós, kopásálló | 32 m/s |
| E | el nem tömődő, jól kopó, (különösen alkalmas alumíniumhoz) | 16 m/s |
| W | puha, rugalmas (különösen alkalmas nemesacélhoz) | 5 m/s |



| megnevezés | típus | megmunkálandó anyag: vas | acél | nemesacél | színesfém | fa | festékek, lakkok | üveg/kő | műanyag | bőr | papír | kerámia | porcelán | oldal |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| R-Flex | ***RFS 651 E kötés*** | | | ● | ● | | | | | | | | | 304 |
| | ***RFM 652 E kötés*** | | | | ● | | | | | | | | | 304 |
| | ***RFR 654 Z/E kötés*** | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | | | ○ | ○ | 306 |
| Schleiffix | ***SFM 656 W kötés*** | | | ● | | | | | | | | | | 305 |
| | ***SFK 655 csiszolóhasáb*** | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 305 |

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

# Elasztikus csiszolóanyagok

Csapos csiszolók, polírozók és pikkelyezők

*R-Flex csapos csiszoló és polírozó*

## RFS 651





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műanyag |
| Szemcsefajta | korund |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| alumínium | ● |
| nemesacél | ● |
| színesfém | ● |

**Előnyök:** Sokoldalúan használható csapos csiszoló és polírozó finiseléshez, tisztításhoz - Lágy csiszolás a rugalmas kialakításnak köszönhetően - A szerszám teljes elkopásáig használható

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x magasság x csap mm-ben | szemcse | kötőanyag | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 x 15 x 6 | 60 | E | 16 m/s | 7600 1/min | 10 | 14006 |
| 40 x 15 x 6 | 120 | E | 16 m/s | 7600 1/min | 10 | 14007 |
| 40 x 15 x 6 | 240 | E | 16 m/s | 7600 1/min | 10 | 14008 |
| 50 x 10 x 6 | 240 | E | 16 m/s | 6100 1/min | 10 | 14012 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | E | 16 m/s | 5000 1/min | 10 | 14030 |
| 60 x 30 x 6 | 120 | E | 16 m/s | 5000 1/min | 10 | 14031 |
| 60 x 30 x 6 | 240 | E | 16 m/s | 5000 1/min | 10 | 14032 |

*R-Flex pikkelyező test*

## RFM 652





| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műanyag |
| Szemcsefajta | SiC |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| alumínium | ● |
| színesfém | ● |

**Előnyök:** Selymesen matt csiszolati képet biztosít - Lágy csiszolás a rugalmas kialakításnak köszönhetően - A szerszám teljes elkopásáig használható - Kétféle kivitelben: egy oldalról bemart, lapított csappal az egyszerűbb és biztosabb befogás érdekében (standard raktári termék) és végig hengeres csappal (gyártandó termék)

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x magasság x csap mm-ben | szemcse | kötőanyag | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 x 30 x 6 | 60 | E | 8 m/s | 5000 1/min | 10 | 14033 |
| 30 x 30 x 6 | 120 | E | 8 m/s | 5000 1/min | 10 | 14034 |
| 40 x 30 x 6 | 120 | E | 8 m/s | 3800 1/min | 10 | 14036 |
| 50 x 30 x 6 | 60 | E | 8 m/s | 3000 1/min | 10 | 14037 |
| 50 x 30 x 6 | 120 | E | 8 m/s | 3000 1/min | 10 | 14038 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 303. oldalon.**

*Schleiffix pikkelyező test*

## *SFM 656*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műanyag |
| Szemcsefajta | SiC |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |

**Előnyök:** Fényes csiszolati képet biztosít nemesacél felületen - Lágy csiszolás a rugalmas kialakításnak köszönhetően - A szerszám teljes elkopásáig használható - Kétféle kivitelben: egy oldalról bemart, lapított csappal az egyszerűbb és biztosabb befogás érdekében (standard raktári termék) és végig hengeres csappal (gyártandó termék)

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x magasság x csap mm-ben | szemcse | kötőanyag | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 x 30 x 6 | 60 | W | 5 m/s | 3100 1/min | 10 | 13856 |
| 30 x 30 x 6 | 120 | W | 5 m/s | 3100 1/min | 10 | 13857 |
| 40 x 30 x 6 | 60 | W | 5 m/s | 2400 1/min | 10 | 13859 |
| 40 x 30 x 6 | 120 | W | 5 m/s | 2400 1/min | 10 | 13860 |
| 50 x 30 x 6 | 60 | W | 5 m/s | 1900 1/min | 10 | 13862 |
| 50 x 30 x 6 | 120 | W | 5 m/s | 1900 1/min | 10 | 13863 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | W | 5 m/s | 1500 1/min | 10 | 13865 |
| 60 x 30 x 6 | 120 | W | 5 m/s | 1500 1/min | 10 | 13866 |

*Kézi hasáb*

## *SFK 655*




| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műanyag |
| Szemcsefajta | SiC |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| festék/lakk | ● | bőr | ● |
| üveg/kő | ● | általános fém | ● |
| fa | ● | | |
| műanyag | ● | | |

**Előnyök:** Univerzálisan használható kézi hasáb finiseléshez, tisztításhoz - Sokféle anyaghoz használható - Tisztítási teljesítménye lényegesen javul segédanyagok alkalmazásával - Lágy csiszolás a rugalmas kialakításnak köszönhetően - A szerszám teljes elkopásáig használható

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | **30** | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szélesség x hossz x magasság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 80 x 50 x 20 | 30 | 18 | 13800 |
| 80 x 50 x 20 | 60 | 18 | 13801 |
| 80 x 50 x 20 | 120 | 18 | 13802 |
| 80 x 50 x 20 | 240 | 18 | 13803 |

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 303. oldalon.**

# Elasztikus csiszolóanyagok

Kézi hasáb / R-Flex korong

→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - SFK 655 Kézi hasáb**

| szélesség x hossz x magasság mm-ben | szemcse | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 150 x 80 x 20 | 30 | 1 | 13804 |
| 150 x 80 x 20 | 60 | 1 | 13805 |
| 150 x 80 x 20 | 120 | 1 | 63231 |
| 150 x 80 x 20 | 240 | 1 | 13807 |

*Kézi hasáb*

## *SFK 655 Set*




| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műanyag |
| Szemcsefajta | SiC |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| festék/lakk | ● | bőr | ● |
| üveg/kő | ● | általános fém | ● |
| fa | ● | | |
| műanyag | ● | | |

**Előnyök:** Univerzálisan használható kézi hasáb finiseléshez, tisztításhoz - Sokféle anyaghoz használható - Tisztítási teljesítménye lényegesen javul segédanyagok alkalmazásával - Lágy csiszolás a rugalmas kialakításnak köszönhetően - A szerszám teljes elkopásáig használható

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | **30** | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szélesség x hossz x magasság mm-ben | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|
| 80 x 50 x 20 | 1 | 72129 |

*R-Flex korong*

## *RFR 654*




| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műanyag |
| Szemcsefajta | korund / SiC |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| nemesacél | ● | műanyag | ● |
| acél | ● | üveg | ○ |
| színesfém | ● | | |
| alumínium | ● | | |

**Előnyök:** Sokoldalúan alkalmazható korong - Sorjátlanítás, mattítás és finomcsiszolás ugyanazon szerszámmal - Jól idomul a munkadarab formájához - Lágy csiszolás a rugalmas kialakításnak köszönhetően - A szerszám teljes elkopásáig használható

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 303. oldalon.**

# Jegyzetek



# Keményfém marók

## A termékről

### Erőteljes marás, valamint a felületek és formák megfelelő igazítása

A Klingspor keményfém marókat ott alkalmazzák, ahol nehezen hozzáférhető helyeken maximális leválasztási teljesítmény és hosszú élettartam szükséges. A marók gyártása a legmagasabb minőségi szabványok betartásával és kiemelkedő precizitással történik.

A széles termékválaszték a formák és méretek tekintetében minden alkalmazáshoz optimális megoldást kínál.A rendelkezésre álló különböző fogazásokkal a legkülönfélébb anyagminőségen is elérheti a kívánt eredményt.

| Típus | | | alak | oldal |
|---|---|---|---|---|
| HF 100 A | (ZYA) |  | Hengeres | 312 |
| HF 100 B | (ZYAS) |  | Hengeres homlokfogazással | 313 |
| HF 100 C | (WRC) |  | Hengeres gömbvéggel | 314 |
| HF 100 D | (KUD) |  | Gömb forma | 315 |
| HF 100 E | (TRE) |  | Csepp forma | 316 |
| HF 100 F | (RBF) |  | Csúcsíves gömbvéggel | 316 |
| HF 100 G | (SPG) |  | Csúcsíves | 317 |
| HF 100 H | |  | Lángnyelv forma | 318 |

| Típus | | | alak | oldal |
|---|---|---|---|---|
| HF 100 J | (KSJ) |  | Kúpos süllyesztett alak (60°) | 318 |
| HF 100 K | (KSK) |  | Kúpos süllyesztett alak (90°) | 319 |
| HF 100 L | (KEL) |  | Kúpos gömbvéggel | 319 |
| HF 100 M | (SKM) |  | Kúpos forma | 320 |
| HF 100 N | (WKN) |  | Fecskefarkú | 320 |
| **Marókészletek** | | | | |
| HF 100 | szett, 40 részes | | | 321 |
| HF 100 | szett, 5 részes | | | 321 |

| | megmunkálandó anyag | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | fém | | | | | | | puha színesfémek | | | | kemény színesfémek | | | | nagy hőállóságú anyagok | | öntöttvas | | műanyag | | | | |
| Fogazás | szénacél | szerszámacél | ötvözetlen acél | nemesacél | acélöntvény | ötvözött acél | edzett acél | alumínium | sárgaréz | vörösréz | cink | bronz | titán | titán ötvözetek | alumínium ötvözetek (magas Si€ tartalom) | nikkel alapú ötvözetek | kobalt alapú ötvözetek | szürkeöntvény | fehéröntvény | üvegszál erősítésű műanyag (GFK) | szénszál erősítésű műanyag (CFK) | kemény gumi | hőre lágyuló műanyag | hőre keményedő műanyag |
| 2 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | | ● | ● | ○ | ● | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | ● |
| 3 | | | | | | | | ● | ○ | ○ | ● | | | | | | | | | | | ○ | ○ | |
| 6 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | | | ○ |

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

# Útmutató a megfelelő fogazás kiválasztásához

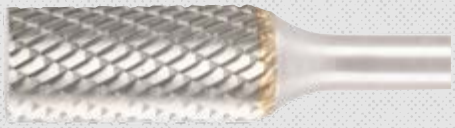
**2**
Standardfogazás általános felhasználásra finom megmunkáláshoz



**3 Aluminium**
Magas anyagleválasztás, csekély eltömődés. Különösen ajánlott lágy, és kenődő anyagokhoz, mint pl. alumínium és műanyagok



**6 Mega-Seller**
Keresztfogazás általános használatra. Alacsony rezgésszint, kisebb forgács jellemzi



# Új, nagy teljesítményű fogazások az acél- és Inox-megmunkáláshoz

Az újonnan fejlesztett 10-es (acél) és 11-es (Inox) vágógeometriák érezhetően nagyobb mértékű anyagleválasztást tesznek lehetővé a standard keresztfogazáshoz képest, és speciálisan az adott anyagcsoporthoz illenek.

**Részletesen az előnyök:**
- nagyobb agresszivitás és vágóképesség
- jobb forgácseltávolítás
- ▸jelentősen hosszabb élettartam
- a szerszám és a munkadarab kisebb termikus terhelése
- a futtatási színek csökkentése az INOX-alkalmazásoknál

**10 Nagy teljesítményű acél fogazás**
Optimalizált fogazás az acélmegmunkáláshoz; érezhetően nagyobb mértékű anyageltávolítás a standard keresztfogazáshoz képest



**11 Nagy teljesítményű INOX fogazás**
Optimalizált fogazás ausztenites, rozsda- és saválló nemesacél megmunkáláshoz; jelentősen magasabb forgácsolási teljesítménnyel a standard keresztfogazáshoz képest



**További fogazásokra kérje ajánlatunkat!**

## Fontos biztonsági ajánlások

- Ügyeljen arra, hogy a szerszám felületének max. 30 %-a érintkezzen a munkadarabbal!
- A meghosszabbított csapos keményfém marók csak megfelelően csökkentett fordulatszámmal alkalmazhatóak.
- Biztosítsa a keményfém maró hézagmentes befogását a tokmányba!
- Ügyeljen arra, hogy a kiválasztott maró a megengedett fordulat tartományban maradjon! Ettől való eltérés biztonsági kockázatot jelent és a maró teljesítményének negatív befolyásolásához vezethet.
- Vegye figyelembe a csomagoláson lévő biztonsági ajánlásokat!

## Max. fordulatszám

| Fej átmérő mm-ben | Max. sebesség (ford/perc) |
|---|---|
| 2/2,4/3 | 100.000 |
| 4/4,8/5/6/6,3 | 65.000 |
| 8/9,6/10/11 | 55.000 |
| 12/12,7 | 35.000 |
| 16 | 25.000 |
| 19,2 | 20.000 |
| 25,4 | 15.000 |

## Ajánlott fordulatszám

| | Ajánlott fordulatszám (ford/perc) anyagfajtánkként felsorolva. A zárójelben lévő értékek ajánlott indulási értékek, amennyiben nincsenek gyakorlati tapasztalatok. | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Fej átmérő (mm-ben)** | **Színesfémek** | **Alumínium, műanyag** | **Edzetlen acél** | **Edzett acél, rozsdamentes acél** |
| 2/2,4/3 | **45.000** | **60.000** | **60.000** | **60.000** |
| | (65.000) | (65.000) | (80.000) | (80.000) |
| | **80.000-ig** | **80.000-ig** | **80.000-ig** | **80.000-ig** |
| 4/4,8/5/6/6,3 | **22.000** | **15.000** | **45.000** | **30.000** |
| | (45.000) | (40.000) | (50.000) | (40.000) |
| | **60.000-ig** | **60.000-ig** | **60.000-ig** | **45.000-ig** |
| 8/9,6/10/11 | **15.000** | **10.000** | **30.000** | **19.000** |
| | (30.000) | (25.000) | (30.000) | (25.000) |
| | **40.000-ig** | **50.000-ig** | **40.000-ig** | **30.000-ig** |
| 12/12,7 | **11.000** | **7.000** | **22.000** | **15.000** |
| | (25.000) | (20.000) | (25.000) | (20.000) |
| | **30.000-ig** | **30.000-ig** | **30.000-ig** | **22.000-ig** |
| 16 | **9.000** | **6.000** | **18.000** | **12.000** |
| | (20.000) | (15.000) | (20.000) | (15.000) |
| | **20.000-ig** | **20.000-ig** | **20.000-ig** | **18.000-ig** |
| 19,2 | **8.000** | **5.000** | **15.000** | **10.000** |
| | (12.000) | (10.000) | (15.000) | (10.000) |
| | **17.000-ig** | **17.000-ig** | **17.000-ig** | **15.000-ig** |
| 25,4 | **6.000** | **4.000** | **10.000** | **7.000** |
| | (10.000) | (8.000) | (10.000) | (8.000) |
| | **13.000-ig** | **13.000-ig** | **13.000-ig** | **11.000-ig** |

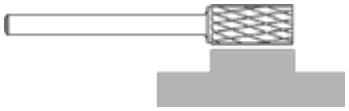
# Keményfém marók

*Keményfém marók*

## *HF 100 A*



**Tulajdonságok:** Hengeres marócsap homlokfogazás nélkül - Megnevezés DIN 8032 szerint: ZYA
**Előnyök:** Általánosan alkalmazható - Különösen síkfelületek megmunkálására alkalmas



| átmérő mm-ben | magasság mm-ben | teljes hosszúság mm-ben | csapátmérő mm-ben | fogazás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 14 mm | 38 mm | 3 mm | 6 | 5 | 295482 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 2 | 1 | 295521 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 2 | 1 | 295602 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 3 | 1 | 295525 |
| 9,6 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 3 | 1 | 295563 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 3 | 1 | 295604 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295531 |
| 8 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295552 |
| 9,6 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295568 |
| 12,7 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295594 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295609 |
| 16 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295621 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334116 |
| 8 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334118 |
| 9,6 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334120 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334122 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334117 |
| 8 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334119 |
| 9,6 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334121 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334123 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 309 - 311. oldalon.**

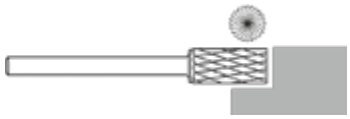
*Keményfém marók*

## *HF 100 B*



**Tulajdonságok:** Hengeres marócsap homlokfogazással - Megnevezés DIN 8032 szerint: ZYAS

**Előnyök:** A homlokfogazásnak köszönhetően jól alkalmazható zsákfuratok és belső kontúrok homlokfelületeinek megmunkálására



| átmérő mm-ben | magasság mm-ben | teljes hosszúság mm-ben | csapátmérő mm-ben | fogazás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 14 mm | 38 mm | 3 mm | 2 | 5 | 295476 |
| 3 | 14 mm | 38 mm | 3 mm | 6 | 5 | 295483 |
| 6,3 | 12,7 mm | 55 mm | 3 mm | 6 | 5 | 295507 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 2 | 1 | 295522 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 2 | 1 | 295603 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 3 | 1 | 295526 |
| 9,6 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 3 | 1 | 295564 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 3 | 1 | 295605 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295532 |
| 8 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295553 |
| 9,6 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295569 |
| 12,7 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295595 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295610 |
| 16 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295622 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334124 |
| 8 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334125 |
| 9,6 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334131 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334132 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 309 - 311. oldalon.**

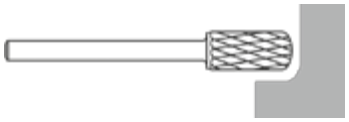
# Keményfém marók

*Keményfém marók*

## *HF 100 C*



**Tulajdonságok:** Hengeres marócsap gömbölyített véggel - Megnevezés DIN 8032 szerint: WRC
**Előnyök:** Általánosan alkalmazható síkok, kontúrok és ívek megmunkálására



| átmérő mm-ben | magasság mm-ben | teljes hosszúság mm-ben | csapátmérő mm-ben | fogazás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 14 mm | 38 mm | 3 mm | 2 | 5 | 295649 |
| 3 | 14 mm | 38 mm | 3 mm | 6 | 5 | 295654 |
| 6,3 | 12,7 mm | 44 mm | 3 mm | 6 | 5 | 295673 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 2 | 1 | 295686 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 2 | 1 | 295747 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 3 | 1 | 295688 |
| 9,6 | 19 mm | 63 mm | 6 mm | 3 | 1 | 295725 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 3 | 1 | 295750 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295694 |
| 8 | 19 mm | 63 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295713 |
| 9,6 | 19 mm | 63 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295727 |
| 12,7 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295741 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295753 |
| 16 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295763 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334133 |
| 8 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334135 |
| 9,6 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334137 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334140 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334134 |
| 8 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334136 |
| 9,6 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334138 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334139 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 309 - 311. oldalon.**

*Keményfém marók*

## *HF 100 D*





**Tulajdonságok:** Gömb formájú marócsap - Megnevezés DIN 8032 szerint: KUD
**Előnyök:** Kontúrok megmunkálására - Furatok sorjátlanítására

| átmérő mm-ben | magasság mm-ben | teljes hosszúság mm-ben | csapátmérő mm-ben | fogazás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 2,5 mm | 38 mm | 3 mm | 2 | 5 | 295778 |
| 3 | 2,5 mm | 38 mm | 3 mm | 6 | 5 | 295784 |
| 4 | 3,4 mm | 38 mm | 3 mm | 6 | 5 | 295798 |
| 6 | 4,7 mm | 50 mm | 6 mm | 2 | 1 | 295815 |
| 12,7 | 11 mm | 56 mm | 6 mm | 2 | 1 | 295856 |
| 9,6 | 8 mm | 54 mm | 6 mm | 3 | 1 | 300054 |
| 12,7 | 11 mm | 56 mm | 6 mm | 3 | 1 | 295857 |
| 6 | 4,7 mm | 50 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295819 |
| 8 | 6 mm | 52 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295831 |
| 9,6 | 8 mm | 54 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295843 |
| 12,7 | 11 mm | 56 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295859 |
| 16 | 14 mm | 60 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295868 |
| 6 | 4,7 mm | 50 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334141 |
| 8 | 6 mm | 52 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334143 |
| 9,6 | 8 mm | 54 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334146 |
| 12,7 | 11 mm | 56 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334147 |
| 6 | 4,7 mm | 50 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334142 |
| 8 | 6 mm | 52 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334144 |
| 9,6 | 8 mm | 54 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334145 |
| 12,7 | 11 mm | 56 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334148 |



**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 309 - 311. oldalon.**

# Keményfém marók

*Keményfém marók*

## *HF 100 E*



**Tulajdonságok:** Csepp formájú marócsap - Megnevezés DIN 8032 szerint: TRE
**Előnyök:** Sarokvarratok megmunkálására - Formadarabok marására



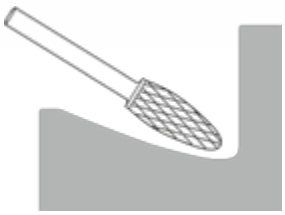
| átmérő mm-ben | magasság mm-ben | teljes hosszúság mm-ben | csapátmérő mm-ben | fogazás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 8 | 15 mm | 60 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295909 |
| 9,6 | 16 mm | 60 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295916 |
| 12,7 | 22 mm | 67 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295925 |
| 12,7 | 22 mm | 67 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334149 |
| 12,7 | 22 mm | 67 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334150 |

*Keményfém marók*

## *HF 100 F*



**Tulajdonságok:** Csúcsíves marócsap gömbölyített véggel - Megnevezés DIN 8032 szerint: RBF
**Előnyök:** Jól alkalmazható formadarabok megmunkálására



| átmérő mm-ben | magasság mm-ben | teljes hosszúság mm-ben | csapátmérő mm-ben | fogazás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 14 mm | 38 mm | 3 mm | 2 | 5 | 295946 |
| 3 | 14 mm | 38 mm | 3 mm | 6 | 5 | 295951 |
| 9,6 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 3 | 1 | 295985 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 3 | 1 | 296007 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295971 |
| 9,6 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295987 |
| 8 | 20 mm | 65 mm | 6 mm | 6 | 1 | 295978 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 6 | 1 | 296010 |
| 16 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 6 | 1 | 296020 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334151 |
| 9,6 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334155 |
| 8 | 20 mm | 65 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334153 |

**Folytatás →**

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 309 - 311. oldalon.**

# Keményfém marók

→ **FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról HF 100 F Keményfém marók**

| átmérő mm-ben | magasság mm-ben | teljes hosszúság mm-ben | csapátmérő mm-ben | fogazás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334157 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334152 |
| 9,6 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334156 |
| 8 | 20 mm | 65 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334154 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334158 |

*Keményfém marók*

## *HF 100 G*





**Tulajdonságok:** Csúcsíves marócsap tompított véggel - Megnevezés DIN 8032 szerint: SPG
***Előnyök:*** Él megmunkáláshoz ideális - Furatok sorjátlanítására



| átmérő mm-ben | magasság mm-ben | teljes hosszúság mm-ben | csapátmérő mm-ben | fogazás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 14 mm | 38 mm | 3 mm | 2 | 5 | 296043 |
| 3 | 14 mm | 38 mm | 3 mm | 6 | 5 | 296047 |
| 6,3 | 12,7 mm | 45 mm | 3 mm | 6 | 5 | 296055 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 2 | 1 | 296058 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 6 | 1 | 296062 |
| 8 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 6 | 1 | 296066 |
| 9,6 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 6 | 1 | 296074 |
| 12,7 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 6 | 1 | 296079 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 6 | 1 | 296086 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334159 |
| 8 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334161 |
| 9,6 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334164 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334165 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334160 |
| 8 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334162 |
| 9,6 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334163 |
| 12,7 | 25 mm | 70 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334166 |



**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 309 - 311. oldalon.**

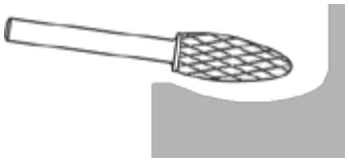
# Keményfém marók

*Keményfém marók*

## *HF 100 H*



**Tulajdonságok:** Lángnyelv formájú marócsap - Nincsen DIN 8032 szerinti megnevezés
**Előnyök:** Jól alkalmazható formadarabok



| átmérő mm-ben | magasság mm-ben | teljes hosszúság mm-ben | csapátmérő mm-ben | fogazás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 6 mm | 38 mm | 3 mm | 6 | 5 | 296106 |
| 12,7 | 32 mm | 77 mm | 6 mm | 2 | 1 | 297076 |
| 6 | 14 mm | 50 mm | 6 mm | 6 | 1 | 300046 |
| 8 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 6 | 1 | 296193 |
| 9,6 | 19 mm | 65 mm | 6 mm | 6 | 1 | 297074 |
| 12,7 | 32 mm | 77 mm | 6 mm | 6 | 1 | 296194 |
| 8 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334167 |
| 12,7 | 32 mm | 77 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334169 |
| 8 | 19 mm | 64 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334168 |
| 12,7 | 32 mm | 77 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334170 |

*Keményfém marók*

## *HF 100 J*



**Tulajdonságok:** Kúpos marócsap - Kúpszög 60° - Megnevezés DIN 8032 szerint: KSJ
**Előnyök:** Él megmunkálásra, -letörésre alkalmas



A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 309 - 311. oldalon.**

*Keményfém marók*

## *HF 100 K*



**Tulajdonságok:** Kúpos marócsap - Kúpszög 90° - Megnevezés DIN 8032 szerint: KSK
**Előnyök:** Furatok sorjátlanítására - Él megmunkálásra, -letörésre alkalmas



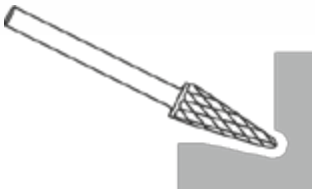
A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

*Keményfém marók*

## *HF 100 L*



**Tulajdonságok:** Kúpos marócsap gömbölyített véggel - Megnevezés DIN 8032 szerint: KEL
**Előnyök:** Nehezen hozzáférhető helyek megmunkálására



| átmérő mm-ben | magasság mm-ben | teljes hosszúság mm-ben | csapátmérő mm-ben | fogazás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 14 mm | 38 mm | 3 mm | 6 | 5 | 296199 |
| 9,6 | 30 mm | 76 mm | 6 mm | 3 | 1 | 300055 |
| 12,7 | 32 mm | 77 mm | 6 mm | 3 | 1 | 297470 |
| 6 | 18 mm | 50 mm | 6 mm | 6 | 1 | 296200 |
| 8 | 25,4 mm | 70 mm | 6 mm | 6 | 1 | 296205 |
| 9,6 | 30 mm | 76 mm | 6 mm | 6 | 1 | 296201 |
| 12,7 | 32 mm | 77 mm | 6 mm | 6 | 1 | 296192 |
| 9,6 | 30 mm | 76 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334172 |
| 12,7 | 32 mm | 77 mm | 6 mm | 10 | 1 | 334173 |
| 10 | 20 mm | 65 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334204 |
| 8 | 25,4 mm | 70 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334171 |
| 12,7 | 32 mm | 77 mm | 6 mm | 11 | 1 | 334174 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 309 - 311. oldalon.**

# Keményfém marók

*Keményfém marók*

## *HF 100 M*



**Tulajdonságok:** Kúpos marócsap hegyes véggel - Megnevezés DIN 8032 szerint: SKM
**Előnyök:** Sorjátlanításhoz - Kúpos furatok, nútok megmunkálására - Jól alkalmazható modellépítési munkákhoz



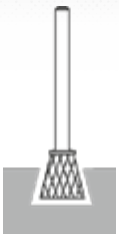
| átmérő mm-ben | magasság mm-ben | teljes hosszúság mm-ben | csapátmérő mm-ben | fogazás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 11 mm | 38 mm | 3 mm | 2 | 5 | 296204 |
| 3 | 11 mm | 38 mm | 3 mm | 6 | 5 | 296114 |
| 6 | 20 mm | 50 mm | 6 mm | 2 | 1 | 296133 |
| 12,7 | 22 mm | 71 mm | 6 mm | 2 | 1 | 296145 |
| 6 | 20 mm | 50 mm | 6 mm | 6 | 1 | 296136 |
| 9,6 | 16 mm | 64 mm | 6 mm | 6 | 1 | 296144 |
| 8 | 18 mm | 64 mm | 6 mm | 6 | 1 | 300052 |
| 12,7 | 22 mm | 71 mm | 6 mm | 6 | 1 | 296148 |

*Keményfém marók*

## *HF 100 N*



**Tulajdonságok:** Fordított kúpos marócsap homlokfogazás nélkül - Megnevezés DIN 8032 szerint: WKN
**Előnyök:** Nehezen hozzáférhető, belső élek és kúpos profilok megmunkálására



A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 309 - 311. oldalon.**

*Keményfém marók*

## *HF 100 Set*




**Tulajdonságok:** 40 db-os marócsap készlet, 6-os fogazással, zárható Klingspor bemutató dobozban - Tartalma: B, C, F, G és L formák 4 különböző méretben

**Előnyök:** A legjobban értékesíthető darabok egy helyen

| méretek mm-ben | csapátmérő mm-ben | fogazás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 335 x 225 x 380 | 6 mm | 6 | 1 | 300627 |

*Keményfém marók*

## *HF 100 Set*




**Tulajdonságok:** 5 db-os marócsap készlet, 6-os fogazással, csavarzáras Klingspor dobozban - Tartalma: HF 100B 12,7x25x6 (295610), HF 100C 12,7x25x6 (295753), HF 100D 12,7x11x6 (295859), HF 100E 12,7x22x6 (295925), HF 100F 12,7x25x6 (296010)

**Előnyök:** Összeállítás a legkeresettebb marókból - Praktikus és biztonságos csomagolás

| méretek mm-ben | csapátmérő mm-ben | fogazás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 70 x 70 x 100 | 6 mm | 6 | 1 | 314620 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 309 - 311. oldalon.**

# Keményfém marók

*Keményfém marók*

## *HF 100 Inox*

ÚJ




**Tulajdonságok:** 5 db-os marócsap készlet, 11-os fogazással, csavarzáras Klingspor dobozban - Tartalma: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100L10x20x6 (334204)

**Előnyök:** Összeállítás Inox anyagokhoz - Praktikus és biztonságos tárolás - Optimalizált fogazás ausztenites, rozsda- és saválló nemesacélok megmunkálásához - Jelentősen nagyobb forgácsolási teljesítmény a standard keresztfogazáshoz képest

| méret mm-ben | csapátmérő mm-ben | fogazás | csomagolási egység/db | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 70 x 70 x 100 | 6 mm | 11 | 1 | 334221 |

**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 309 - 311. oldalon.**

# Notizen

100 x 560 mm

# Kiakasztható gyűjtőcsomagok

**A szerszámkereskedők részére optimálisan mutatja be a Klingspor termékek alapválasztékát.**
A teljes választék a gyors hozzáférés és a nagy forgási sebesség érdekében. A járatos szemcsék és méretek az igénynek megfelelő csomagolási egységben. Egységes csomagolási forma, világos termékmegjelölés a gyors áttekinthetőség érdekében.

A papír- és vászonalapú csiszolóanyagok optimális bemutatása: A Klingspor egy komplett rendszert kínál a termékek megnyerő és az eladást elősegítő bemutatásához. Az önkiszolgáló rendszer papír- és vászonalapú termékeit egy jól áttekinthető polcrendszeren, elhelyezési ajánlásokkal foglaltuk össze. A polcmodulok tetszés szerint kombinálhatóak és az Önök személyes igényeihez igazíthatóak. A kompakt, helytakarékos polcrendszer lehetővé teszi az eladótér optimális kihasználását.

Területi képviselőink konkrét tanácsokkal szívesen állnak rendelkezésükre.

| | Megmunkálandó anyag | | | | | | | | Géptípusok | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| típus | acél | nemesacél | festék/lakk/kitt | fa | általános fém | színesfém | műanyag | üveg/kő | Kézi csiszolás | Csiszolóhasáb | Rezgőcsiszoló | Keskeny szalagos csiszoló | Kézi szalagos csiszoló | Sarokcsiszoló | Excentercsiszoló | Deltacsiszoló | oldal |
| *PL 31 B* | | | ● | ● | ○ | | | | ● | ● | ● | | | | | | 326 |
| *CS 310 XF* | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | ● | | | | | 326 |
| *LS 309 XH* | | | ○ | ● | ● | ● | | | | | | | ● | | | | 327 |
| *CS 561* | ● | ○ | | ○ | ● | ● | ○ | | | | | | | ● | | | 328 |
| *PS 11 A* | | | ● | | | ○ | ● | ○ | ● | | | | | | | | 328 |
| *PS 11 C* | | | ● | | | ○ | ● | ○ | ● | | | | | | | | 329 |
| *PL 31 B* | | | ● | ● | ○ | | | | | | ● | | | | | | 330 |
| *PL 31 B* | | | ● | ● | ○ | | | | ● | | | | | | | | 329 |
| *KL 371 X* | | | | | ● | ● | | | ● | | | | | | | | 330 |
| *PS 22 K* | | ○ | ○ | ● | ● | | ○ | | | | ● | | | | | | 332 |
| *PS 22 K* | | ○ | ○ | ● | ● | | ○ | | | | | | | | ● | | 333 |
| *PS 22 K* | | ○ | ○ | ● | ● | | ○ | | | | | | | | | ● | 332 |
| *A 60 TZ* | ● | ● | | | | ● | | | | | | | | ● | | | 334 |

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

# Kiakasztható gyűjtőcsomagok

*Finispapír*

## PL 31 B gyüjtőcsomag






| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | enyv |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | B-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Kedvező ár/érték arányú termék - Optimális kopásállóság kézi használat és kézi gépeken történő csiszolás esetében

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | cikkszám |
|---|---|---|
| 115 x 5000 | 40 | 241817 |
| 115 x 5000 | 60 | 241818 |
| 115 x 5000 | 80 | 241819 |
| 115 x 5000 | 120 | 241820 |
| 115 x 5000 | 180 | 241821 |

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 5 db tekercs

*Keskeny szalag, vászon*

## CS 310 XF gyüjtőcsomag






| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | XF-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| általános fém | ● |
| színesfém | ● |
| acél | ● |

**Előnyök:** Univerzális csiszolószalag rádiuszok és kontúrok megmunkálásához a fémfeldolgozás valamennyi területén

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 13 x 457 | 40 | F4G | 248820 |
| 13 x 457 | 60 | F4G | 248821 |
| 13 x 457 | 120 | F4G | 248822 |

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 6 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 3 db szalaggal

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 325. oldalon.**

*Csiszolóvászon*

# *LS 309 XH* gyűjtőcsomag




| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| fa | ● |
| általános fém | ● |
| színesfém | ● |
| festék/lakk/kitt | ○ |

**Előnyök:** Speciálisan a kézi szalagcsiszoló gépekhez kifejlesztett típus - Univerzálisan használható fa, fém, festék és lakk megmunkálására - Raktárról rendelhető nagy választékban minden járatos gépre

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | sz.végtelenítési forma | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 65 x 410 | 40 | F5 | 7000 |
| 65 x 410 | 60 | F5 | 7001 |
| 65 x 410 | 80 | F5 | 7002 |
| 65 x 410 | 120 | F5 | 7004 |
| 75 x 457 | 40 | F5 | 9189 |
| 75 x 457 | 60 | F5 | 9176 |
| 75 x 457 | 80 | F5 | 9172 |
| 75 x 457 | 100 | F5 | 9171 |
| 75 x 457 | 120 | F5 | 7138 |
| 75 x 480 | 40 | F5 | 7006 |
| 75 x 480 | 60 | F5 | 7007 |
| 75 x 480 | 80 | F5 | 7008 |
| 75 x 480 | 120 | F5 | 7010 |
| 75 x 533 | 40 | F5 | 7018 |
| 75 x 533 | 60 | F5 | 7019 |
| 75 x 533 | 80 | F5 | 7020 |
| 75 x 533 | 100 | F5 | 7021 |
| 75 x 533 | 120 | F5 | 7022 |
| 75 x 533 | 150 | F5 | 7023 |
| 75 x 533 | 180 | F5 | 7077 |
| 100 x 560 | 40 | F5 | 7036 |
| 100 x 560 | 60 | F5 | 7037 |
| 100 x 560 | 80 | F5 | 7038 |
| 100 x 560 | 100 | F5 | 7039 |
| 100 x 560 | 120 | F5 | 7040 |
| 100 x 610 | 40 | F5 | 7080 |
| 100 x 610 | 60 | F5 | 7081 |
| 100 x 610 | 80 | F5 | 7082 |
| 100 x 610 | 100 | F5 | 7083 |
| 100 x 610 | 120 | F5 | 7084 |
| 105 x 620 | 40 | F5 | 7030 |
| 105 x 620 | 60 | F5 | 7031 |
| 105 x 620 | 80 | F5 | 7032 |
| 105 x 620 | 120 | F5 | 7034 |

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 6 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 3 db szalaggal

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 325. oldalon.**

# Kiakasztható gyűjtőcsomagok

*Fíbertárcsa*

## CS 561 gyüjtőcsomag






| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| acél | ● | nemesacél | ○ |
| színesfém | ● | fa | ○ |
| általános fém | ● | | |
| műanyag | ○ | | |

**Előnyök:** Univerzálisan alkalmazható - A lehető legnagyobb választék átmérő-, szemcse- és lyukasztás tekintetében

**Szemcsetartomány:**

16 | **24** | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| átmérő x furat mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 115 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 255905 |
| 115 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 255906 |
| 115 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 255907 |
| 115 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 255908 |
| 115 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 255909 |
| 125 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 255910 |
| 125 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 255911 |
| 125 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 255912 |
| 125 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 255913 |
| 125 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 255914 |

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 5 db fíbertárcsával

*Csiszolópapír, vízálló*

## PS 11 A gyüjtőcsomag






| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | A-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ● |
| üveg/kő | ○ |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Speciális termék az autójavítás és -lakkozás területén - Optimális kemény, szívós felületek csiszolásához - Kitűnő illeszkedés magas stabilitás mellett - Használható nedves- és száraz-csiszoláshoz egyaránt

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | cikkszám |
|---|---|---|
| 230 x 280 | 240 | 241790 |
| 230 x 280 | 400 | 241791 |

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 5 db ívvel

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 325. oldalon.**

# Kiakasztható gyűjtőcsomagok

*Csiszolópapír, vízálló*

## PS 11 C gyűjtőcsomag




| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | SiC |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | C-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| műanyag | ● |
| üveg/kő | ○ |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Speciális termék az autójavítás és -lakkozás területén - Optimális kemény, szívós felületek csiszolásához - Kitűnő illeszkedés magas stabilitás mellett - Használható nedves- és száraz-csiszoláshoz egyaránt

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | cikkszám |
|---|---|---|
| 230 x 280 | 120 | 241787 |
| 230 x 280 | 180 | 241789 |

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 5 db ívvel

*Finispapír*

## PL 31 B gyűjtőcsomag




| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | enyv |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | B-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Kiváló ár/teljesítmény arányú termék - Optimális kopási tulajdonság kézi és kisgépes csiszoláshoz - Nagyon finom csiszolati kép

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | cikkszám |
|---|---|---|
| 230 x 280 | 40 | 241776 |
| 230 x 280 | 60 | 241777 |
| 230 x 280 | 80 | 241778 |
| 230 x 280 | 120 | 241779 |
| 230 x 280 | 240 | 241780 |

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 5 db ívvel

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 325. oldalon.**

# Kiakasztható gyűjtőcsomagok

*Csiszolóvászon, kék*

## KL 371 X gyűjtőcsomag




| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | enyv |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | zárt |
| Hordozó | X-pamut |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| általános fém | ● |
| színesfém | ● |

**Előnyök:** Kedvező árú univerzális termék felületek kézi csiszolásához

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | cikkszám |
|---|---|---|
| 230 x 280 | 40 | 241781 |
| 230 x 280 | 60 | 241783 |
| 230 x 280 | 80 | 241784 |
| 230 x 280 | 120 | 241785 |
| 230 x 280 | 240 | 241786 |

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 5 db ívvel

*Finispapír*

## PL 31 B gyűjtőcsomag



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | enyv |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | B-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Kiváló ár/teljesítmény arányú termék - Optimális kopási tulajdonság kézi és kisgépes csiszoláshoz - Nagyon finom csiszolati kép

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 93 x 230 | 40 | | 241732 |
| 93 x 230 | 60 | | 241733 |
| 93 x 230 | 80 | | 241734 |
| 93 x 230 | 120 | | 241735 |
| 93 x 230 | 180 | | 241736 |
| 93 x 230 | 40 | GL 9 | 241725 |
| 93 x 230 | 60 | GL 9 | 241726 |
| 93 x 230 | 80 | GL 9 | 241727 |

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 325. oldalon.**

**Folytatás →**

# Kiakasztható gyűjtőcsomagok

**→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PL 31 B gyüjtőcsomag, Finispapír**

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 93 x 230 | 120 | GL 9 | 241728 |
| 93 x 230 | 180 | GL 9 | 241729 |
| 93 x 230 | 240 | GL 9 | 241730 |
| 115 x 280 | 40 | | 241678 |
| 115 x 280 | 60 | | 241679 |
| 115 x 280 | 80 | | 241680 |
| 115 x 280 | 120 | | 241681 |
| 115 x 280 | 180 | | 241682 |
| 115 x 280 | 40 | GL 1 | 241670 |
| 115 x 280 | 60 | GL 1 | 241671 |
| 115 x 280 | 80 | GL 1 | 241673 |
| 115 x 280 | 120 | GL 1 | 241674 |
| 115 x 280 | 180 | GL 1 | 241675 |
| 115 x 280 | 240 | GL 1 | 241676 |

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 10 db ívvel

*Finispapír*

## *PL 31 B gyüjtőcsomag Set*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | enyv |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | B-papír |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| festék/lakk/kitt | ● |
| fa | ● |
| általános fém | ○ |

**Előnyök:** Kiváló ár/teljesítmény arányú termék - Optimális kopási tulajdonság kézi és kisgépes csiszoláshoz - Nagyon finom csiszolati kép - **Szett:** 3 db P40, 3 db P80, 4 db P120

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | 60 | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 93 x 230 | több szemcseméret | | 241738 |
| 93 x 230 | több szemcseméret | GL 9 | 241731 |
| 115 x 280 | több szemcseméret | | 241684 |
| 115 x 280 | több szemcseméret | GL 1 | 241677 |

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 10 db ívvel

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 325. oldalon.**

# Kiakasztható gyűjtőcsomagok

*Csiszolópapír, tépőzáras*

## *PS 22 K gyüjtőcsomag*



| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | E-papír |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| fa | ● | műanyag | ○ |
| általános fém | ● | | |
| nemesacél | ○ | | |
| festék/lakk/kitt | ○ | | |

**Előnyök:** Magas forgácsolási teljesítmény - Homogén csiszolati kép

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 115 x 230 | 40 | GL 15 | 241663 |
| 115 x 230 | 60 | GL 15 | 241664 |
| 115 x 230 | 80 | GL 15 | 241665 |
| 115 x 230 | 120 | GL 15 | 241666 |
| 115 x 230 | 180 | GL 15 | 241667 |

Csomagolási egység (rendelési minimum) =5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 10 db ívvel

*Csiszolópapír, tépőzáras*

## *PS 22 K gyüjtőcsomag*




| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | E-papír |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| fa | ● | műanyag | ○ |
| általános fém | ● | | |
| nemesacél | ○ | | |
| festék/lakk/kitt | ○ | | |

**Előnyök:** Univerzális tárcsa fém- és fafeldolgozáshoz - Homogén csiszolati kép - Széles méret- és szemcseválaszték

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 96 | 40 | GLS 15 | 241656 |
| 96 | 60 | GLS 15 | 241657 |
| 96 | 80 | GLS 15 | 241658 |
| 96 | 120 | GLS 15 | 241659 |
| 96 | 180 | GLS 15 | 241660 |

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 5 db deltacsiszolóval

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 325. oldalon.**

*Csiszolópapír, tépőzáras*

# *PS 22 K gyüjtőcsomag*




| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | E-papír |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| fa | ● | műanyag | ○ |
| általános fém | ● | | |
| nemesacél | ○ | | |
| festék/lakk/kitt | ○ | | |

**Előnyök:** Univerzális tárcsa fém- és fafeldolgozáshoz - Homogén csiszolati kép - Széles méret- és szemcseválaszték

**Szemcsetartomány:**

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| átmérő mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 115 | 40 | ○ 0 | 278805 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 278806 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 278807 |
| 115 | 120 | ○ 0 | 278808 |
| 115 | 180 | ○ 0 | 278809 |
| 115 | 40 | GLS 4 | 243219 |
| 115 | 60 | GLS 4 | 241608 |
| 115 | 80 | GLS 4 | 243220 |
| 115 | 120 | GLS 4 | 241610 |
| 115 | 180 | GLS 4 | 241611 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 278810 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 278811 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 278812 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 278813 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 278814 |
| 125 | 40 | GLS 5 | 241614 |
| 125 | 60 | GLS 5 | 241625 |
| 125 | 80 | GLS 5 | 241626 |
| 125 | 120 | GLS 5 | 241627 |
| 125 | 180 | GLS 5 | 241628 |
| 150 | 40 | GLS 3 | 241649 |
| 150 | 60 | GLS 3 | 241650 |
| 150 | 80 | GLS 3 | 241651 |
| 150 | 120 | GLS 3 | 241652 |
| 150 | 180 | GLS 3 | 241653 |
| 150 | 40 | GLS 51 | 319068 |
| 150 | 60 | GLS 51 | 319069 |
| 150 | 80 | GLS 51 | 319070 |
| 150 | 120 | GLS 51 | 319071 |
| 150 | 180 | GLS 51 | 319073 |

Csomagolás egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 5 db tárcsával

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 325. oldalon.**

# Kiakasztható gyűjtőcsomagok

*Csiszolópapír, tépőzáras*

## *PS 22 K* gyüjtőcsomag Set




| Tulajdonságok | |
|---|---|
| Kötőanyag | műgyanta |
| Szemcsefajta | korund |
| Szórási mód | félig nyílt |
| Hordozó | E-papír |

| Alkalmazási terület: | | | |
|---|---|---|---|
| fa | ● | műanyag | ○ |
| általános fém | ● | | |
| nemesacél | ○ | | |
| festék/lakk/kitt | ○ | | |

**Előnyök:** Univerzális tárcsa fém- és fafeldolgozáshoz - Homogén csiszolati kép - Széles méret- és szemcseválaszték- **Tárcsák: Szett:** 2 db P40, 2 db P80, 2 db P120 - **Lapok: Szett:** 3 db P40, 3 db P80, 4 db P120

**Szemcsetartomány:**

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | 60 | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

| szél. x hosszúság mm-ben | szemcse | lyukasztási forma | cikkszám |
|---|---|---|---|
| 96 | több szemcseméret | GLS 15 | 241662 |
| 115 x 230 | több szemcseméret | GL 15 | 241669 |
| 125 | több szemcseméret | GLS 5 | 241630 |
| 150 | több szemcseméret | GLS 51 | 319072 |

Csomagolás egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 6 db tárcsával/háromszöggel, vagy 10 db ívvel

*Vágókorong*

## *A 60 TZ SPECIAL* gyüjtőcsomag




Fe·S·Cl <0,1%

| Minős. osztály *SPECIAL* | |
|---|---|
| Keménység | ■■■■■□□ |
| Agresszivitás | ■■■■■□□ |
| Élettartam | ■■■■■■□ |

| Alkalmazási terület: | |
|---|---|
| nemesacél | ● |
| acél | ● |
| színesfém | ○ |

**Előnyök:** Vas-, kén- és klórmentes - Gyors vágási idő - Csekély sorjaképződés - Csekély hőterhelés

| átmérő x szélesség x furat mm-ben | alak | max. kerületi sebesség | megengedett fordulatszám | cikkszám |
|---|---|---|---|---|
| 115 x 1 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 13300 1/min | 257875 |
| 125 x 1 x 22,23 | ▬ | 80 m/s | 12200 1/min | 257876 |

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 1 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 10 db vágókoronggal

**Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.**
**Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 325. oldalon.**

# Jegyzetek

# Biztonság
Alkalmazási útmutató

## Általános biztonsági intézkedések

A csiszolószerszámok helytelen használata nagyon veszélyes.
- Alapvetően a csiszolószerszámokon és a csiszológépen feltüntetett tudnivalókat vegye figyelembe.
- Győződjön meg róla, hogy a csiszolótest a kívánt alkalmazásnak megfelel. Ellenőrizze minden használatbavétel előtt a csiszolótest sértetlenségét.
- Vegye figyelembe az utasításokat a csiszolószerszám szakszerű kezelése és raktározása tekintetében.

Vegye figyelembe az ajánlott biztonsági intézkedéseket és legyen tudatában az alkalmazás közben bekövetkezhető lehetséges veszélyeknek:
- Testi kontaktus az üzemi fordulatszámmal forgó csiszolószerszámmal
- A csiszolószerszám használat közbeni töréséből származó sérülések
- A csiszolási folyamat közben keletkező csiszolati részecskék, szikrák, gázok és por
- Zaj
- Vibráció

Csak olyan csiszolószerszámokat használjon, amelyek megfelelnek a legmagasabb biztonsági normáknak. Ezeken a termékeken az EN-norma megfelelő száma és/vagy az „oSa"-jelzés szerepel:
- EN 12413 - csiszolótest kötött csiszolóanyagból
- EN 13236 - gyémántos vagy bornitrides csiszolótest
- EN 13743 - speciális csiszolóeszközök hordozókon (fibertárcsák, lamellás csiszolótányérok, legyezős csiszolótárcsák, csapos lamellás csiszolómopok)

Soha ne használjon olyan csiszológépet, amelynek állapota nem szabályszerű vagy hibás alkatrészeket tartalmaz.
A munkaadónak ajánlott minden csiszolási folyamatot kockázati értékelésnek alávetnie, hogy a mindenkori helyzetnek megfelelő biztonsági intézkedéseket megtehesse. Bizonyosodjon meg róla, hogy alkalmazottai kötelezettségeik gyakorlásához megfelelő képzettséggel rendelkeznek. Csiszolószerszámok biztonságos alkalmazásával kapcsolatos további információkat kaphat a FEPA-nál vagy a Német Csiszolóanyaggyárak Szövetségénél részletes biztonsági tudnivalók alakjában.
- FEPA biztonsági tudnivalók gyémántos, CBN-es és kötött csiszolóanyagból álló csiszolótestekhez
- FEPA biztonsági tudnivalók gyémántos és CBN-es csiszolószerszámok építkezésen és természetes kövek területén való alkalmazásához
- FEPA biztonsági tudnivalók papír és vászon alapú csiszolóeszközökhöz

## Biztonsági intézkedések a lehetséges veszélyek elkerülésére

## Testi érintkezés a csiszolóanyaggal

- Csiszolószerszámok alkalmazásánál nagy körültekintéssel és alapossággal kell eljárni. Kösse hosszú haját hátra, valamint ne viseljen bő ruházatot, nyakkendőt és ékszert.
- Akadályozza meg a gép akaratlan bekapcsolását a csiszolótárcsa rögzítése vagy cseréje előtt. Amennyiben szükséges, szakítsa meg a gépek az áramellátását.
- Soha ne távolítsa el a gépeken elhelyezett védőberendezéseket és bizonyosodjon meg azok szabályszerű állapotáról és elhelyezéséről,mielőtt a gépet bekapcsolná.
- Amennyiben a gépet vagy a munkadarabot kézzel irányítják, használjon minden esetben kesztyűt és megfelelő ruházatot. Ilyen esetben az EN 388-as kategóriája alapján egy legalább 2. biztonsági fokozatú kesztyű ajánlott.
- A gép kikapcsolása után meg kell bizonyosodni arról hogy az teljesen leállt,mielőtt felügyelet nélkül hagyná.

## A csiszolószerszám törése által okozott sérülés

- A csiszolószerszámok használata a legnagyobb alaposságot követeli meg,mivel ezek könnyen megsérülhetnek. Használatuk előtt minden terméket a lehetséges meghibásodások tekintetében ellenőrizni kell.
- A csiszolószerszámokat úgy raktározza, hogy a káros hatások, úgy mint nedvesség, fagy és nagy hőingadozások, valamint mechanikus rongálások elkerülhetőek legyenek.
- A papír és vászonalapú csiszolóanyagok raktározása 18 °C és 22 °C közötti hőmérsékleten és 45% és 65% közötti relatív páratartalom mellett javasolt.
- A csiszolószalagokat egy legalább 50 mm átmérőjű rúdon vagy kampón kell tárolni.
- Soha ne használjon olyan csiszolószerszámokat, amelyeknek a szavatossági ideje már lejárt. Amennyiben a szavatossági idő nincs feltüntetve, az alábbi termékekre vonatkozóan a következő lejárati időket vegye figyelembe: műanyag és shell-lakk kötésű termékek 3 év; gumikötésű csiszolótárcsák 5 év; kerámia kötésű csiszolótárcsák 10 év.
- Vegye figyelembe a csiszolószerszámon vagy a csomagolásán feltüntetett figyelmeztetéseket és biztonsági intézkedéseket.
- Olyan csiszolószerszámot használjon, amely a mindenkori felhasználási célnak megfelel. Soha ne használjon olyan szerszámot, amely nem megfelelőképpen beazonosítható.
- Rögzítésnél vegye figyelembe az etiketten vagy a csiszolószerszámon szereplő tudnivalókat, mint például forgási irány vagy rögzítési mód.
- Rögzítésnél soha ne alkalmazzon erőszakot, és ne eszközöljön változtatásokat a csiszolószerszámon.
- Ne lépje túl soha a megengedett maximális üzemi fordulatszámot.
- Bizonyosodjon meg róla, hogy a megfelelő felfogó tárcsákat használja és ezek jó mechanikus állapotúak és idegen testtől, mint például csiszolási hulladék, mentesek legyenek.
- Ahol szükséges, használjon közgyűrűt a csiszolótest és a felfogó tárcsa között.
- Ne húzza túl szorosra a feszítőeszközt.
- Minden egyes rögzítés után végezzen el egy minimum 30 másodperces próbaüzemet üzemi fordulatszámon és megfelelően elhelyezett védőburkolattal. Mindeközben tartsa a gépet úgy, hogy egy esetleges törésnél a letörő darabok Önt ne találhassák el.
- Soha ne távolítson el a gépekről védőburkolatot és gondoskodjon azok jó állapotáról és szabályszerű elhelyezéséről.
- A munkadarabot biztosan és szabályszerűen kell rögzíteni és a munkadarab befogót megfelelően és szorosan kell beállítani.
- A gépet csak akkor indítsa el, ha a munkadarab és a csiszolószerszám között nincs kapcsolat.
- Kerülje a csiszolótesten a mechanikus rongálásokat, úgy mint erőltetés, ütések vagy melegítés.
- Kizárólag csak a csiszológépnek az arra szánt részével csiszoljon. Kerülje a csiszolószalagok szélével való csiszolást, lehetőleg a szalagok közepét használja.
- Kerülje a blokkolást és az egyenetlen elhasználódást, hogy a csiszolószerszámnak hatékony munkateljesítményt biztosítson. Amennyiben szükséges rendszeresen szabályozza fel a csiszolószerszámot.
- Kikapcsolás után, a gép magától álljon le, a felületre gyakorolt nyomás nélkül.
- A gép megállítása előtt, állítsa le a hűtőfolyadék adagolását és a felesleges hűtőfolyadékot pörgesse ki a csiszolótestből.
- A használaton kívüli csiszolószalagokat ne tartsák kifeszítve.


Nem alkalmazható kézi kisgépeken és kézzel vezetett darabológépeken


Nedves csiszolásnál nem használható


Oldalcsiszoláshoz nem használható


Sérülten nem használható


Csak gumitányérral együtt használja


Viseljen fülvédőt


Tartsa be a biztonsági útmutatásokat


Viseljen kesztyűt


Viseljen védőszemüveget


Viseljen védőmaszkot


Csak nedves csiszolásra engedélyezett


Alkalmazása csak zárt munkaterületen engedélyezett

## Csiszolati részecskék, szikrák, por és gőzök

- A csiszolati por belégzése a tüdő károsodásához vezethet.
- Minden száraz csiszolási folyamatnak megfelelő elszívó rendszerrel kell rendelkeznie.
- Ne használjon csiszolószerszámokat éghető anyagok közelében.
- Szájmaszkok használata az EN149 alapján ajánlott száraz csiszolásnál, akkor is ha van elszívó rendszer.
- A védőburákat és -burkolatokat úgy kell beállítani, hogy azok a szikrákat és a csiszolati részecskéket a testtől elvezessék.
- További intézkedések szükségesek a közelben található személyek védelmének érdekében.
- A szem védelme minden csiszolási folyamatnál alapvetően ajánlott. Kézzel történő csiszolásnál védőszemüveg vagy arcvédő használata ajánlott.
- Védőszemüveg minimális védőfaktorral az EN166 B fokozata alapján ajánlott.
- Megfelelő csiszolószerszámot használjon. Egy nem megfelelő termék használata során túl nagy mennyiségű csiszolati részecske és por keletkezhet.

## Zaj

- Az EN352 előírásnak megfelelő fülvédő zajszinttől függetlenül minden kézzel irányított csiszológép vagy munkadarab alkalmazásakor ajánlott.
- Bizonyosodjon meg róla, hogy a csiszolószerszám a kívánt alkalmazásnak megfelel. Egy nem megfelelő termék használata során túl nagy zaj keletkezhet.

## Vibráció

- Munkafolyamatok, amelyek kézzel irányított csiszolószerszámmal vagy munkadarabbal folynak, a vibráció által sérülésekhez vezethetnek.
- Azonnal intézkedjen, amennyiben a csiszolószerszám 10 percnyi szünet nélküli használata után bizsergés, szúró érzés vagy süketség érzése lép fel.
- Mivel a vibrációt hidegebb munkafeltételeknél erősebben érzékeljük, ajánlott a kezeket melegen tartani, valamint a kezeket és az ujjakat rendszeresen megmozgatni. Használjon modern, alacsony vibrációs szintű gépeket.
- Ügyeljen szerszámának szabályszerű állapotára; állítsa le gépét, ha túl nagy mértékű vibráció lép fel és ellenőriztesse azt.
- Használjon jó minőségű csiszolószerszámokat és gondoskodjon azok jó mechanikus állapotáról.
- Tartsa a felfogó anyákat és a csiszolótányért jó mechanikus állapotban és pótolja azokat azok elhasználódása vagy deformálódása esetén.
- Ne tartsa a munkadarabot vagy a gépet használatkor túl szorosan, és ne gyakoroljon túl nagy nyomást a csiszolószerszámra.
- Kerülje a csiszolószerszám szünetmentes üzemeltetését.
- Megfelelő csiszolószerszámot használjon, mivel egy nem megfelelő termék
- használata során túl nagy mértékű vibráció keletkezhet.
- Ügyeljen a vibráció testi szimptómáira - adott esetben kérjen orvosi tanácsot.

## Csiszolószerszámok megsemmisítése

- Elhasználódott vagy hibás csiszolószerszámokat a regionális vagy a nemzeti előírásoknak megfelelően kell megsemmisíteni.
- További információkat beszállítójának biztonsági adatlapjain talál.
- Vegye figyelembe, hogy a csiszolószerszámok a csiszolási folyamat során vagy a csiszolási hulladék által szennyeződhetnek.
- A forgalomból kivont csiszolószerszámokat meg kell semmisíteni, hogy ezzel az újabb használatbavételt megakadályozza.

## CSISZOLÓSZALAGOK HASZNÁLATÁRA VONATKOZÓ BIZTONSÁGTECHNIKAI UTASÍTÁSOK

### 1. Általános biztonságtechnikai utasítások

- Vizsgálja meg, hogy a csiszolószalag műszaki jellemzői és méretei Megegyeznek a gép paramétereivel illetve a szalag típusa megfelelő az adott felhasználáshoz. Vegye figyelembe a gép gyártójának utasításait is.
- Tilos csiszolni könnyen gyulladó anyagok közelében.
  Kerülje a hosszú haj, a laza ruházat vagy ékszerek becsípődését a gépbe.
  Tegyék meg az megfelelő biztonsági intézkedéseket.
- Biztosítsa, hogy a kezelőszemélyt a por, szikra, sorja, csiszolási köd vagy zaj ne veszélyeztesse. A csiszolószalagokkal történő megmunkálás során magas koncentrációjú por, füst vagy köd képeződhet, ami egészségkárosodás mellett robbanásveszélyt is okozhat.
- A gép védőburkolatát csak a gép teljes leállása után szabad kinyitni, kézi gép esetén a gépet csak teljes leállása után tegye le.

### 2. Speciális biztonságtechnikai utasítások

- A csiszolószalagok elszakadhatnak. Ennél fogva a szalagszakadásból adódó veszélyek ellen munkavédelmi intézkedéseket kell tenni. A biztonsági óvintézkedések magukba foglalják a gépre vonatkozó megfelelő védelmi intézkedéseket és a személyes védőfelszereléseket.
- Azokon a csiszológépeken, amelyek nem rendelkeznek egy teljesen elzárt munkaterülettel, munkát végző dolgozónak teljes védőfelszerelés használata kötelező. (védőkesztyű, bőrkötény, arcvédő, porálarc).
- Ellenőrizze a gép burkolat zárt állapotát. A meglévő védőburkolatot tilos eltávolítani. A mozgásban lévő szalag érintése súlyos sérüléseket okozhat.
- A szalag felrakása esetén, ügyeljen futás jelölő nyíl irányára-amennyiben az fel van tüntetve.
- Ellenőrizze a biztonságos felfogást illetve a munkadarab adagolását.
- A csiszolást csak akkor kezdje el, ha a szalag eléri az előírt forgácsolási sebességet.
- Amennyiben a szalagon nincs feltüntetve, hogy vizes csiszolásra alkalmas, kizárólag száraz csiszoláshoz alkalmazható. (Vitás esetben egyeztessen a gyártóval.)
- A csiszolószalagot felület mentén és a szalag középrészén terhelje. Kerülje el, hogy a szalagot kerület mentén nagyon erős pontszerű terheléssel (pl.: éles csúcsos) túlterhelje.
- Kerülje a túlzott nyomás által kiváltott szalagtúlterhelést és szalagtúlmelegedést.
- A csiszolószalagokat rendszeresen ellenőrizni illetve szükség esetén cserélni kell ha túlzott kopás vagy sérülés (mint például: szélek szakadása, törés vagy kopás a végtelenítési helyeken.) mutatkozna.

A felhasználás és a gépfajták rendkívül sokrétűsége miatt a biztonságtechnikai utasítások a biztonság alapvető szempontjaira vonatkoznak. További biztonsági útmutatásokat és ajánlásokat lásd az ide vonatkozó törvényekben, rendelkezésekben, biztonsági előírásokban és technikai normákban.

# Általános Üzleti Feltételek

**§ 1 Érvényesség**

Cégünk, a Klingspor által végzett szállítás, szolgáltatás illetve ajánlattétel kizárólag ezen üzleti feltételeink alapján történik; a vevők ennek ellentmondó vagy ettől eltérő feltételeit nem fogadjuk el. Ez alól kivétel csak a Klingspor által előzetesen írásban rögzített hozzájárulás esetén lehetséges. A szerződésteljesítéssel kapcsolatos üzleti tárgyalások nem jelentenek beleegyezést az eltérő szerződéses feltételekbe. Ezen üzleti feltételeink alkalmazhatók keret-megállapodásként a felek közötti minden további jogügylet esetén.

**§ 2 Szerződéskötés**

A megrendelés akkor tekinthető elfogadottnak, ha a megrendelést írásban visszaigazoltuk, ill. a megrendelt árut leszállítottuk.

**§ 3 Árak**

Amennyiben a felek másképp nem állapodnak meg - minden megnevezett ár ab Werk (EXW) és ÁFA nélkül értendő. A legkisebb megrendelési érték 15.000,- Ft. Szállítási költségek: nettó 15.000 Ft áruértéktől 49.999 Ft-ig 3.000 Ft + ÁFA, nettó 50.000 Ft áruérték felett a kiszállítás díjtalan. Amennyiben a vevő által kért különleges, vagy gyorsabb szállítás többletköltséggel jár, azt a vevő részére leszámlázzuk, még akkor is, ha egyébként díjtalanul szállítanánk.

**§ 4 Csomagolás, szállítás és kockázatvállalás**

Fenntartjuk a jogot, hogy a megrendelt mennyiségtől a gyártásból, illetve csomagolási egységből adódóan eltérjünk. A szállítási eszköz megválasztásának joga - amennyiben erre vonatkozóan eltérő megállapodás nem történt - a Klingspor vállalatot illeti meg. A kockázat és kárveszély akkor száll át a vevőre, amikor az árut a szállítmányozó cég átveszi, legkésőbb azonban akkor, amikor az áru elhagyja a Klingspor telephelyét.

**§ 5 Fizetési feltételek**

A fizetés módjáról a vevővel egyénileg állapodunk meg és az az írásban történt visszaigazolással válik érvényessé. A fizetési késedelem esetén jogosultak vagyunk késedelmi kamatot felszámítani, amelynek mértéke a mindenkori jegybanki alapkamat kétszerese. A vevőnek nincs joga a fizetés megtagadására, vagy késleltetésére beszámítási kifogásra való hivatkozással.

**§ 6 Elállás a szerződéstől**

Megalapozott indokkal, különösképpen a vevő gazdasági helyzetének jelentős gyengülése, csőd, illetve felszámolási eljárás továbbá a vevő fizetésképtelensége, valamint fizetési késedelme esetén a Klingspor-nak joga van elállni a szerződéstől. A vevő fizetési késedelme esetén a Klingspor mentesül minden további szolgáltatási-, ill. szállítási kötelezettség alól és joga van a nyitott szállítmányokat és szolgáltatásokat visszatartani, valamint előre fizetést, illetve biztosítékot követelni, illetve egy meghatározott, utólagos fizetési határidő kitűzésével a szerződéstől elállni. Amennyiben a vevő – indokolatlanul – a szerződés teljesítését megtagadja, vagy erre utaló magatartást tanúsít, a Klingspor-nak jogában áll a szerződés teljesítését követelni, vagy hozzájárulni a szerződés felbontásához. Ez utóbbi esetben a vevő köteles a Klingspor választása szerint meghiúsulási kötbért fizetni a bruttó számlaérték 15 %-a erejéig, vagy a ténylegesen felmerült kárt megtéríteni kártérítés jogcímén.

**§ 7 Felszólítási- és inkasszóköltségek**

A vevő köteles a fizetési késedelem esetén a felszólítással, inkasszóval vagy – amennyiben szükséges - ügyvédi eljárással kapcsolatban bizonyíthatóan felmerülő költségeket megtéríteni.

**§ 8 Szállítási határidő**

A megállapított szállítási határidő csak tájékoztató jellegű. Azon a napon kezdődik, amikor a Klingspor és a vevő közötti írásbeli szerződés – beleértve minden technikai részletet – létrejött. A szállítási határidő minden olyan esetben meghosszabbodik, amikor vis majorról vagy egyéb előre nem látható és befolyásolható eseményről, - pl. üzemzavar, sztrájk, az energiaellátás zavara – van szó.

**§ 9 Csekély mértékű változtatások a teljesítésben**

Csekély mértékű változtatások, mint például a szín, külső megjelenés és méretbeli kisebb eltérés esetén a vevő köteles az árut átvenni, és azt szerződésszerű teljesítésként elfogadni.

**§ 10 Reklamációk**

Az áru külsején látható hiányosságot a vevőnek az áru átvétele után 10 napon belül jeleznie kell. Amennyiben a vevő e határidőn túl az áru külsején nem látható, rejtett hiányosságot vagy hibát észlel, azt haladéktalanul jeleznie kell írásban a Klingspor-nak. Minden ilyen jogos reklamáció esetén a vevő további kárigényének kizárása mellett a Klingspor köteles a vevő részére pótszállítást indítani, vagy gyári javítást elvégezni. Amennyiben ez nem lehetséges, fenntartjuk magunknak a jogot, hogy azt vagy árcsökkentéssel, vagy a szerződés megszüntetésével rendezzük. A reklamáció bejelentésére nyitva álló objektív jogvesztő határidő az áru leszállításától számított 1 év.

**§ 11 Felelősség, kártérítés**

Jelentéktelen szállítási hibákból eredő kisebb károkért nem vállalunk felelősséget. A szerződésszegéssel okozott kárt a károsultnak kell bizonyítania. Ajánlatok, információs anyagok, árlisták megküldésével, vagy vevőszolgálati tanácsadással, illetőleg a leszállított csiszolószerszámok felhasználásának módjával kapcsolatban semmiféle felelősséget nem vállalunk, kivéve, ha azt előtte írásban rögzítettük. A vevő minden esetben köteles a leszállított csiszolószerszám tervezett célra történő felhasználhatóságáról meggyőződni.

A vevő kötelessége az áru továbbítása, ill. értékesítése esetén a végfelhasználót a termék helyes használatával kapcsolatosan tájékoztatni és a hibás felhasználás esetleges következményeire figyelmeztetni.

**§ 12 Termékfelelősség**

Termékfelelősségi igény esetén a vevő beszámítási kifogást nem terjeszthet elő. A termékfelelősségi igények rendezésére a vonatkozó európai uniós és magyar jogszabályok irányadók.

**§ 13 Tulajdonjog fenntartása és ennek érvényesítése**

Minden árut a tulajdonjog fenntartásával szállítunk és az áru annak teljes kifizetéséig a tulajdonunkban marad. A tulajdonjog fenntartással összefüggő nyilatkozat és a szerződéstől való elállás csak írásbeli közléssel érvényes. Áru visszavétele esetén jogosultak vagyunk a keletkező szállítási- és kezelési költségeket felszámolni. Harmadik személynek az áruhoz való hozzáférése esetén – különösképpen annak lefoglalásakor – a vevő kötelezi magát, hogy felhívja a figyelmet a Klingspor tulajdonjogára és azonnal értesít bennünket. A vevő teljes mértékben viseli a leszállított, de még ki nem fizetett árura vonatkozó kárveszélyt, különösképpen a megsemmisülés, elvesztés vagy minőségi romlás tekintetében.

**§ 14 Követelés engedményezése, követelések beszámítása**

Tulajdonjog fenntartás mellett történő szállításkor a vevő lemond a Klingspor javára - az áru továbbértékesítése vagy feldolgozása esetén - harmadik féllel szembeni köve-teléséről mindaddig, míg a Klingspor követeléseit teljes mértékben nem teljesíti. Követeléseinkről kifejezett hozzájárulásunk nélkül nem mondunk le. Az általunk vitatott vevői követelések beszámítása követeléseinkbe nem megengedett.

**§ 15 Jogvita**

A szerződő felek mindent elkövetnek annak érdekében, hogy az esetleges vitás kérdéseiket tárgyalások útján rendezzék. Amennyiben tárgyalásos úton nem lehetséges a jogvita rendezése, a szerződő felek a Budai Központi Kerületi Bíróság, illetve értékhatár esetén az egyébként illetékességgel rendelkező megyei bíróság illetékességének vetik alá magukat.

**§ 16 Adatvédelem, címváltozás és szerzői jog**

Vevő hozzájárul ahhoz, hogy a megrendelésben szereplő, a szerződés teljesítéséhez szükséges személyes-, vagy cégadatait feldolgozzuk és kezeljük. A vevő köteles a szerződés hatálya alatt bekövetkező címváltozást azonnal közölni. Ennek elmulasztásából eredő költségeket és károkat a vevő viseli. Tervek, rajzok vagy egyéb műszaki anyagok éppúgy, mint a minták, katalógusok, prospektusok, illusztrációk vagy egyéb hasonló kiadványok kizárólagos szellemi tulajdonunkat képezik, a vevő ezeket felhasználni vagy értékesíteni nem jogosult. E kötelezettség megszegésével okozott károkért a vevő teljes kártérítési felelősséggel tartozik.

**Klingspor Magyarország Csiszolástechnológia Kft.**

**Esetleges nyomdahibákért felelősséget nem vállalunk.**

# Jegyzetek

# Jegyzetek

# A Klingspor termékek legfőbb ismertetője az oSa márkavédjegy

**Mit jelent az oSa?**
A legtöbb felhasználási területen a csiszolás és a vágás során nagyon magas kerületi sebességű forgó szerszámra van szükség. Ennek a szerszámnak nagyon biztonságosnak kell lennie annak érdekében, hogy ellenáljon a rendkívüli szerkezeti és hőmérsékleti megterheléseknek. Sajnos nem léteznek a csiszoló szerszámokra vonatkozóan az egész világon kötelező jelleggel érvényben lévő biztonsági előírások.

Ezért 2000-ben több felelősségteljesen gondolkodó európai csiszolóanyaggyártó megalapította a Csiszolóanyaggyártók Biztonsági Szervezetének Bejegyzett Egyesületét, az oSa- t, ezzel mintegy világos jelét adva az alacsony értékű termékek elleni tiltakozásnak. Az oSa márkajelről a felhasználó felismeri a minőségi terméket.

A gyártó és kereskedő számára a márkajel a felelősség kockázatának csökkentését jelenti, továbbá hozzájárul a piaci- és versenyelőny bővüléséhez, valamint a jó hírnév kialakításához.

A cégen belüli minőségbiztosítási rendszer segítségével a gyártók ellenőrzik a szigorú előírások betartását és ezzel garantálják a kizárólag biztonságos és kiváló minőségű termékek gyártását és forgalmazását. A Csiszolóanyagok Biztonsági Szervezetének Bejegyzett Egyesülete a tagvállalatok felé a világszerte védett oSa márkajel odaítélésével igazolja ezt a kötelezettségvállalást. Az oSa márkajel nem jelenti az Egyesület felelősségvátvállalását a jelölt termékek üzembiztonsága tekintetében.



**Klingspor N.V. / S.A.**
Herent, België / Belgique

**Клингспор България ЕООД**
София, България

**Klingspor Brusivo, spol. s r.o.**
Brno, Česká republika

**Klingspor A/S**
Kolding, Danmark

**Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG**
Haiger, Deutschland

**Klingspor Abrasivos S.A.**
Alcobendas (Madrid), España

**Klingspor S.A.S.**
Le Perray en Yvelines, France

**Klingspor Abrasives Limited**
Worksop, Nottinghamshire
Great Britain

**Klingspor S.R.L**
Brescia, Italia

**Klingspor Magyarország Kft.**
Budapest, Magyarország

**Klingspor B.V.**
Sittard, Nederland

**Klingspor Schleifwerkzeuge Gesmbh**
Wien, Österreich

**Klingspor Sp. z o.o.**
Bielsko, Polska

**Klingspor Sp. z o.o.**
Kozy, Polska

**Klingspor România SRL**
Pantelimon, Ilfov, România

**Клингспор ООО**
Москва, Россия

**Klingspor Tehnologija brušenja d.o.o.**
Beograd, Republika Srbija

**Klingspor Suisse GmbH**
Bubendorf, Suisse

**Клінгспор ТОВ**
Великі Мости, Львівська обл., Україна

**Klingspor Qingdao Ltd.**
Qingdao, P.R. China

**Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.**
Shanghai, P.R. China

**Klingspor India Private Limited**
Pune, India

**Klingspor PTE LTD**
Singapore, Singapore

**Klingspor PTE LTD**
Bangkok, Ratcha-anachak Thai

**Klingspor Middle East FZCO**
Dubai, United Arab Emirates

**Klingspor Vietnam Limited**
Ho Chi Minh City, Vietnam

**Klingspor Argentina SRL**
Partido Belén de Escobar, Argentina

**Klingspor Abrasivos Industriais Ltd**
Pinhais, Brasil

**Comercial Klingspor Chile Ltda.**
Pudahuel, Santiago, Chile

**Klingspor SAC**
Lima, Perú

**Klingspor Inc.**
Stoney Creek, Ontario, Canada

**Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.**
Tijuana, Mexico

**Klingspor Abrasives, Inc.**
Hickory, North Carolina, USA

**Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.**
Spartan-Kempton Park, South Africa

**Klingspor Australia Pty Ltd**
Silverwater, Australia

01/2017

**Klingspor Magyarország Kft.**

Nagytétényi út 112.
1222 Budapest
Magyarország
Tel. +36 (1) 424 67 00
Fax +36 (1) 424 67 09
Mail info@klingspor.hu

**www.klingspor.hu**